



# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Programme complet 2019/2020

# INDEX

## CUISINER

### Fours et appareils compacts

Fours, Petits fours et steamers	5
Fours à micro-ondes compacts et micro-ondes	18
Combiné fours avec steamer/micro-ondes	23
Hottes d'aspiration micro-ondes	24
Machines à café automatiques	25
Tiroirs chauffants	26

### Cuisinières et plans de cuisson

Cuisinières	27
Plans de cuisson pour cuisinières	32
Coffret de commande	39
Plans de cuisson autonomes	42

### Hottes d'aspiration

Ventilateur plafonnier	62
Ventilateur de table	63
Hottes d'îlot	64
Hottes appliques	66
Hottes à déflecteur plat	72
Hottes compacte	78
Hotte-tiroir	83
Chaleur tournante	84
Aérateur pour hotte	85
Ventilateur de table	86

## RÉFRIGÉRER ET CONGELER

### Réfrigérateurs et congélateurs

Réfrigérateurs et congélateurs EURO 19M-18M	87
Réfrigérateurs et congélateurs EURO 16M	90
Réfrigérateurs et congélateurs EURO 14M	93
Réfrigérateurs et congélateurs EURO 12M	94
Réfrigérateurs et congélateurs EURO 9M	95
Réfrigérateurs et congélateurs SMS 14/6-12/6	97
Réfrigérateurs et congélateurs SMS 10/6	102
Réfrigérateurs et congélateurs SMS 7/6-6/6	104

## FAIRE LA VAISSELLE

### Lave-vaisselles

Lave-vaisselle entièrement intégrable	106
Lave-vaisselle intégrable	111

### LAVER ET SÉCHER

#### Lave-linges et sèche-linges

Lave-linges	119
Sèche-linges à pompe à chaleur	121
Bloc lavage-séchage	122

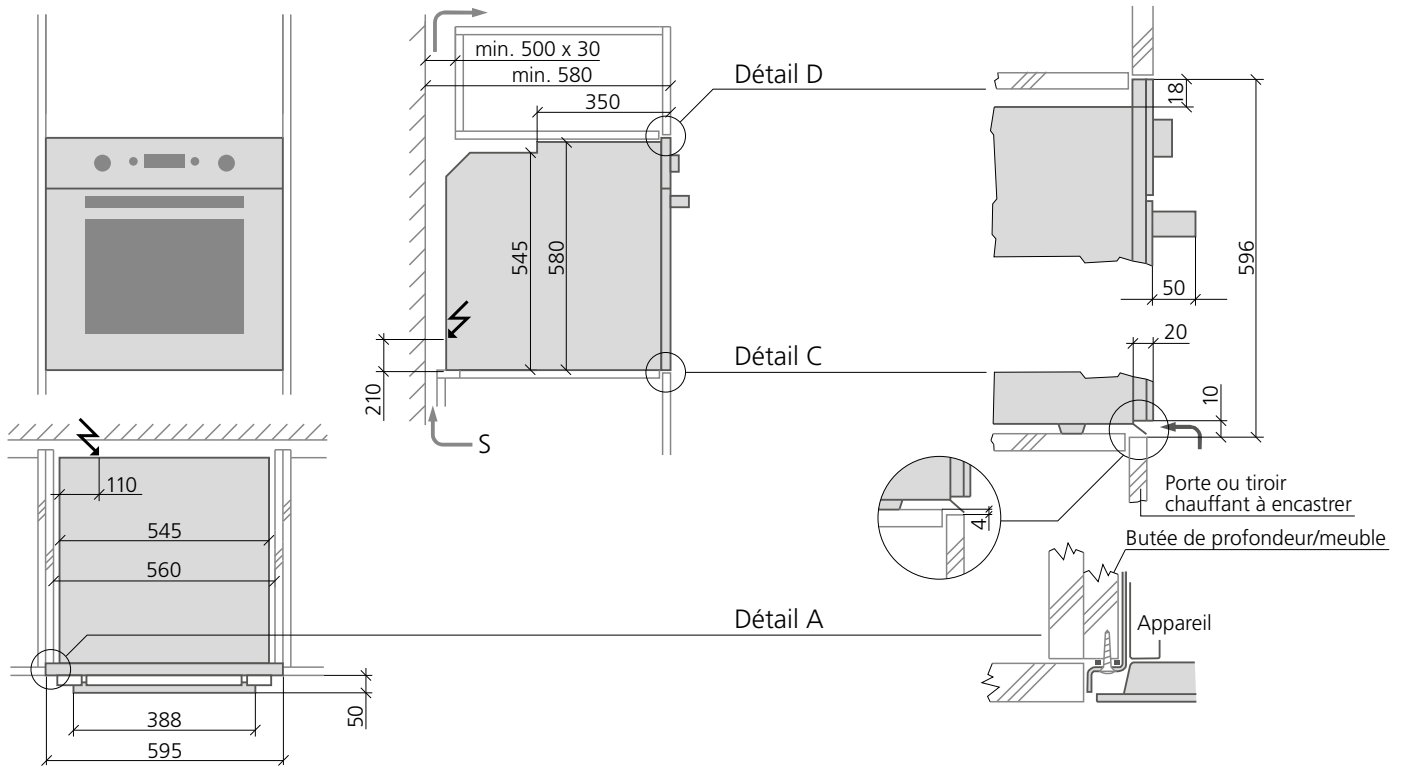
# SOMMAIRE SELON DÉSIGNATION D'ARTICLE

<b>B</b>		CTAC 6640FS NE	47	EMCS 7155	22	KVEE 3260 A++	100
B CT 63F LS X	85	CTAC 6740FS AL	46	EMDK3 3438 IN	20	KVI 1750 A++	104
BAHTT 55 LM G	75	CTAC 6740FS NE	46	EMDK5 5438 PT	20	KVI 2851 A++	89
BAK3 KN8V IN	5	CTAC 8780AFS AL	45	EMDK7 6638 PT	20	KVIC 3270 A++	101
BAK3 NN8F IN1	5	CTAC 8780AFS NE	45	EMEK7 6845 PT	17	KVIE 2252 A++	94
BBO 3T333 D XA	113	CTAC 8905AFS AL	44	EMEK9 9545 PT	16	KVIE 2263 A+++	94
BCBC 3C26 B CH	111	CTAC 8905AFS NE	44	EMNK3 2138 IN	21	KVIE 2281 A++	94
BCBC 3C26 B CH	113	CTAI 1640 IN	48	EMPK11 F645	18	KVIE 3160 A++	102
BCBO 3T122 PX CH	111	CTAI 1641 F NE	49	EMPK5 5645 PT	19	KVIE 3161 A+++	102
BCBO 3T122 PX CH	113	CTAI 6360 IN	60	EMPK7 6645 PT	19	KVIE 3260 A++	92
BCBO 3T123 6P X CH	111	CTAI 6640FFS	50	EMPK7 9645 PT	19	KVIE 3261 A+++	92
BCBO 3T123 6P X CH	113	CTAI 6640FS	50	EMPK7 CP645 PT	19	KVIP 2480 A++	93
BCBO 3T333 DL X CH	111	CTAI 6740FS	51	EMPK7 CT645 PT	19	KVIS 2861 A+++	89
BCBO 3T333 DL X CH	113	CTAI 8740FS	51	EMPK9 9645 PT	18	KVIS 2861 A+++	89
BCIC 3C26 E CH	106	CTAR 6360 IN	60	EMPK9 9645 PT	19	KVIS 2950 A++	95
BCIC 3C26 E CH	108	CTAR 7642 IN	56	ESB 8740 IN	59	KVIS 2951 A+++	95
BCIC 3C26 ES CH	107	CTAR 8640 IN	59	ESIB 8740 NE	53	KVIS 3470 A++	99
BCIO 3033 DEL	106	CTAR 8743/2 IN	55	ESIS 8640 NE	53		
BCIO 3033 DEL	108	CTAR 9742 IN	54	ESPIF 8950 NE	52		
BCIO 3T122 PE CH	106			ESR 6482	29	<b>M</b>	
BCIO 3T122 PE CH	108	<b>D</b>		ESS 8640 IN	59	MHC 8822	24
BCIO 3T122 PES CH	107	DA 2755	83	ETK 5240 IN	61	MHCK5 2438 PT	24
BCIO 3T123 6PE CH	106	DBAG 65 AS X	79	ETN 5240 IN	61		
BCIO 3T123 6PE CH	108	DBAH 62 LT X	73			<b>P</b>	
BCIO 3T123 6PES CH	107	DBAH 64 AM X	73	<b>G</b>		PCI 5480	43
BCIO 3T132 PEL CH	106	DBAH 65 AM X	73	GCI 4772	117	PCI 5490	42
BCIO 3T132 PEL CH	108	DBAH 65 LM X	73	GCX 4762 CH	118		
BCIO 3T132 PES CH	107	DBDO 93 LT X	63	GCX 5874 CH	118		
BCIO 3T333 DEL CH	106	DBHBS 63 LL IX	68	GKIS 2889	89	<b>S</b>	
BCIO 3T333 DEL CH	108	DBHBS 93 LL X	68	GMI 5512	114	SK 5474-84	39
BCIO 3T333 DELS CH	107	DBHC 62 LT X	70	GMX 5512	109	SK 8482	40
BCIO 3T333 DES CH	107	DBHC 92 LT X	70	GS 5452	115	SR 8482	41
BDO 93F B K	86	DBHPN 63 AB X	69	GS 6452	116	STC 8303	15
BIC 3C32	108	DBHPN 63 LB X	69	GS 6973	116	STC 8363	15
BIK11 FH8TS2 PT	5	DBHPN 93 AB X	69	GSX 6402	110	STH 8563	9
BIK5 DH8FS PT	6	DBHVE 85 AB X	66	GSX 6993	110	STH 8603 IN	8
BIK5 DN8F PT	6	DBHVE 85 LB X	66			<b>T</b>	
BIK7 CH8VS PT	5	DBHVP 83 LT K	67	<b>H</b>		T RN D 9X2SKY CH	121
BIK7 CPH8TS PT	5	DBHVS 82 LT K	71	HIK3 KI8V	27	T RN M11 82SKY CH	121
BIK7 EH8VS PT CH	5	DBIBS 92 LT X	64	HIK3 NN3F IN CH	28		
BIK7 EN8VS PT CH	5	DBIBS 93 LB X	65	HIK3 NN3F SW CH	28		
BIK7 EP8VS PT	5	DC 5455 WS/1	82	HIK3 NN3F WS CH	28	<b>U</b>	
BIK7 MH8TS PT CH	5	DC 5460/1	80	HIK3 NN8F IN CH	28	ULF 125	84
BIK7 MP8TS PT	5	DDR 5010	62	HIK3 NN8F SW CH	28	UVI 1950 A++	96
BIK9 MP8TS3 PT	5	DNG 5355	74	HIK3 NN8F WS CH	28		
BK 8602	10	DNG 5360 IN-2	72	HIK5 EN8VS PT CH	28	<b>W</b>	
BKH 8602	10	DNHI 5455	75	HIK5 EN8VS SW CH	28	WAEN 85440	120
BKH 8603	11	DNI 2455	76	HIK5 EN8VS WS CH	28	WAEN 97440	120
BLH 8602 IN	10	DNV 5390/1	77	HIK5 EP8VS	27	WAPC 74542	119
BLH 8602 R IN	10	DS 2355	81	HVK3 KH8V	27	WAPC 84540	119
BLH 8603	11	DS 2360	78	HVK3 NN8F	27	WAPC ZEN 74541	119
BPH 8502	12					WAPC ZEN 86542	119
BPH 8602 R IN	10	<b>E</b>		<b>I</b>		WAPC ZEN 86561	119
BTG 8563	7	EC 6480 IN	37	IBBO 3C34 X	113	WAPC ZEN 88545 CD	119
BTG 8603	10	EC 6640	33			WAPC ZEN 98545 CD	119
BUC 3C26 CH	112	ECSK11 F845	13	<b>K</b>		WD 150	26
		ECSK7 8845 PT	14	KDI 2650 A++	91	WD 180	26
<b>C</b>		ECSK7 9845 PT	14	KGEE 3260 A++	98	WD11 F140	26
CHI 6640 IN	32	ECSK7 CP845 PT	14	KGEE 3460 A++	98		
CHR 6640 IN	35	ECSK7 CT845 PT	14	KGIC 2870 A++	88		
CHR 6642 IN	35	ECSK9 9845 PT	13	KGIE 2850 A++	88		
CK 8380	30	ECV 6640	33	KGIE 3260 A++	97		
CK 8482	30	EDFX 5471	57	KGIE 3360 A++	97		
CK 8482 R	30	EDUR 5461	58	KGIE 3460 A++	97		
CK 8483	31	EK 3480	37	KGIN 2890 A++	88		
CK 8483-230V	31	EK 3480 IN	37	KGIP 2880 A++	88		
CKH 8380	30	EK 4470	33	KGIP 2888 A++	87		
CKH 8381	31	EK 4470 IN	35	KGIS 2680 A++	90		
CKH 8482	30	EKA 5482	36	KGIS 2883 A+++	88		
CKH 8482 R	30	EKB 5481	36	KMT11 F45	25		
CKH 8483	31	EKI 4472 IN	34	KRI 2951 A++	95		
CLH 8482	30	EKI 5481	38	KRIE 2251 A++	94		
CLH 8482 R	30	EKS 3481	37	KRIP 2480 A++	93		
CLH 8483	31	EKS 4471	33	KRIP 2861 A++	89		
CM 945 PT	25	EKS 4471 IN	35	KRIP 3461 A++	99		
CS 8380	30	EKV 3480	37	KVE 1650 A++	105		
CS 8480	30	EKV 3482	37	KVE 1750 A++	105		
CS 8481	31	EKV 4472	33	KVEE 3160 A++	103		
CTAC 6640FS AL	47	EKV 4472 IN	35	KVEE 3161 A+++	103		



# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 01/2019



Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	596	585 – 602
L [mm]	595	min. 560
P [mm]	562	min. 580



Conduite d'amenée côté client  
min. 1 m



	Raccord.	[kW]	Fusible
BAK3 KN8V IN	230V PNE ~	2.4	16 A
BAK3 NN8F IN1	230V PNE ~	2.9	16 A
BIK7 EN8VS PT CH	400V 2PE ~	3.65	10 A
BIK7 EH8VS PT CH	400V 2PE ~	3.65	10 A
BIK7 MH8TS PT CH	400V 2PE ~	3.65	10 A
BIK7 MP8TS PT	230V 2PE ~	3.65	10 A
BIK7 EP8VS PT	230V PNE ~	3.65	16 A
BIK7 CPH8TS PT	230V PNE ~	3.65	16 A
BIK7 CH8VS PT	230V PNE ~	3.65	16 A
BIK9 MP8TS3 PT	230V PNE ~	3.65	16 A
BIK11 FH8TS2 PT	230V PNE ~	3.65	16 A

Prêt au raccordement

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- Raccorder les câbles de raccordement aux bornes**  
Respecter les consignes de raccordement apposées  
La prise de contact doit être accessible après le montage de l'appareil
- Décharger la traction du câble de raccordement avec bride**
- Faire glisser l'appareil à fleur de surface**
- Fixer l'appareil latéralement**



## INSTRUCTIONS

Contrairement aux prescriptions de L'ASE, chiffre 47330.1 pour les installations domestiques, l'appareil peut être encastrée dans un matériau combustible.

Les meubles doivent respecter la norme IEC 335-1 (335-2-6, max. 65°K).

- La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.
- Pour l'installation électrique il faut prévoir un interrupteur, avec un écart d'au moins 3mm entre les contacts, coupant tous les circuits ou un dispositif de séparation équivalent.
- Aération de niche (S) avec min. 50 x 3 cm.

Accessoires contre supplément:  
Tiroir chauffant à encastrer WD 150

EURO FOUR

**BAK3 NN8F IN1**  
**BAK3 KN8V IN**  
**BIK7 CPH8TS PT**  
**BIK7 CH8VS PT**

**BIK7 EN8VS PT CH**  
**BIK7 EH8VS PT CH**  
**BIK7 EP8VS PT**  
**BIK7 MH8TS PT CH**

**BIK7 MP8TS PT**  
**BIK9 MP8TS3 PT**  
**BIK11 FH8TS2 PT**

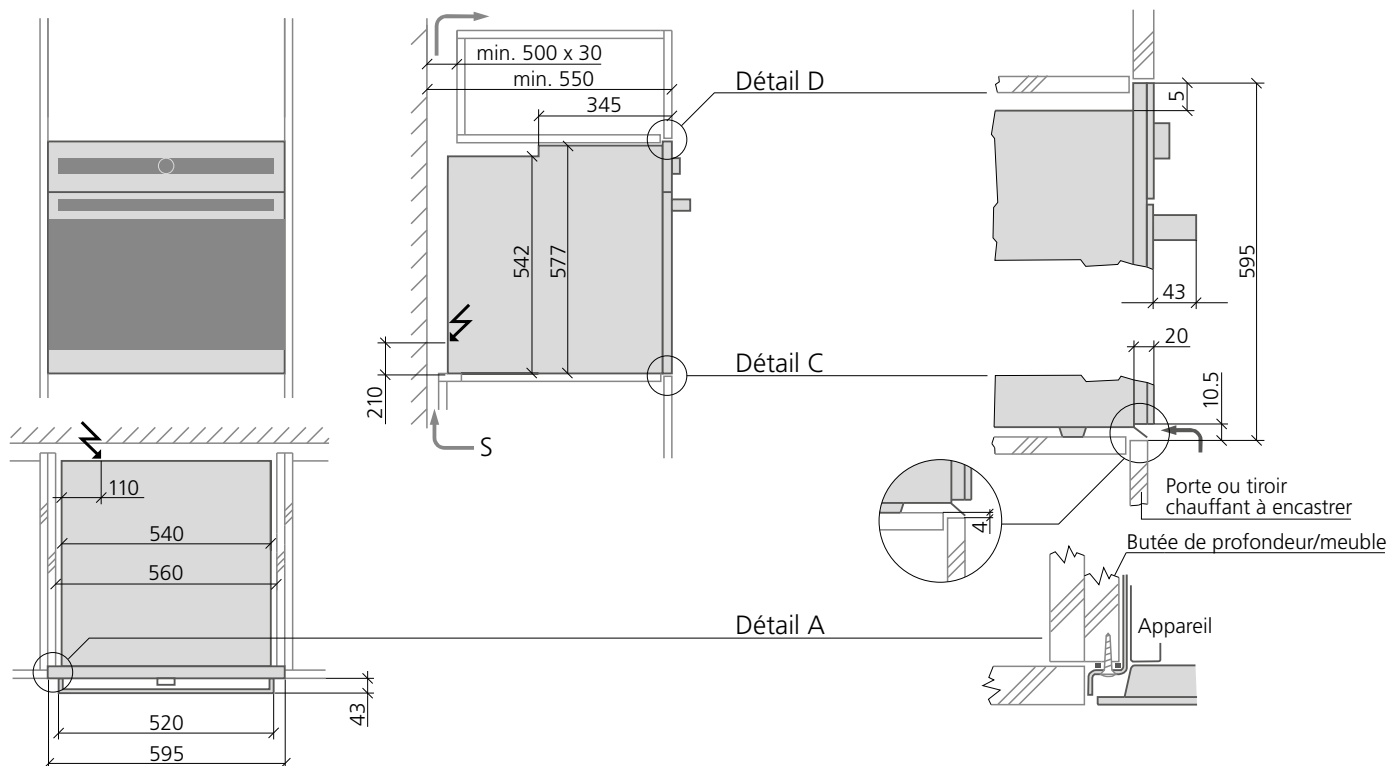




# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 11/2017

# Bauknecht



Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	595	600
L [mm]	595	min. 560
P [mm]	538	min. 550



	Raccordement	[kW]	Fusible
BIK5 DN8F PT	230V PNE ~	3.65	16 A
BIK5 DH8FS PT	230V PNE ~	3.65	16 A



Conduite d'amenée côté client  
min. 1 m

➤ Prêt au raccordement



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- Raccorder les câbles de raccordement aux bornes**  
Respecter les consignes de raccordement apposées  
La prise de contact doit être accessible après le montage de l'appareil
- Décharger la traction du câble de raccordement avec bride**
- Faire glisser l'appareil à fleur de surface**
- Fixer l'appareil latéralement**



## INSTRUCTIONS

Contrairement aux prescriptions de L'ASE, chiffre 47330.1 pour les installations domestiques, l'appareil peut être encastrée dans un matériau combustible.

Les meubles doivent respecter la norme IEC 335-1 (335-2-6, max. 65°K).

- La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.
- Pour l'installation électrique il faut prévoir un interrupteur, avec un écart d'au moins 3mm entre les contacts, coupant tous les circuits ou un dispositif de séparation équivalent.
- Aération de niche (S) avec min. 50 x 3 cm.

Accessoires contre supplément:  
Tiroir chauffant à encastrer WD 150

EURO FOUR

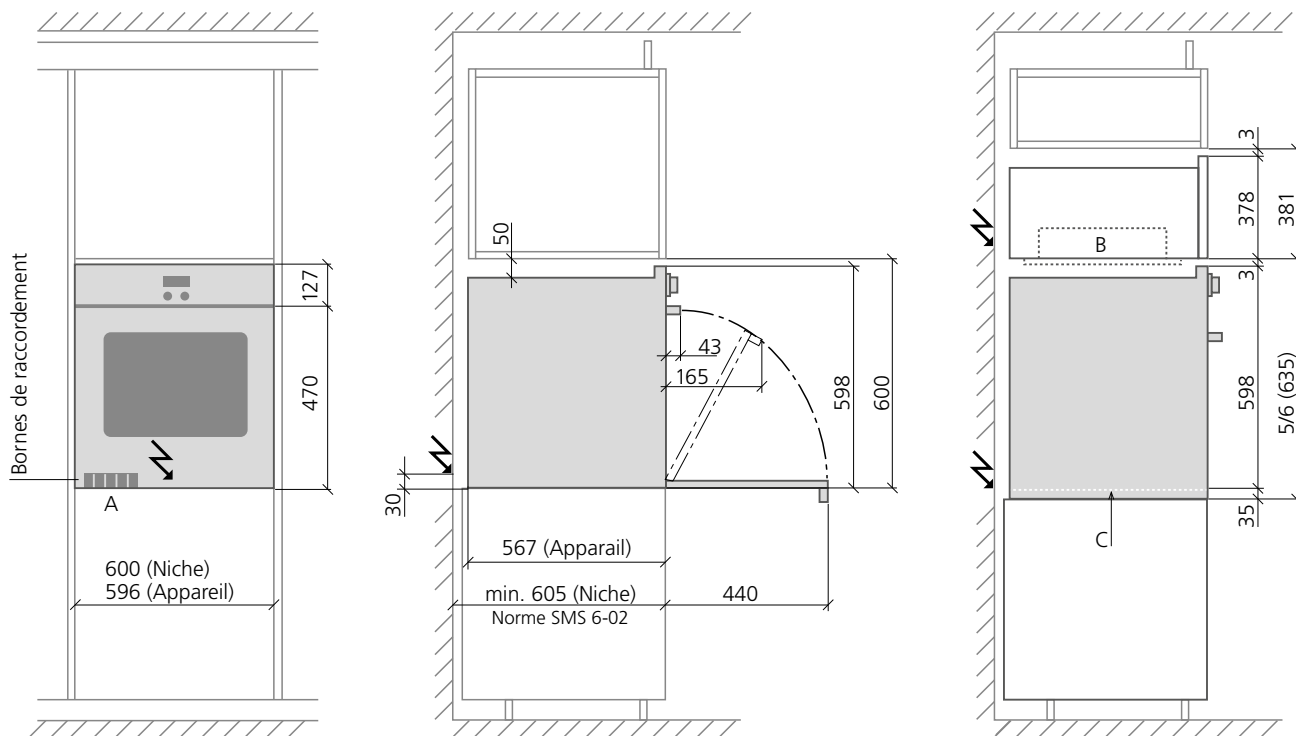
**BIK5 DN8F PT**  
**BIK5 DH8FS PT**





# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 06/2017



Dim.	Appareil	Niche EURO	5/6 Niche(C)	8/6 Niche
H [mm]	598	600	635	1016
L [mm]	596	560-568 (600)		
P [mm]	567	605		



	Raccord.	[kW]	Fusible
BTG 8563 400 V	2PNE ~	3.4	2 x 10 A
BTG 8563 230 V	PNE ~	3.4	1 x 10 A



Conduite d'amenée côté client  
min. 1 m

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.



## INSTRUCTIONS

Contrairement aux prescriptions de L'ASE, chiffre 47330.1 pour les installations domestiques, l'appareil peut être encastrée dans un matériau combustible.

### 1 Raccorder les câbles de raccordement aux bornes

- Respecter les consignes de raccordement apposées
- La prise doit être accessible après le montage de l'appareil

- Pour l'installation électrique il faut prévoir un interrupteur, avec un écart d'au moins 3mm entre les contacts, coupant tous les circuits ou un dispositif de séparation équivalent.

### 2 Décharger la traction du câble de raccordement avec bride

- Raccordement électrique avec câble H05VV-F (Td), CH-N1VV-U (TT) ou fils H07V-U (T) dans gaine isolante.

### 3 Faire glisser l'appareil à fleur de surface

La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastré correct.

### 4 Fixer latéralement avec 4 vis à bois

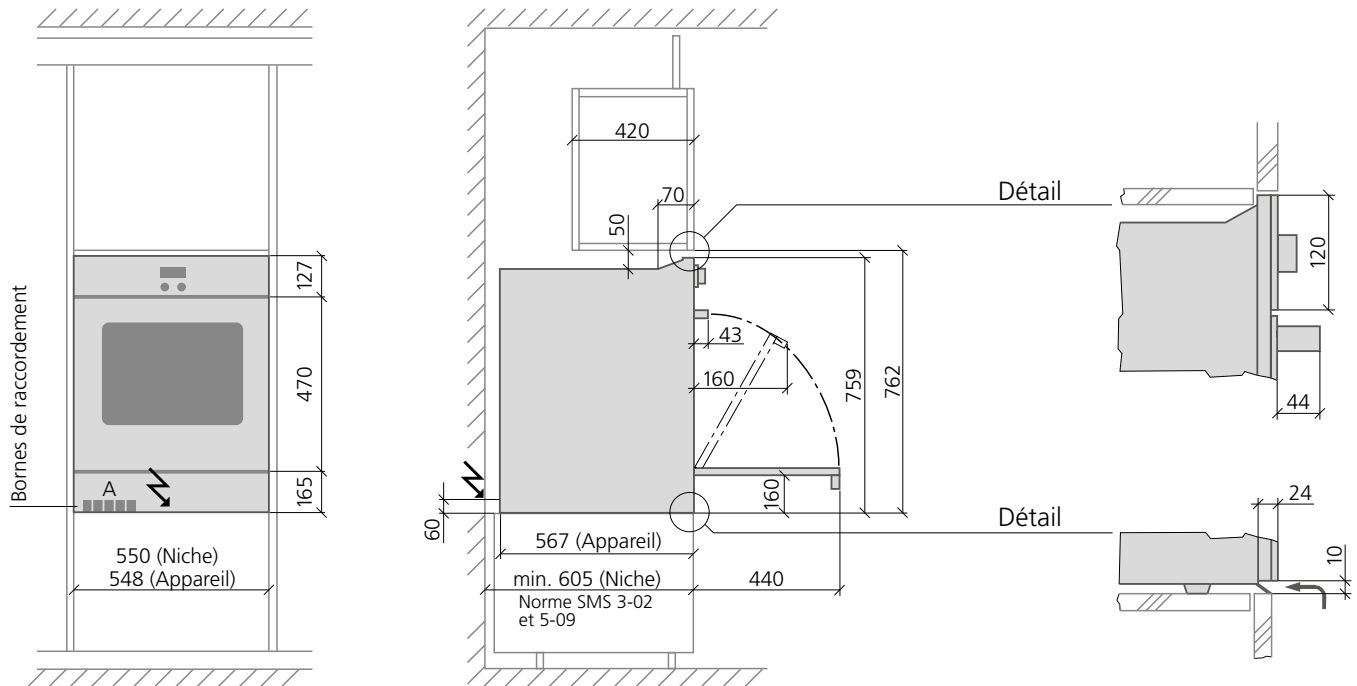
Accessoires contre supplément :  
Garniture angulaire WSC 7000 (B) pour montage 3/6 sur 5/6  
Cadre adaptateur ADR 8060 (C) pour atteindre 5/6

EURO FOUR

sans raccordement d'évacuation d'air

BTG 8563





Dim.	Appareil [mm]			Niche [mm]		
	H	L	P	H	L	P
STH 8603	759	548	567	762	550	605



	Raccord.	[kW]	Fusible
STH 8603 IN 230V	PNE ~	3.7	16 A
STH 8603 IN 400V	2PNE ~	4.7	10 A

Raccord fixe



Conduite d'amenée côté client  
min. 1 m



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- 1 Enlever le tiroir de l'appareil**
- 2 Faire glisser l'appareil à fleur de surface**
- 3 Fixer latéralement avec 4 vis à bois**  
Si nécessaire, l'appareil peut aussi être vissé sur l'élément d'armoire inférieur.  
Retirer le profil de couverture dans le sol.
- 4 Retirer le profil de raccordement des bornes (A)**
- 5 Tirer le câble de raccordement à travers le trou dans le sol**
- 6 Décharger la traction du câble de raccordement avec bride**
- 7 Raccorder les câbles de raccordement aux bornes**
  - Respecter les consignes de raccordement apposées
  - La prise doit être accessible après le montage de l'appareil
- 8 Raccorder le profil de raccordement**



## INSTRUCTIONS

Contrairement aux prescriptions de L'ASE, chiffre 47330.1 pour les installations domestiques, l'appareil peut être encastrée dans un matériau combustible.

La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrément correct.

Accessoires contre supplément :  
**Garniture angulaire WSC 7000** pour montage 3/6 sur 6/6

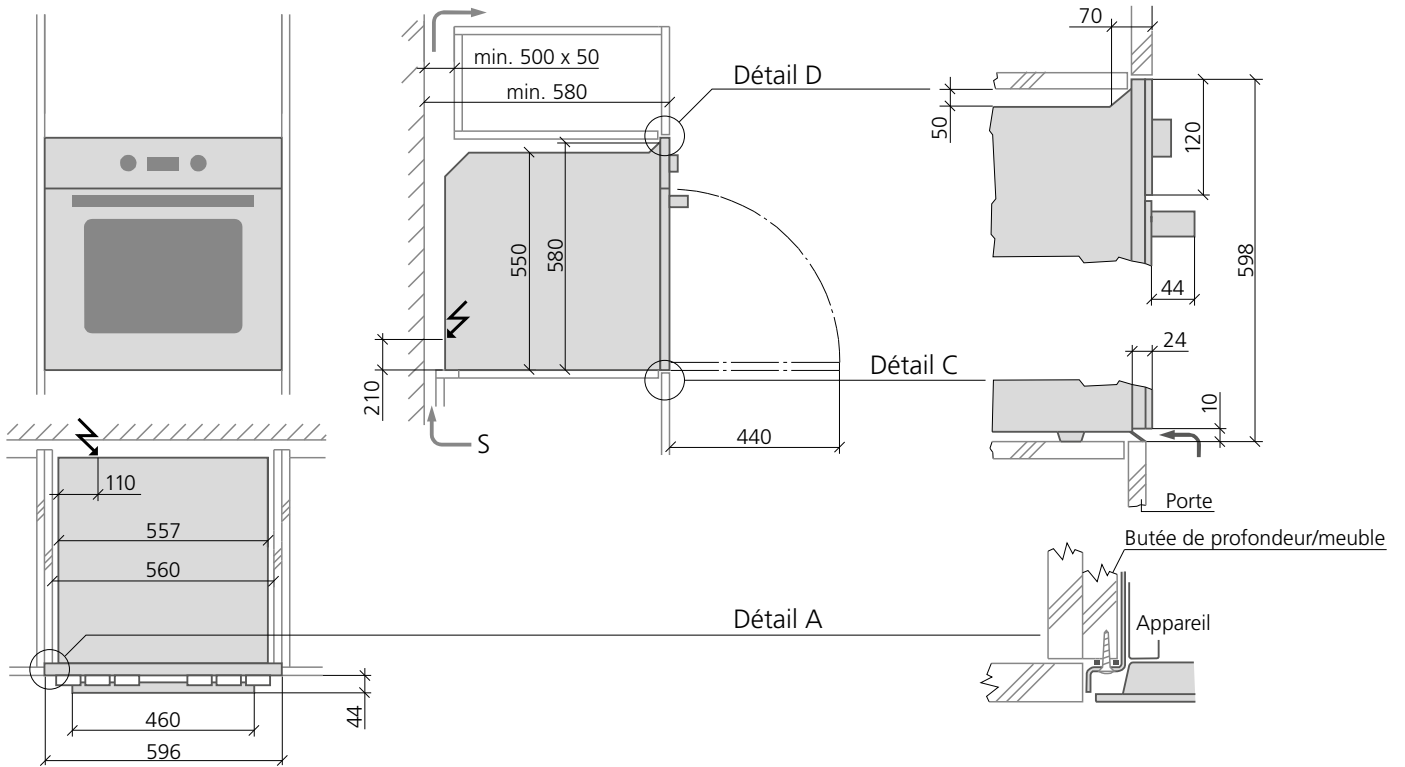
- Pour l'installation électrique il faut prévoir un interrupteur, avec un écart d'au moins 3mm entre les contacts, coupant tous les circuits ou un dispositif de séparation équivalent.
- Raccordement électrique avec câble H05VV-F (Td), CH-N1VV-U (TT) ou fils H07V-U (T) dans gaine isolante.





# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 06/2017



Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	598	600
L [mm]	596	600
P [mm]	567	min. 580



	Raccord.	[kW]	Fusible
STH 8563	230V PNE ~	3.7	16 A
STH 8563	400V 2PNE ~	4.7	10 A

Raccord fixe



Conduite d'amenée côté client  
min. 1 m



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Raccorder les câbles de raccordement aux bornes

Respecter les consignes de raccordement apposées  
La prise de contact doit être accessible après le montage de l'appareil

### 2 Décharger la traction du câble de raccordement avec bride

### 3 Faire glisser l'appareil à fleur de surface

- Pas de ventilation spéciale requise
- Les meubles doivent respecter la norme IEC 335-1

### 4 Fixer l'appareil latéralement



## INSTRUCTIONS

Contrairement aux prescriptions de L'ASE, chiffre 47330.1 pour les installations domestiques, l'appareil peut être encastrée dans un matériau combustible.

Les meubles doivent respecter la norme IEC 335-1 (335-2-6, max. 65°K).

- La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.

- Pour l'installation électrique il faut prévoir un interrupteur, avec un écart d'au moins 3mm entre les contacts, coupant tous les circuits ou un dispositif de séparation équivalent.

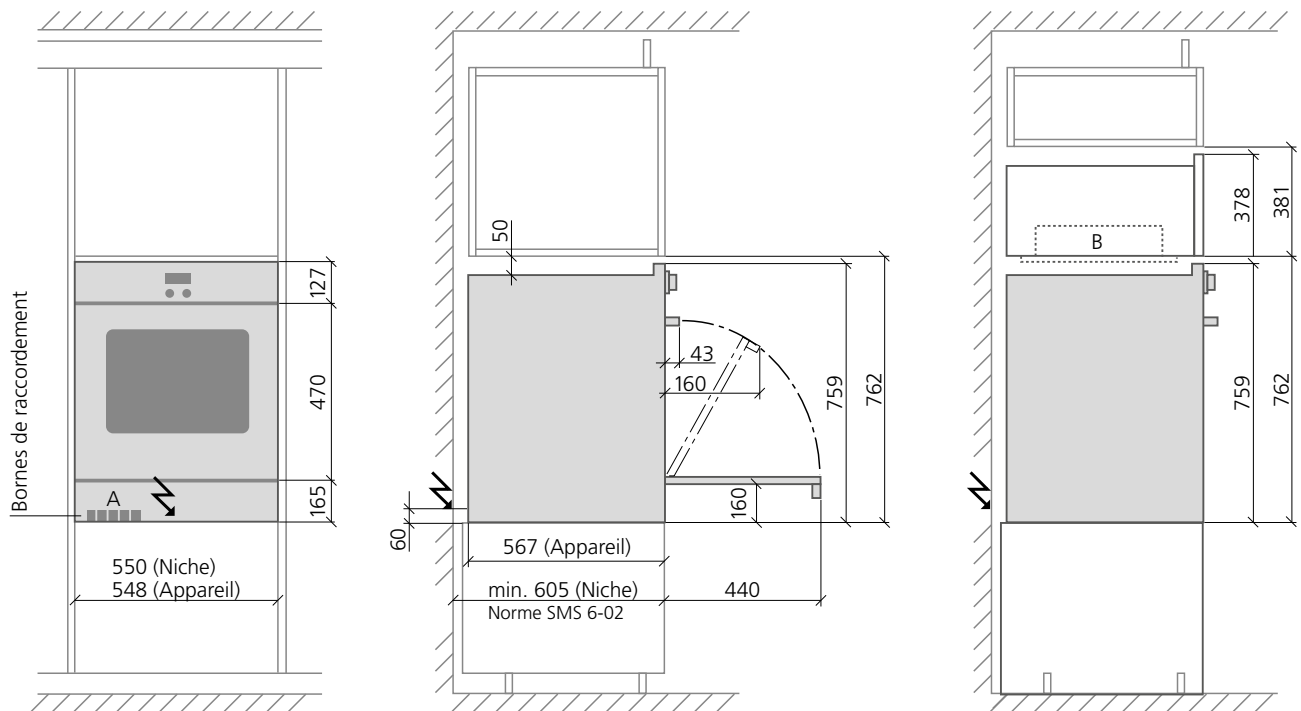




# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 06/2017

# Bauknecht



Dim.	Appareil	6/6 Niche	9/6 Niche
H [mm]	759	762	1143
L [mm]	548		550
P [mm]	567		605



		Raccord.	[kW]	Fusible
BTG 8603	400V/230V	2PNE ~ /PNE ~	3.4	10 A/16 A
BK 8602	400V	2PE ~	2.8	10 A
BLH 8602 IN/R IN	400V	2PE ~	3.4	10 A
BKH 8602	400V	2PE ~	3.4	10 A
BPH 8602 R IN	400V	2PE ~	3.4	10 A

Raccord fixe



Conduite d'amenée côté client  
min. 1 m



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- 1 Enlever le tiroir de l'appareil**
- 2 Faire glisser l'appareil à fleur de surface**
- 3 Fixer latéralement avec 4 vis à bois**  
Si nécessaire, l'appareil peut aussi être vissé sur l'élément d'armoire inférieur.  
Retirer le profil de couverture dans le sol.
- 4 Retirer le profil de raccordement des bornes (A)**
- 5 Tirer le câble de raccordement à travers le trou dans le sol**
- 6 Décharger la traction du câble de raccordement avec bride**
- 7 Raccorder les câbles de raccordement aux bornes**
  - Respecter les consignes de raccordement apposées
  - La prise doit être accessible après le montage de l'appareil
- 8 Raccorder le profil de raccordement**
- 9 Introduire le tiroir**



## INSTRUCTIONS

Contrairement aux prescriptions de L'ASE, chiffre 47330.1 pour les installations domestiques, l'appareil peut être encastrée dans un matériau combustible.

La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.

Accessoires contre supplément:  
**Garniture angulaire WSC 7000 (B)** pour montage 3/6 sur 6/6

- Pour l'installation électrique il faut prévoir un interrupteur, avec un écart d'au moins 3mm entre les contacts, coupant tous les circuits ou un dispositif de séparation équivalent.

- Raccordement électrique avec câble H05VV-F (Td), CH-N1VV-U (TT) ou fils H07V-U (T) dans gaine isolante.

**SMS FOUR**

Sans raccordement d'évacuation d'air

**BK 8602**  
**BKH 8602**  
**BLH 8602 IN**

**BLH 8602 R IN**  
**BPH 8602 R IN**  
**BTG 8603**

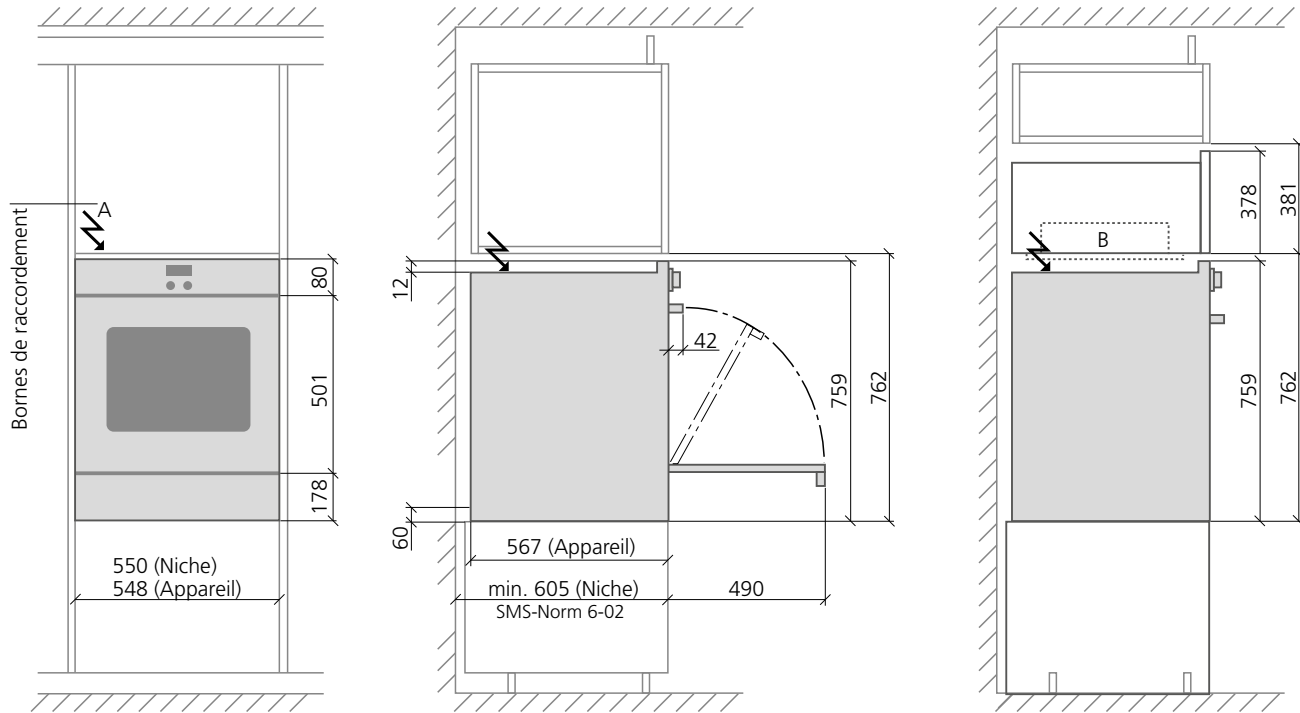




# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 04/2019

# Bauknecht



Dim.	Appareil	6/6 Niche	9/6 Niche
H [mm]	759	762	1143
B [mm]	544		550
T [mm]	569		605



	Raccord.	[kW]	Fusible
BKH 8603 400V	2PE ~	3.3	10 A
BLH 8603 400V	2PE ~	3.3	10 A



Conduite d'amenée côté client  
min. 1.5 m

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.



## INSTRUCTIONS

- Contrairement aux prescriptions de L'ASE, chiffre 47330.1 pour les installations domestiques, l'appareil peut être encastrée dans un matériau combustible.
- Respecter les prescriptions locales. En cas d'encastrement dans un matériau inflammable, il est impératif de respecter les directives et les normes de la protection contre le feu. Assurer l'ouverture d'arrivée d'air d'au moins 25 cm<sup>2</sup>.

### 1 Raccorder les câbles de raccordement aux bornes sans tension

Respecter les consignes de raccordement apposées  
La prise doit être accessible après le montage de l'appareil

- Pour l'installation électrique il faut prévoir un interrupteur, avec un écart d'au moins 3mm entre les contacts, coupant tous les circuits ou un dispositif de séparation équivalent.

- Raccordement électrique avec câble H05VV-F (Td), CH-N1VV-U (TT) ou fils H07V-U (T) dans gaine isolante.

### 2 Décharger la traction du câble de raccordement avec bride

### 3 Faire glisser l'appareil à fleur de surface

La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.

### 4 Fixer latéralement avec 4 vis à bois

Accessoires contre supplément:  
**Garniture angulaire WSC 7000 (B)** pour montage 3/6 sur 6/6

### 5 Contrôle de fonctionnement et contrôle de sécurité

SMS FOUR

Sans raccordement d'évacuation d'air

**BKH 8603**  
**BLH 8603**

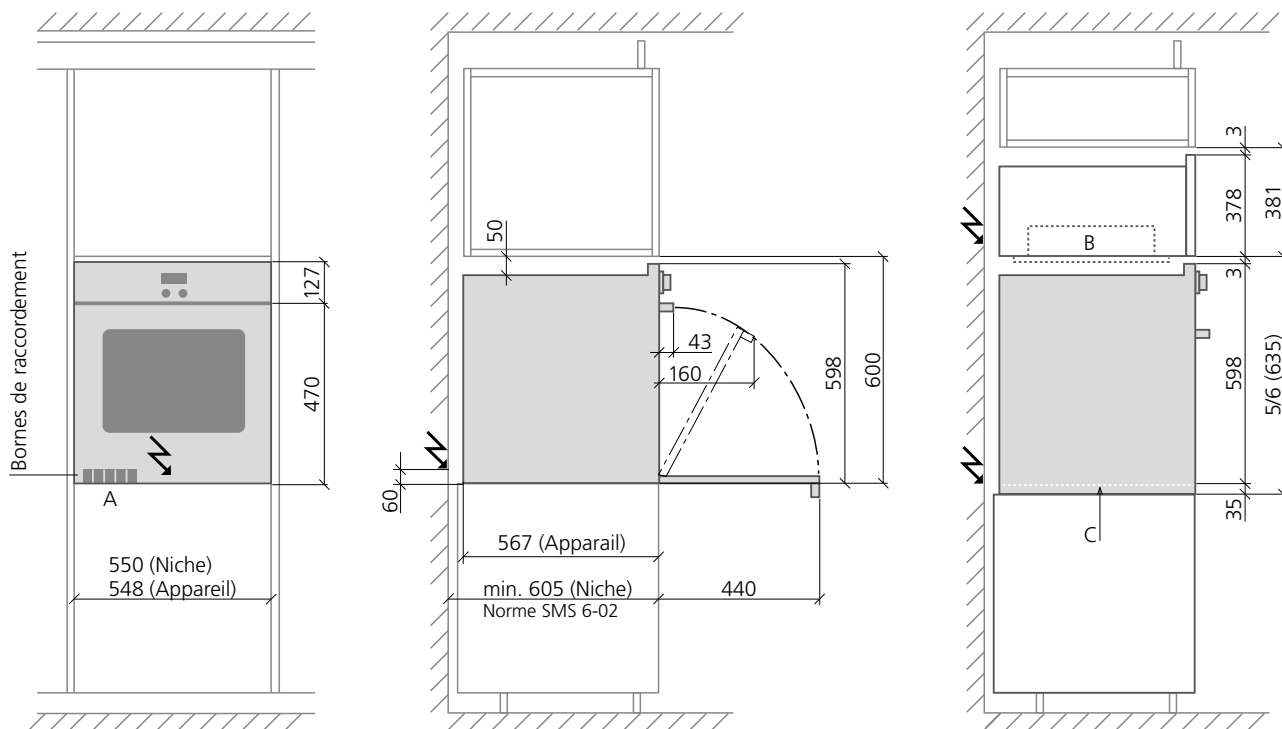




# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 06/2017

# Bauknecht



Dim.	Appareil	5/6 Niche	9/6 Niche
H [mm]	598	635	1143
L [mm]	548	550	
P [mm]	567	605	

~	Raccord.	[kW]	Fusible	
BPH 8502	400 V	2PE ~	3.4	10 A



Conduite d'amenée côté client  
min. 1 m

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Les dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.



## INSTRUCTIONS

Contrairement aux prescriptions de L'ASE, chiffre 47330.1 pour les installations domestiques, l'appareil peut être encastré dans un matériau combustible.

### 1 Raccorder les câbles de raccordement aux bornes

- Respecter les consignes de raccordement apposées
- La prise doit être accessible après le montage de l'appareil

- Pour l'installation électrique il faut prévoir un interrupteur, avec un écart d'au moins 3mm entre les contacts, coupant tous les circuits ou un dispositif de séparation équivalent.

### 2 Décharger la traction du câble de raccordement avec bride

- Raccordement électrique avec câble H05VV-F (Td), CH-N1VV-U (TT) ou fils H07V-U (T) dans gaine isolante.

### 3 Faire glisser l'appareil à fleur de surface

La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastré correct.

### 4 Fixer latéralement avec 4 vis à bois

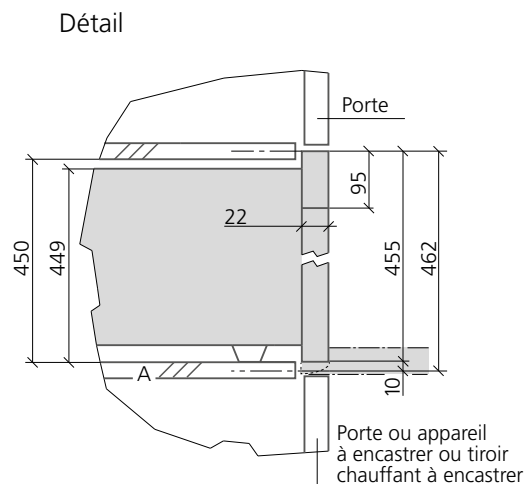
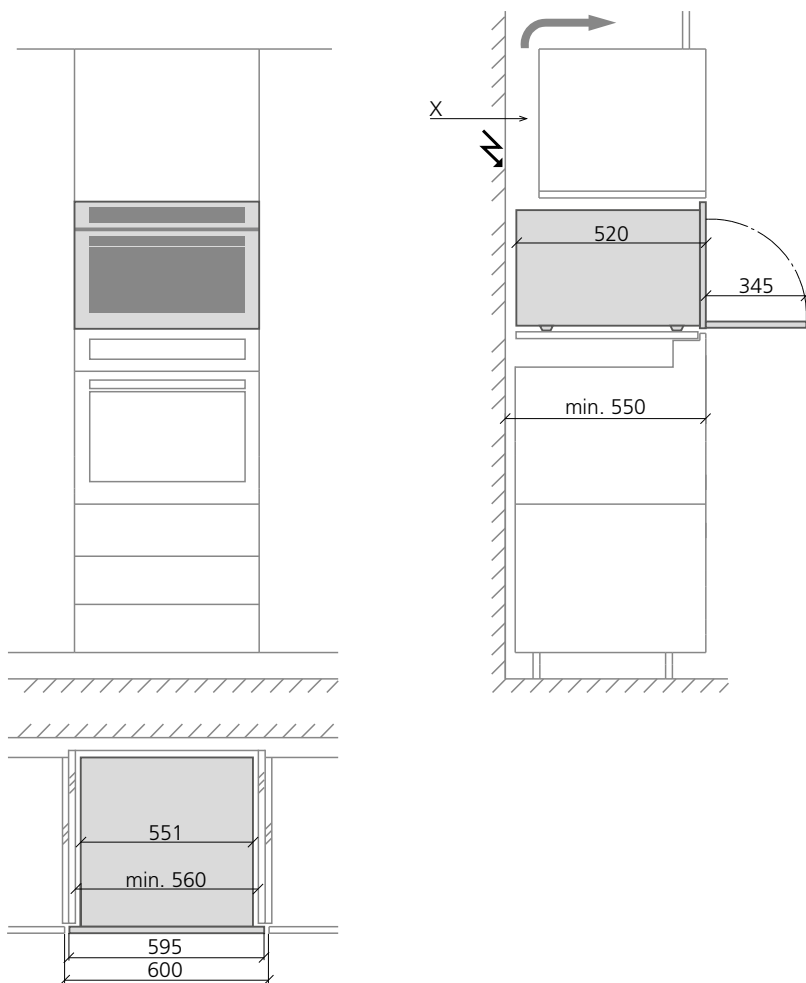
Accessoires contre supplément:  
**Garniture angulaire WSC 7000 (B)** pour montage 3/6 sur 6/6  
**Cadre adaptateur ADR 7055 (C)** pour atteindre 5/6

SMS FOUR COMPACT

5/6, sans raccordement d'évacuation d'air

BPH 8502





Dim.	Appareil	Niche	Front	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible	
H [mm]	450	450	462	~				
L [mm]	552	560 (600)	600					
P [mm]	520	min. 550						
				ECSK9 9845 PT 230V	Prise type 12	1.45	1.3 m	10 A
				ECSK11 F845 230V	Prise type 12	1.45	1.3 m	10 A

~ Prêt au raccordement

## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Les dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

**1 Raccorder l'appareil**  
Respecter les consignes de raccordement apposées

**2 Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**  
- Pas de ventilation spéciale requise  
- Les meubles doivent respecter la norme IEC 335-1

**3 Fixer frontalement avec les vis jointes**

**4 Contrôler le fonctionnement**  
Observez le mode d'emploi

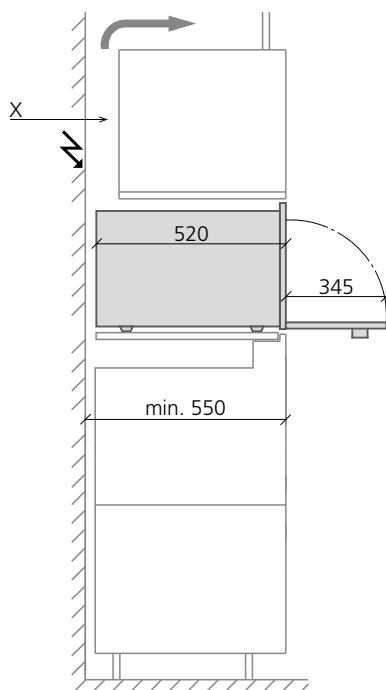
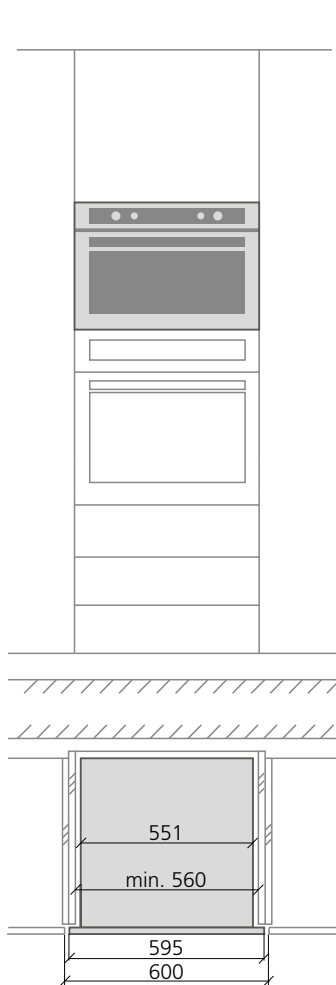
## INSTRUCTIONS

- Le montage au-dessus d'un four avec raccord d'évacuation d'air n'est pas possible. Installez-le en dessous.  
- Utiliser la garniture angulaire WSC 7000 au lieu du sol (A).

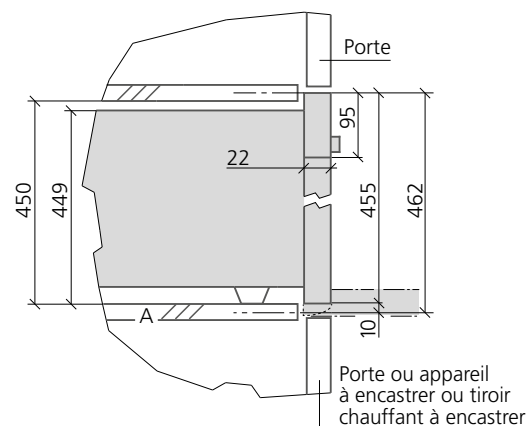
- La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.

Accessoires contre supplément:  
Tiroir chauffant à encastrer WD 160





Détail



Dim.	Appareil	Niche	Front
H [mm]	450	450	462
L [mm]	552	560 (600)	600
P [mm]	520	min. 550	



	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
ECSK7 9845 PT	230V	Prise type 12	1.45 1.3 m	10 A
ECSK7 8845 PT	230V	Prise type 12	1.45 1.3 m	10 A
ECSK7 CT845 PT	230V	Prise type 12	1.45 1.3 m	10 A
ECSK7 CP845 PT	230V	Prise type 12	1.45 1.3 m	10 A

Prêt au raccordement



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

**1 Raccorder l'appareil**  
Respecter les consignes de raccordement apposées

**2 Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**  
- Pas de ventilation spéciale requise  
- Les meubles doivent respecter la norme IEC 335-1

**3 Fixer frontalement avec les vis jointes**

**4 Contrôler le fonctionnement**  
Observez le mode d'emploi



## INSTRUCTIONS

- Le montage au-dessus d'un four avec raccord d'évacuation d'air n'est pas possible. Installez-le en dessous.
- Utiliser la garniture angulaire WSC 7000 au lieu du sol (A).
- La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.

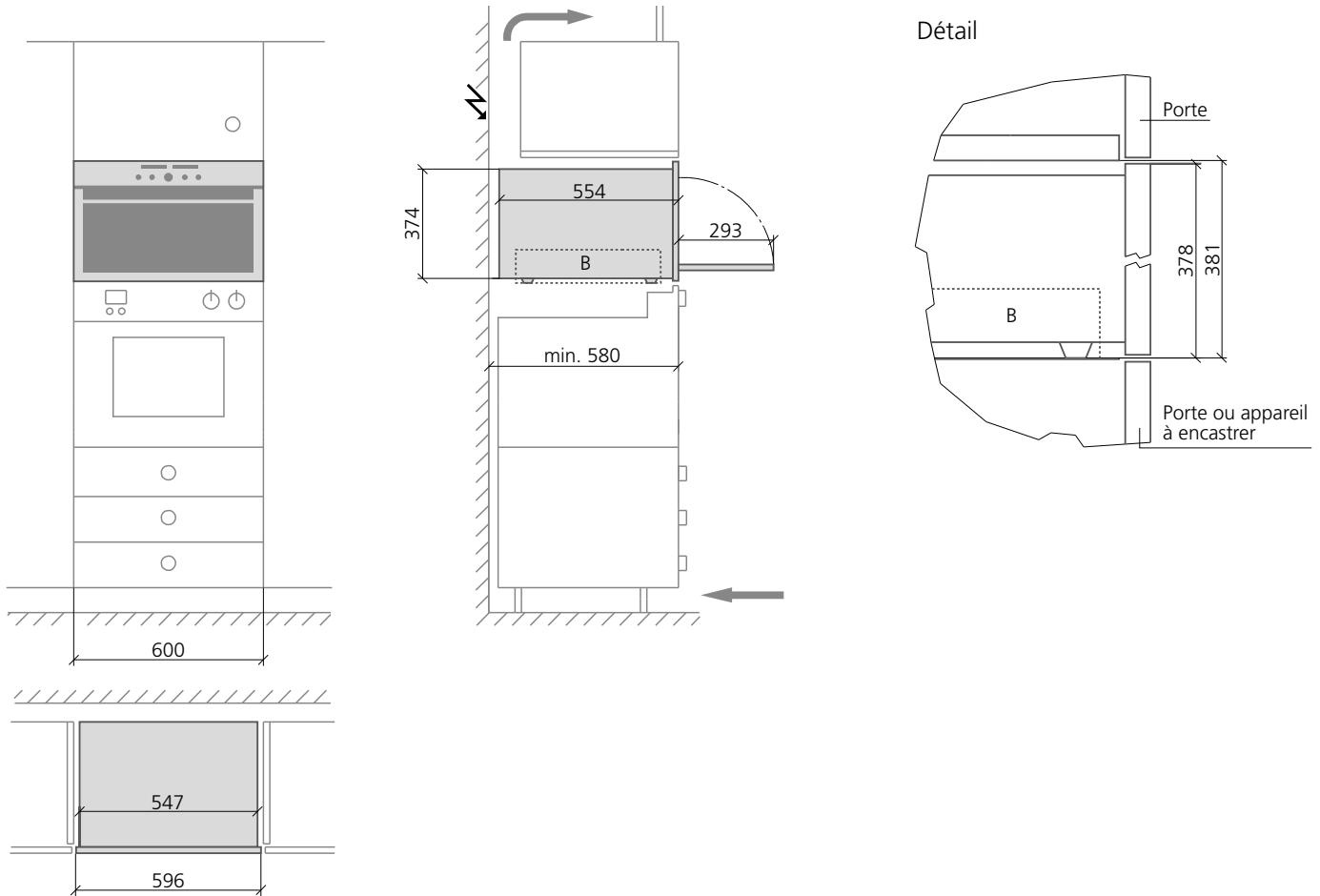
Accessoires contre supplément:  
Tiroir chauffant à encastrer WD 150/160/170





# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 06/2017



Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	378	381
L [mm]	596	560-600
P [mm]	554	min. 580



		Raccord.	[kW]	Fusible
STC 8303	230V	PNE ~	3.5	16 A
STC 8303	400V	2PNE ~	3.5	10 A
STC 8363	230V	PNE ~	3.5	16 A
STC 8363	400V	2PNE ~	3.5	10 A



Conduite d'amenée côté client  
min. 1 m

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.



## INSTRUCTIONS

- |          |   |   |  |
|----------|---|---|--|
| <b>1</b> | <b>Raccorder les câbles de raccordement aux bornes</b><br>Respecter les consignes de raccordement apposées<br>La prise de contact doit être accessible après le montage de l'appareil | ▶ | - Raccordement électrique avec câble H05VV-F (Td), CH-N1VV-U (TT) ou fils H07V-U (T) dans gaine isolante.<br><br>- Le steamer ne peut être encastré au-dessus d'un four à évacuation d'air. Le placer dessous. |
| <b>2</b> | <b>Décharger la traction du câble de raccordement avec bride</b>  | ▶ |  |
| <b>3</b> | <b>Enfoncer l'appareil à fleur de la surface</b><br>- Pas de ventilation spéciale requise<br>- Les meubles doivent respecter la norme IEC 335-1                                       | ▶ | - La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.   |
| <b>4</b> | <b>Fixer latéralement avec les vis jointes</b>  | ▶ | Accessoires contre supplément:<br><b>Garniture angulaire WSC 7000 (B)</b> pour montage sur four  |

EURO STEAMER

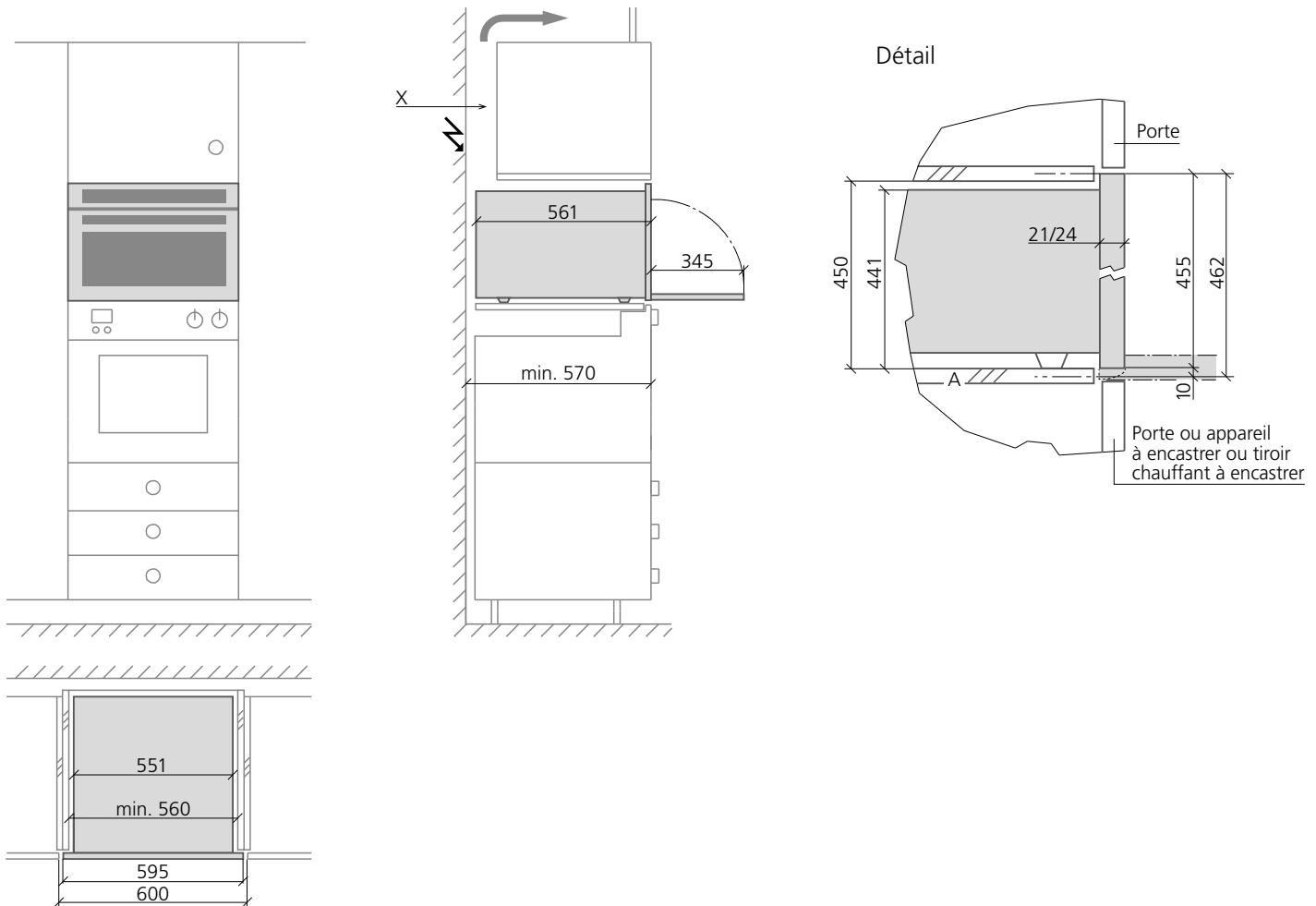
**STC 8303**  
**STC 8363**





# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 06/2017



Dim.	Appareil	Niche	Front
H [mm]	441	450	462
L [mm]	595	560 (600)	600
P [mm]	561-564	min. 570	



Raccord.	[kW]	Câble	Fusible	
EMEK9 9545 PT 230V	PNE ~	2.8	1 m	16 A

Prêt au raccordement



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- Raccorder les câbles de raccordement aux bornes**  
Respecter les consignes de raccordement apposées
- Décharger la traction du câble de raccordement avec bride**
- Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**
  - Pas de ventilation spéciale requise
  - Les meubles doivent respecter la norme IEC 335-1
- Fixer latéralement avec les vis jointées**
- Contrôler le fonctionnement**
  - Mettre en service uniquement avec des aliments
  - Observez le mode d'emploi

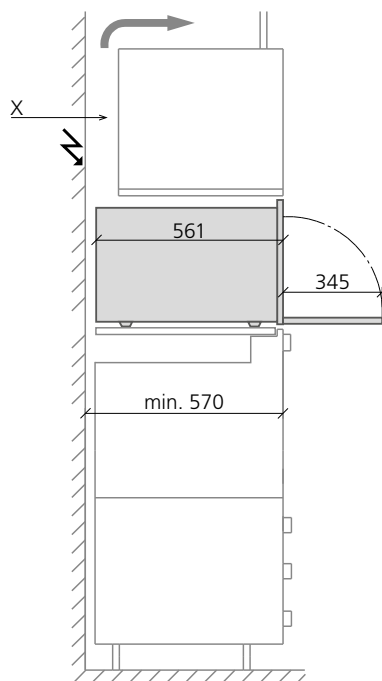
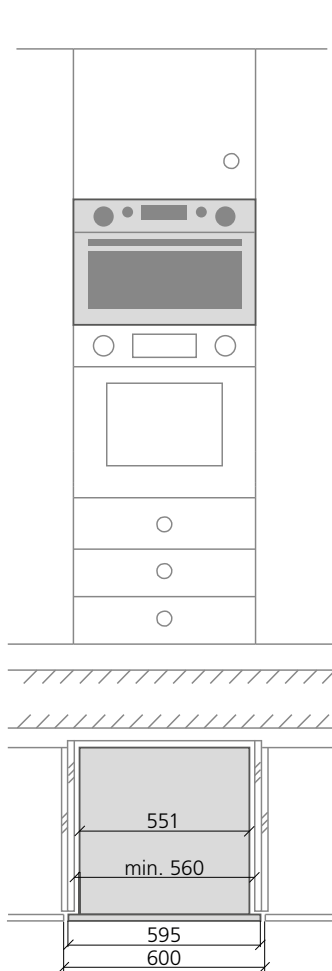


## INSTRUCTIONS

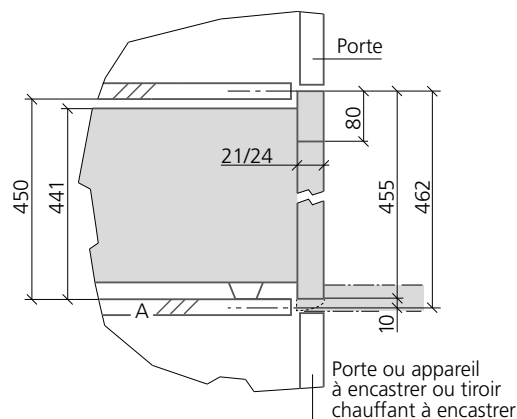
- Le montage au-dessus d'un four avec raccord d'évacuation d'air n'est pas possible. Installez-le en dessous.
- Utiliser la **garniture angulaire WSC 3000** au lieu du sol (A).
- La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.

Accessoires contre supplément:  
**Tiroir chauffant à encastrer WD 160**





Détail



Dim.	Appareil	Niche	Front
H [mm]	441	450	462
L [mm]	595	560 (600)	600
P [mm]	561-564	min. 570	



Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
EME7 6845 PT 230V	PNE ~	2.8	1 m 16 A

Prêt au raccordement



## MONTAGE

- Conformer-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

**1 Raccorder les câbles de raccordement aux bornes**  
Respecter les consignes de raccordement apposées

**2 Décharger la traction du câble de raccordement avec bride**

**3 Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**

- Pas de ventilation spéciale requise
- Les meubles doivent respecter la norme IEC 335-1

**4 Fixer latéralement avec les vis jointes**

**5 Contrôler le fonctionnement**

- Mettre en service uniquement avec des aliments
- Observez le mode d'emploi



## INSTRUCTIONS

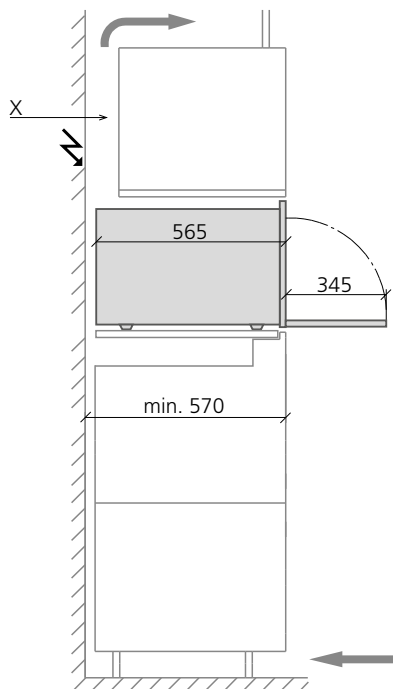
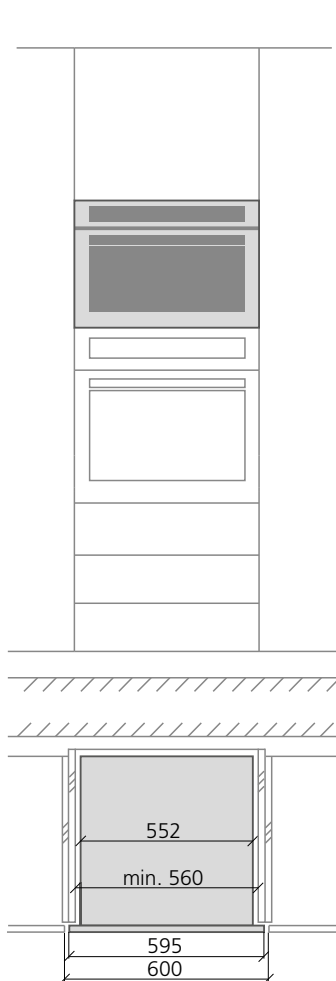
- Le montage au-dessus d'un four avec raccord d'évacuation d'air n'est pas possible. Installez-le en dessous.

- Utiliser la garniture angulaire WSC 3000 au lieu du sol (A).

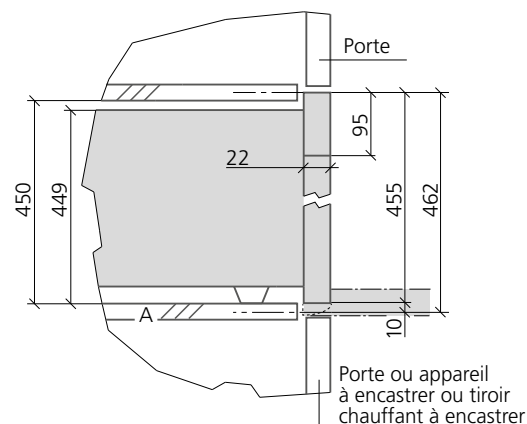
- La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.

Accessoires contre supplément:  
Tiroir chauffant à encastrer WD 150 / 160 / 170





Détail



Dim.	Appareil	Niche	Front
H [mm]	450	450	462
L [mm]	552	560 (600)	600
P [mm]	565	min. 570	



	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
EMPK9 9645 PT 230V	PNE ~	2.8	1.3 m	16 A
EMPK11 F645 230V	PNE ~	2.8	1.3 m	16 A

Prêt au raccordement



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- Raccorder les câbles de raccordement aux bornes**  
Respecter les consignes de raccordement apposées
- Décharger la traction du câble de raccordement avec bride**
- Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**
  - Pas de ventilation spéciale requise
  - Les meubles doivent respecter la norme IEC 335-1
- Fixer avec les vis jointes**
- Contrôler le fonctionnement**
  - Mettre en service uniquement avec des aliments
  - Observez le mode d'emploi

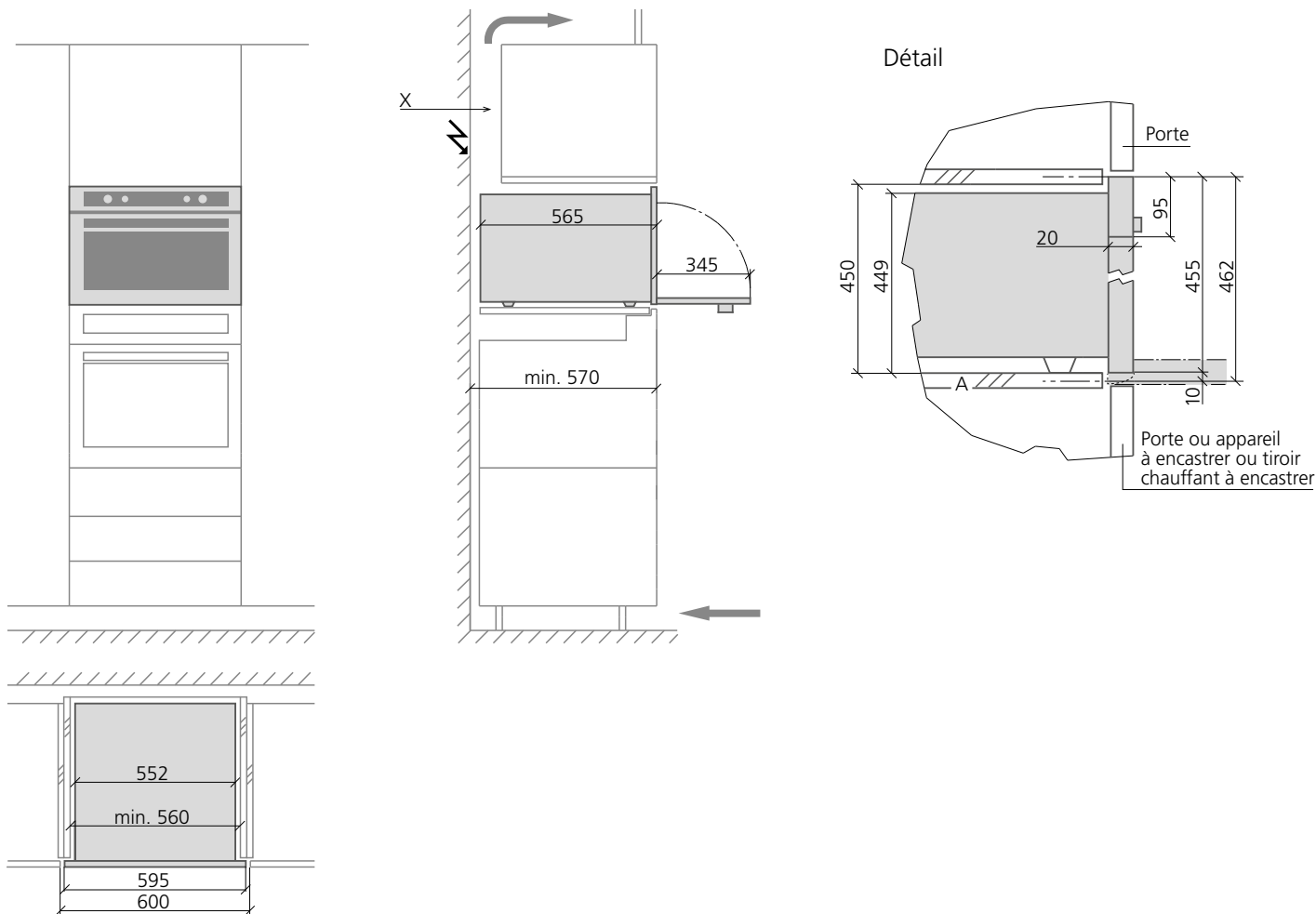


## INSTRUCTIONS

- Le montage au-dessus d'un four avec raccord d'évacuation d'air n'est pas possible. Installez-le en dessous.
- Utiliser la garniture angulaire WSC 7000 au lieu du sol (A).
- La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.

Accessoires contre supplément:  
Tiroir chauffant à encastrer WD 160





Dim.	Appareil	Niche	Front
H [mm]	455	450-455	462
L [mm]	595	556-568	600
P [mm]	560	550	



	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
EMPK5 5645 PT	230V PNE ~	2.8	1.3 m	16 A
EMPK7 9645 PT	230V PNE ~	2.8	1.3 m	16 A
EMPK7 6645 PT	230V PNE ~	2.8	1.3 m	16 A
EMPK9 9645 PT	230V PNE ~	2.8	1.3 m	16 A
EMPK7 CT645 PT	230V PNE ~	2.8	1.3 m	16 A
EMPK7 CP645 PT	230V PNE ~	2.8	1.3 m	16 A

Prêt au raccordement



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

**1 Raccorder les câbles de raccordement aux bornes**  
Respecter les consignes de raccordement apposées

**2 Décharger la traction du câble de raccordement avec bride**

**3 Enfoncez l'appareil à fleur de la surface**

- Pas de ventilation spéciale requise
- Les meubles doivent respecter la norme IEC 335-1

**4 Fixer avec les vis jointes**

**5 Contrôler le fonctionnement**

- Mettre en service uniquement avec des aliments
- Observez le mode d'emploi



## INSTRUCTIONS

- Le montage au-dessus d'un four avec raccord d'évacuation d'air n'est pas possible. Installez-le en dessous.

- Utiliser la garniture angulaire WSC 7000 au lieu du sol (A).

- La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.

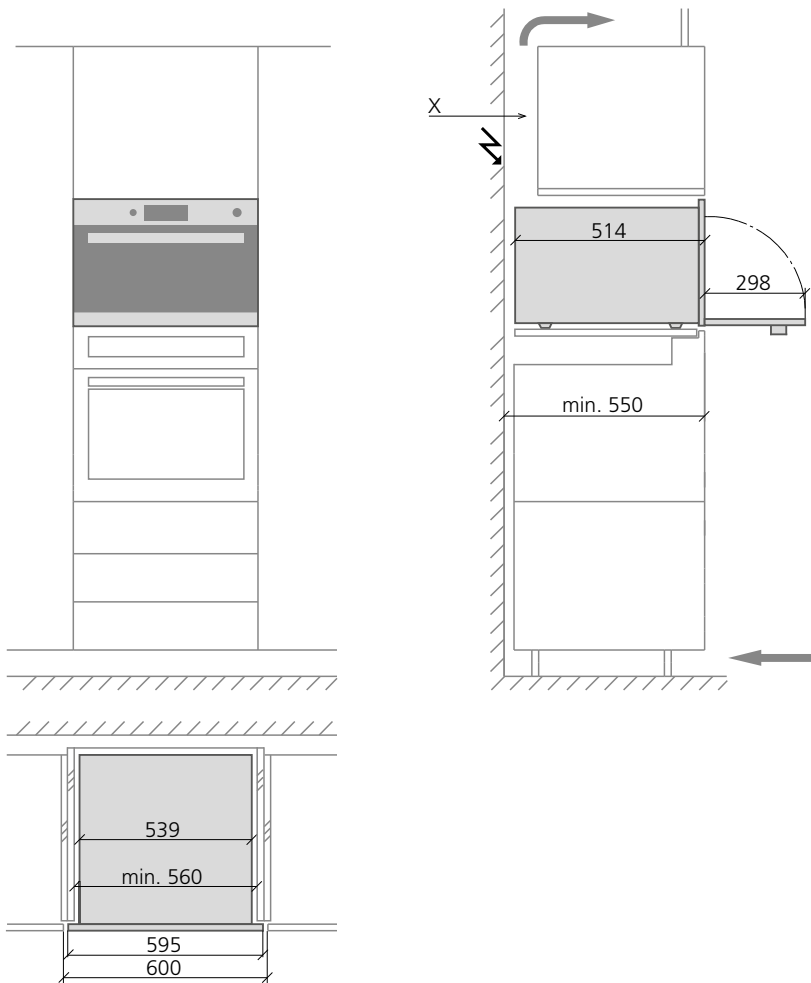
Accessoires contre supplément:  
Tiroir chauffant à encastrer WD 150 / 170



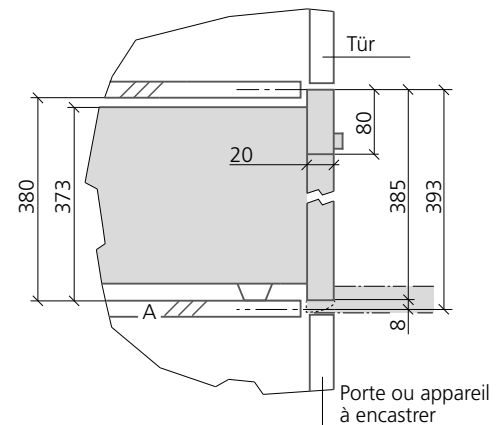


# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 11/2017



Détail



Dim.	Appareil	Niche	Front
H [mm]	385	380	385
L [mm]	595	556 - 568	600
P [mm]	514	550	



Raccord.	[kW]	Câble	Fusible	
EMDK3 3438 IN 230V	Prise type 12	2.1	1.3 m	10 A
EMDK5 5438 PT 230V	Prise type 12	2.1	1.3 m	10 A
EMDK7 6638 PT 230V	Prise type 12	2.1	1.3 m	10 A

Prêt au raccordement



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

**1 Raccorder l'appareil**  
Respecter les consignes de raccordement apposées

**2 Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**  
- Pas de ventilation spéciale requise  
- Les meubles doivent respecter la norme IEC 335-1

**3 Fixer avec les vis jointes**

**4 Contrôler le fonctionnement**  
- Mettre en service uniquement avec des aliments  
- Observez le mode d'emploi



## INSTRUCTIONS

- Le montage au-dessus d'un four avec raccord d'évacuation d'air n'est pas possible. Installez-le en dessous.
- Utiliser la **garniture angulaire WSC 7000** au lieu du sol (A).
- La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un raccordement correct.

EURO MICRO-ONDES

**EMDK3 3438 IN**  
**EMDK5 5438 PT**  
**EMDK7 6638 PT**

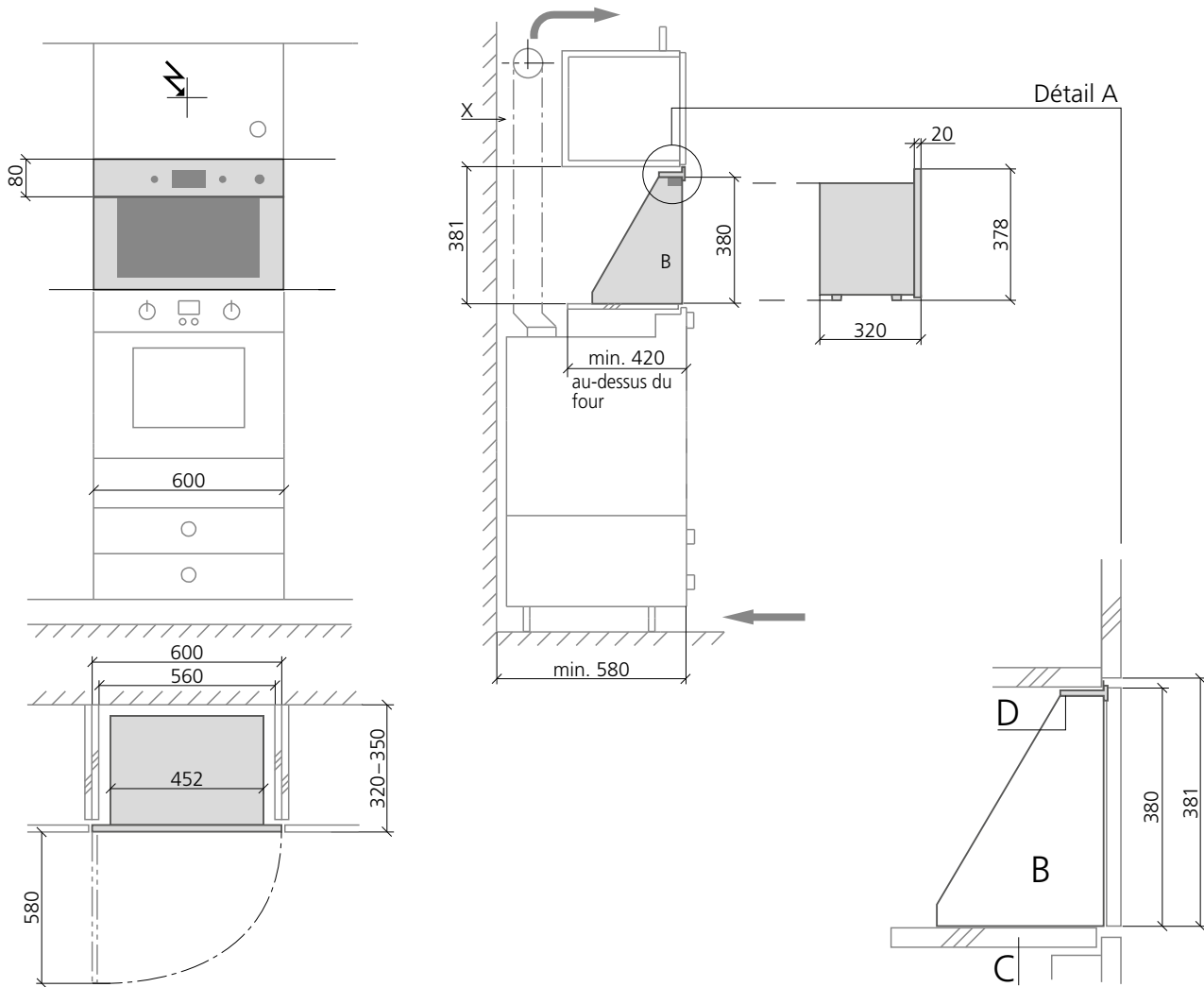




# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 06/2017

# Bauknecht



Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	378	381
L [mm]	597	560 (600)
P [mm]	320	320-350

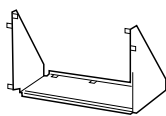
Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
EMNK3 2138 230V	1.9	1 m	10 A

Prêt au raccordement

## MONTAGE

- Conformer-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

**1 Insérer le kit d'encastrement SMS 3/6 (B, inclus)**  
Les meubles doivent respecter la norme IEC 335-1



**2 Insérer la baguette (D, inclus)**



**3 Fixer de face avec des vis à bois**

**4 Raccorder l'appareil**

**5 Enfoncer l'appareil par glissement**

- Respecter les consignes de raccordement apposées
- La prise doit être accessible après le montage de l'appareil

**6 Contrôler le fonctionnement**

- Mettre en service uniquement avec des aliments
- Observez le mode d'emploi

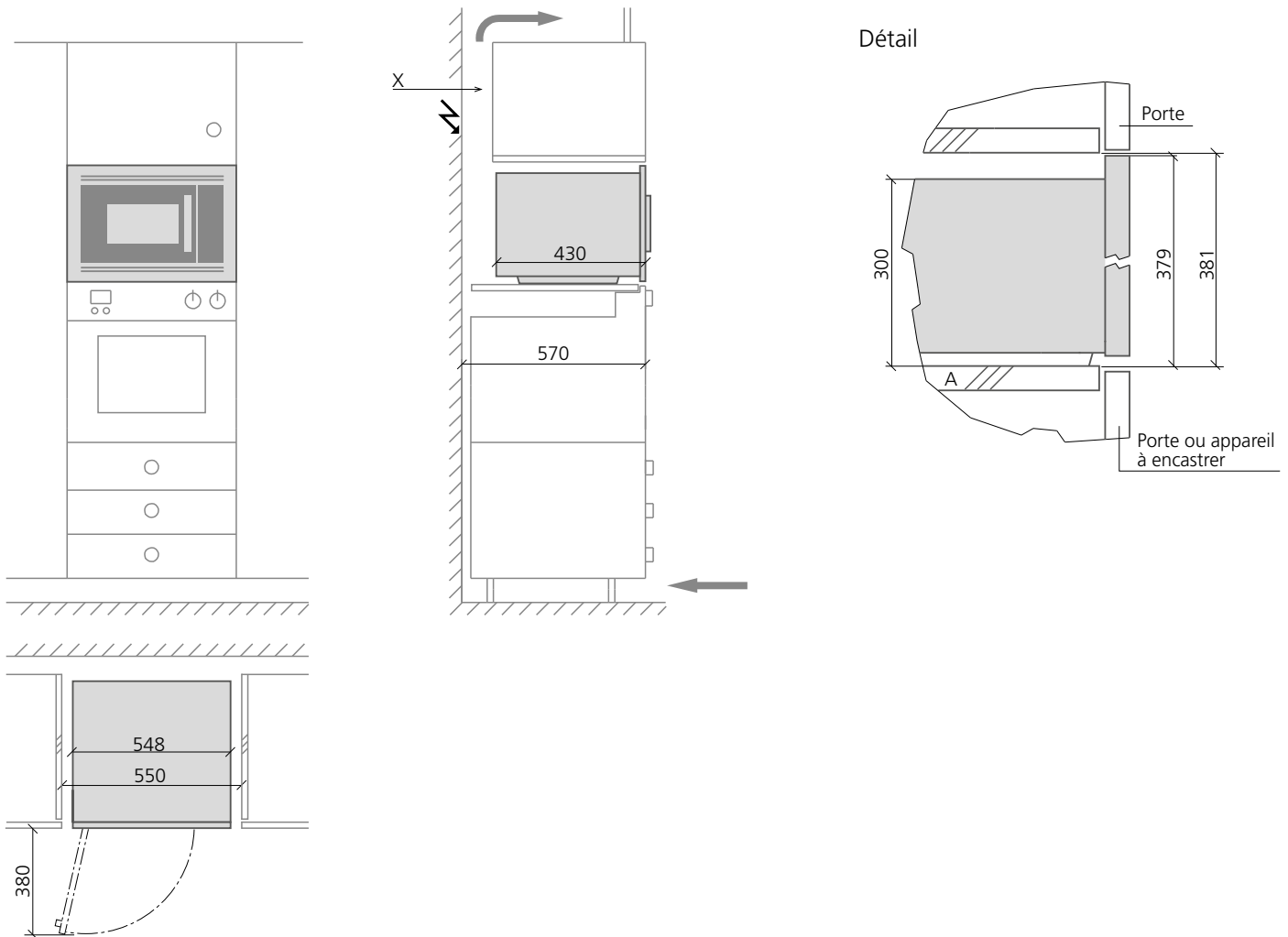
## INSTRUCTIONS

- Alternative sans kit, avec planche de sol (C) (600 x 420 mm) montable décalé en arrière.
- La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.
- La niche de montage doit présenter une fente d'aération (X) de min. 20 x 500 mm min. en haut dans la paroi arrière.

**EURO MICRO-ONDES**  
Pour armoire haute

**EMNK3 2138 IN**





Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	379	381
L [mm]	548	550
P [mm]	430	min. 500



Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
EMCS 7155 230V	PNE ~	1.9 0.7 m	10 A

Prêt au raccordement



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- 1 Visser l'embase à gauche et à droite**
  - Respecter les consignes de raccordement apposées
  - Utiliser le gabarit fournies
- 2 Raccorder le câble**

La prise doit être accessible après le montage de l'appareil
- 3 Enfoncer/basculer l'appareil à fleur de la surface**

L'appareil se bloque en place – aucune autre fixation nécessaire
- 4 Contrôler le fonctionnement**
  - Mettre en service uniquement avec des aliments
  - Observez le mode d'emploi



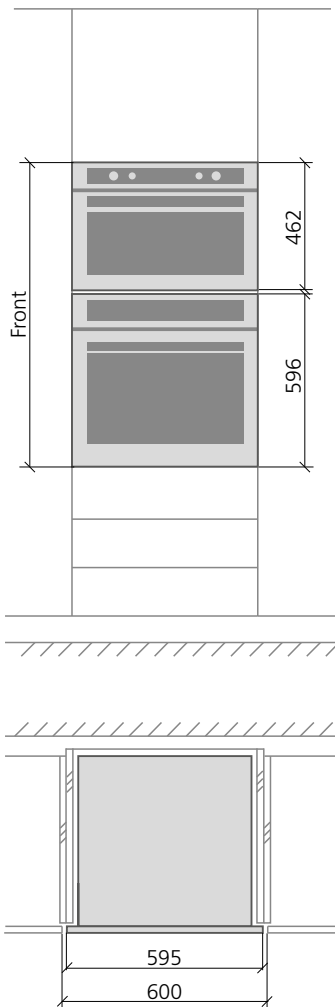
## INSTRUCTIONS

- Le montage au-dessus d'un four avec raccord d'évacuation d'air n'est pas possible. Installez-le en dessous.
- Utiliser la garniture angulaire WSC 7000 au lieu du sol (A).
- Les meubles doivent respecter la norme IEC 335-1
- La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.
- La niche de montage au-dessus d'un four doit présenter une fente d'aération (X) de 100 x 550 mm min. en haut dans la paroi arrière.
- Aération et ventilation: min. 200 cm<sup>2</sup>

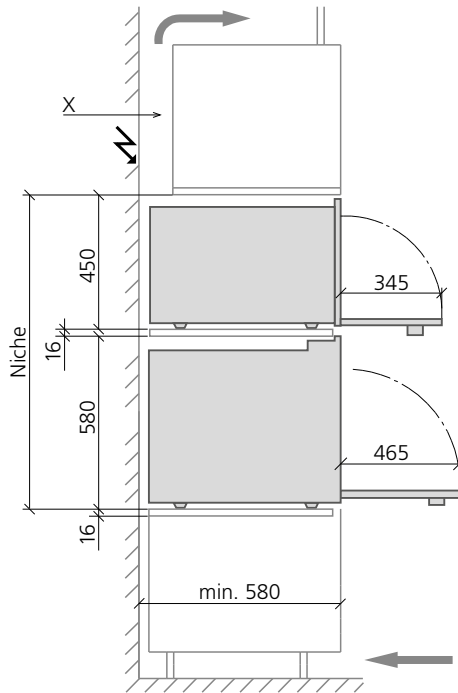




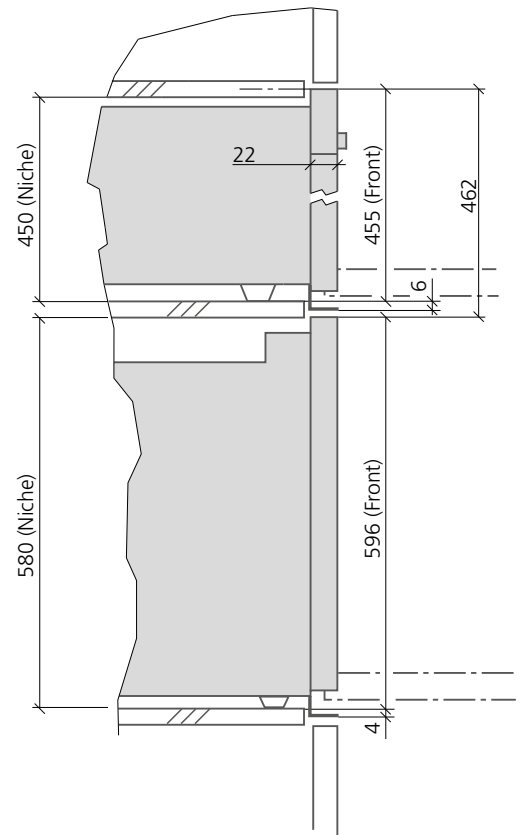
Appareil



Niche



Détail



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

**1 Raccorder l'appareil**  
Respecter les consignes de raccordement apposées

**2 Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**  
Les meubles doivent respecter la norme IEC 335-1

**3 Fixer frontalement avec les vis jointes**

**4 Contrôler le fonctionnement**  
Observez le mode d'emploi

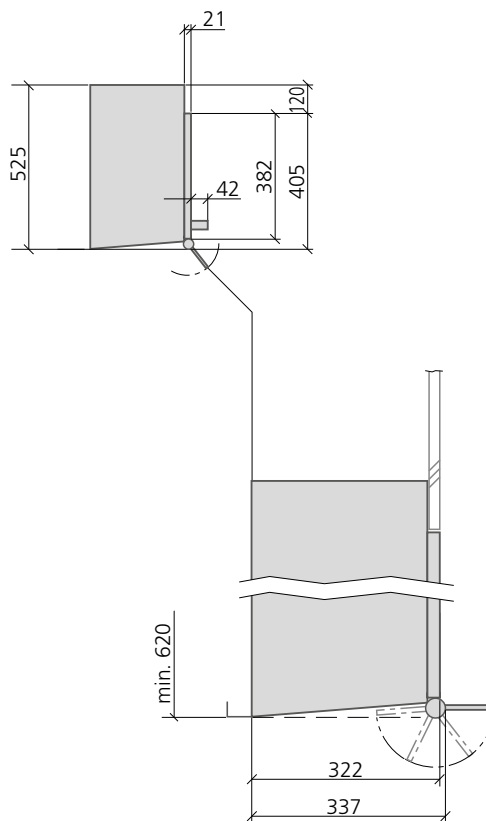
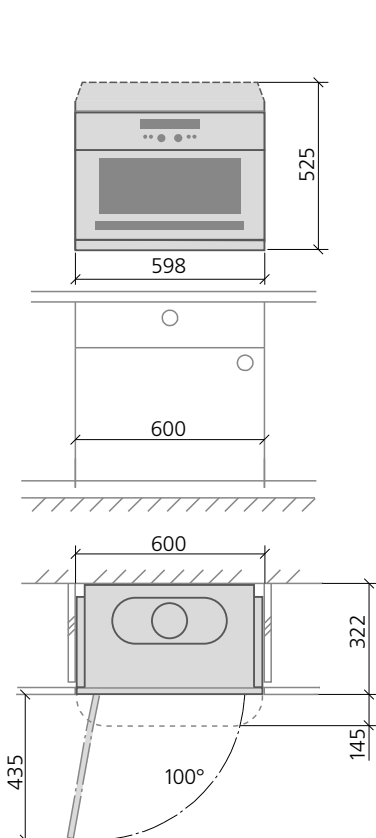


## INSTRUCTIONS

- Le montage au-dessus d'un four avec raccord d'évacuation d'air n'est pas possible.  
- Utiliser la garniture angulaire WSC 7000 au lieu du sol (A).

- La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.





Dim.	Appareil	Nische circulation d'air
H [mm]	525/600	min. 620
L [mm]	598	600
P [mm]	322	322 – 360

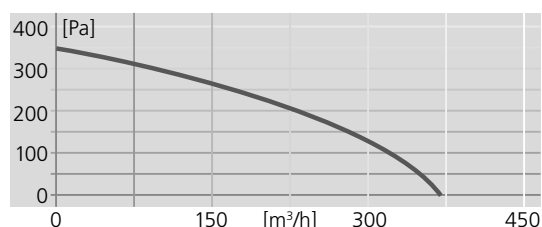


Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
MHCK5 2438 PT 230V	PNE ~	2.2	0.7 m 10 A

Prêt au raccordement



Puissance	230 – 368 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	350 Pa
Moteur	1 x 250 W
Eclairage	LED 2 x 2 W
Circulation d'air	Filtre carbon
Bruit	58 – 62 dB (A)
Raccordement du tuyau d'air évacué	Sans



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

- Hauteur minimale de montage à partir du bord inférieur du hotte:
  - pour cuisinière électrique: 46 cm
  - pour cuisinière à gaz: 65 cm
- Le matériel de fixation est joint.

### 2 Contrôler le fonctionnement

- Mettre en service uniquement avec du bien à cuire
- Observez le mode d'emploi



## INSTRUCTIONS

- Montage par 2 personnes. Poids: 33 kg.
- Contrôler les caractéristiques du mur.
- Utiliser les chevilles correctes.
- Ne pas recouvrir les fentes d'aération de l'appareil.
- La planche de base (B) doit être démontable.
- Comprises, 2 équerres gauche/droite pour un montage simple.

Filtre en papier	non disponible
Filtre métallique	joint
Filtre au charbon actif	KF 4000 joint

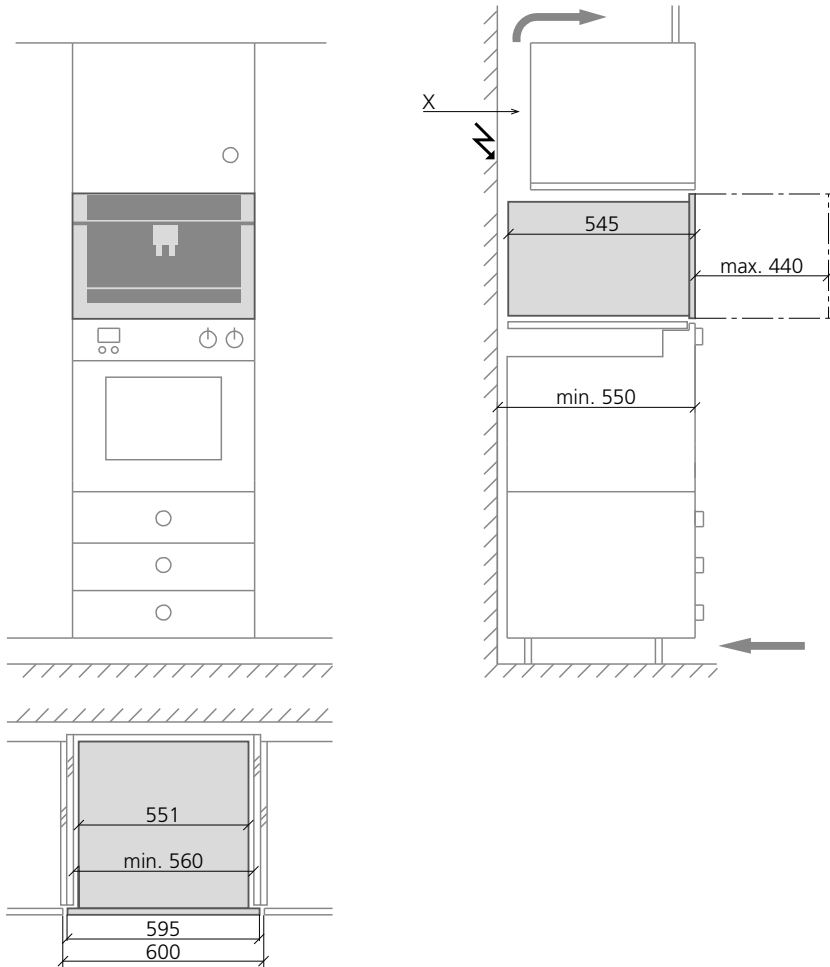




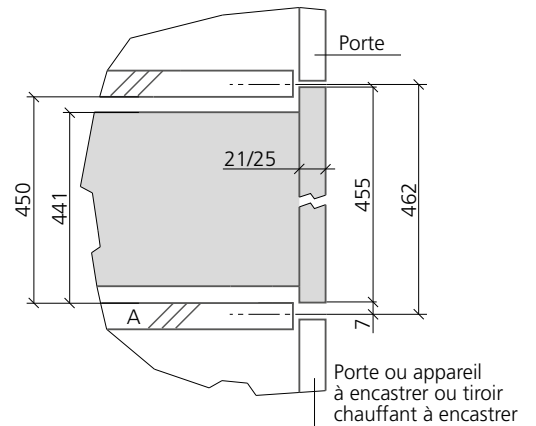
# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 01/2019

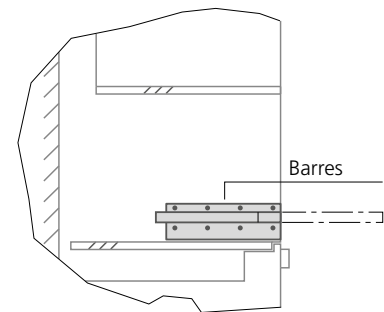
# Bauknecht



Détail



Détail



Dim.	Appareil	Niche	Front	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
H [mm]	455	450	462	CM 945 PT 230V	1.35	1.4 m	10 A
L [mm]	595	560 (600)	600	KMT11 F45 230V	1.35	1.4 m	10 A
P [mm]	545	min. 550					

~ Prêt au raccordement

## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- 1 Appuyez les barres contre la surface du meuble
- 2 Placez l'appareil sur les barres et raccorder le
- 3 Attachez le câble
- 4 Placez les entretoises sous le support des barres
- 5 Contrôler le fonctionnement

## INSTRUCTIONS

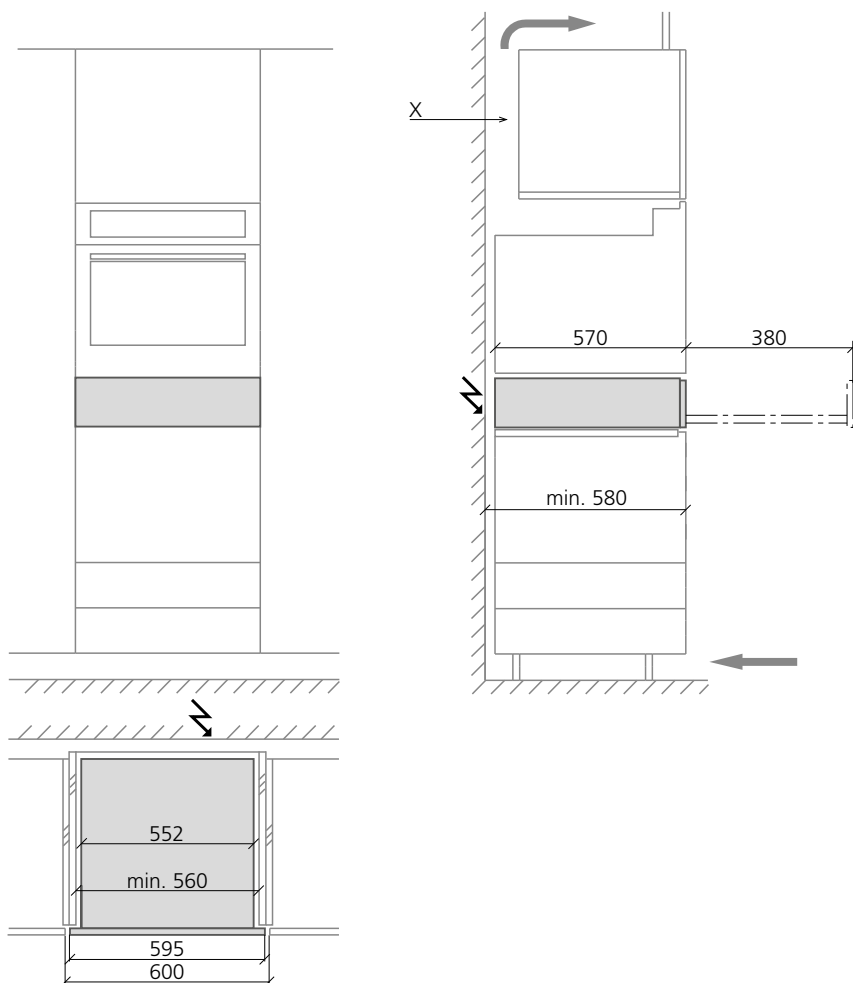
- Le montage au-dessus d'un four à chaleur tournante n'est pas possible. Installez-le en dessous.
- La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastré correct.
- La niche de montage doit présenter une fente d'aération (X) de 100 x 550 mm min. en haut dans la paroi arrière.

Accessoires contre supplément:  
 Tiroir chauffant à encastrer WD 160 sous machine à café surpresso (sans sol A)

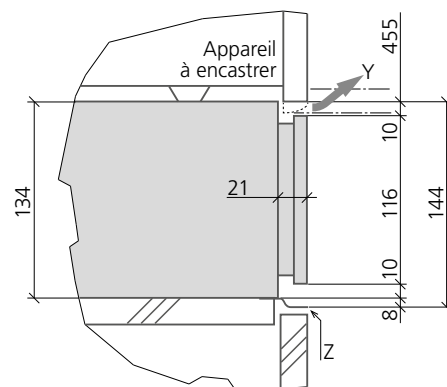
**EURO** MACHINE À CAFÉ  
 SURPRESSO

**CM 945 PT**  
**KMT11 F45**

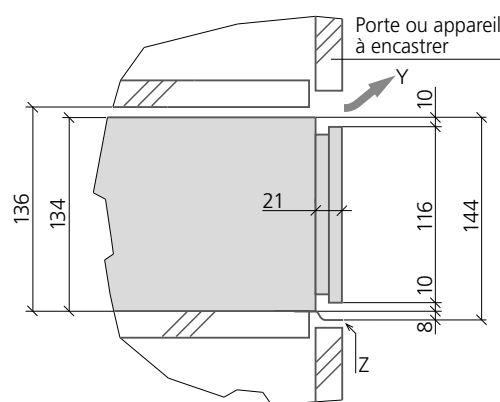




Détail A (sans socle intercalaire)



Détail B (avec socle intercalaire)



Dim.	Appareil	Niche A	Niche B	Front
H [mm]	134	134	136	116
L [mm]	595	560	560 (600)	595
P [mm]	560	570	min. 570	

	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
WD 150/180	230V PNE~	0.4	0.7 m	10 A
WD11 F140	230V PNE~	0.4	0.7 m	10 A

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Les dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- Raccorder l'appareil**  
Respecter les consignes de raccordement apposées
- Décharger la traction du câble de raccordement avec bride**
- Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**
  - Les meubles doivent respecter la norme IEC 335-1
  - Pour l'encastrement SMS, enlever le rail (Z) au-dessous du tiroir. Pour les cuisines EURO, laisser en place pour servir de cache
- Fixer avec les vis jointes**
- Contrôler le fonctionnement**  
Observez le mode d'emploi



## INSTRUCTIONS

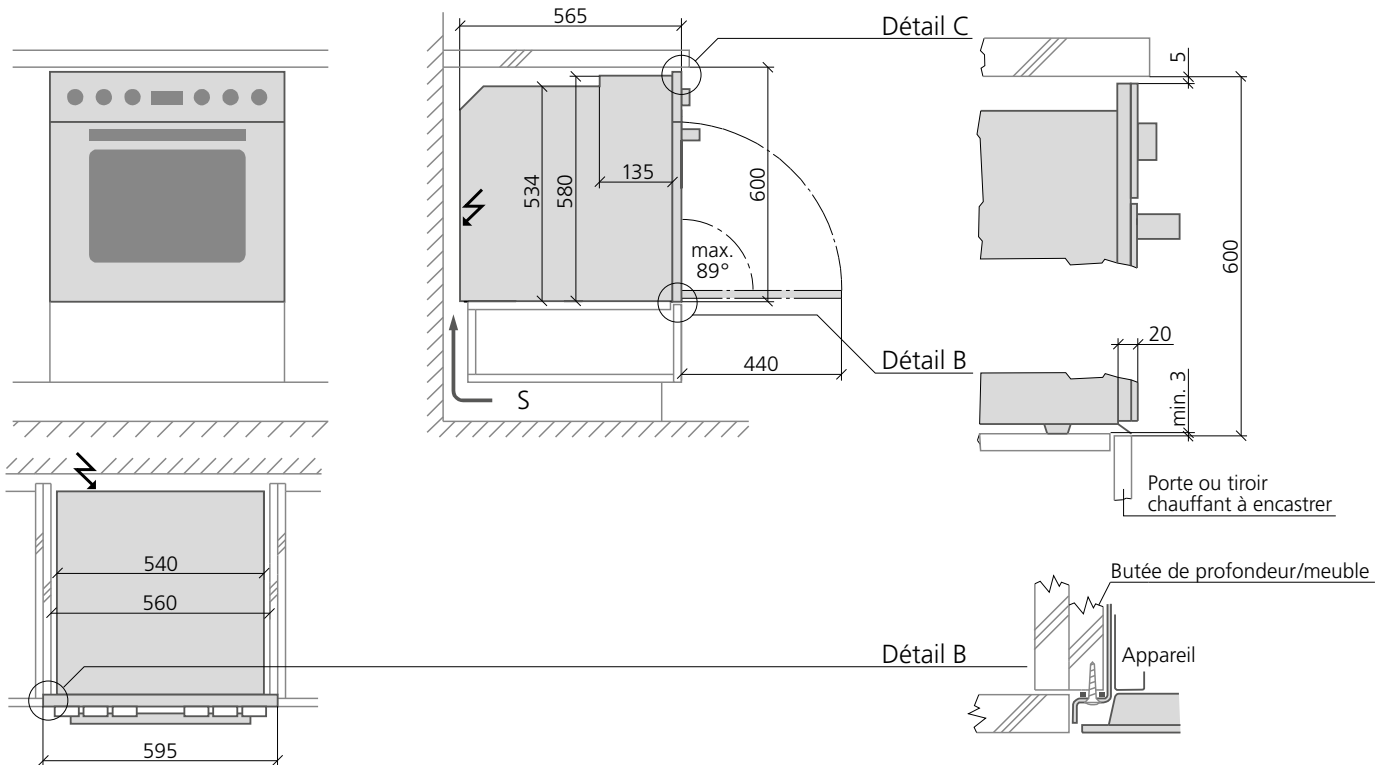
- Le montage au-dessus d'un four à chaleur tournante n'est pas possible. Installez-le en dessous.
- La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.
- La niche de montage doit présenter une fente d'aération (X) de 80 x 500 mm min. en haut dans la paroi arrière.
- La fente d'aération (Y) ne doit pas être recouverte pour permettre l'aération du tiroir. Les éléments environnants doivent être résistants à l'humidité et à la chaleur.
- Aération et ventilation totale: min. 200 cm<sup>2</sup>





# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 06/2017



Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	595	600 $\pm 2$
L [mm]	595	min. 560
P [mm]	565	min. 580



	Raccord.	[kW]	Fusible
HVK3 KH8V 230V	2/3 PNE ~	10.7	20/16 A
HIK3 KI8V 230V	2/3 PNE ~	10.7	20/16 A
HIK5 EP8VS 230V	2/3 PNE ~	10.5	20/16 A
HVK3 NN8F 230V	2/3 PNE ~	10.5	20/16 A

Raccord fixe



Conduite d'amenée côté client  
min. 1 m



## MONTAGE

- Conformer-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- Raccorder les câbles de raccordement aux bornes**  
- Respecter les consignes de raccordement apposées
- Décharger la traction du câble de raccordement avec bride**
- Faire glisser l'appareil à moitié**
- Raccorder la vitrocéramique**
- Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**
- Fixer l'appareil latéralement**



## INSTRUCTIONS

Contrairement aux prescriptions de L'ASE, chiffre 47330.1 pour les installations domestiques, l'appareil peut être encastrée dans un matériau combustible.

Les meubles doivent respecter la norme IEC 335-1 (335-2-6, max. 65°K).

- La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.

- Pour l'installation électrique il faut prévoir un interrupteur, avec un écart d'au moins 3mm entre les contacts, coupant tous les circuits ou un dispositif de séparation équivalent.

- Aération de la niche (S) 50 x 3 cm min.

EURO CUISINIÈRE

HVK3 NN8F

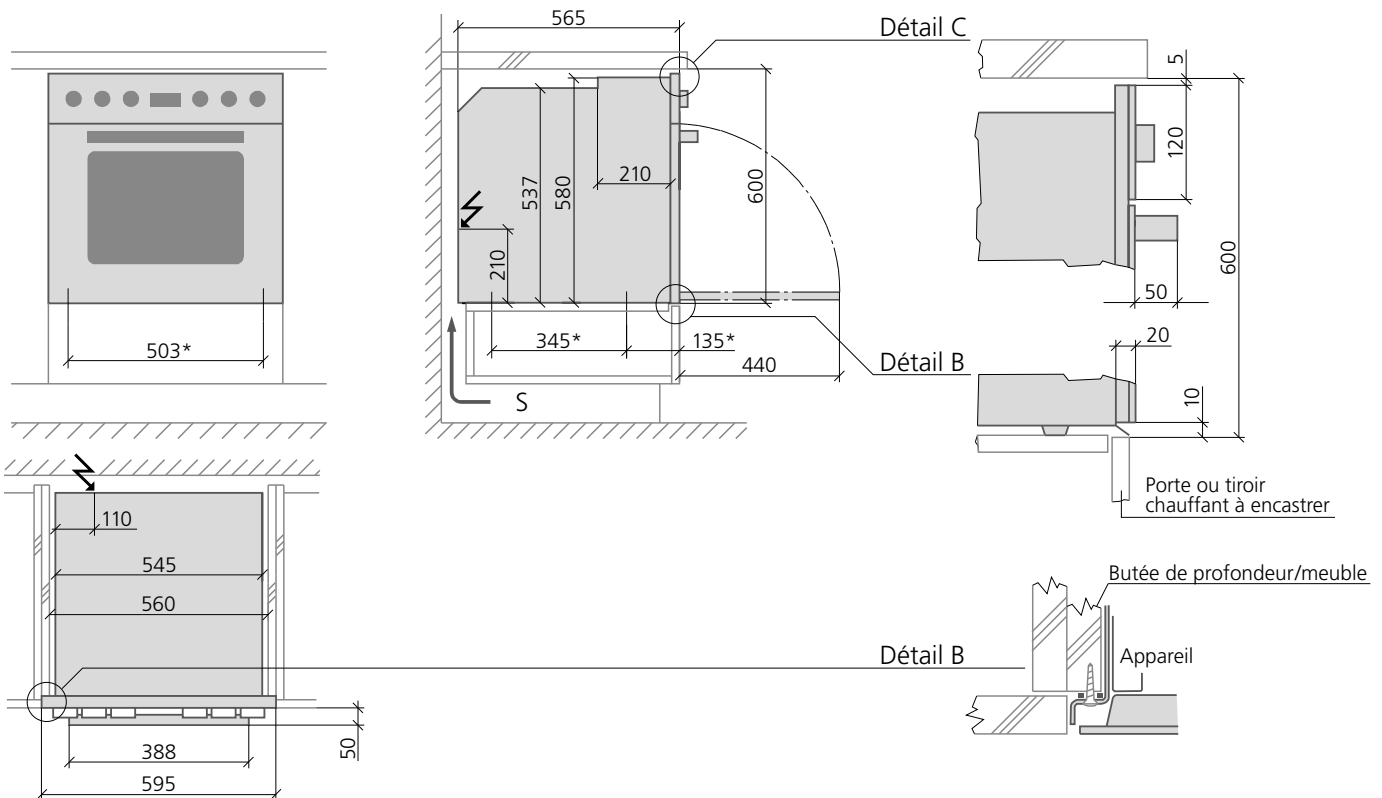
HVK3 KH8V  
HIK3 KI8V  
HIK5 EP8VS





# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 06/2017



Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	595	600 ±2
L [mm]	595	min. 560
P [mm]	565	min. 580

\*Mesure y compris pieds de l'appareil



	Raccord.	[kW]	Fusible
HIK3 NN3F 400 V	2/3 PE ~	9.6	16/10 A
HIK3 NN8F 400 V	2/3 PE ~	10.2	16/10 A
HIK5 EN8VS 400 V	2/3 PE ~	10.7	16/10 A

Raccord fixe



Conduite d'amenée côté client  
min. 1 m



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- Raccorder les câbles de raccordement aux bornes**
  - Respecter les consignes de raccordement apposées
  - La prise doit être accessible après le montage de l'appareil
- Décharger la traction du câble de raccordement avec bride**
- Faire glisser l'appareil à moitié**
- Raccorder la vitrocéramique**
- Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**
- Fixer l'appareil latéralement**



## INSTRUCTIONS

Contrairement aux prescriptions de L'ASE, chiffre 47330.1 pour les installations domestiques, l'appareil peut être encastré dans un matériau combustible.

Les meubles doivent respecter la norme IEC 335-1 (335-2-6, max. 65°K).

- La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.

- Pour l'installation électrique il faut prévoir un interrupteur, avec un écart d'au moins 3mm entre les contacts, coupant tous les circuits ou un dispositif de séparation équivalent.

- Aération de la niche (S) 50 x 3 cm min.

EURO CUISINIÈRE

HIK5 EN8VS SW CH  
HIK5 EN8VS WS CH  
HIK5 EN8VS PT CH

HIK3 NN8F SW CH  
HIK3 NN8F WS CH  
HIK3 NN8F IN CH

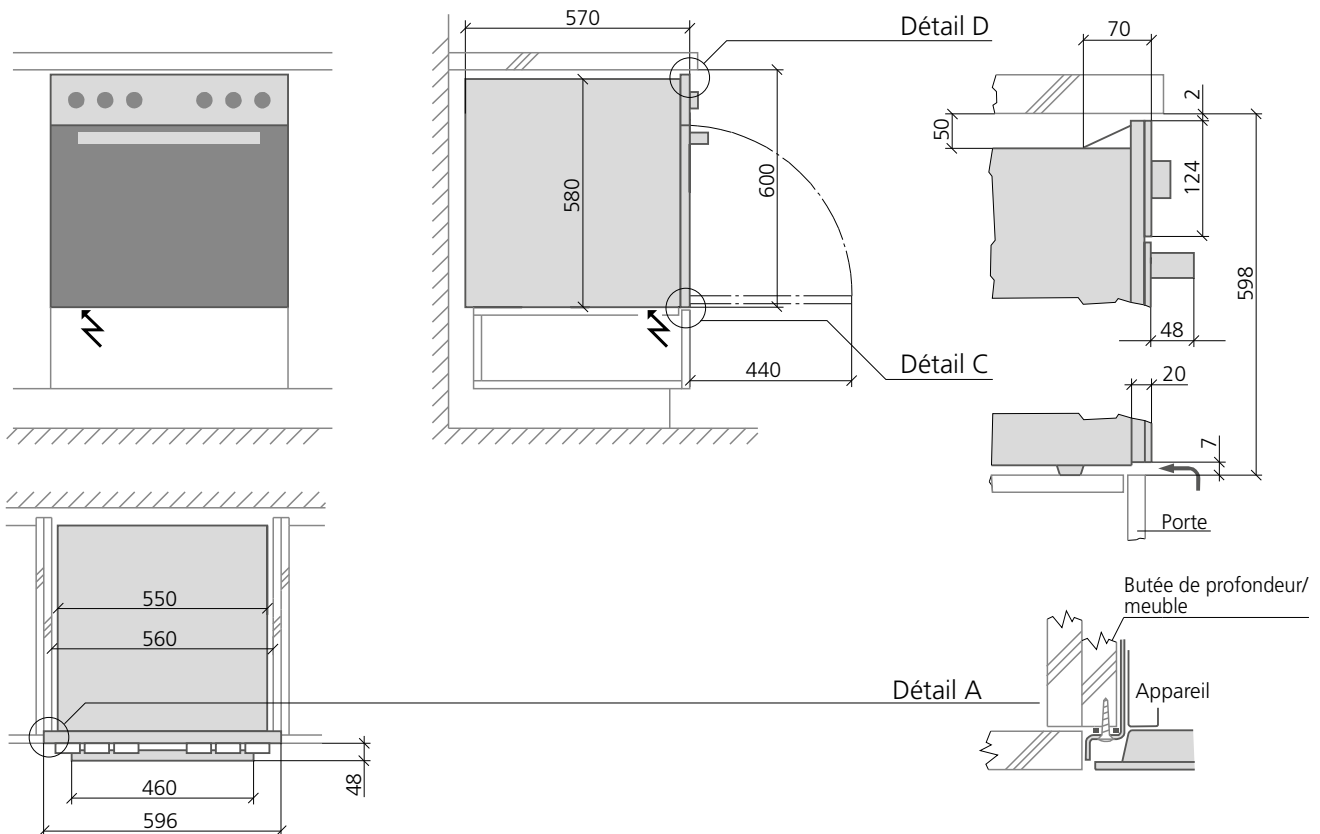
HIK3 NN3F SW CH  
HIK3 NN3F WS CH  
HIK3 NN3F IN CH





# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 06/2017



Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	598	600 $\pm$ 2 (635)
L [mm]	596	min. 560
P [mm]	570	min. 570

~	Raccord.	[kW]	Fusible
ESR 6482	400 V / 2/3 PE ~	10-10.7	3x10 A / 2x20 A

Raccord fixe



Conduite d'amenée côté client  
min. 1 m



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- Raccorder les câbles de raccordement aux bornes**  
Respecter les consignes de raccordement apposées
- Décharger la traction du câble de raccordement avec bride**
- Faire glisser l'appareil à moitié**
- Raccorder la vitrocéramique/les plaques**
- Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**
- Fixer l'appareil latéralement**



## INSTRUCTIONS

Contrairement aux prescriptions de L'ASE, chiffre 47330.1 pour les installations domestiques, l'appareil peut être encastrée dans un matériau combustible.

Les meubles doivent respecter la norme IEC 335-1 (335-2-6, max. 65°K).

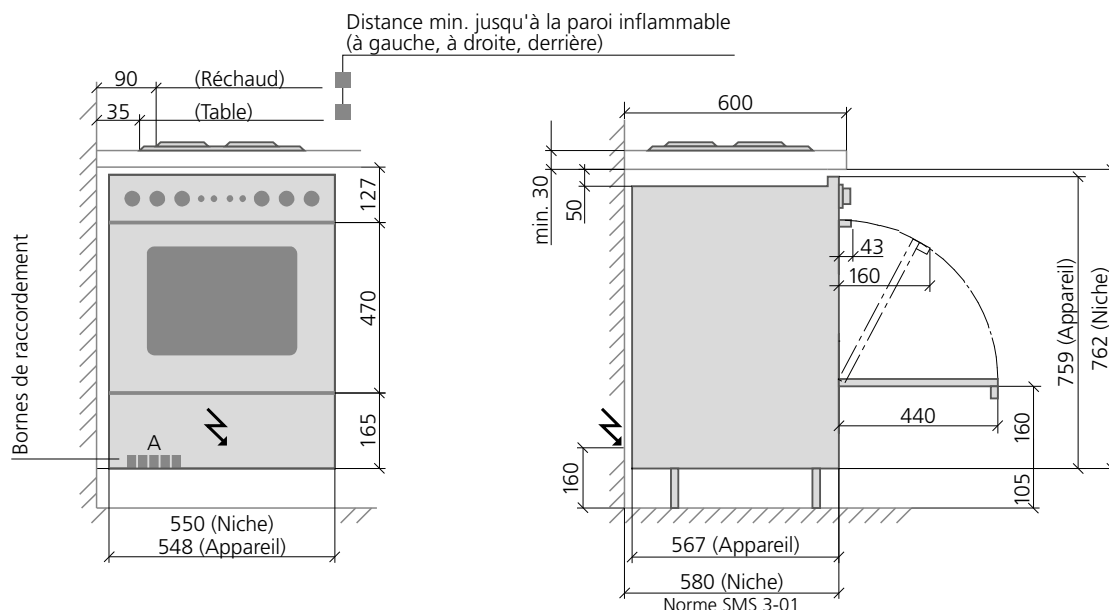
- La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.
- Pour l'installation électrique il faut prévoir un interrupteur, avec un écart d'au moins 3mm entre les contacts, coupant tous les circuits ou un dispositif de séparation équivalent.
- Accessoires contre supplément:  
Cadre adaptateur ADR 8060 pour atteindre la hauteur 5/6





# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 06/2017



Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	759	762
L [mm]	548	550
P [mm]	567	580



Conduite d'amenée côté client  
min. 1 m



	Raccord.	[kW]	Fusible
CS 8380	400V 2/3~	7.8	16/16 A
CS 8480	400V 2/3~	9.9	20/16 A
CK 8380	400V 2/3~	7.9	20/16 A
CK 8482	400V 2/3~	10.7	20/16 A
CK 8482	230V 2/3N~	10.7	32/25 A
CKH 8380	400V 2/3~	8.9	16/16 A
CKH 8482	400V 2/3~	11.3	20/16 A
CLH 8482	400V 2/3~	11.7	20/16 A

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- 1 Encastrer la plaque de cuisson dans le plan de travail**  
Selon les instructions d'installation du fabricant
- 2 Enlever le tiroir de l'appareil**
- 3 Faire glisser l'appareil à fleur de surface**
- 4 Brancher la plaque de cuisson**  
Enficher la connexion à la terre/connecteur de raccordement.  
Respecter le code couleur, décharger la traction du raccordement à la terre avec bride
- 5 Fixer l'appareil latéralement avec 4 vis à bois**
- 6 Retirer le profil de raccordement des bornes (A)**
- 7 Tirer le câble de raccordement à travers le trou dans le sol**
- 8 Décharger la traction du câble de raccordement avec bride**
- 9 Raccorder les câbles de raccordement aux bornes**
  - Respecter les consignes de raccordement apposées
  - La prise doit être accessible après le montage de l'appareil
- 10 Raccorder le profile de raccordement**
- 11 Introduire le tiroir**



## INSTRUCTIONS

Contrairement aux prescriptions de L'ASE, chiffre 47330.1 pour les installations domestiques, l'appareil peut être encastrée dans un matériau combustible.

La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.

- Pour l'installation électrique il faut prévoir un interrupteur, avec un écart d'au moins 3mm entre les contacts, coupant tous les circuits ou un dispositif de séparation équivalent.

- Raccordement électrique avec câble H05VV-F (Td), CH-N1VV-U (TT) ou fils H07V-U (T) dans gaine isolante.

SMS CUISINIÈRE

CS 8380  
CS 8480

CK 8380  
CK 8482  
CK 8482 R

CKH 8482  
CKH 8482 R  
CKH 8380

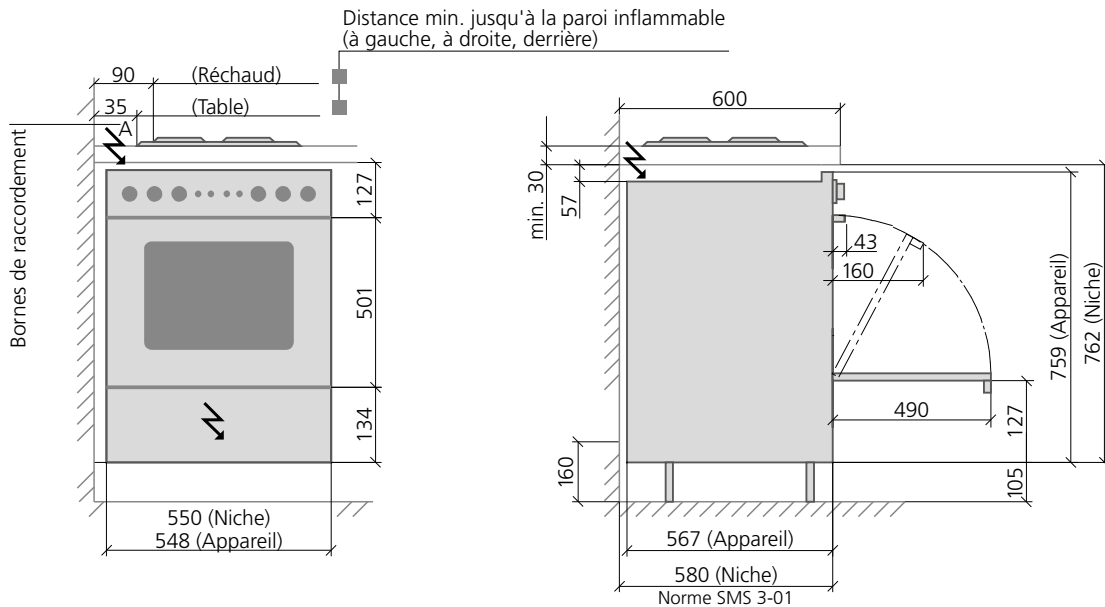
CLH 8482  
CLH 8482 R





# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 01/2019



Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	759	762
L [mm]	544	550
P [mm]	569	580



Conduite d'amenée côté client  
min. 1.5 m



	Raccord.	[kW]	Fusible
CS 8481	400V 2/3~	9.9	20/10 A
CK 8483	400V 2/3~	10.2	20/10 A
CKH 8381	400V 2/3~	8.9	16/16 A
CKH 8483	400V 2/3~	11.3	20/16 A
CLH 8483	400V 2/3~	11.7	20/16 A
CK 8483	230V 2/3N~	10.2	20/30 A

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- 1 Encastrer la plaque de cuisson dans le plan de travail**  
Selon les instructions d'installation du fabricant
- 2 Raccorder les câbles de raccordement aux bornes sans tension**  
Respecter les consignes de raccordement apposées  
La prise doit être accessible après le montage de l'appareil
- 3 Décharger la traction du câble de raccordement avec bride**
- 4 Brancher la plaque de cuisson**  
Enficher la connexion à la terre/connecteur de raccordement.  
Respecter le code couleur, décharger la traction du raccordement à la terre avec bride
- 5 Faire glisser l'appareil à fleur de surface**
- 6 Fixer l'appareil latéralement avec 4 vis à bois**
- 7 Contrôle de fonctionnement et contrôle de sécurité**



## INSTRUCTIONS

- Contrairement aux prescriptions de L'ASE, chiffre 47330.1 pour les installations domestiques, l'appareil peut être encastree dans un matériau combustible.
- Respecter les prescriptions locales. En cas d'encastrement dans un matériau inflammable, il est impératif de respecter les directives et les normes de la protection contre le feu. Assurer l'ouverture d'arrivée d'air d'au moins 25 cm<sup>2</sup>.

- Pour l'installation électrique il faut prévoir un interrupteur, avec un écart d'au moins 3mm entre les contacts, coupant tous les circuits ou un dispositif de séparation équivalent.
- Raccordement électrique avec câble H05VV-F (Td), CH-N1VV-U (TT) ou fils H07V-U (T) dans gaine isolante.

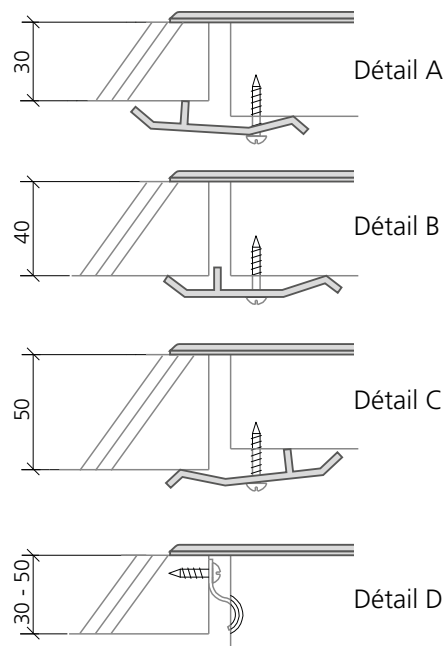
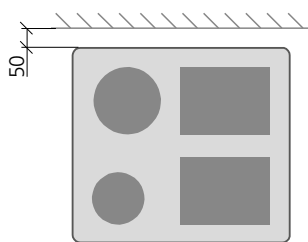
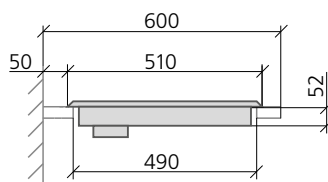
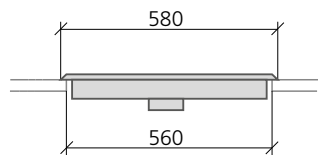
La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.

SMS CUISINIÈRE

CS 8481  
CK 8483  
CK 8483-230V

CKH 8483  
CKH 8381  
CLH 8483





Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	52	> 50
L [mm]	580	560 -0/+2
P [mm]	510	490 -2/+2
		Rayon: 6.5–16 mm



CHI 6640 IN	230V	Raccord.	[kW]	Fusible
		2-3PNE ~	7.0	16/20 A

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformer-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- Uniquement version D  
**Marquer la position des 4 ressorts d'acier dans la découpe**  
Dimensions selon les instructions de montage
- Uniquement version D  
**Visser solidement les 4 ressorts**
- Raccorder électriquement**  
Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil
- Encastrer la plaque de cuisson, la centrer**
- Uniquement version A – C (Attaches en option)  
**Adapter les 4 agrafes, visser solidement**  
Selon détail A – C
- Uniquement version D  
**Enclencher les 4 ressorts en acier**



## INSTRUCTIONS

Respecter la distance min. jusqu'aux parois :

- latéralement : min. 100 mm
- arrière : min. 50 mm

Pour extraire la plaque de cuisson de la niche sans l'endommager, utiliser uniquement le racloir en plastique.

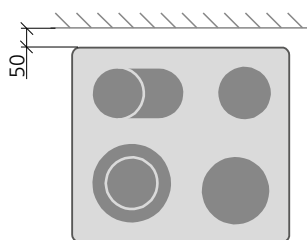
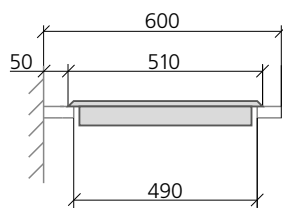
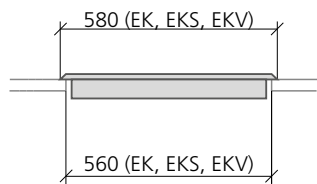
La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct

Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

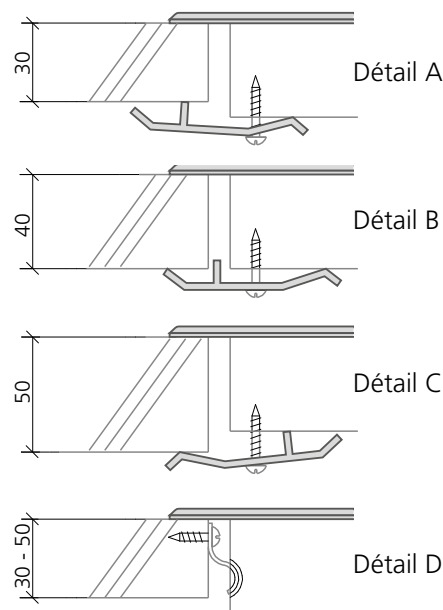
Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible ou se trouver au moins à >50 mm du bord inférieur des plaques. Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

Colmater la plaque de cuisson uniquement au mastic, les joints au silicone sont difficiles à enlever. Nettoyer l'excédent de mastic qui a pu déborder.





Plaque de travail min. 30 mm



Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	52	> 52
L [mm]	580 (765)	560 -0/+2 (750)
P [mm]	510	490 -2/+2

Rayon: 6.5 – 16 mm



		Raccord.	[kW]	Fusible
EK 4470	400V	2-3PE ~	6.2	10/16 A
EKS 4471	400V	2-3PE ~	6.2	10/16 A
EKV 4472	400V	2-3PE ~	6.8	10/16 A
EC 6640	230V	2-3PNE ~	6.2	20/16 A
ECV 6640	230V	2-3PNE ~	7.0	20/16 A

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- Uniquement version D (inclu)  
**Marquer la position des 4 ressorts d'acier dans la découpe**  
Dimensions selon les instructions de montage
- Raccorder électriquement**  
Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil
- Encastrer la plaque de cuisson, la centrer**
- Uniquement version A – C (exclusive, dans la vente de pièces détachées)  
**Adapter les 4 agrafes, visser solidement**  
Selon détail A – C
- Uniquement version D  
**Enclencher les 4 ressorts en acier**



## INSTRUCTIONS

Respecter la distance min. jusqu'aux parois:  
- latéralement: min. 100 mm  
- arrière: min. 50 mm

Pour extraire la plaque de cuisson de la niche sans l'endommager, utiliser uniquement le racloir en plastique.

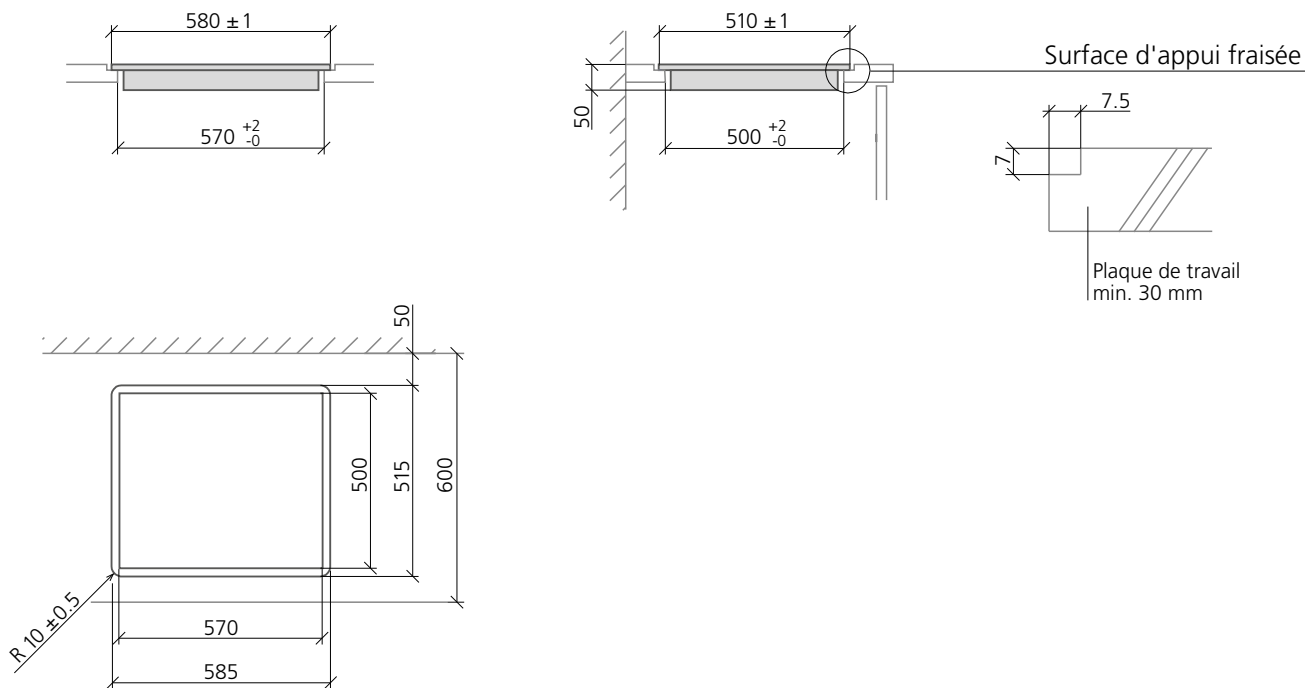
La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct

Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible et se trouver au moins à >50 mm de la plaque de cuisson. Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

Colmater la plaque de cuisson uniquement au mastic, les joints au silicone sont difficiles à enlever. Nettoyer l'excédent de mastic qui a pu déborder.





Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	80	> 90
L [mm]	580	570*
P [mm]	510	500*

\* Observer le dessin



EKI 4472 IN	400V	Raccord. [kW]	Fusible
		2-3PE ~ 6.2	16 A

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Préparer l'évidement de table

- Fraiser l'entaille ou la réaliser avec des barres de bois
- Entailles à l'échelle et à angle droit

### 2 Raccorder électriquement

Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil

### 3 Encastrer la plaque de cuisson, la centrer

- Ne pas mettre l'appareil en service pendant la durée de durcissement du silicone
- Vérifier avant le collage que l'apprêt/la couche de colle sont utilisables



## INSTRUCTIONS

Respecter la distance min. jusqu'aux parois:

- latéralement: min. 100 mm
- arrière: min. 50 mm

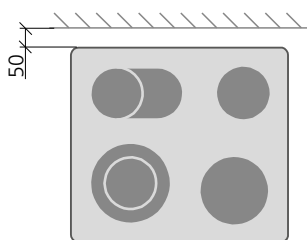
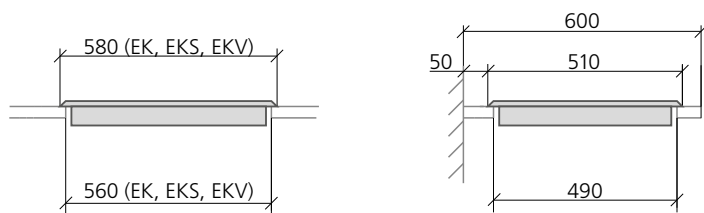
La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.

Monter le câble de terre séparé au point de raccordement prévu.

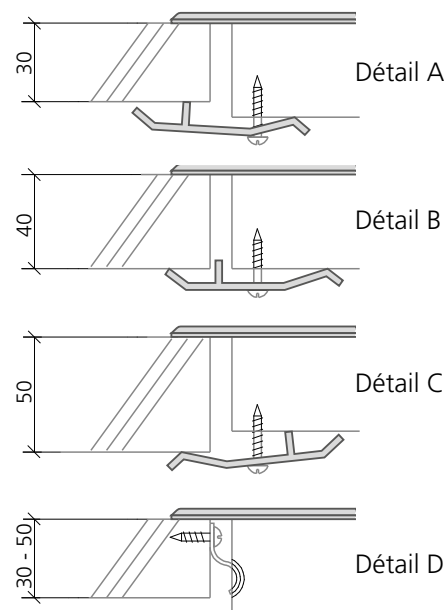
Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible et se trouver au moins à >90 mm de la plaque de cuisson. Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.





Plaque de travail min. 30 mm



Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	52	> 52
L [mm]	580 (765)	560 -0/+2 (750)
P [mm]	510	490 -2/+2

Rayon: 6.5 – 16 mm



		Raccord.	[kW]	Fusible
EK 4470 IN	400V	2-3PE ~	6.2	10/16 A
EKS 4471 IN	400V	2-3PE ~	6.2	10/16 A
EKV 4472 IN	400V	2-3PE ~	6.8	10/16 A
CHR 6640 IN	230V	2-3PNE ~	6.2	20/16 A
CHR 6642 IN	230V	2-3PNE ~	7.0	20/16 A

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- Uniquement version D (inclu)  
**Marquer la position des 4 ressorts d'acier dans la découpe**  
Dimensions selon les instructions de montage
- Raccorder électriquement**  
Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil
- Encastrer la plaque de cuisson, la centrer**
- Uniquement version A – C (exclusive, dans la vente de pièces détachées)  
**Adapter les 4 agrafes, visser solidement**  
Selon détail A – C
- Uniquement version D  
**Enclencher les 4 ressorts en acier**



## INSTRUCTIONS

Respecter la distance min. jusqu'aux parois:  
- latéralement: min. 100 mm  
- arrière: min. 50 mm

Pour extraire la plaque de cuisson de la niche sans l'endommager, utiliser uniquement le racloir en plastique.

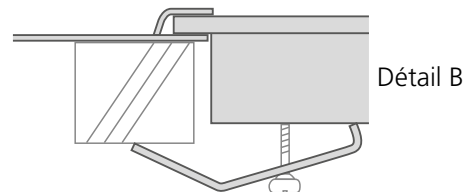
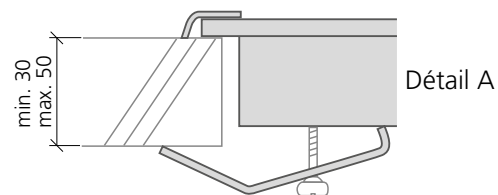
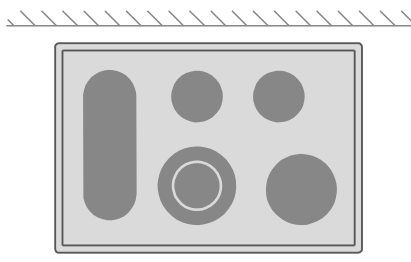
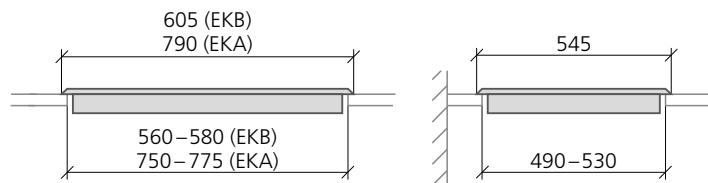
La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct

Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible et se trouver au moins à >50 mm de la plaque de cuisson. Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

Colmater la plaque de cuisson uniquement au mastic, les joints au silicone sont difficiles à enlever. Nettoyer l'excédent de mastic qui a pu déborder.





Dim.	EKB 5481	Niche (bois)	Niche (acier chromé)
H [mm]	45	> 90	> 90
L [mm]	605	560	560-585
P [mm]	545	490	490-530
		Rayon: max. 10	Rayon: max. 10



		Raccord.	[kW]	Fusible
EKA 5482	400V	2-3PE ~	7.0	16 A
EKB 5481	400V	2-3PE ~	7.1	16 A

Raccord fixe

Dim.	EKA 5482	Niche (bois)	Niche (acier chromé)
H [mm]	45	> 90	> 90
L [mm]	790	750	750-775
P [mm]	545	490	490-530
		Rayon: max. 10	Rayon: max. 10



## MONTAGE

- Conformer-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Dessiner avec précision l'entaille dans l'angle

Le bord de la plaque de cuisson doit pouvoir partout reposer de manière plane

### 2 Uniquement version B

**Cadres en bois** (inclus, détail B), les fixer

### 3 Raccorder électriquement

Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil

### 4 Encastrer la plaque de cuisson, la centrer

### 5 Uniquement version A

**Encliqueter la plaque de cuisson/visser** (détail A)



## INSTRUCTIONS

Respecter la distance min. jusqu'aux parois:  
 - latéralement: min. 50 mm  
 - arrière: min. 50 mm

Distance minimale à hottes: min. 400 mm.

La distance entre le bas de la plaque de cuisson et les pièces de meubles en dessous doit être min. 20 mm.

Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

Les meubles doivent être conformes avec la norme CEI 335-1.

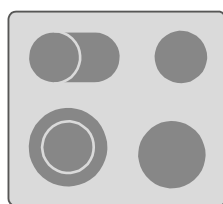
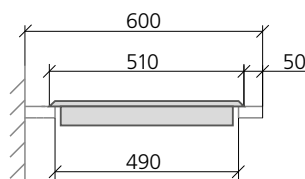
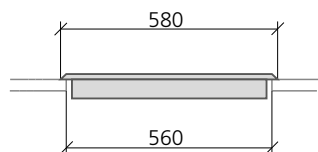
La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct. Les câbles de raccordement ne doivent pas entrer en contact avec les parties brûlantes de la bassine.

Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

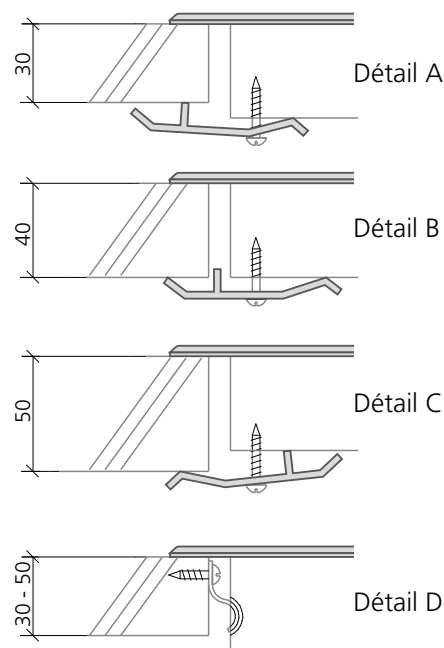
Colmater la plaque de cuisson uniquement au mastic, les joints au silicone sont difficiles à enlever. Nettoyer l'excédent de mastic qui a pu déborder.

Pour extraire la plaque de cuisson de la niche sans l'endommager, utiliser uniquement le racloir en plastique.





4 Zones



Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	42	> 50
L [mm]	580	560 -0/+2
P [mm]	510	490 -2/+2

Rayon: 6.5–16 mm



		Raccord.	[kW]	Fusible
EK 3480	400V	2-3PE ~	6.7	16 A
EKS 3481	400V	2-3PE ~	6.7	16 A
EKV 3480	400V	2-3PE ~	6.7	16 A
EKV 3482	400V	2-3PNE ~	6.7	16 A
EC 6480 IN	230V	2-3PNE ~	6.7	16 A
EK 3480 IN	230V	2-3PNE ~	6.7	16 A

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- Uniquement version D (inclu)  
**Marquer la position des 4 ressorts d'acier dans la découpe**  
Dimensions selon les instructions de montage
- Raccorder électriquement**  
Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil
- Encastrer la plaque de cuisson, la centrer**
- Uniquement version A – C (exclusive, dans la vente de pièces détachées)  
**Adapter les 4 agrafes, visser solidement**  
Selon détail A – C
- Uniquement version D  
**Enclencher les 4 ressorts en acier**



## INSTRUCTIONS

Respecter la distance min. jusqu'aux parois:

- latéralement: min. 100 mm
- arrière: min. 50 mm

Pour extraire la plaque de cuisson de la niche sans l'endommager, utiliser uniquement le racloir en plastique.

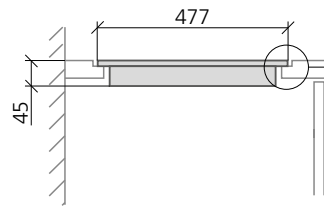
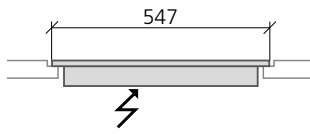
La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct

Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

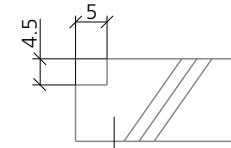
Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible ou se trouver au moins à >50 mm du bord inférieur des plaques. Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

Colmater la plaque de cuisson uniquement au mastic, les joints au silicone sont difficiles à enlever. Nettoyer l'excédent de mastic qui a pu déborder.



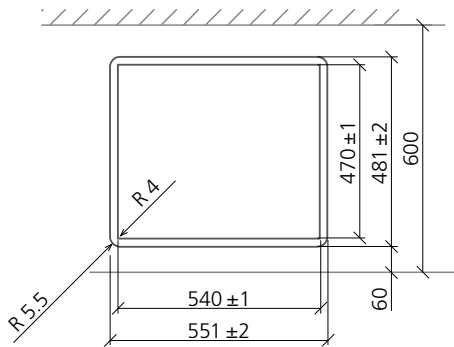
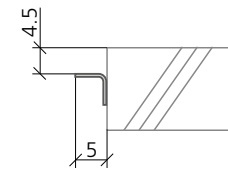


Surface d'appui fraisée



Plaque de travail  
min. 30 mm

Montage avec le rail support



Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	45	> 65
L [mm]	547	540*
P [mm]	477	470*

\* Observer le dessin



EKI 5481	400V	Raccord. [kW]	Fusible
		2-3PE ~ 6.4	16 A

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Préparer l'évidement de table

- Fraiser l'entaille ou la réaliser avec du rail support
- Entailles à l'échelle et à angle droit

### 2 Raccorder électriquement

Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil

### 3 Encastrer la plaque de cuisson, la centrer

- Ne pas mettre l'appareil en service pendant la durée de durcissement du silicone
- Vérifier avant le collage que l'apprêt/la couche de colle sont utilisables



## INSTRUCTIONS

Respecter la distance min. jusqu'aux parois:

- latéralement: min. 40 mm
- arrière: min. 60 mm

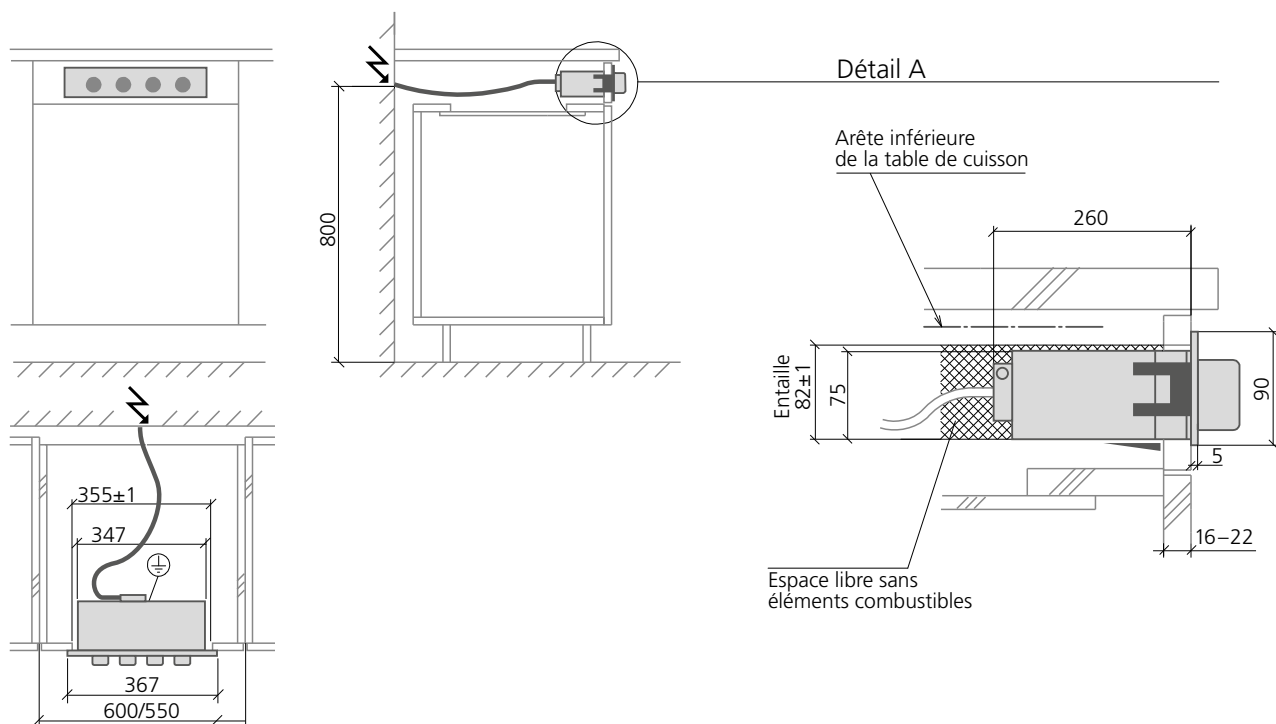
La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.

Monter le câble de terre séparé au point de raccordement prévu.

Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plans de cuisson doivent être en matériau incombustible et se trouver au moins à 20 mm du bord inférieur. Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.





Dim.	Panneau	Appareil	Niche
H [mm]	90	75	82±1
L [mm]	367	347	355±1
P [mm]	5	260	> 400



Raccord	[kW]	Câble	Fusible
SK 5474-84 400V	2/3 PE ~ 7.0	1.2 m	20/16 A



Conduite d'amenée côté client  
min. 1 m



Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- Ouvrir la boîte de raccordement**  
Suivant les instructions sur la plaque
- Raccorder le câble**
  - La prise doit être accessible après le montage de l'appareil
  - Le câble de raccordement au réseau ne doit pas toucher le côté inférieure de la table de cuisson
- Brancher le raccordement à la terre/le connecteur de couplage**  
Respecter le code des couleurs
- Décharger la traction du raccordement à la terre avec bride**
- Faire glisser l'appareil à fleur de surface/encliqueter**
  - Ouverture d'encastrement coupée avec la plus grande précision possible
  - Introduire l'étrier de tension des deux côtés dans la fente si nécessaire/le faire glisser vers l'arrière
- Apposer la plaque signalétique jointe**  
Masqué, à un endroit bien visible à proximité



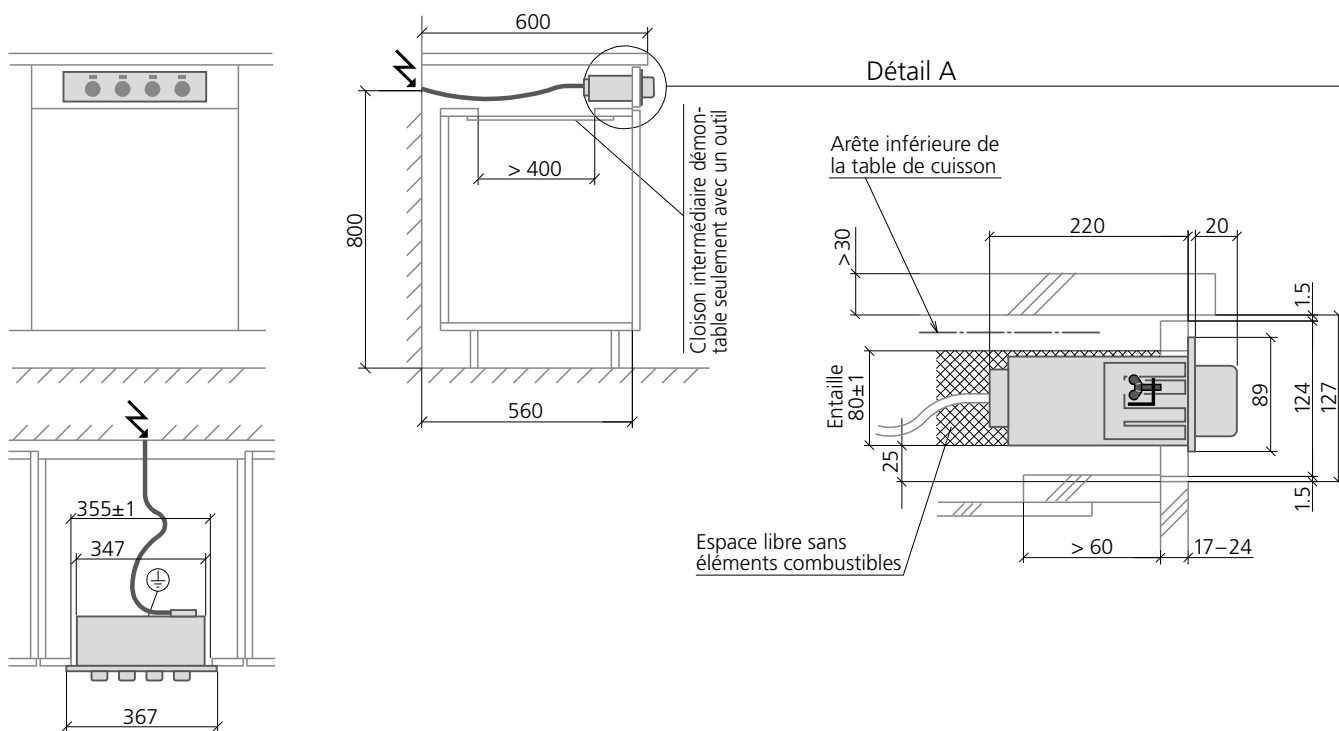
## INSTRUCTIONS

Contrairement aux prescriptions de L'ASE, chiffre 47330.1 pour les installations domestiques, l'appareil peut être encastrée dans un matériau combustible.

Pour l'installation électrique il faut prévoir un interrupteur, avec un écart d'au moins 3mm entre les contacts, coupant tous les circuits ou un dispositif de séparation équivalent.

La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.

Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible ou se trouver au moins à >100mm du bord inférieur des plaques.



Dim.	Appareil	Ecran	Niche
H [mm]	89	80±1	> 124
L [mm]	367	355±1	> 400
P [mm]	220	17-24	> 300



Raccord	[kW]	Câble	Fusible
SK 8482 400V	2/3 PE ~ 7.0	1 m	20/16 A



Conduite d'amenée côté client  
min. 1 m

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Ouvrir la boîte de raccordement

Suivant les instructions sur la plaque

### 2 Raccorder le câble

- La prise de contact doit être accessible après le montage de l'appareil
- Le câble de raccordement au réseau ne doit pas toucher le côté inférieure de la table de cuisson

### 3 Brancher le raccordement à la terre/le connecteur de couplage

Respecter le code des couleurs

### 4 Décharger la traction du raccordement à la terre avec bride

### 5 Faire glisser l'appareil à fleur de surface/encliqueter

- Ouverture d'encastrement coupée avec la plus grande précision possible
- Introduire l'étrier de tension des deux côtés dans la fente si nécessaire/le faire glisser vers l'arrière

### 6 Fixer l'appareil avec les écrous papillon

Bien serrer l'écrou papillon

### 7 Apposer la plaque signalétique jointe

Masqué, à un endroit bien visible à proximité



## INSTRUCTIONS

Contrairement aux prescriptions de L'ASE, chiffre 47330.1 pour les installations domestiques, l'appareil peut être encastrée dans un matériau combustible.

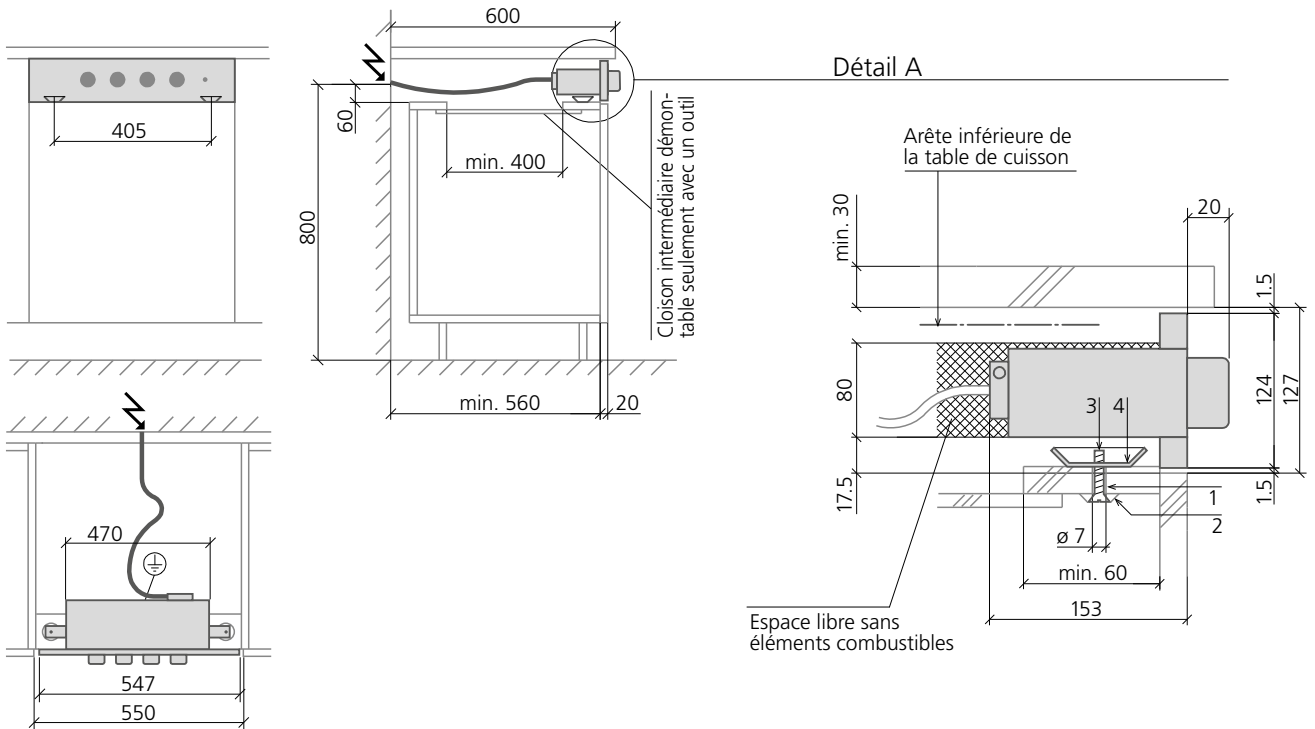
- Pour l'installation électrique il faut prévoir un interrupteur, avec un écart d'au moins 3mm entre les contacts, coupant tous les circuits ou un dispositif de séparation équivalent.

- Raccordement électrique avec câble H05VV-F (Td), CH-N1VV-U (TT) ou fils H07V-U (T) dans gaine isolante.

La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.

Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible ou se trouver au moins à >100mm du bord inférieur des plaques.





Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	124	127
L [mm]	547 (470)	550
P [mm]	153	min. 300



SR 8482	400V	Raccord	[kW]	Câble	Fusible
		2/3 PE ~	7.0	1 m	20/16 A



Conduite d'amenée côté client  
min. 1 m



Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Les dégâts dus à l'observation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Préparer les fixations

1. Percer les trous de fixation (1). ø 7mm
2. Mettre les vis (2)/rondelles à tête fraisée (3) en position
3. Visser l'assiette de tension (4) sans serrer

### 2 Ouvrir la boîte de raccordement

Suivant les instructions sur la plaque

### 3 Raccorder le câble

- La prise doit être accessible après le montage de l'appareil
- Le câble de raccordement au réseau ne doit pas toucher le côté inférieure de la table de cuisson

### 4 Brancher le raccordement à la terre/le connecteur de couplage

Respecter le code des couleurs

### 5 Décharger la traction du raccordement à la terre avec bride

### 6 Enfoncer l'appareil à fleur de la surface

Réglage en hauteur au moyen de vis

### 7 Visser l'appareil

### 8 Apposer la plaque signalétique jointe

Masqué, à un endroit bien visible à proximité



## INSTRUCTIONS

Contrairement aux prescriptions de L'ASE, chiffre 47330.1 pour les installations domestiques, l'appareil peut être encastré dans un matériau combustible.

Pour l'installation électrique il faut prévoir un interrupteur, avec un écart d'au moins 3mm entre les contacts, coupant tous les circuits ou un dispositif de séparation équivalent.

La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastré correct.

Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible ou se trouver au moins à >80mm du bord inférieur des plaques.



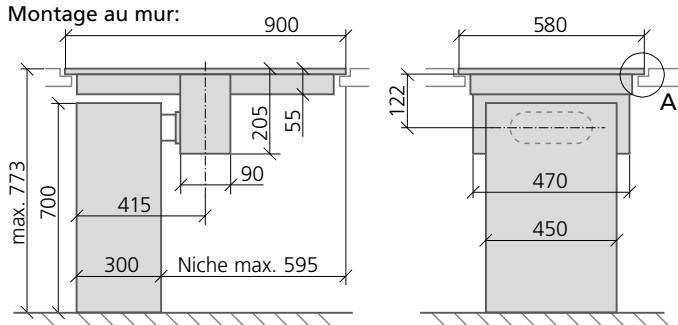


# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

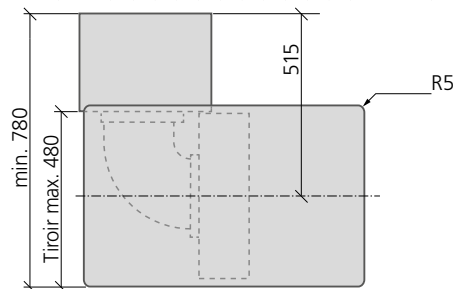
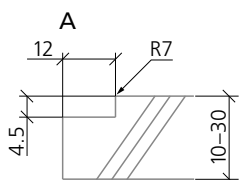
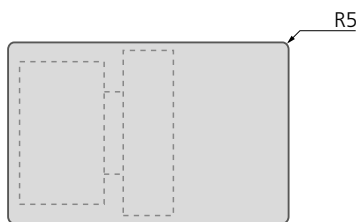
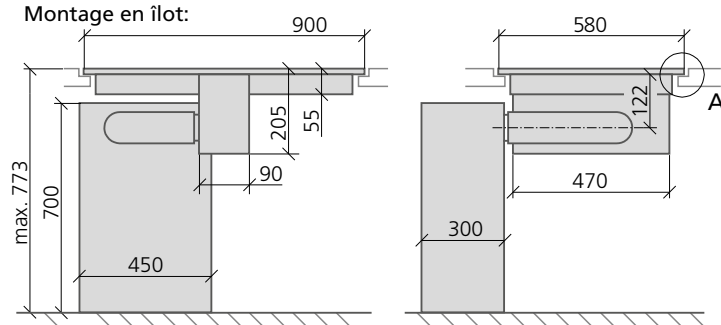
Sous réserve de modifications - 01/2019



## Montage au mur:



## Montage en îlot:



Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	55/205-775	*
L [mm]	900	904/880*
P [mm]	580	584/560*

\* Consulter le dessin

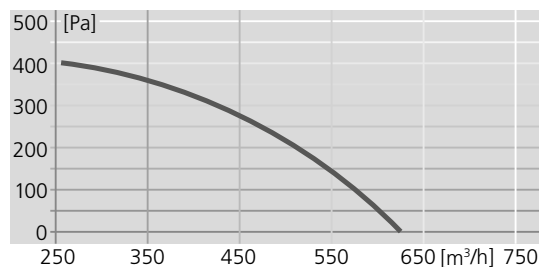


Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
PCI 5490 230V	2-3PNE ~ 7.6	1.2 m	16A

Raccord fixe



Puissance	max. 620m <sup>3</sup> /h (4 niveaux)
Contrepression	max. 375Pa
Moteur	1x260 W
Chaleur tournante	Contrôlé avec filtre à charbon actif ou plasma
Bruit	44-58dB (A)
Filtre métallique	intégré
Installation avec moteur évacuation d'air	PCA 5200 (optional)
Moteur	1x115 W, connexion avec vitro (230V)
Connexion d'air	avec Naber 150 Compairflow
Dimension (HxLxP)	97x390x370mm



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Préparer la découpe de la table

- Fraiser la surface découpée
- Entailles selon les dimensions et à angle droit
- S'assurer que la hauteur est correcte pour que le plan de cuisson et l'unité de filtrage puissent se loger tel qu'indiqué
- Respecter la ventilation de la niche selon les dimensions min. de 2x200cm<sup>2</sup> (par exemple pour le socle, la niche et la paroi arrière)

### 2 Monter l'unité de ventilation

- Poser l'unité (charbon actif ou plasma) dans la niche
- Orienter et fixer la tubulure d'entrée d'air, Longueur de voie d'évacuation d'air max. 6m
- Effectuer les raccordements électriques

### 3 Encastrer et centre le plan de cuisson

- Ne pas mettre en service l'appareil pendant le durcissement du silicone
- Tester l'applicabilité de l'apprêt ou de la substance adhésive avant de procéder au collage
- Ne pas visser le plan de cuisson étant donné qu'il pèse 18kg (sans filtre)

### 4 Raccordement électrique

- Mettre en marche les fusibles ou les interrupteurs principaux uniquement après avoir encastré ou câblé l'appareil



## INSTRUCTIONS

Respecter les distances minimales par rapport aux murs:

- côtés: min. 100mm
- arrière: min. 50mm

Les meubles et les protections doivent être thermorésistants (< 75°C).

Prévoir un kit de filtrage uniquement du côté gauche.

Fixer l'étiquette jointe à un endroit bien visible étant donné qu'il ne sera plus accessible après le montage.

Les murs/plafonds au-dessus de la surface de cuisson doivent être équipés d'un revêtement anti-feu conformément aux instructions de l'organe de la police de feu compétent.

S'assurer de la protection contre les contacts de l'appareil par un montage effectué conformément aux instructions.

### Assistance et remplacement des filtres par le client ou le service client

Le filtre doit rester accessible. Remplacer le filtre charbon actif et le filtre plasma au bout d'une période respective de 3 ans et de 5 ans.

Accessoires moyennant supplément

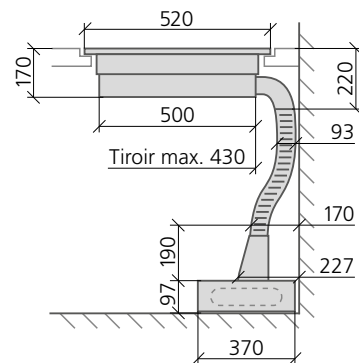
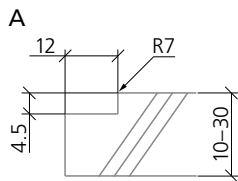
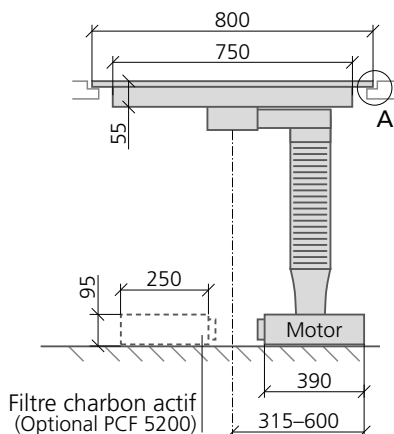
- Équerre horizontale, extension de 50cm PCM 5100
- Filtre charbon actif (purification de l'air) PCF 5100
- Filtre à plasma (purification de l'air) PCP 5100

SMS  
EURO

VITROCÉRAMIQUE AVEC VENTILATEUR

PCI 5490





Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	55/170	*
L [mm]	800	750/804*
P [mm]	520	500/524*

\* Consulter le dessin

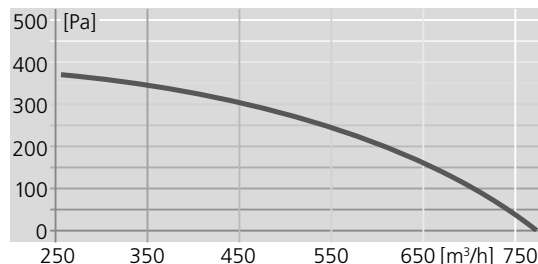


Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
PCI 5480 400V	2-3PE ~ 7.4	1.2 m	20/16 A

Raccord fixe



Puissance	max. 785m <sup>3</sup> /h (4 niveaux)
Contrepression	max. 375Pa
Moteur	115W
Vitesse d'air	jusqu'à 6m/sec
Aode évacuation d'air	NABER 150
Chaleur tournante	avec filtre à charbon actif PCF 5200 (option)
Bruit	48-69dB (A)
Filtre métallique/Protection	intégré



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'observation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Préparer la découpe de la table

- Fraiser la surface découpée, selon les dimensions et à angle droit
- Respecter la ventilation de la niche selon les dimensions min. de 300cm<sup>2</sup> (par exemple pour le socle, la niche et la paroi arrière)

### 2 Monter l'unité de ventilation/Canal d'évacuation d'air

- Poser l'unité (le filtre à charbon actif ou Tube d'évacuation)
- Orienter et fixer la tubulure d'entrée d'air. Valeurs nominales du conduit d'échappement pas inférieures à 150
- Longueur de voie d'évacuation d'air max. 6m

### 3 Encastrer et centre le plan de cuisson

- Ne pas mettre en service l'appareil pendant le durcissement du silicone
- Tester l'applicabilité de l'apprêt ou de la substance adhésive avant de procéder au collage

### 4 Raccordement électrique

- Mettre en marche les fusibles ou les interrupteurs principaux uniquement après avoir encastré ou câblé l'appareil



## INSTRUCTIONS

Respecter les distances minimales par rapport aux murs: min. 50mm

Les meubles et les protections doivent être thermorésistantes (< 75°C).

Connection ou filtre montage gauche ou droite.

Fixer l'étiquette jointe à un endroit bien visible étant donné qu'il ne sera plus accessible après le montage.

Les murs/plafonds au-dessus de la surface de cuisson doivent être équipés d'un revêtement anti-feu conformément aux instructions de l'organe de la police de feu compétent.

S'assurer de la protection contre les contacts de l'appareil par un montage effectué conformément aux instructions.

### Assistance et remplacement des filtres par le client ou le service client

En mode air recyclé le filtre doit rester accessible. Remplacer le filtre charbon actif au bout d'une période maximale respective de 2 ans.

Accessoires moyennant supplément

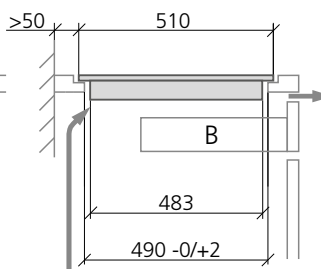
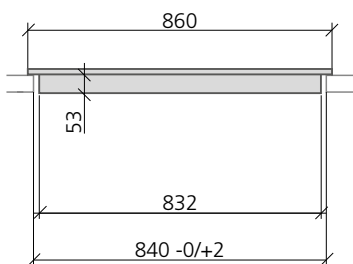
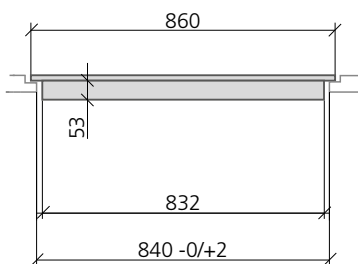
■ Filtre charbon actif (chaleur tournante) PCF 5200



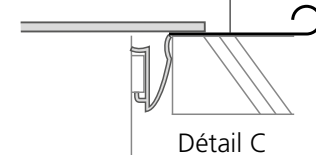
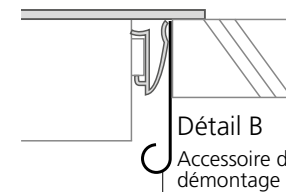
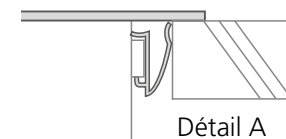


CTAC 8905AFS NE

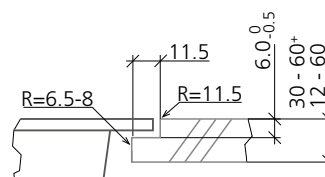
CTAC 8905AFS AL



Version NE/AL:



Détail superposé (NE/AL)



Détail à fleur (NE)

\* avec four / lave-vaisselle monté en dessous



Dim. [mm]	Appareil			Niche			Raccord.	[kW]	Fusible	
	H	L	P	H	L	P				
** CTAC 8905AFS NE	53	860	510	77	840/863	490/513	-0/+2	230V	7.4	16 A
* CTAC 8905AFS AL	53	860	510	73	840	490	-0/+2	230V	7.4	16 A



CTAC 8905AFS NE 230V  
CTAC 8905AFS AL 230V

Raccord.

PNE ~

PNE ~

[kW]

7.4

7.4

Fusible

16 A

16 A

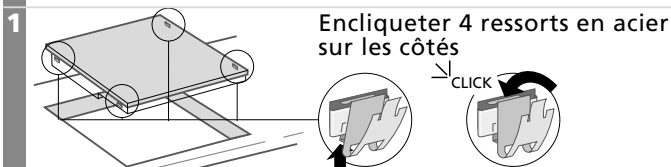
\* montage superposé \*\* montage à fleur

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformer-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.



**2 Raccorder électriquement**  
Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil

**3 Placer la plaque de cuisson**  
AL: Appuyer fermement pour la faire descendre jusqu'à l'encliquetage des clips.  
NE: Étanchéifier avec des joints en silicone.

## DÉMONTAGE

Détail B ou C

- 1 Si existent: enlever les joints en silicone**
- 2 Installer l'accessoire de démontage**  
Introduire l'accessoire de démontage en-dessous (détail B) ou latéralement (détail C) entre le plan de travail et la plaque de cuisson.
- 3 Soulever la plaque de cuisson**  
Appuyer sur l'accessoire de démontage: les ressorts en acier se tendent vers l'intérieur et la plaque de cuisson peut être soulevée.



## INSTRUCTIONS

Respecter la distance min. jusqu'aux parois:  
- latéralement: min. 100 mm  
- arrière: min. 50 mm

La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct

Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible et se trouver au moins à > 20 mm (5 mm lors du montage d'un tiroir (B) avec planche de séparation) de la plaque de cuisson. Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

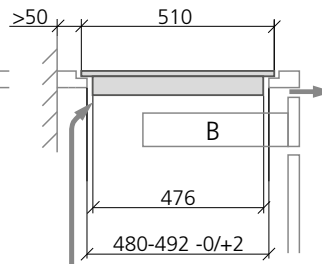
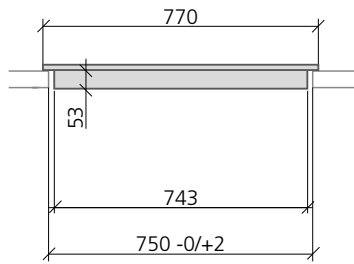
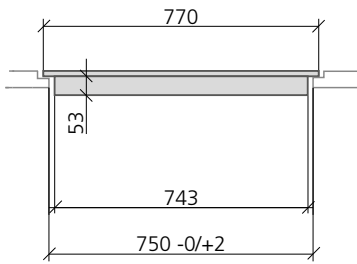
Colmater la plaque de cuisson ci-dessous uniquement au mastic, les joints au silicone sont difficiles à enlever. Nettoyer l'excédent de mastic qui a pu déborder.



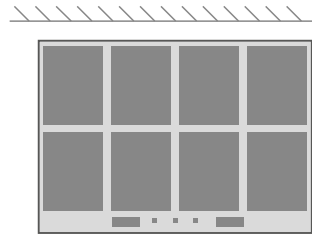
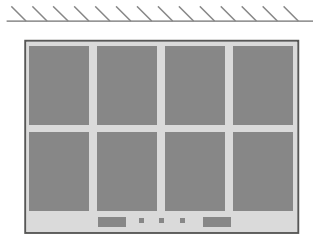
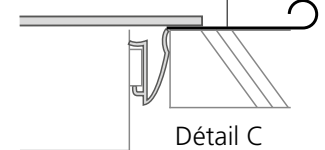
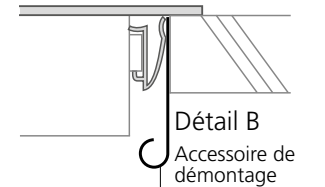
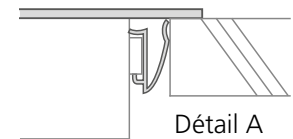


## CTAC 8780AFS NE

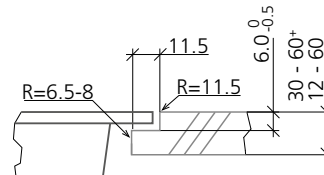
## CTAC 8780AFS AL



Version NE/AL:



Détail superposé (NE/AL)



Détail à fleur (NE)

+ avec four / lave-vaisselle monté en dessous



Dim. [mm]	Appareil			Niche			Raccord.	[kW]	Fusible	
	H	L	P	H	L	P				
** CTAC 8780AFS NE	53	770	510	77	750/773	480-492/5130/+2	CTAC 8780AFS NE 230V	PNE ~	7.4	16 A
* CTAC 8780AFS AL	53	770	510	73	750	490 -0/+2	CTAC 8780AFS AL 230V	PNE ~	7.4	16 A

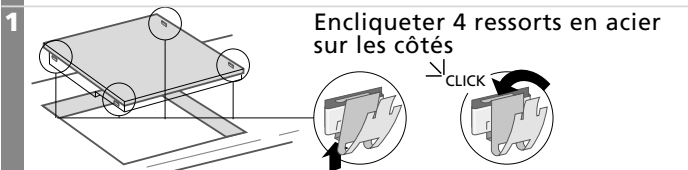
\* montage superposé \*\* montage à fleur

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.



**2 Raccorder électriquement**  
Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil

**3 Placer la plaque de cuisson**  
AL: Appuyer fermement pour la faire descendre jusqu'à l'encliquetage des clips.  
NE: Étanchéifier avec des joints en silicone.

## DÉMONTAGE

Détail B ou C

- 1 Si existent: enlever les joints en silicone**
- 2 Installer l'accessoire de démontage**  
Introduire l'accessoire de démontage en-dessous (détail B) ou latéralement (détail C) entre le plan de travail et la plaque de cuisson.
- 3 Soulever la plaque de cuisson**  
Appuyer sur l'accessoire de démontage: les ressorts en acier se tendent vers l'intérieur et la plaque de cuisson peut être soulevée.



## INSTRUCTIONS

- Respecter la distance min. jusqu'aux parois:
- latéralement: min. 100 mm
  - arrière: min. 50 mm

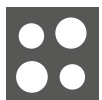
La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct

Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible et se trouver au moins à > 20 mm (5 mm lors du montage d'un tiroir (B) avec planche de séparation) de la plaque de cuisson. Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

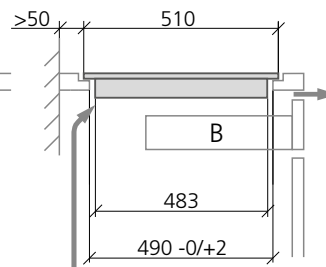
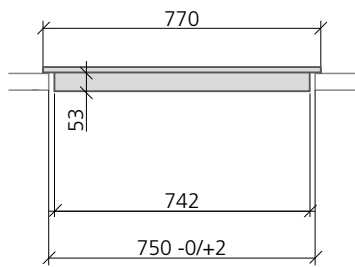
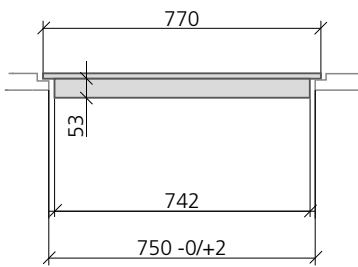
Colmater la plaque de cuisson ci-dessous uniquement au mastic, les joints au silicone sont difficiles à enlever. Nettoyer l'excédent de mastic qui a pu déborder.



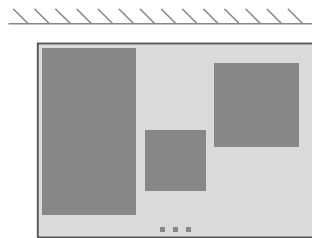
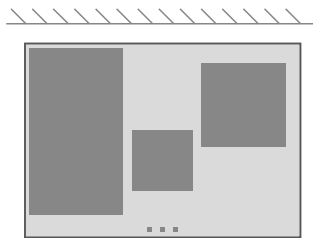
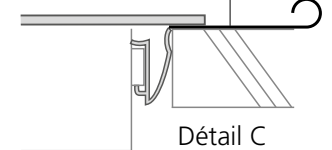
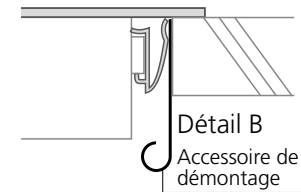
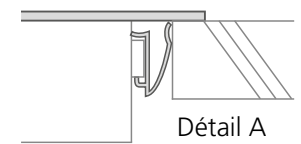


CTAC 6740FS NE

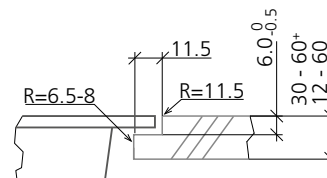
CTAC 6740FS AL



Version NE/AL:



Détail superposé (NE/AL)



Détail à fleur (NE)

\* avec four / lave-vaisselle monté en dessous



Dim. [mm]	Appareil			Niche			Raccord.	[kW]	Fusible	
	H	L	P	H	L	P				
** CTAC 6740FS NE	53	770	510	77	750/773	490/513 -0/+2	CTAC 6740FS NE 230V	PNE ~	7.4	16 A
* CTAC 6740FS AL	53	770	510	73	750	490 -0/+2	CTAC 6740FS AL 230V	PNE ~	7.4	16 A

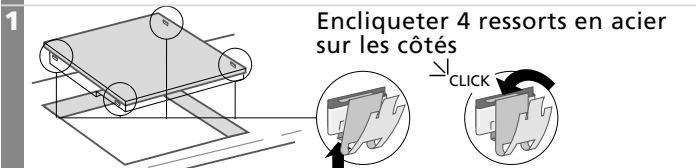
\* montage superposé \*\* montage à fleur

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.



**2 Raccorder électriquement**  
Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil

**3 Placer la plaque de cuisson**  
AL: Appuyer fermement pour la faire descendre jusqu'à l'encliquetage des clips.  
NE: Étanchéifier avec des joints en silicone.

## DÉMONTAGE

Détail B ou C

- 1 Si existent: enlever les joints en silicone**
- 2 Installer l'accessoire de démontage**  
Introduire l'accessoire de démontage en-dessous (détail B) ou latéralement (détail C) entre le plan de travail et la plaque de cuisson.
- 3 Soulever la plaque de cuisson**  
Appuyer sur l'accessoire de démontage: les ressorts en acier se tendent vers l'intérieur et la plaque de cuisson peut être soulevée.



## INSTRUCTIONS

Respecter la distance min. jusqu'aux parois:

- latéralement: min. 100 mm
- arrière: min. 50 mm

La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct

Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible et se trouver au moins à > 20 mm (5 mm lors du montage d'un tiroir (B) avec planche de séparation) de la plaque de cuisson. Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

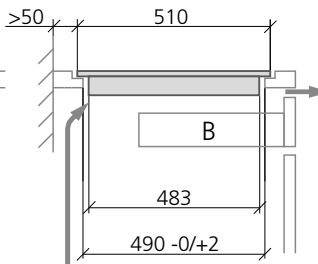
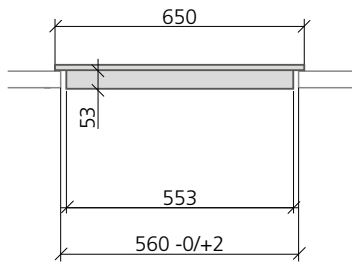
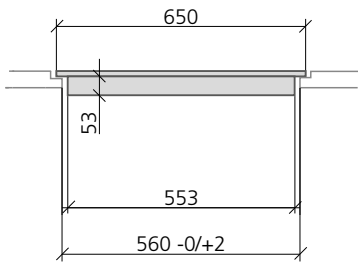
Colmater la plaque de cuisson ci-dessous uniquement au mastic, les joints au silicone sont difficiles à enlever. Nettoyer l'excédent de mastic qui a pu déborder.



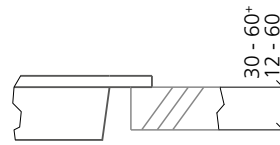
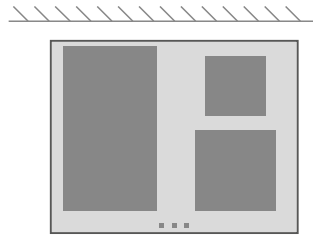
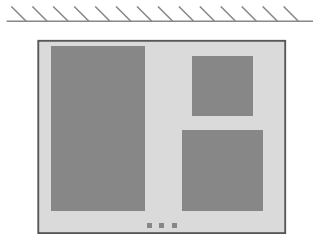
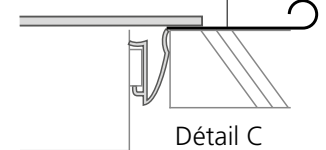
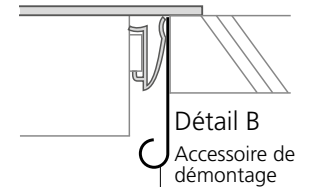
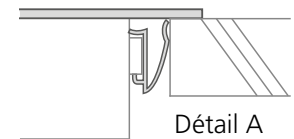


## CTAC 6640FS NE

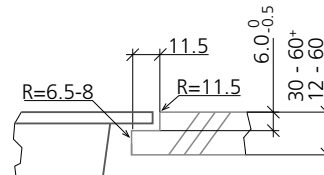
## CTAC 6640FS AL



Version NE/AL:



Détail superposé (NE/AL)



Détail à fleur (NE)

+ avec four / lave-vaisselle monté en dessous



	Dim. [mm]	Appareil			Niche			Raccord.	[kW]	Fusible	
		H	L	P	H	L	P				
** CTAC 6640FS NE	53	650	510	77	560/653	490/513	-0/+2	CTAC 6640FS NE 230V	PNE ~	7.4	16 A
* CTAC 6640FS AL	53	650	510	73	560	490	-0/+2	CTAC 6640FS AL 230V	PNE ~	7.4	16 A

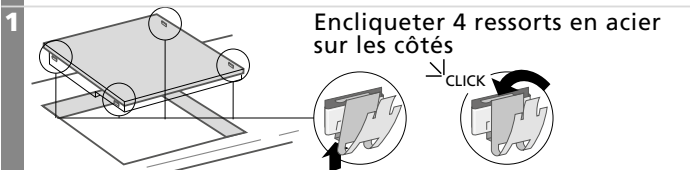
\* montage superposé \*\* montage à fleur

Raccord fixe

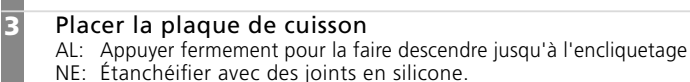
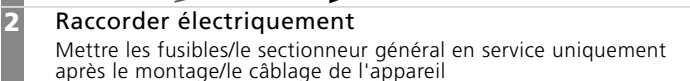


## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.



Encliqueter 4 ressorts en acier sur les côtés



## DÉMONTAGE

Détail B ou C

- 1 Si existent: enlever les joints en silicone
- 2 Installer l'accessoire de démontage  
Introduire l'accessoire de démontage en-dessous (détail B) ou latéralement (détail C) entre le plan de travail et la plaque de cuisson.
- 3 Soulever la plaque de cuisson  
Appuyer sur l'accessoire de démontage: les ressorts en acier se tendent vers l'intérieur et la plaque de cuisson peut être soulevée.



## INSTRUCTIONS

- Respecter la distance min. jusqu'aux parois:
- latéralement: min. 100 mm
  - arrière: min. 50 mm

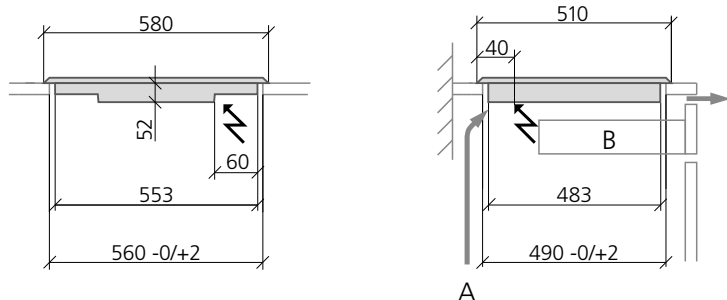
La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct

Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

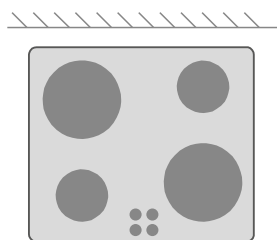
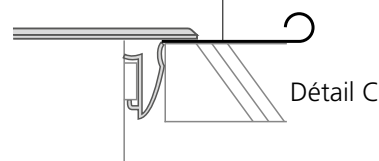
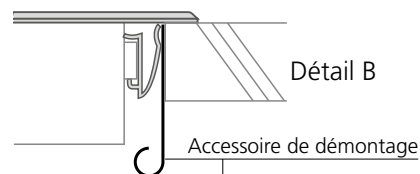
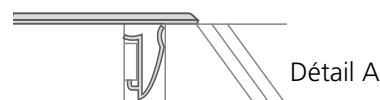
Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible et se trouver au moins à > 20 mm (5 mm lors du montage d'un tiroir (B) avec planche de séparation) de la plaque de cuisson. Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

Colmater la plaque de cuisson ci-dessous uniquement au mastic, les joints au silicone sont difficiles à enlever. Nettoyer l'excédent de mastic qui a pu déborder.





Plaque de travail min. 30 mm

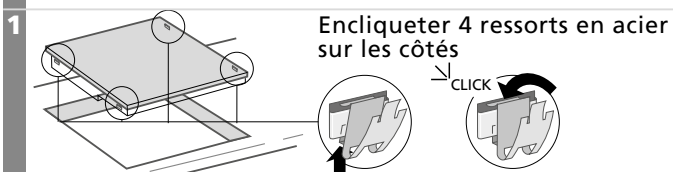


Dim.	Appareil	Niche	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible	
H [mm]	52	> 50	CTAI 1640 IN 400V	2-3 PNE ~	7.2	0.6 m	16 A
L [mm]	580	560 -0/+2	CTAI 1640 IN 400V	PNE ~	7.2	0.6 m	30 A
P [mm]	510	490 -0/+2					
		Rayon: 6.5 mm	Raccord fixe				



## MONTAGE (Détail A)

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.



- 2 Raccorder électriquement**
- Connection câble 2PNE ou PNE
  - Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil

- 3 Placer la plaque de cuisson, appuyer fermement pour la faire descendre**

## DÉMONTAGE

Détail B ou C

- 1 Installer l'accessoire de démontage**  
Introduire l'accessoire de démontage en-dessous (détail B) ou latéralement (détail C) entre le plan de travail et la plaque de cuisson.
- 2 Soulever la plaque de cuisson**  
Appuyer sur l'accessoire de démontage: les ressorts en acier se tendent vers l'intérieur et la plaque de cuisson peut être soulevée.



## INSTRUCTIONS

- Respecter la distance min. jusqu'aux parois:
- latéralement: min. 100 mm
  - arrière: min. 50 mm

La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct

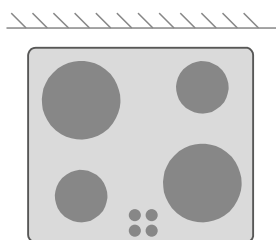
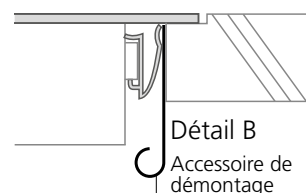
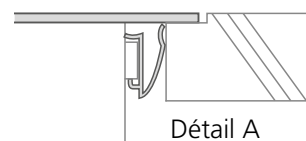
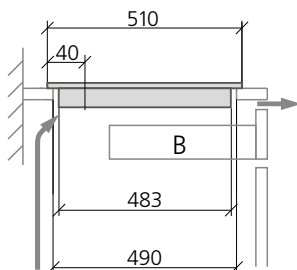
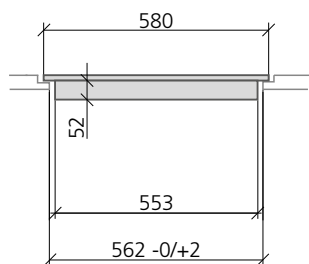
Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible et se trouver au moins à > 20 mm (5 mm lors du montage d'un tiroir (B) avec planche de séparation) de la plaque de cuisson. Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

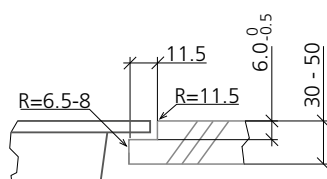
Aération et ventilation (A) de la niche >par 100 cm<sup>2</sup>.

Colmater la plaque de cuisson uniquement au mastic, les joints au silicone sont difficiles à enlever. Nettoyer l'excédent de mastic qui a pu déborder.





Détail en saillie



Détail à fleur

Dim. [mm]	Appareil			Niche		
	H	L	P	H	L	P
CTAI 1641 F NE	52	580	510	57	586/583	516/513 -0/+2

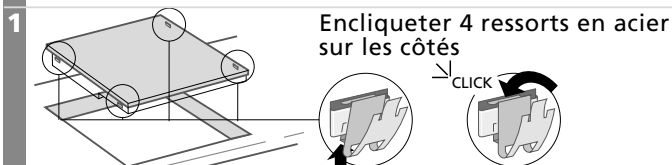


CTAI 1641 F NE	230V	Raccord. 2/3PNE	[kW] 7.2	Fusible 16/20 A
Raccord fixe				



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.



**Encliquer 4 ressorts en acier sur les côtés**

**2 Raccorder électriquement**  
Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil

**3 Placer la plaque de cuisson**  
NE: Étanchéifier avec des joints en silicone.

## DÉMONTAGE Détail B

- Si existent: enlever les joints en silicone**
- Installer l'accessoire de démontage**  
Introduire l'accessoire de démontage en-dessous (détail B) entre le plan de travail et la plaque de cuisson.
- Soulever la plaque de cuisson**  
Appuyer sur l'accessoire de démontage: les ressorts en acier se tendent vers l'intérieur et la plaque de cuisson peut être soulevée.



## INSTRUCTIONS

Respecter la distance min. jusqu'aux parois:

- latéralement: min. 100 mm
- arrière: min. 50 mm

La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct

Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible et se trouver au moins à > 20 mm (5 mm lors du montage d'un tiroir (B) avec planche de séparation) de la plaque de cuisson. Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

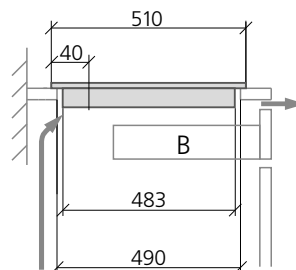
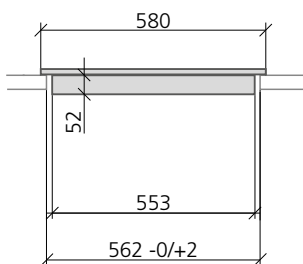
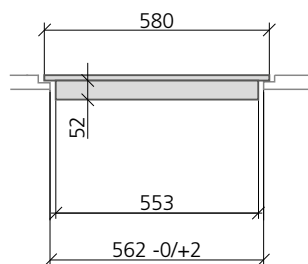
Colmater la plaque de cuisson ci-dessous uniquement au mastic, les joints au silicone sont difficiles à enlever. Nettoyer l'excédent de mastic qui a pu déborder.



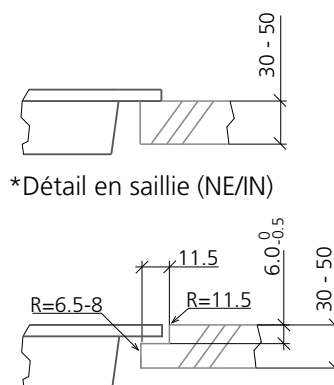
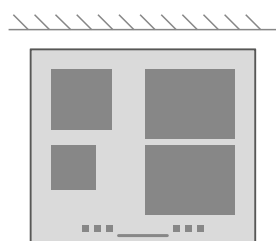
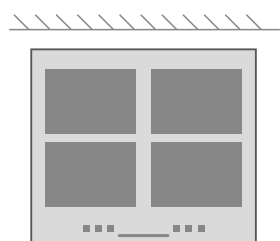
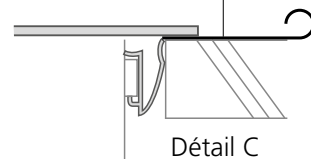
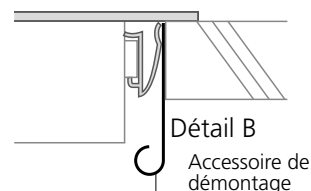
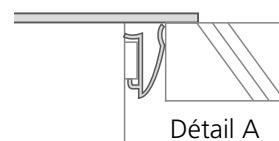


CTAI 6640FFS NE

CTAI 6640FS IN



Version IN:



\*Détail en saillie (NE/IN)

\*\*Détail à fleur (NE)



Dim. [mm]	Appareil			Niche			
	H	L	P	H	L	P	
CTAI 6640FFS IN *	52	580	510	57	562	490	-0/+2
CTAI 6640FFS NE **	52	580	510	57	586/583	516/513	-0/+2
CTAI 6640FS IN *	52	580	510	57	562	490	-0/+2
CTAI 6640FS NE **	52	580	510	57	586/583	516/513	-0/+2

\* montage superposé \*\* montage à fleur



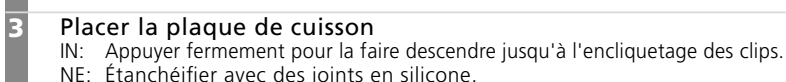
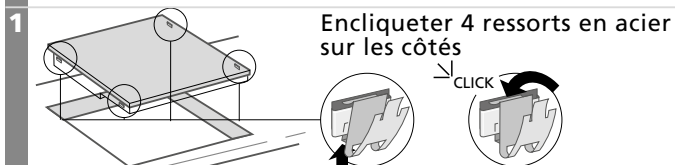
	Raccord.	[kW]	Fusible
CTAI 6640FFS 400V	2PNE ~	7.4	16 A
CTAI 6640FS 400V	2PNE ~	7.2	16 A

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.



## DÉMONTAGE

Détail B ou C

- Si existent: enlever les joints en silicone
- Installer l'accessoire de démontage  
Introduire l'accessoire de démontage en-dessous (détail B) ou latéralement (détail C) entre le plan de travail et la plaque de cuisson.
- Soulever la plaque de cuisson  
Appuyer sur l'accessoire de démontage: les ressorts en acier se tendent vers l'intérieur et la plaque de cuisson peut être soulevée.



## INSTRUCTIONS

- Respecter la distance min. jusqu'aux parois:
- latéralement: min. 100 mm
  - arrière: min. 50 mm

La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct

Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible et se trouver au moins à > 20 mm (5 mm lors du montage d'un tiroir (B) avec planche de séparation) de la plaque de cuisson. Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

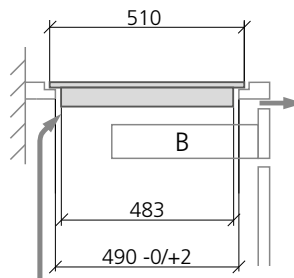
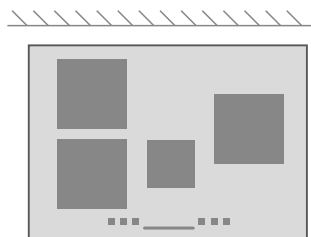
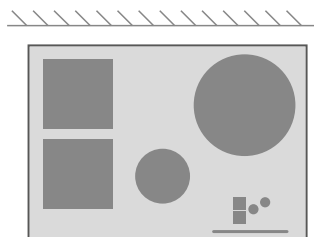
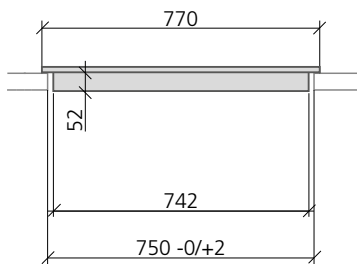
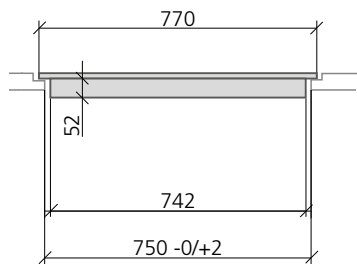
Colmater la plaque de cuisson ci-dessous uniquement au mastic, les joints au silicone sont difficiles à enlever. Nettoyer l'excédent de mastic qui a pu déborder.



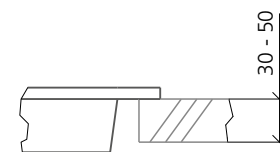
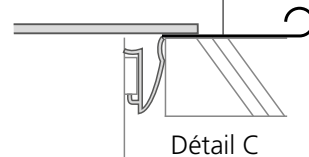
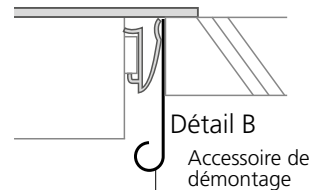
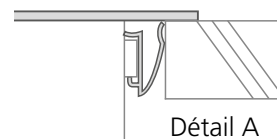


CTAI 8740FS NE

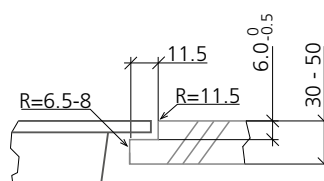
CTAI 6740FS IN



Version IN:



\*Détail en saillie (NE/IN)



\*\*Détail à fleur (NE)



Dim. [mm]	Appareil			Niche			P
	H	L	P	H	L	P	
CTAI 8740FS IN	* 52	770	510	57	750	490	-0/+2
CTAI 8740FS NE	** 52	770	510	57	776/773	516/513	-0/+2
CTAI 6740FS IN	* 52	770	510	57	750	490	-0/+2
CTAI 6740FS NE	** 52	770	510	57	776/773	516/513	-0/+2

\* montage superposé \*\* montage à fleur



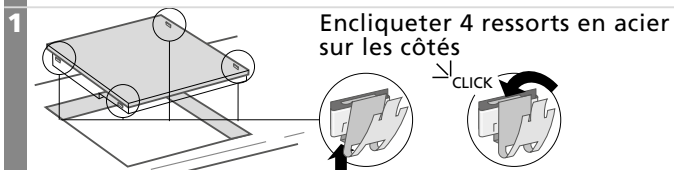
	Raccord.	[kW]	Fusible
CTAI 8740FS 400V	2PNE ~	7.4	16 A
CTAI 6740FS 400V	2PNE ~	7.2	16 A

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.



**2 Raccorder électriquement**  
Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil

**3 Placer la plaque de cuisson**  
IN: Appuyer fermement pour la faire descendre jusqu'à l'encliquetage des clips.  
NE: Étanchéifier avec des joints en silicone.

## DÉMONTAGE

Détail B ou C

**1 Si existent: enlever les joints en silicone**

**2 Installer l'accessoire de démontage**  
Introduire l'accessoire de démontage en-dessous (détail B) ou latéralement (détail C) entre le plan de travail et la plaque de cuisson.

**3 Soulever la plaque de cuisson**  
Appuyer sur l'accessoire de démontage: les ressorts en acier se tendent vers l'intérieur et la plaque de cuisson peut être soulevée.



## INSTRUCTIONS

- Respecter la distance min. jusqu'aux parois:
- latéralement: min. 100 mm
  - arrière: min. 50 mm

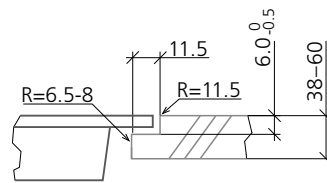
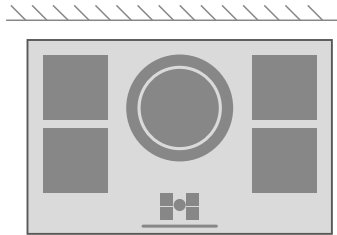
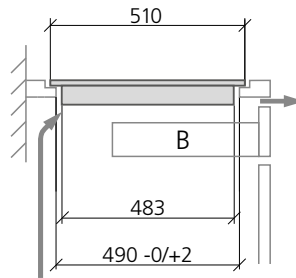
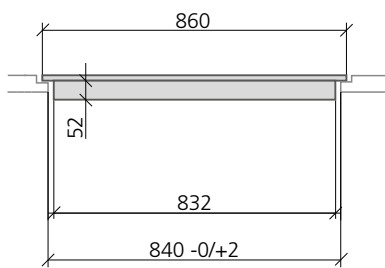
La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct

Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

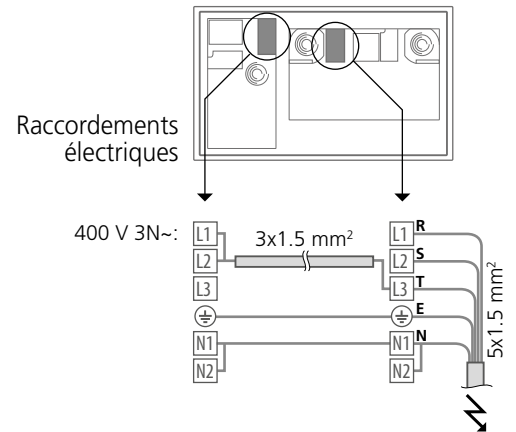
Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible et se trouver au moins à > 20 mm (5 mm lors du montage d'un tiroir (B) avec planche de séparation) de la plaque de cuisson. Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

Colmater la plaque de cuisson ci-dessous uniquement au mastic, les joints au silicone sont difficiles à enlever. Nettoyer l'excédent de mastic qui a pu déborder.





Détail à fleur



Dim.	Appareil			Niche			
	H	L	P	H	L	P	Radius
[mm]							
ESPIF 8950 NE	52	860	510	58	842	490 -0/+2	8



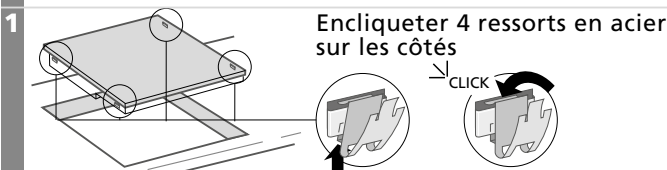
ESPIF 8950 NE	400V	Raccord. [kW]	Fusible
		3 PNE ~	16 A

➤ Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.



**2 Raccorder électriquement**  
Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil

**3 Insérer le plan de cuisson, bien l'enfoncer dans le mastic et étanchéfier avec des joints en silicone**



## INSTRUCTIONS

- Respecter la distance min. jusqu'aux parois:
- latéralement: min. 100 mm
  - arrière: min. 50 mm

La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct

Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible et se trouver au moins à > 20 mm (5 mm lors du montage d'un tiroir (B) avec planche de séparation) de la plaque de cuisson. Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

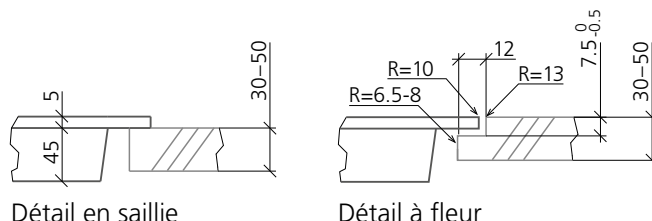
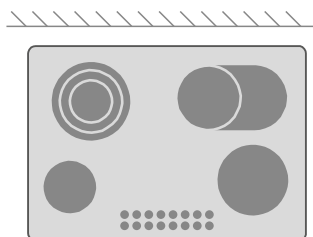
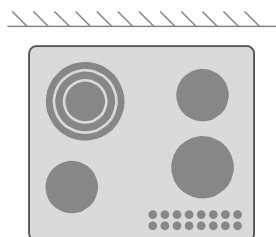
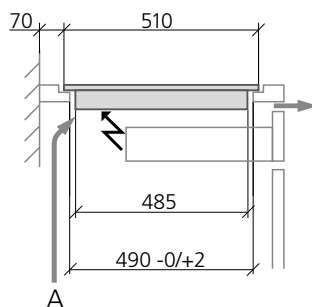
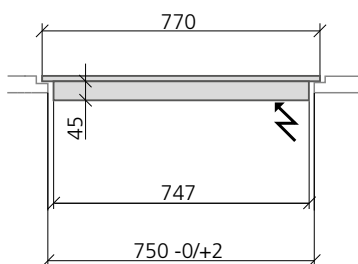
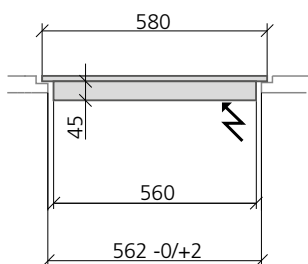
Colmater la plaque de cuisson uniquement au mastic, les joints au silicone sont difficiles à enlever. Nettoyer l'excédent de mastic qui a pu déborder.





ESIS 8640

ESIB 8740



Dim. [mm]	Appareil			Niche		
	H	L	P	H	L	P
ESIS montage à fleur	45	580	510	62	586/562	516/490 -0/+2
ESIS montage superposé	45	580	510	62	562 -0/+2	490 -0/+2
ESIB montage à fleur	45	770	510	62	776/750	516/490 -0/+2
ESIB montage superposé	45	770	510	62	750 -0/+2	490 -0/+2

	Raccord.	[kW]	Fusible
ESIS 8640 NE	400V 2-3PNE ~	6.4	16 A
ESIB 8740 NE	400V 2-3PNE ~	7.4	16 A

Raccord fixe

### Aération/ventilation de l'air

ESIS 8640	E: >60 cm <sup>2</sup>	F: >24 cm <sup>2</sup>
ESIB 8740	E: >90 cm <sup>2</sup>	F: >30 cm <sup>2</sup>

## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

**1 Raccorder électriquement**  
Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil

**2 Encastrer la plaque de cuisson, la centrer**

**3 Visser la plaque de cuisson**

**4 Uniquement en version à fleur de la surface**  
**Etancher avec du silicone**

## INSTRUCTIONS

Respecter la distance min. jusqu'aux parois:  
- latéralement: min. 100 mm  
- arrière: min. 50 mm

La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.

Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

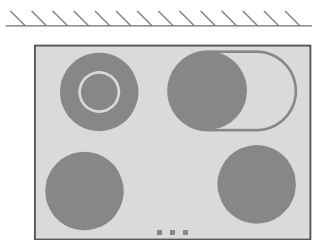
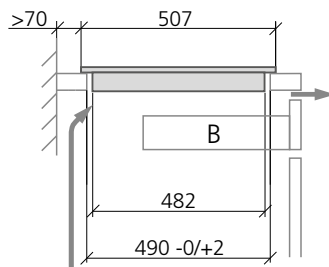
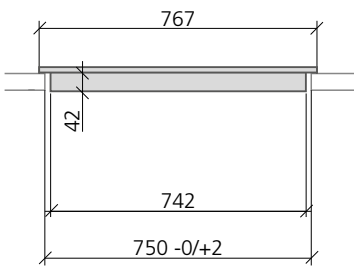
Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible et se trouver au moins à >20 mm (5 mm avec l'aération (A) et l'installation d'un panneau mitoyen non inflammable) de la plaque de cuisson. Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

Aération et ventilation (A) de la niche > par 100 cm<sup>2</sup>

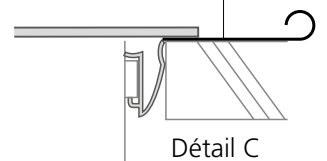
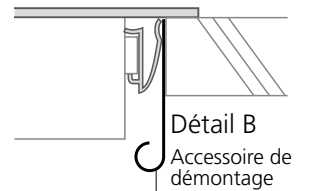
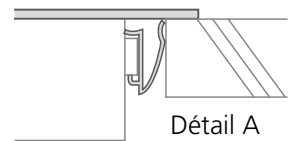
Colmater la plaque de cuisson uniquement au mastic, les joints au silicone sont difficiles à enlever. Nettoyer l'excédent de mastic qui a pu déborder.

Pour extraire la plaque de cuisson de la niche sans l'endommager, utiliser uniquement le racloir en plastique.





\* avec four / lave-vaisselle monté en dessous



Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	42	> 62
L [mm]	767	750 -0/+2
P [mm]	507	490 -0/+2



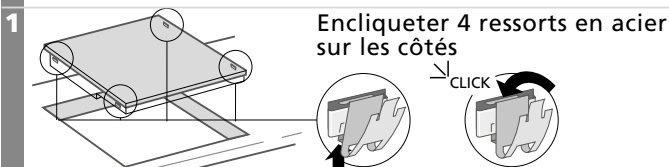
Raccord.	[kW]	Fusible
CTAR 9742 IN 230V PNE ~	7.4	16 A

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.



**2 Raccorder électriquement**  
Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil

**3 Placer la plaque de cuisson**  
Appuyer fermement pour la faire descendre jusqu'à l'encliquetage des clips.

## DÉMONTAGE Détail B ou C

**1 Si existent: enlever les joints en silicone**

**2 Installer l'accessoire de démontage**  
Introduire l'accessoire de démontage en-dessous (détail B) ou latéralement (détail C) entre le plan de travail et la plaque de cuisson.

**3 Soulever la plaque de cuisson**  
Appuyer sur l'accessoire de démontage: les ressorts en acier se tendent vers l'intérieur et la plaque de cuisson peut être soulevée.



## INSTRUCTIONS

Respecter la distance min. jusqu'aux parois:

- latéralement: min. 100 mm

- arrière: min. 50 mm

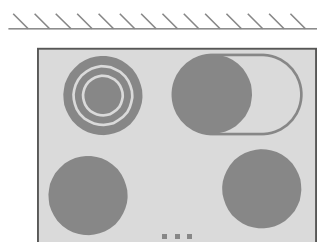
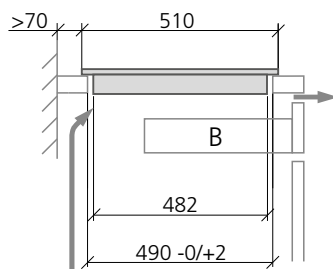
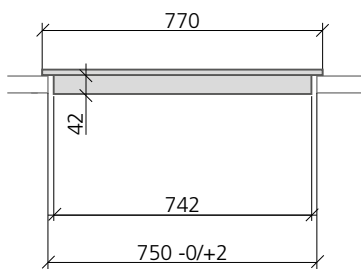
La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct

Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

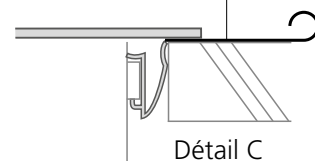
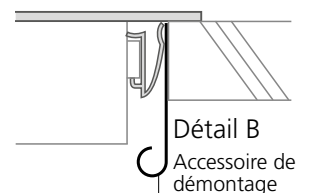
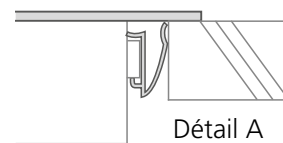
Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible et se trouver au moins à > 20 mm (5 mm lors du montage d'un tiroir (B) avec planche de séparation) de la plaque de cuisson. Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

Colmater la plaque de cuisson ci-dessous uniquement au mastic, les joints au silicone sont difficiles à enlever. Nettoyer l'excédent de mastic qui a pu déborder.





\* avec four / lave-vaisselle monté en dessous

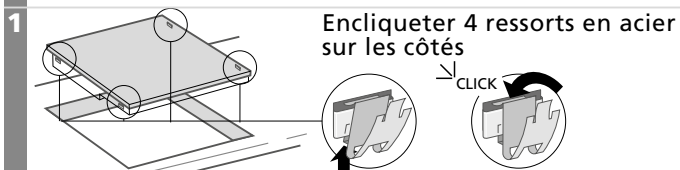


Dim.	Appareil	Niche	Raccord.	[kW]	Fusible
H [mm]	42	> 62		7.4	16 A
L [mm]	770	750 -0/+2			
P [mm]	510	490 -0/+2			
			CTAR 8743/2 IN 230V	PNE ~	

Raccord fixe

## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.



**2 Raccorder électriquement**  
Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil

**3 Placer la plaque de cuisson**  
Appuyer fermement pour la faire descendre jusqu'à l'encliquetage des clips.

## DÉMONTAGE

- 1 Si existent: enlever les joints en silicone**
- 2 Installer l'accessoire de démontage**  
Introduire l'accessoire de démontage en-dessous (détail B) ou latéralement (détail C) entre le plan de travail et la plaque de cuisson.
- 3 Soulever la plaque de cuisson**  
Appuyer sur l'accessoire de démontage: les ressorts en acier se tendent vers l'intérieur et la plaque de cuisson peut être soulevée.

## INSTRUCTIONS

Respecter la distance min. jusqu'aux parois:

- latéralement: min. 100 mm

- arrière: min. 50 mm

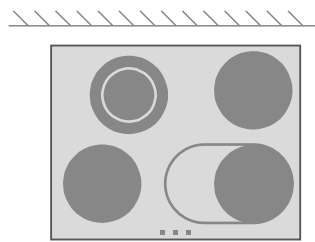
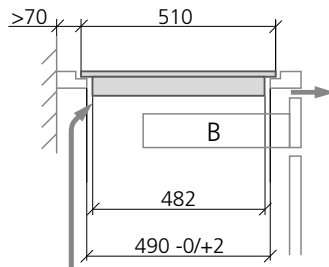
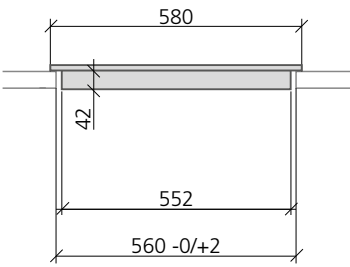
La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct

Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

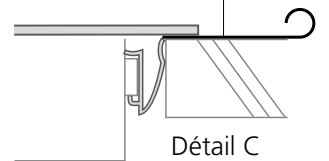
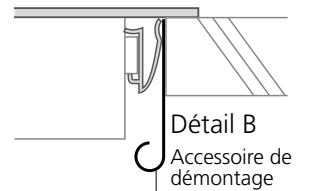
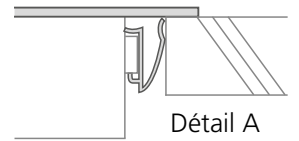
Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible et se trouver au moins à > 20 mm (5 mm lors du montage d'un tiroir (B) avec planche de séparation) de la plaque de cuisson. Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

Colmater la plaque de cuisson ci-dessous uniquement au mastic, les joints au silicone sont difficiles à enlever. Nettoyer l'excédent de mastic qui a pu déborder.





\* avec four / lave-vaisselle monté en dessous



Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	42	> 62
L [mm]	580	560 -0/+2
P [mm]	510	490 -0/+2



CTAR 7642 IN 230V

Raccord.	[kW]	Fusible
PNE ~	7.4	16 A

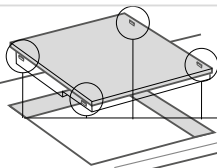
Raccord fixe



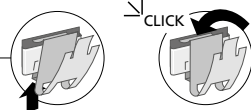
## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

1



Encliqueter 4 ressorts en acier sur les côtés



2

### Raccorder électriquement

Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil

3

### Placer la plaque de cuisson

Appuyer fermement pour la faire descendre jusqu'à l'encliquetage des clips.

## DÉMONTAGE

Détail B ou C

1

### Si existent: enlever les joints en silicone

2

### Installer l'accessoire de démontage

Introduire l'accessoire de démontage en-dessous (détail B) ou latéralement (détail C) entre le plan de travail et la plaque de cuisson.

3

### Soulever la plaque de cuisson

Appuyer sur l'accessoire de démontage: les ressorts en acier se tendent vers l'intérieur et la plaque de cuisson peut être soulevée.



## INSTRUCTIONS

Respecter la distance min. jusqu'aux parois:

- latéralement: min. 100 mm
- arrière: min. 50 mm

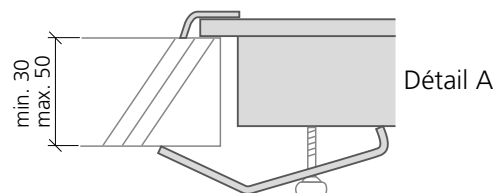
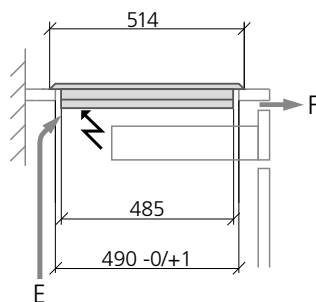
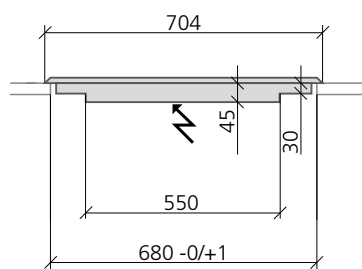
La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct

Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

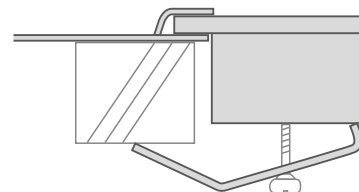
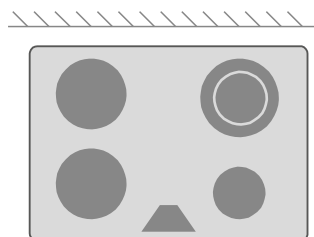
Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible et se trouver au moins à > 20 mm (5 mm lors du montage d'un tiroir (B) avec planche de séparation) de la plaque de cuisson. Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

Colmater la plaque de cuisson ci-dessous uniquement au mastic, les joints au silicone sont difficiles à enlever. Nettoyer l'excédent de mastic qui a pu déborder.





Détail A



Détail B



Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	45	> 30
L [mm]	704	680 -0/+1 (550)
P [mm]	514	490 -0/+1

Rayon: 10 mm



Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
EDFX 5471 400V 2-3PE~	7.0	1.7 m	16/10 A

Raccord fixe

### Aération/ventilation de l'air

E: >110 cm<sup>2</sup> | F: >110 cm<sup>2</sup>



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

**1 Dessiner avec précision l'entaille dans l'angle**  
Le bord de la plaque de cuisson doit pouvoir partout reposer de manière plane

**2 Uniquement version B**  
**Cadres en bois (inclus, détail B), les fixer**

**3 Raccorder électriquement**  
Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil

**4 Encastrer la plaque de cuisson, la centrer**

**5 Uniquement version A**  
**Encliqueter la plaque de cuisson/visser (détail A)**



## INSTRUCTIONS

Respecter la distance min. jusqu'aux parois:  
- latéralement: min. 50 mm  
- arrière: min. 50 mm

Distance minimale à hottes: min. 400 mm.

La distance entre le bas de la plaque de cuisson et les pièces de meubles en dessous doit être min. 20 mm.

Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

Les meubles doivent être conformes avec la norme CEI 335-1.

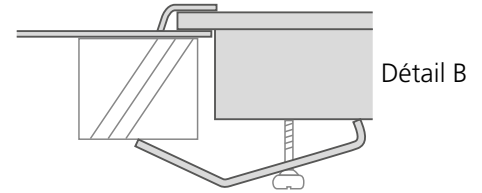
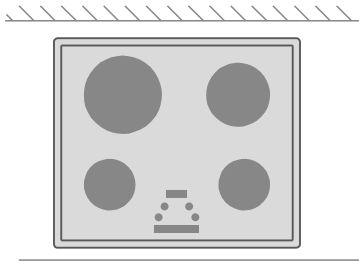
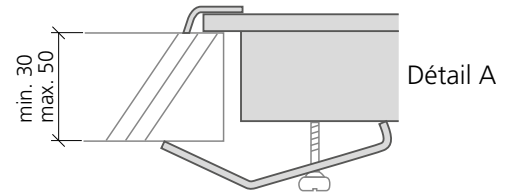
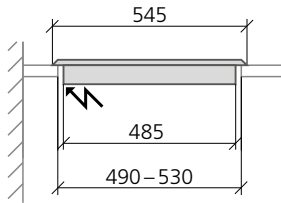
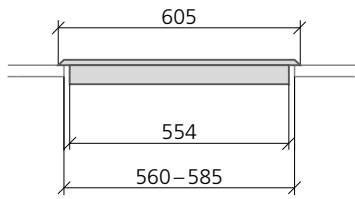
La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct. Les câbles de raccordement ne doivent pas entrer en contact avec les parties brûlantes de la bassine.

Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

Colmater la plaque de cuisson uniquement au mastic, les joints au silicone sont difficiles à enlever. Nettoyer l'excédent de mastic qui a pu déborder.

Pour extraire la plaque de cuisson de la niche sans l'endommager, utiliser uniquement le racloir en plastique.





Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	45	> 90
L [mm]	605	560-585
P [mm]	545	490-530
		Rayon: max. 10



Raccord	[kW]	Câble	Fusible
EDUR 5461 400V	2-3PE~	6.4	1.5 m
			16/10 A

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- Dessiner avec précision l'entaille dans l'angle**  
Le bord de la plaque de cuisson doit pouvoir partout reposer de manière plane
- Uniquement version B  
**Cadres en bois** (inclus, détail B), les fixer
- Raccorder électriquement**  
Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil
- Encastrer la plaque de cuisson, la centrer**
- Uniquement version A  
**Encliqueter la plaque de cuisson/visser** (détail A)



## INSTRUCTIONS

Respecter la distance min. jusqu'aux parois:

- latéralement: min. 50 mm
- arrière: min. 50 mm

Distance minimale à hottes: min. 400 mm.

La distance entre le bas de la plaque de cuisson et les pièces de meubles en dessous doit être min. 20 mm.

Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

Les meubles doivent être conformes avec la norme CEI 335-1.

La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct. Les câbles de raccordement ne doivent pas entrer en contact avec les parties brûlantes de la bassine.

Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

Colmater la plaque de cuisson uniquement au mastic, les joints au silicone sont difficiles à enlever. Nettoyer l'excédent de mastic qui a pu déborder.

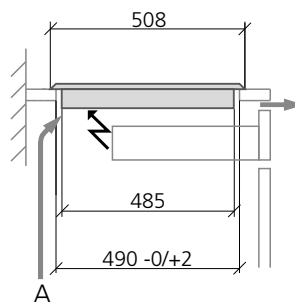
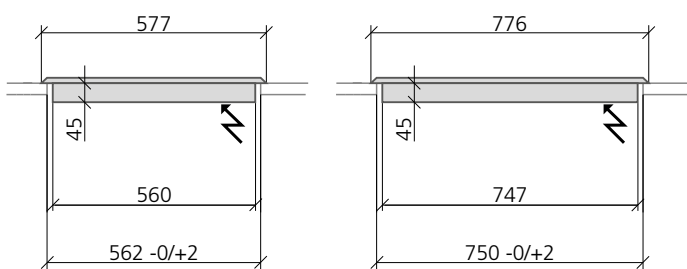
Pour extraire la plaque de cuisson de la niche sans l'endommager, utiliser uniquement le racloir en plastique.





ESS 8640 / CTAR 8640

ESB 8740



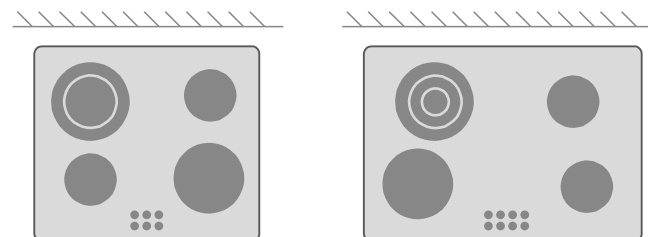
Plaque de travail min. 30 mm

Détail A

Détail B

Accessoire de démontage

Détail C



Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	45	> 65
L [mm]	585 (776)	562 -0/+2 (750)
P [mm]	515	490 -0/+2
Rayon: 6.5–8 mm		



	Raccord.	[kW]	Fusible
ESS 8640	400V 2-3PNE ~	6.4	16 A
ESB 8740	400V 2-3PNE ~	7.4	16 A
CTAR 8640	400V 2-3PNE ~	6.2	16 A

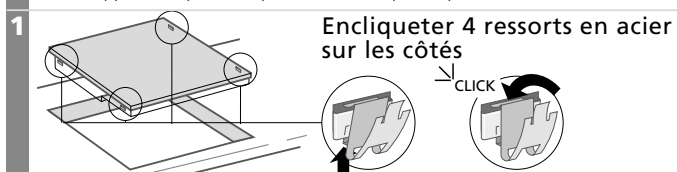
Raccord fixe

### Aération/ventilation

ESS 8640 / CTAR 8640	E: >60 cm <sup>2</sup>	F: >24 cm <sup>2</sup>
ESB 8740	E: >90 cm <sup>2</sup>	F: >30 cm <sup>2</sup>

## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.



**2 Raccorder électriquement**  
Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil

**3 Placer la plaque de cuisson, appuyer fermement pour la faire descendre**

## DÉMONTAGE

Détail B ou C

**1 Installer l'accessoire de démontage**  
Introduire l'accessoire de démontage en-dessous (détail B) ou latéralement (détail C) entre le plan de travail et la plaque de cuisson.

**2 Soulever la plaque de cuisson**  
Appuyer sur l'accessoire de démontage: les ressorts en acier se tendent vers l'intérieur et la plaque de cuisson peut être soulevée.

## INSTRUCTIONS

- Respecter la distance min. jusqu'aux parois:
- latéralement: min. 100 mm
  - arrière: min. 50 mm

Distance minimale à hottes: min. 400 mm.

La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.

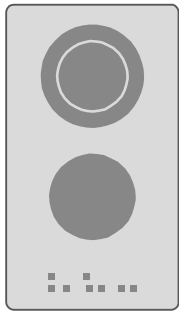
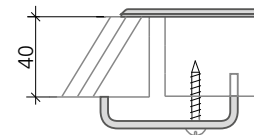
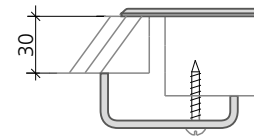
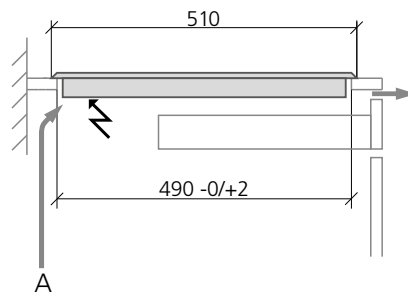
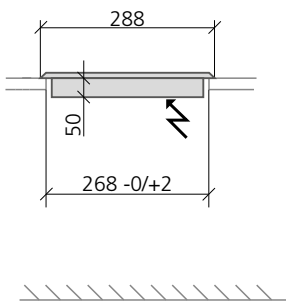
Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible et se trouver au moins à >20 mm (5 mm avec l'aération (A) et l'installation d'un panneau mitoyen non inflammable) de la plaque de cuisson. Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

Aération et ventilation (A) de la niche > par 100 cm<sup>2</sup>

Colmater la plaque de cuisson uniquement au mastic, les joints au silicone sont difficiles à enlever. Nettoyer l'excédent de mastic qui a pu déborder.





Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	50	> 50
L [mm]	288	268 -0/+2
P [mm]	510	490 -0/+2

Rayon: 6.5 – 8 mm



	Raccord.	[kW]	Fusible
CTAR 6360 IN 230V	PNE ~	2.9	16 A
CTAI 6360 IN 230V	PNE ~	3.0	16 A

Raccord fixe

## Aération/ventilation

E: >60 cm<sup>2</sup>

F: >24 cm<sup>2</sup>



## MONTAGE

- Conformer-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- 1 Scier une découpe dans le plan de travail**  
Épaisseur du plan de travail: 30–40 mm

- 2 Encastrer la plaque de cuisson, la centrer**  
Colmater la plaque de cuisson uniquement au mastic, les joints au silicone sont difficiles à enlever. Nettoyer l'excédent de mastic qui a pu déborder.

- 3 Fixer les ressorts de serrage avec les vis**  
Respecter les écarts

- 4 Raccorder électriquement**  
Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil



## INSTRUCTIONS

Respecter la distance min. jusqu'aux parois:

- latéralement: min. 100 mm
- arrière: min. 70 mm
- par en haut: min. 650 mm

Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible et se trouver au moins à >20 mm (5 mm avec l'aération (A) et l'installation d'un panneau mitoyen non inflammable) de la plaque de cuisson. Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

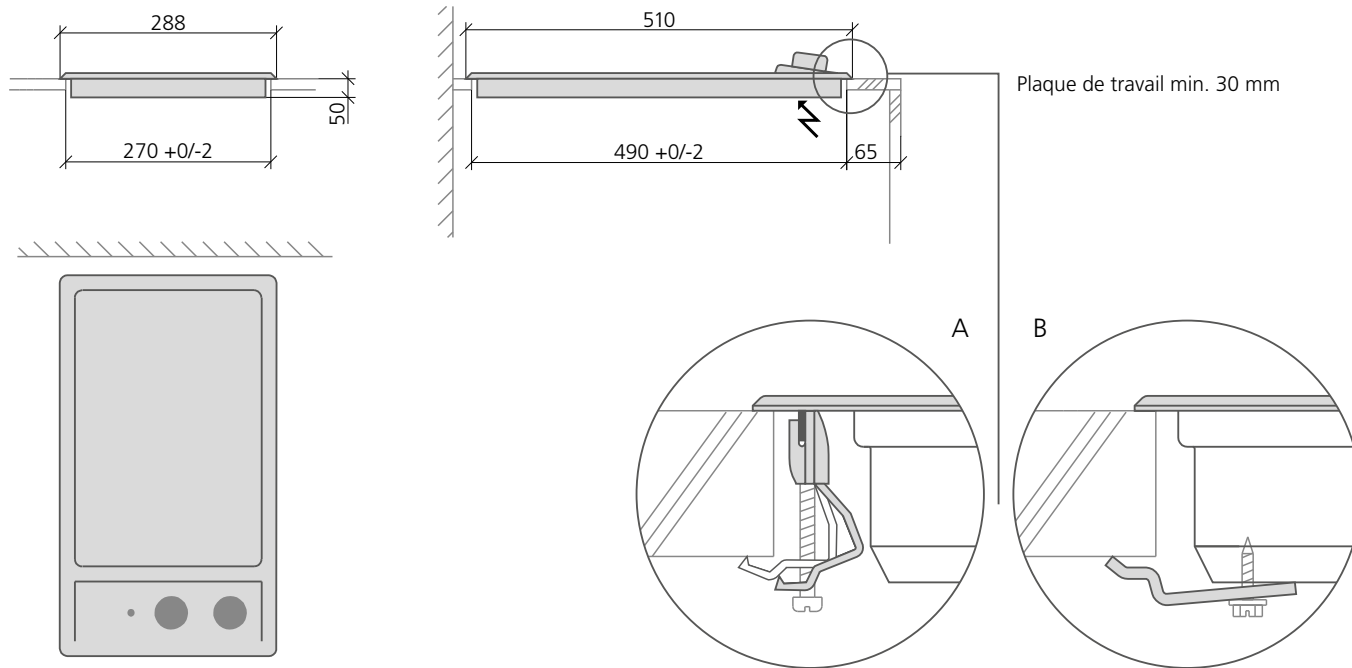
Aération et ventilation (A) de la niche > par 100 cm<sup>2</sup>

La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.

Accessoires contre supplément:  
**Bride de fixation pour plan de travail en marbre**  
numéro 481 310 19277

Pour extraire la plaque de cuisson de la niche sans l'endommager, utiliser uniquement le racloir en plastique.





Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	50	100
L [mm]	288	270
P [mm]	510	490



	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
ETK 5240 IN 230V	PNE ~	2.9	1.3 m	16 A
ETK 5240 IN 400V	2PE ~	2.9	1.3 m	10 A
ETN 5240 IN 230V	PNE ~	3.5	1.3 m	16 A
ETN 5240 IN 400V	2PE ~	3.5	1.3 m	10 A

Raccord fixe



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- 1 Disposer la plaque de cuisson encastrable, la centrer**
- 2 Enclencher les éléments de serrage (A) ou les languettes (B)**  
Voir détail A ou B
- 3 Serrer les éléments de serrage jusqu'à ce que jusqu'à ce que le bord soit positionné correctement**  
Serrer en diagonale et de manière uniforme
- 4 Raccorder électriquement**  
Mettre les fusibles/le sectionneur général en service uniquement après le montage/le câblage de l'appareil



## INSTRUCTIONS

Respecter la distance min. jusqu'aux parois:  
 - latéralement: min. 100 mm  
 - arrière: min. 50 mm

Fixer la plaque jointe à un endroit bien visible car elle n'est plus accessible après le montage.

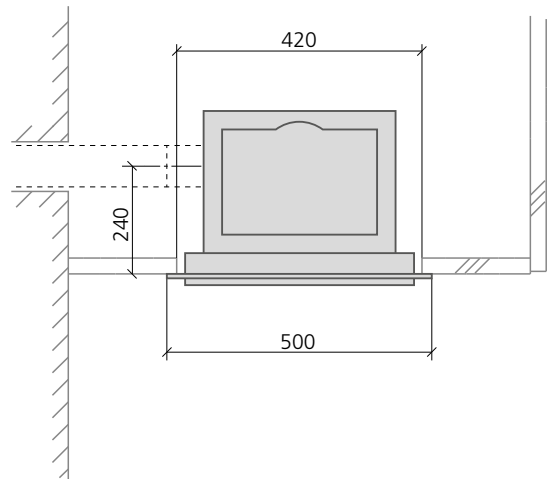
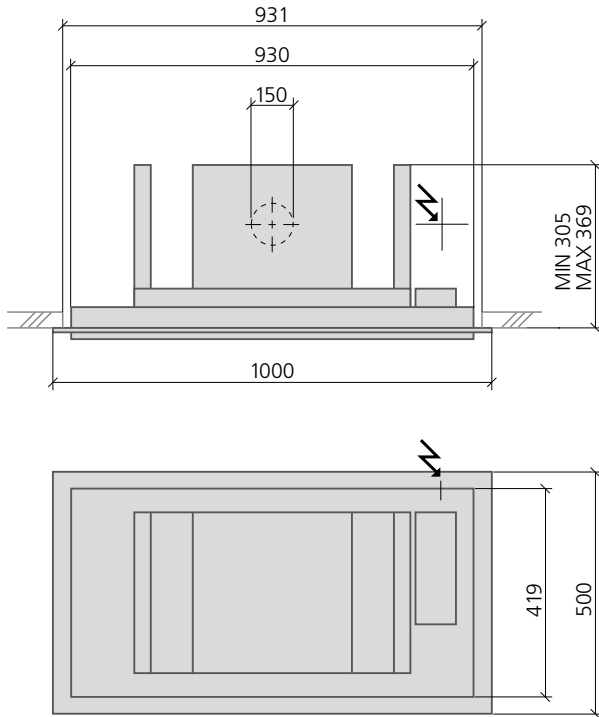
La protection contre les contacts accidentels doit être assurée par un encastrement correct.

Les pièces pénétrant dans l'espace sous les plaques de cuisson doivent être en matériau incombustible et se trouver au moins à >100 mm du bord inférieur des plaques.

Pour les plaques de séparation ignifuges, respecter une distance minimale de > 20 mm. Au-dessus des surfaces de cuisson, les parois ou plafonds combustibles doivent porter un revêtement ignifuge conforme aux règlements de la police du feu locale.

Une aération de 200 cm<sup>2</sup> min. doit être calculée en combinaison avec des réfrigérateurs.



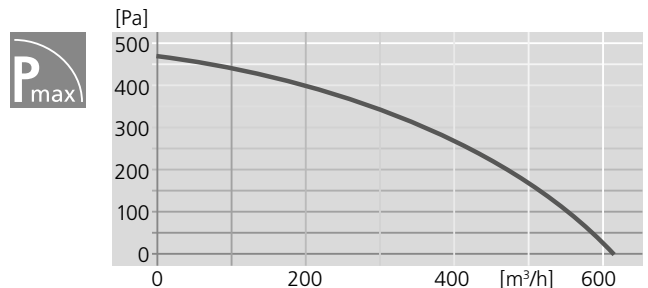


Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	305 – 369	> 305
L [mm]	1000	935
P [mm]	500	420

Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
DDR 5010 230V	0.48	1 m	10 A

Prêt au raccordement

Puissance	250 – 605 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	460 Pa
Moteur	1 x 255 W
Eclairage	4 x 40 W halogène
Ventilation/circulation d'air	avec AMC 058 commutable
Bruit	42 – 68 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	ø 150 mm à l'arrière



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

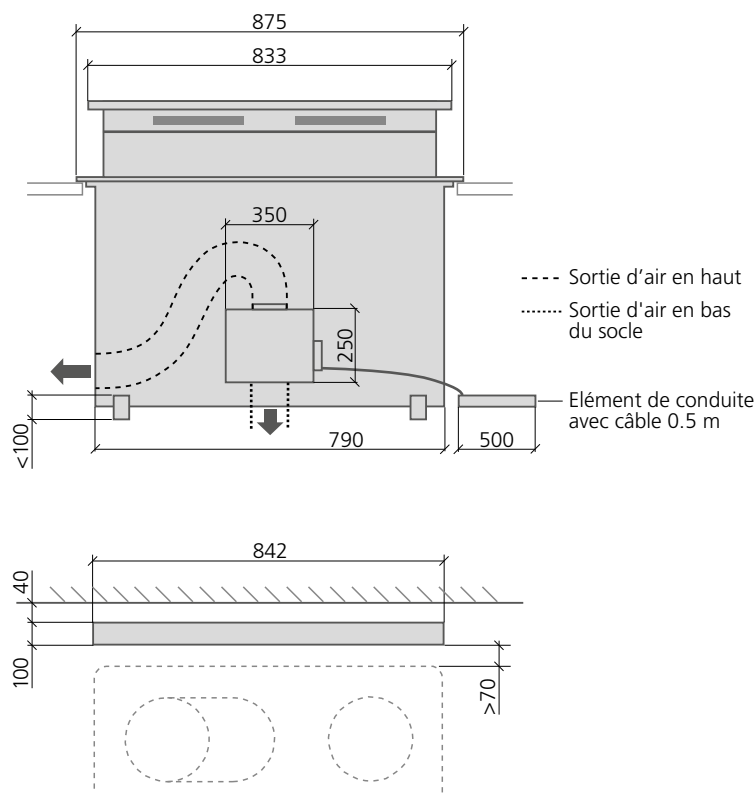
### 1 Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

- Hauteur minimale de montage à partir du bord intérieur de la hotte:
  - pour cuisinière électrique: 65 cm
  - pour cuisinière gaz: 75 cm
- Si les écarts sont moindres, les pièces de matière plastique peuvent se déformer ou fondre.
- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. (SANS PVC)
- Le matériel de fixation est joint.

## INSTRUCTIONS

Filtre en papier	non disponible
Filtre au charbon actif	AMC 058 contre supplément joint
Filtre métallique	joint





Dim.	Appareil	Extrait
H [mm]	1140	
L [mm]	875	842
P [mm]	400	100

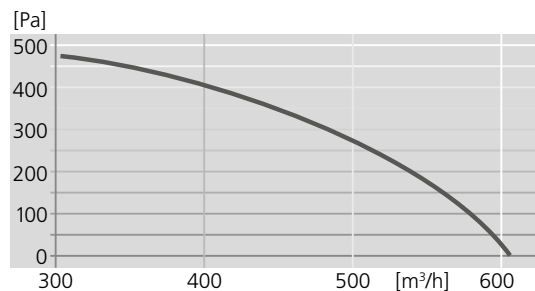


Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
DBDO 93 LT X 230V Prise type 12	0.31	1 m	10 A

Prêt au raccordement



Puissance	130 – 580 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	470 Pa
Moteur	1 x 300 W
Eclairage	2 x 2.5 W DEL
Circulation d'air	inclus
Bruit	47 – 68 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	ø 150 mm



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

1

### Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

- Distance minimale: voir détail
- Le matériel de fixation est joint
- Montage par 2 personnes. **Poids total: 35 kg**

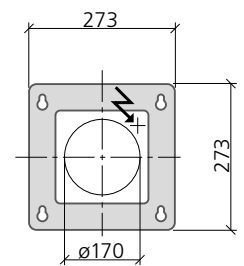
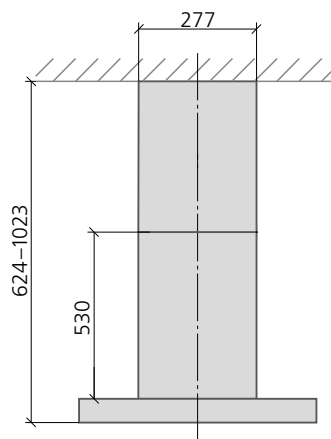
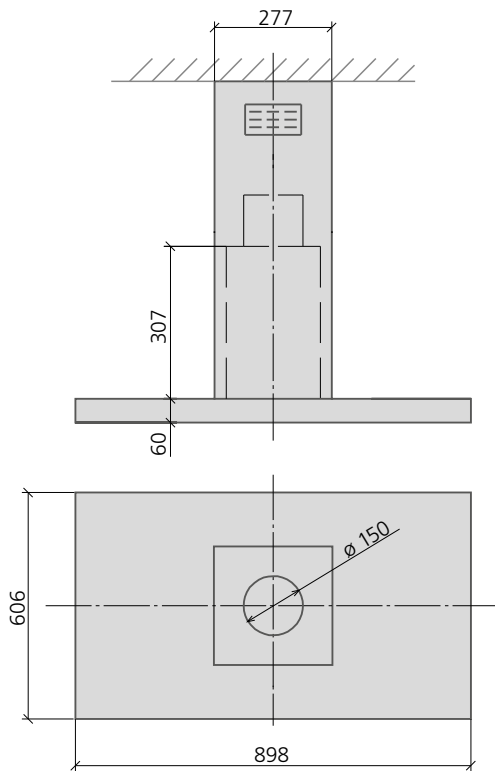


## INSTRUCTIONS

L'entretien complet de l'appareil doit être assuré à tout moment.

Filtre en papier	non disponible
Filtre au charbon actif	Compris dans la livraison (KDF 9010)
Filtre métallique	Compris dans la livraison





Gabarit



Dim.	Appareil
H [mm]	624-1023
L [mm]	900
P [mm]	606

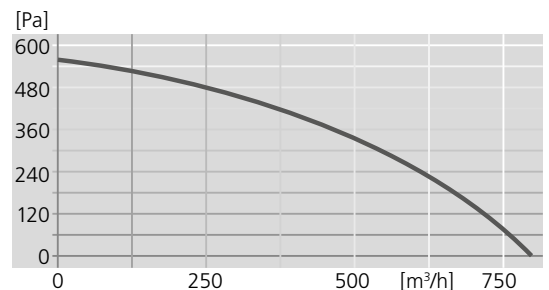


Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
DBIBS 92 LT X 230V	0.21	1 m	10 A

Prêt au raccordement



Puissance	368-780 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	545 Pa
Moteur	1 x 160 W
Eclairage	4 x 2.5 W DEL
Ventilation/circulation d'air	commutable
Bruit	58-76 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	ø 150 mm



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

- Hauteur minimale de montage à partir du bord intérieur de la hotte:
  - pour cuisinière électrique: 50 cm
  - pour cuisinière gaz: 65 cm

Si les écarts sont moindres, les pièces de matière plastique peuvent se déformer ou fondre.

- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. (SANS PVC)

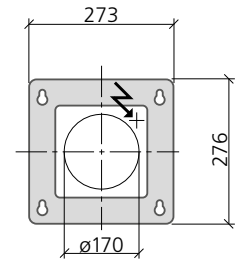
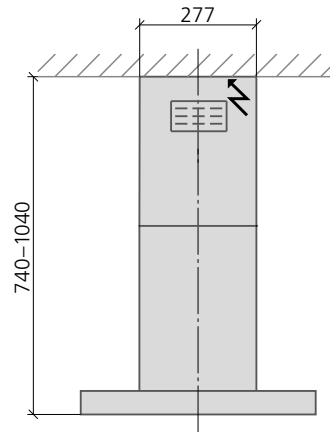
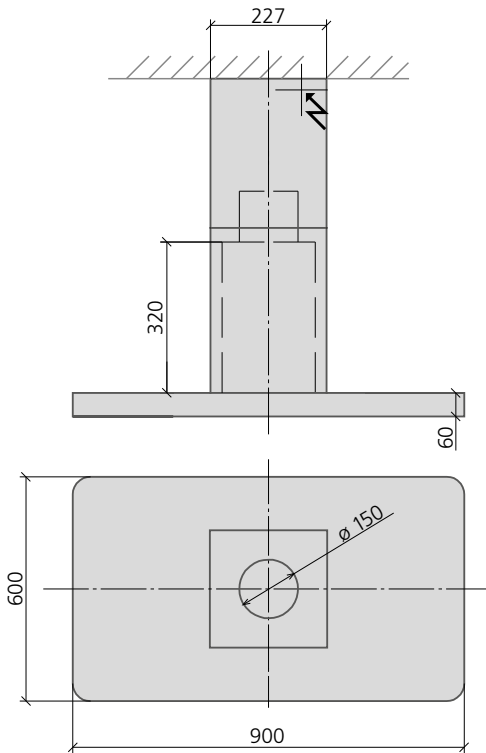
- Le matériel de fixation est joint.



## INSTRUCTIONS

Filtre en papier	non disponible
Filtre au charbon actif	DKF 43 contre supplément
Filtre métallique	incorporé
Clapet anti-retour	incorporé





Gabarit



Dim.	Appareil
H [mm]	740 – 1040
L [mm]	900
P [mm]	600

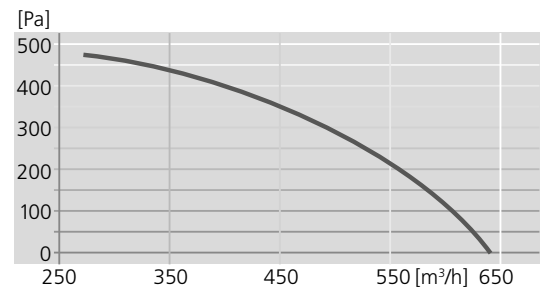


Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
DBIBS 93 LB X 230V	Prise type 12	0.25 1 m	10 A

➤ Prêt au raccordement



Puissance	625 – 757 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	470 Pa
Moteur	1 x 170 W
Eclairage	4 x 2.5 W DEL
Ventilation/circulation d'air	commutable
Bruit	50 – 72 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	ø 150 mm



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

1

### Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

- Hauteur minimale de montage à partir du bord inférieur du hotte:

- pour cuisinière électrique: 50 cm
- pour cuisinière gaz: 65 cm

Si les écarts sont moindres, les pièces de matière plastique peuvent se déformer ou fondre.

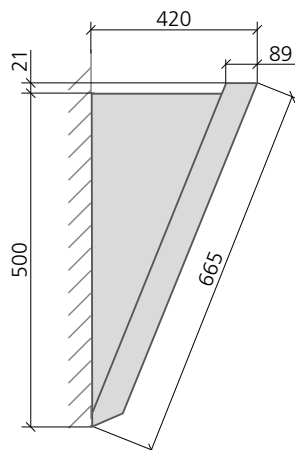
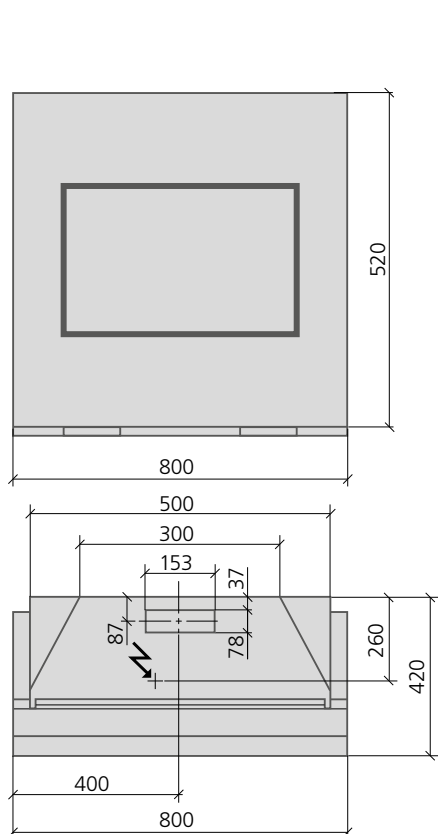
- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. (SANS PVC)
- Le matériel de fixation est joint.



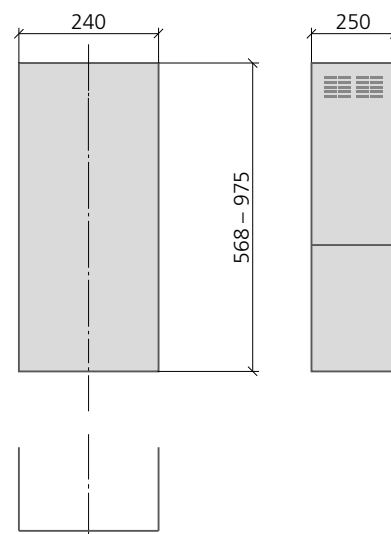
## INSTRUCTIONS

Filtre en papier	non disponible
Filtre au charbon actif	DKF 43 contre supplément
Filtre métallique	incorporé
Clapet anti-retour	inclus





Cheminée



Dim.	Appareil
H [mm]	520
L [mm]	800
P [mm]	420

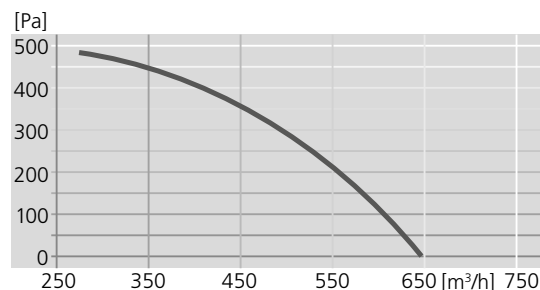


Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
DBHVE 85	230V	Prise type 12	0.20 1 m 10 A

Prêt au raccordement



Puissance	290–640 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	482 Pa
Moteur	1 × 250 W
Eclairage	2 × 20 W halogène
Ventilation/circulation d'air	commutable
Bruit	54 – 72 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	(ø 150 mm)



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

- Hauteur minimale de montage à partir du bord intérieur de la hotte:

- pour cuisinière électrique: 40 cm
- cuisinières à gaz/électriques: 45 cm

Si les écarts sont moindres, les pièces de matière plastique peuvent se déformer ou fondre.

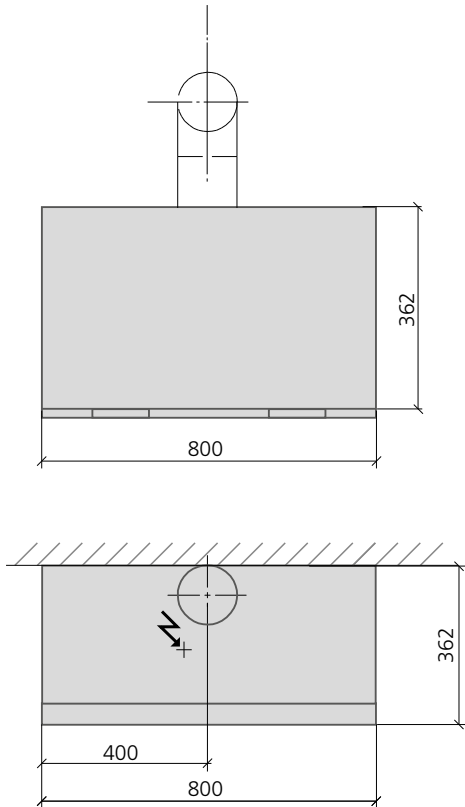
- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. (SANS PVC)
- Le matériel de fixation est joint.



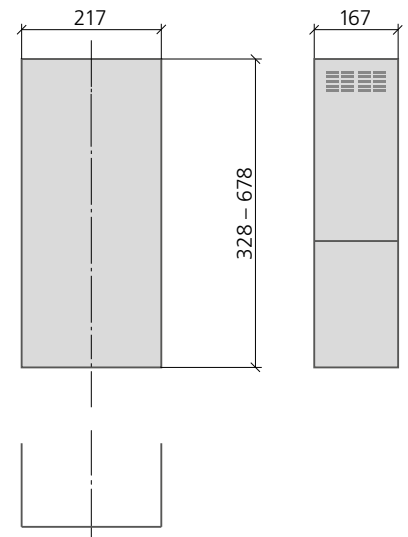
## INSTRUCTIONS

Filtre en papier	non disponible
Filtre au charbon actif	AMH 290 contre supplément Longlife
Filtre métallique	incorporé
Clapet anti-retour	exclus
Cheminée	AMC 054 contre supplément





Cheminée



Dim.	Appareil
H [mm]	520
L [mm]	800
P [mm]	420

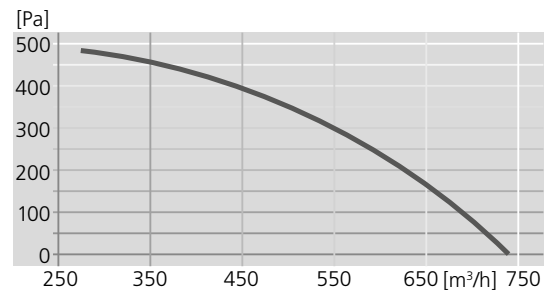


Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
DBHVP 83 LT K 230V	Prise type 12	0.25 1 m	10 A

Prêt au raccordement



Puissance	290–713 m <sup>3</sup> /h (3 vitesses)
Contre-pression	482 Pa
Moteur	1 × 250 W
Eclairage	2 × 1 W DEL
Ventilation/circulation d'air	commutable
Bruit	60 – 67 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	(ø 150 mm)



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.



## INSTRUCTIONS

Filtre en papier	non disponible
Filtre au charbon actif	AMH 072 contre supplément Longlife
Filtre métallique	incorporé
Clapet anti-retour	exclus
Cheminée	inclus

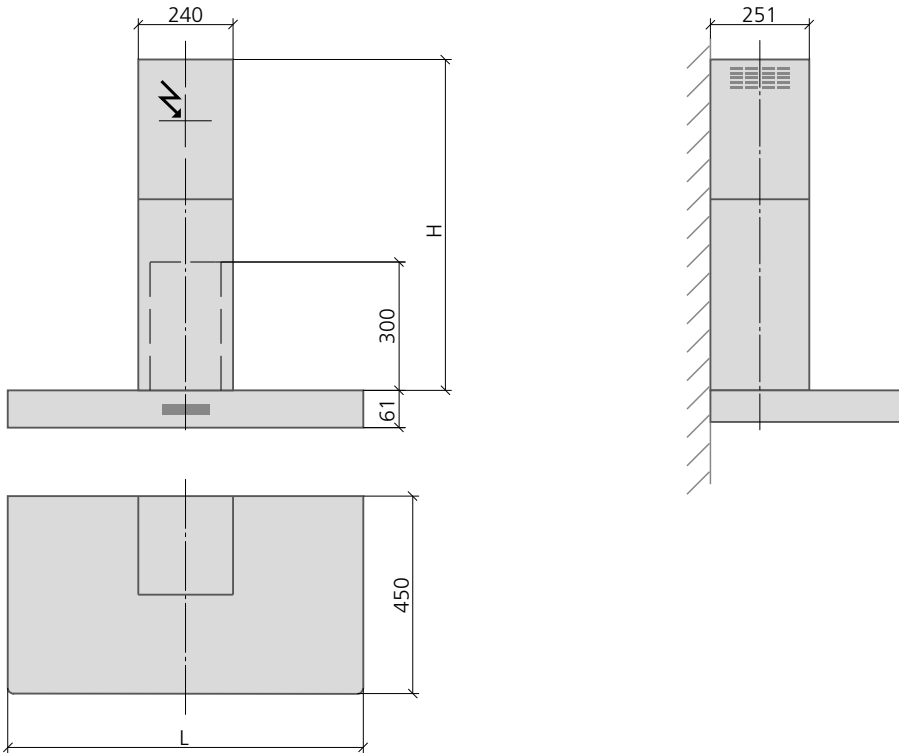
### 1 Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

- Hauteur minimale de montage à partir du bord intérieur de la hotte:
  - pour cuisinière électrique: 55 cm
  - cuisinières à gaz/électriques: 70 cm

Si les écarts sont moindres, les pièces de matière plastique peuvent se déformer ou fondre.

- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. (SANS PVC)
- Le matériel de fixation est joint.





Dim.	DBHBS 63	DBHBS 93
H [mm]	706-1147	706-1147
L [mm]	598	898
P [mm]	450	450

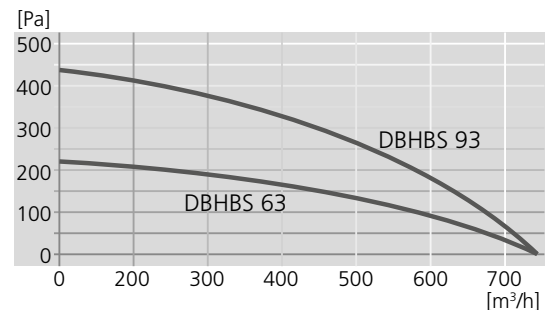


Raccord.	[kW]	Câble	Fusible	
DBHBS 63 LL IX 230V	Prise type 12	0.17	1 m	10 A
DBHBS 93 LL X 230V	Prise type 12	0.17	1 m	10 A

Prêt au raccordement



	DBHBS 63	DBHBS 93
Puissance	115 – 735 m <sup>3</sup> /h	115 – 735 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	220 Pa	433 Pa
Moteur	1x175 W	1x120 W
Eclairage	2 x 2.5 W DEL	2 x 2.5 W DEL
Ventilation/circulation d'air	commutable	commutable
Bruit	31 – 72 dB (A)	31 – 72 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	ø 150 mm	ø 150 mm



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

- Hauteur minimale de montage à partir du bord intérieur de la hotte:
  - pour cuisinière électrique: 50 cm
  - pour cuisinière gaz: 65 cm

Si les écarts sont moindres, les pièces de matière plastique peuvent se déformer ou fondre.

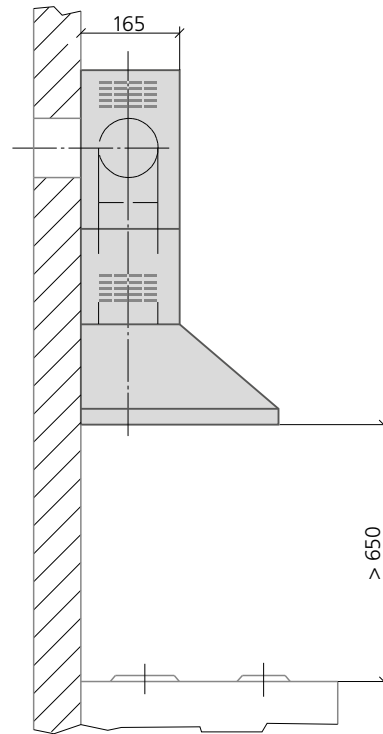
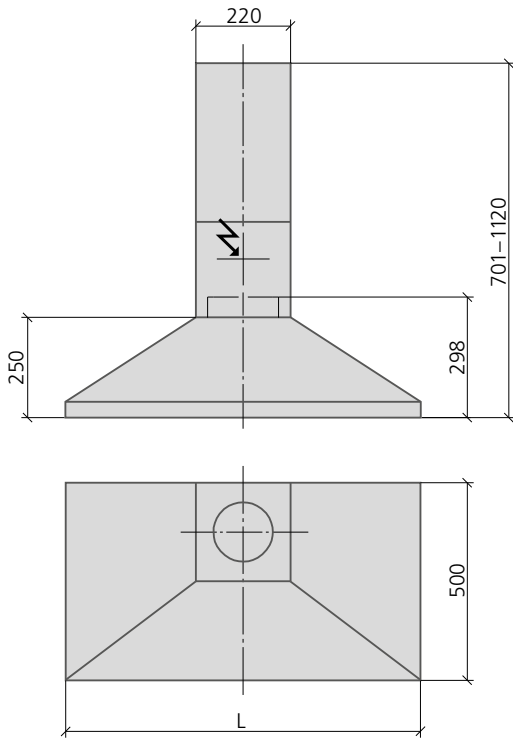
- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. (SANS PVC)
- Le matériel de fixation est joint.



## INSTRUCTIONS

Filtre en papier	non disponible
Filtre au charbon actif	AMC 027 contre supplément
Filtre métallique	incorporé
Clapet anti-retour	inclus





Dim.	DBHPN 93 AB X	DBHPN 63 AB/LB X
H [mm]	701-1120	701-1120
L [mm]	899	599
P [mm]	500	500

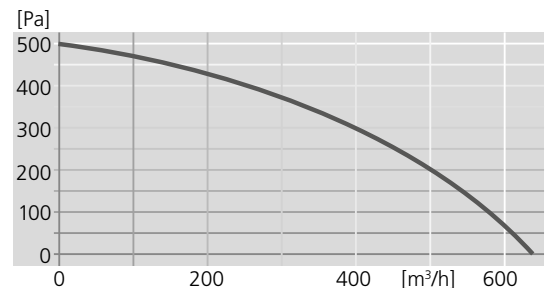


	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
DBHPN 63 AB X 230V	Prise type 12	0.23	0.7 m	10 A
DBHPN 93 AB X 230V	Prise type 12	0.23	0.7 m	10 A
DBHPN 63 LB X 230V	Prise type 12	0.23	0.7 m	10 A

Prêt au raccordement



Puissance	125 – 757 m <sup>3</sup> /h	125 – 757 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	534 Pa	440 Pa
Moteur	1 x 175 W	1 x 175 W
Eclairage	2 x 20 W halogène	2 x 20 W halogène
Ventilation/circulation d'air	commutable	commutable
Bruit	32 – 72 dB (A)	38–73 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	ø 150 mm	ø 150 mm



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

- Hauteur minimale de montage à partir du bord inférieur du hotte:
  - pour cuisinière électrique: 50 cm
  - pour cuisinière gaz: 65 cm

Si les écarts sont moindres, les pièces de matière plastique peuvent se déformer ou fondre.

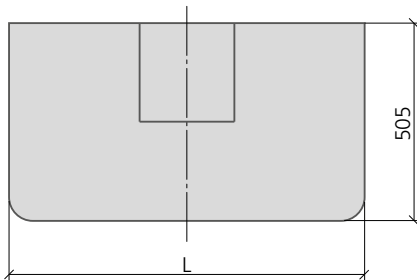
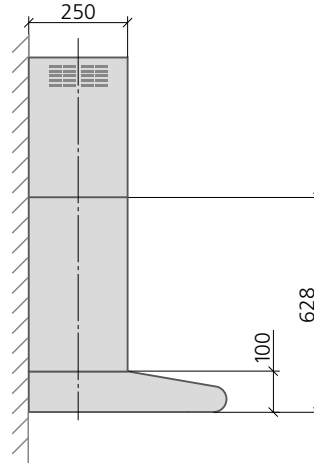
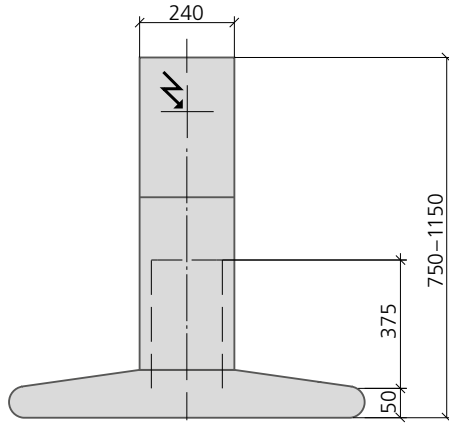
- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. (SANS PVC)
- Le matériel de fixation est joint.



## INSTRUCTIONS

Filtre en papier	non disponible
Filtre au charbon actif	AMC 072 contre supplément
Filtre métallique	joint
Clapet anti-retour	incorporé





Dim.	DBHC 92	DBHC 62
H [mm]	750 – 1150	750 – 1150
L [mm]	898	598
P [mm]	505	505

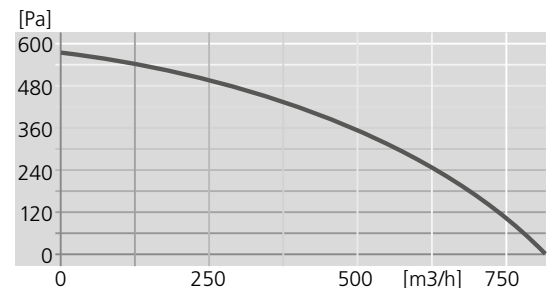


	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
DBHC 62 LT X 230V	Prise type 12	0.165	1 m	10 A
DBHC 92 LT X 230V	Prise type 12	0.165	1 m	10 A

Prêt au raccordement



Puissance	115 – 757 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	545 Pa
Moteur	1x160 W
Eclairage	2 x 2.5 W DEL
Ventilation/circulation d'air	commutable
Bruit	32 – 74 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	ø 150 mm



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

- Hauteur minimale de montage à partir du bord inférieur du hotte:
  - pour cuisinière électrique: 50 cm
  - pour cuisinière gaz: 65 cm

Si les écarts sont moindres, les pièces de matière plastique peuvent se déformer ou fondre.

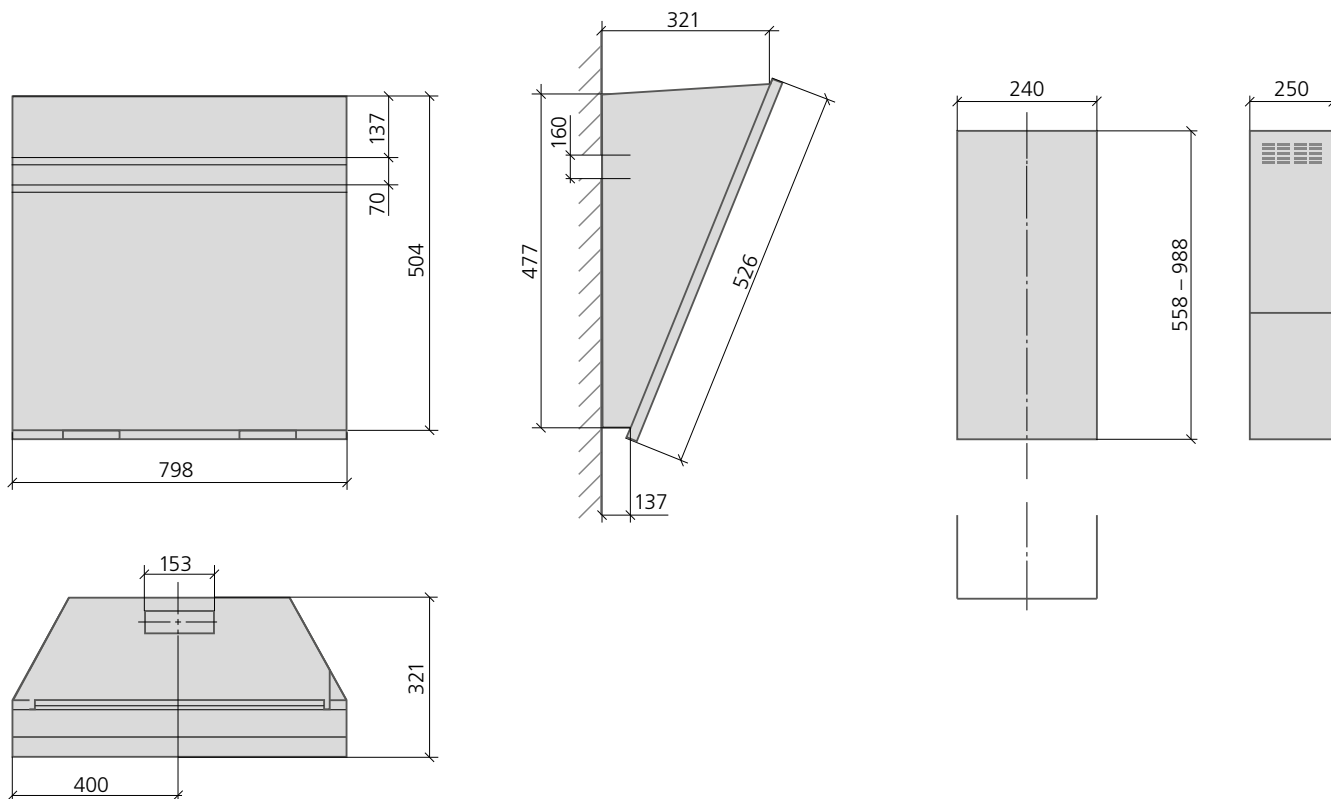
- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. (SANS PVC)
- Le matériel de fixation est joint.



## INSTRUCTIONS

Filtre en papier	non disponible
Filtre au charbon actif	AMC 027 contre supplément
Filtre métallique	incorporé
Clapet anti-retour	inclus





Dim.	Appareil
H [mm]	504
L [mm]	798
P [mm]	321

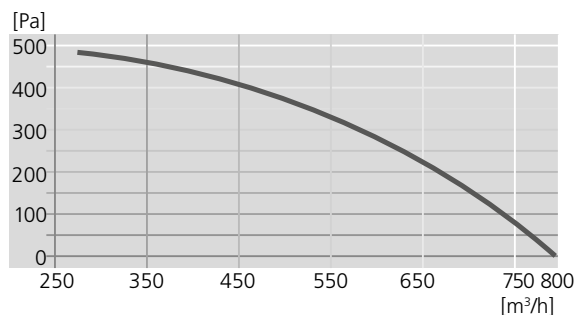


Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
DBHVS 82 LT K 230V	Prise type 12	0.20	1 m 10 A

Prêt au raccordement



Puissance	400-801 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	482 Pa
Moteur	1 x 250 W
Eclairage	2 x 2.5 W DEL
Ventilation/circulation d'air	commutable
Bruit	57 - 73 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	(ø 150 mm)



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

- Hauteur minimale de montage à partir du bord intérieur de la hotte:

- pour cuisinière électrique: 40 cm
- cuisinières à gaz/électriques: 65 cm

Si les écarts sont moindres, les pièces de matière plastique peuvent se déformer ou fondre.

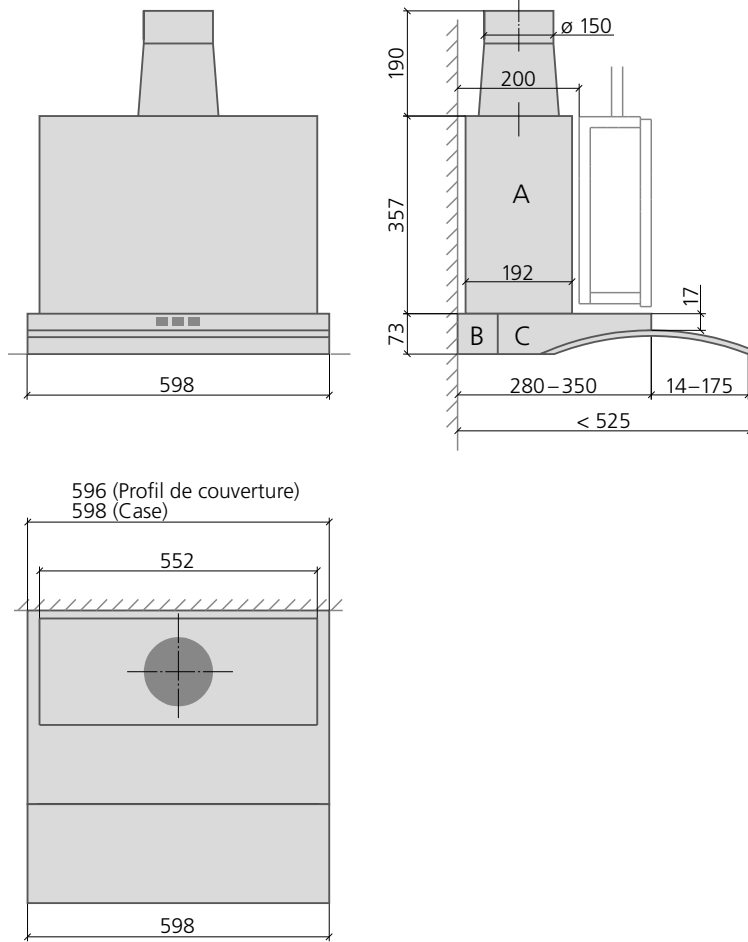
- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. (SANS PVC)
- Le matériel de fixation est joint.



## INSTRUCTIONS

Filtre en papier	non disponible
Filtre au charbon actif	AMC 072 contre supplément
Filtre métallique	incorporé
Clapet anti-retour	exclus
Cheminée	inclus





Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	432	127*
L [mm]	598	600
P [mm]	280-350	320

\*voir schéma

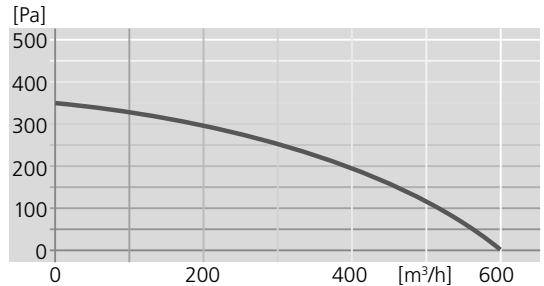


Puissance	280 – 600 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	340 Pa
Moteur	2 × 110 W
Eclairage	2 × 20 W halogène
Ventilation/circulation d'air	commutable
Bruit	48 – 68 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	ø 150 mm



	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
DNG 5360 IN-2 230V	Prise type 12	0.26	0.8 m	10 A

➤ Prêt au raccordement



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.



### Encastrement selon les instructions de service/ de montage jointes

- Hauteur minimale de montage à partir du bord intérieur de la hotte:
  - pour cuisinière électrique: 43 cm
  - pour cuisinière gaz: 65 cm
 Si les écarts sont moindres, les pièces de matière plastique peuvent se déformer ou fondre.
- Si possible, former un débarras entre les châssis au-dessous de la hotte.
- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. (SANS PVC)
- Le matériel de fixation est joint.
- Déflecteur verre extractible (C) permettant d'ajuster en continu la profondeur de l'appareil dans une plage comprise entre 280 et 350 mm. A partir d'une profondeur comprise entre 315 et 350 mm, utiliser le profilé d'habillage (B) livré. En fonction de la profondeur de niche, il résulte une profondeur comprise entre 80-150 mm pour la partie supérieure (280/80 mm au minimum, SMS: 330/130 ou 350/150 mm au max. car l'élément moteur (A) est vissé dans la niche).



1 Connecter l'élément moteur (A) selon raccordement (B)



2 Placer dans la niche et visser



3 Superposer le déflecteur verre extractible (C), ajuster en profondeur et visser

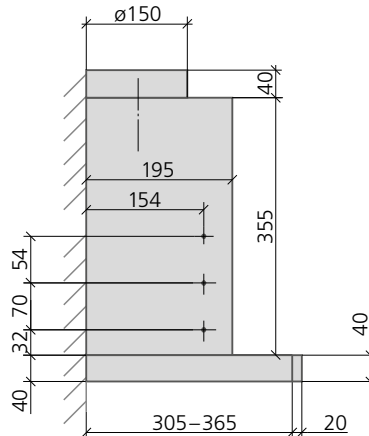
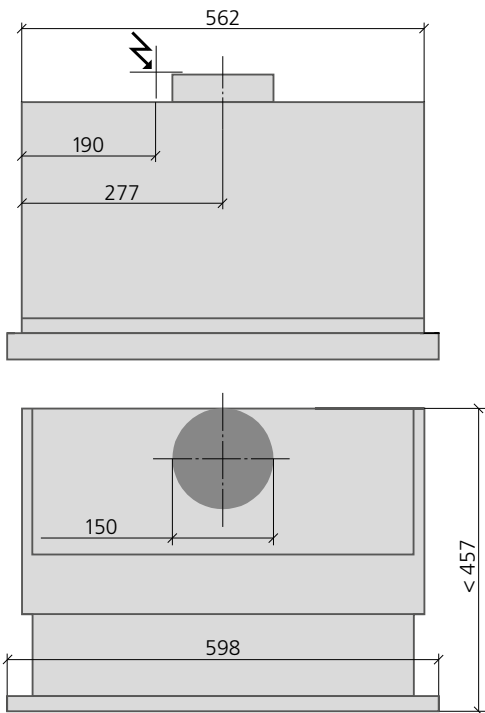


## INSTRUCTIONS



Filtre en papier	non disponible
Filtre au charbon actif	DKF 400 contre supplément
Filtre métallique	joint
Clapet anti-retour	inclus



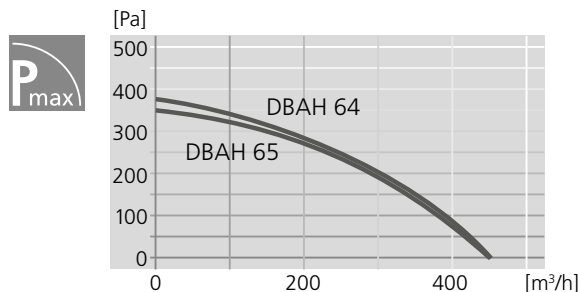


Dim.	Appareil	Niche	Face du meuble
H [mm]	397	400	40
L [mm]	598	600	598
P [mm]	305-365	305-365	20-32

	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
DBAH 64 AM X 230V	Prise type 12	0.2	1 m	10 A
DBAH 65 AM X 230V	Prise type 12	0.2	1 m	10 A
DBAH 65 LM X 230V	Prise type 12	0.2	1 m	10 A
DBAH 62 LT X 230V	Prise type 12	0.2	1 m	10 A

Prêt au raccordement

	DBAH 64	DBAH 65
Puissance	225 – 448 m <sup>3</sup> /h	225 – 448 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	380 Pa	360 Pa
Moteur	2 x 110 W	2 x 120 W
Eclairage	2 x 2.5 W DEL	2 x 28 W halogène
Ventilation/circulation d'air	commutable	commutable
Bruit	48 – 62 dB (A)	52 – 58 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	$\varnothing$ 150 mm	$\varnothing$ 150 mm



## MONTAGE

- Conformer-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

- Hauteur minimale de montage à partir du bord inférieur du hotte:

- pour cuisinière électrique: 43 cm
- pour cuisinière gaz: 65 cm

Si les écarts sont moindres, les pièces de matière plastique peuvent se déformer ou fondre.

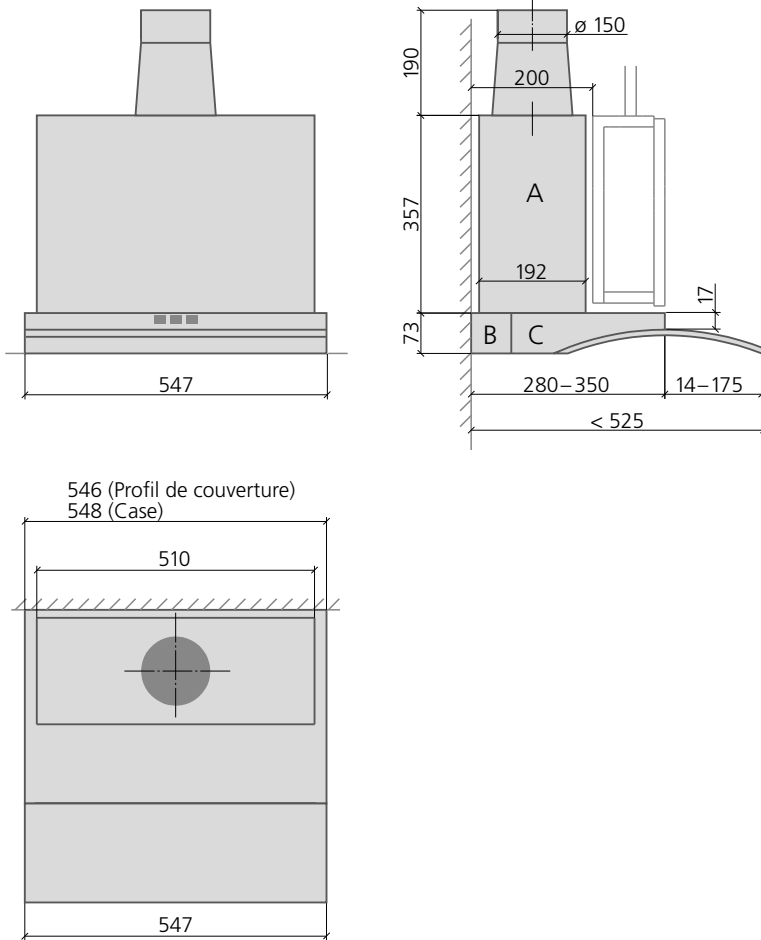
- Si possible, former un débarras entre les châssis au-dessous de la hotte.
- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. (SANS PVC)
- Le matériel de fixation est joint.

## INSTRUCTIONS

- Panneau frontal contre supplément
- FBL 560 blanc
  - FBL 560 noir
  - FBL 560 inox

- Filtre en papier –
- Filtre au charbon actif – AMC 100 contre supplément incorporé
- Filtre métallique –





Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	432	127*
L [mm]	547	550
P [mm]	280-350	320

\* voir schéma

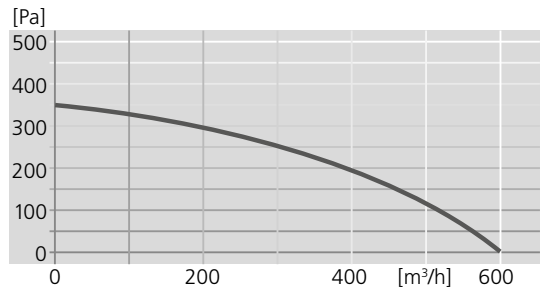


Puissance	280 – 600 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	340 Pa
Moteur	2 x 110 W
Eclairage	2 x 28 W halogène
Ventilation/circulation d'air	commutable
Bruit	54 – 64 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	ø 150 mm



	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
DNG 5355	230V	Prise type 12	0.26	0.8 m 10 A

➤ Prêt au raccordement



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### i Encastrement selon les instructions de service/ de montage jointes

- Hauteur minimale de montage à partir du bord intérieur de la hotte:
  - pour cuisinière électrique: 43 cm
  - pour cuisinière gaz: 65 cm
 Si les écarts sont moindres, les pièces de matière plastique peuvent se déformer ou fondre.
- Si possible, former un débarras entre les châssis au-dessous de la hotte.
- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. (SANS PVC)
- Le matériel de fixation est joint.
- Déflecteur verre extractible (C) permettant d'ajuster en continu la profondeur de l'appareil dans une plage comprise entre 280 et 350 mm. A partir d'une profondeur comprise entre 315 et 350 mm, utiliser le profilé d'habillage (B) livré. En fonction de la profondeur de niche, il résulte une profondeur comprise entre 80-150 mm pour la partie supérieure (280/80 mm au minimum, SMS: 330/130 ou 350/150 mm au max. car l'élément moteur (A) est vissé dans la niche).

**1** Connecter l'élément moteur (A) selon raccordement (B)

**2** Placer dans la niche et visser

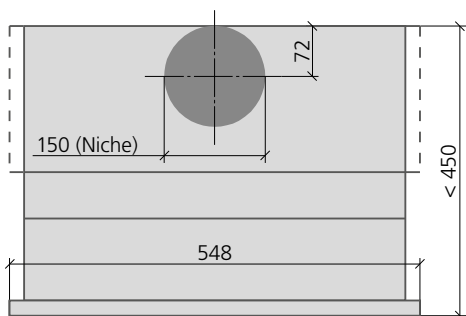
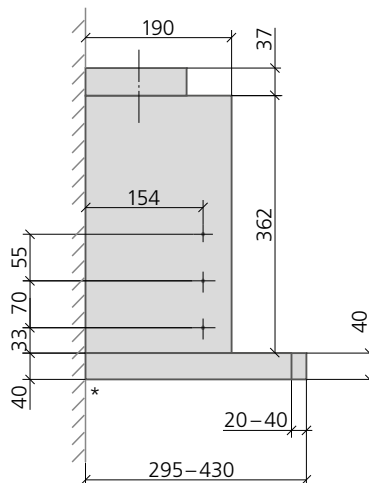
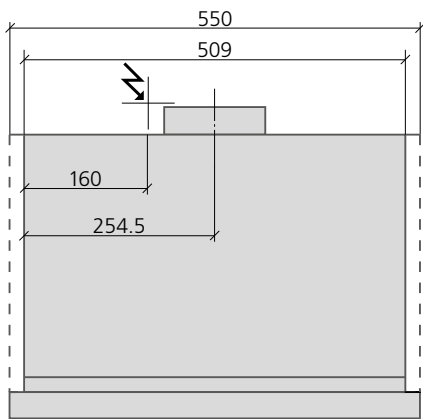
**3** Superposer le déflecteur verre extractible (C), ajuster en profondeur et visser



## INSTRUCTIONS

Filtre en papier	non disponible
Filtre au charbon actif	DKF 400 contre supplément
Filtre métallique	joint
Clapet anti-retour	inclus





Dim.	Appareil	Niche	Face du meuble
H [mm]	397	400	40
L [mm]	509/548	510/550	548
P [mm]	295-355	295-355	20-40

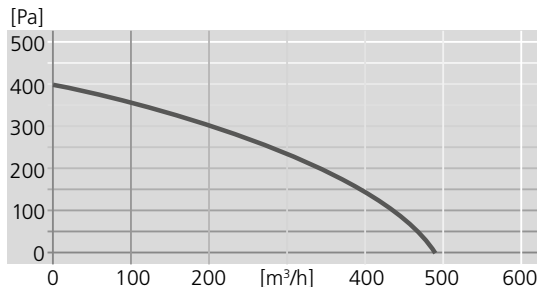


	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
DNHI 5455	230V Prise type 12	0.38	1 m	10 A
BAHTT 55 LM G	230V Prise type 12	0.38	1 m	10 A

Prêt au raccordement



Puissance	280 – 490 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	380 Pa
Moteur	2 x 150 W
Eclairage	2 x 28 W
Ventilation/circulation d'air	commutable/Filtre au charbon actif
Bruit	48 – 62 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	ø 150/120 mm
*Joint max.	13 mm



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

- Hauteur minimale de montage à partir du bord inférieur du hotte:

- pour cuisinière électrique: 47 cm
- pour cuisinière gaz: 65 cm

Si les écarts sont moindres, les pièces de matière plastique peuvent se déformer ou fondre.

- Si possible, former un débarras entre les châssis au-dessous de la hotte.
- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. (SANS PVC)
- Le matériel de fixation est joint.



## INSTRUCTIONS

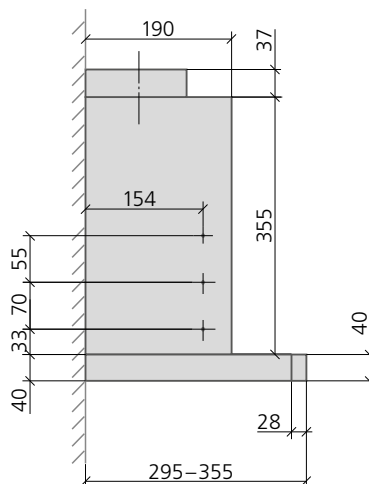
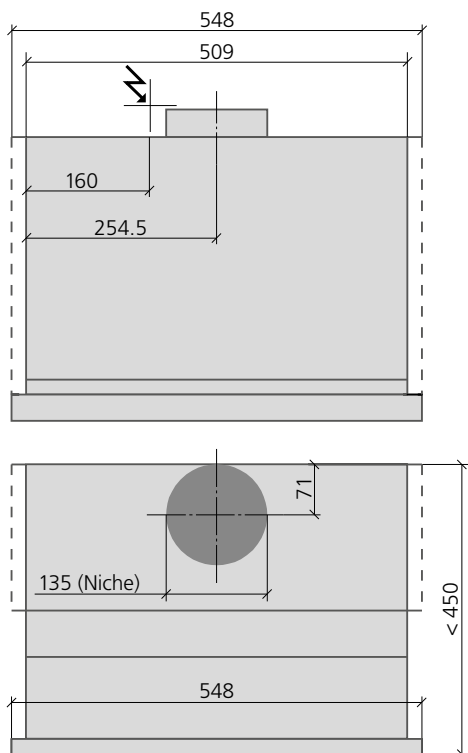
### Panneau frontal contre supplément

- FBL 550 blanc
- FBL 550 noir
- FBL 550 inox

### Filtre en papier

- Filtre au charbon actif DKF 24 contre supplément
- Filtre métallique incorporé
- Clapet anti-retour inclus





Dim.	Appareil	Niche	Face du meuble
H [mm]	397	400	40
L [mm]	509/548	510/550	548
P [mm]	295-355	295-355	28

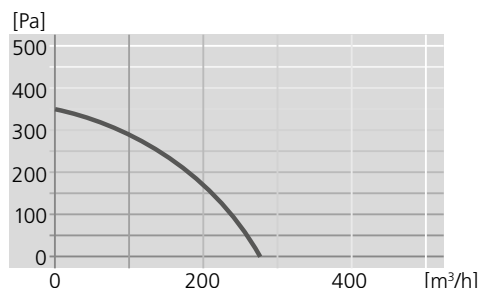


Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
DNI 2455 230V	Prise type 12 0.22	1 m	10 A

Prêt au raccordement



Puissance	140 – 260 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	330 Pa
Moteur	1x160 W
Eclairage	2 x 28 W
Ventilation/circulation d'air	commutable
Bruit	49 – 62 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	ø 120 mm



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

- Hauteur minimale de montage à partir du bord inférieur du hotte:
  - pour cuisinière électrique: 43 cm
  - pour cuisinière gaz: 65 cm
- Si les écarts sont moindres, les pièces de matière plastique peuvent se déformer ou fondre.
- Si possible, former un débarras entre les châssis au-dessous de la hotte.
- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. (SANS PVC)
- Le matériel de fixation est joint.

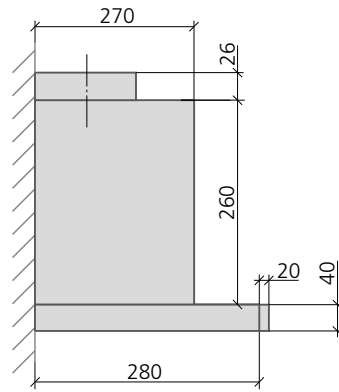
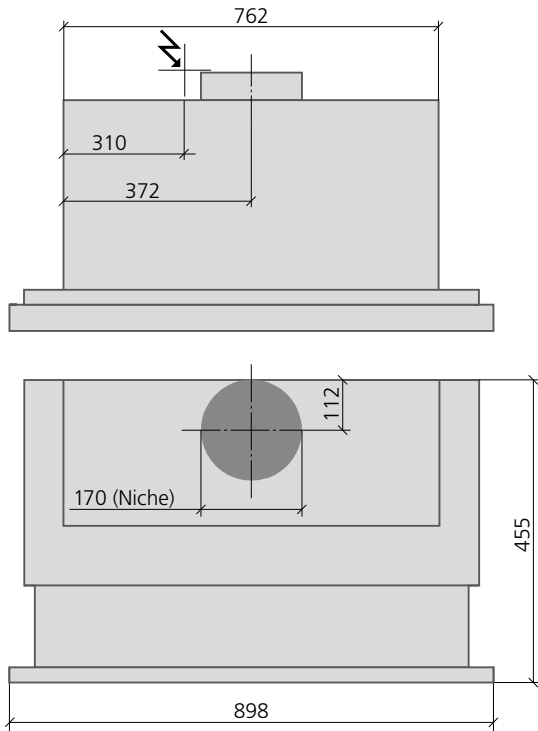


## INSTRUCTIONS

Panneau frontal contre supplément  
 - FBL 550 blanc  
 - FBL 550 noir  
 - FBL 550 inox

Filtre en papier –  
 Filtre au charbon actif DKF 24 contre supplément  
 Filtre métallique incorporé  
 Clapet anti-retour inclus

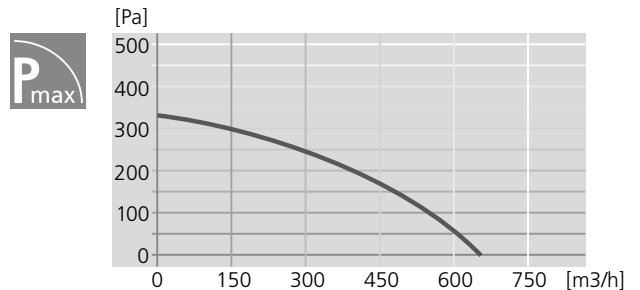




Dim.	Appareil	Niche	Face du meuble
H [mm]	324	min. 330	40
L [mm]	898	762/900	898
P [mm]	304	304 (- 316)	20-32

Raccord.	[kW]	Fusible
230V Prise type 12 Câble 1 m	0.26	10 A

Puissance	256 – 691 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	334 Pa
Moteur	1 x 200 W
Eclairage	2 x 2.5W LED
Ventilation/circulation d'air	commutable
Bruit	46 – 71 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	ø 150 mm



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

- Hauteur minimale de montage à partir du bord inférieur du hotte:
  - pour cuisinière électrique: 50 cm
  - pour cuisinière gaz: 65 cm

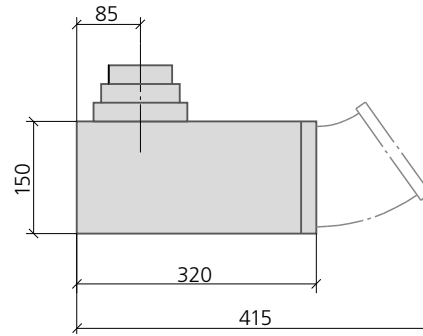
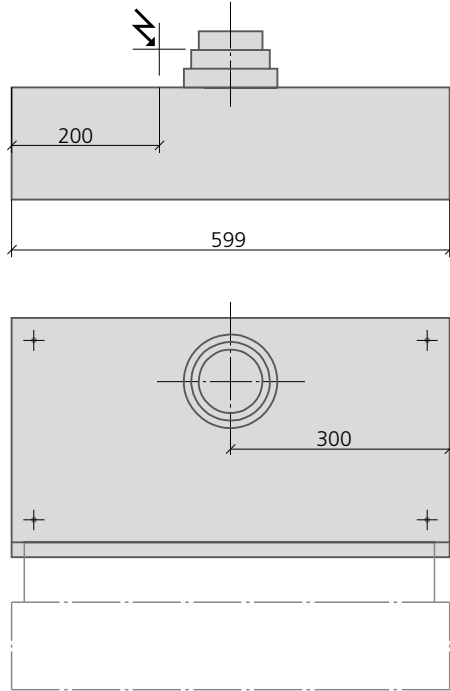
Si les écarts sont moindres, les pièces de matière plastique peuvent se déformer ou fondre.

- Si possible, former un débarras entre les châssis au-dessous de la hotte.
- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. (SANS PVC)
- Le matériel de fixation est joint.

## INSTRUCTIONS

Filtre en papier	-
Filtre au charbon actif	- AMC 072 contre supplément incorporé
Filtre métallique	-
Clapet anti-retour	-





Dim.	Appareil	Niche	Plaque de décoration	Face du meuble
H [mm]	150	150	142	148
L [mm]	599	600	589	598
P [mm]	320	320	0.5	

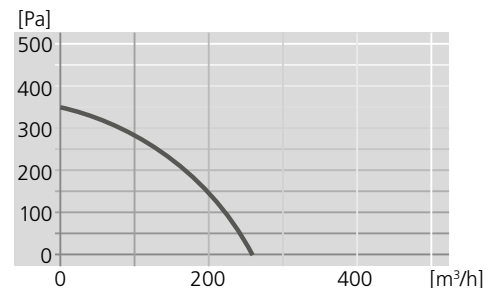


Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
DS 2360 230V	Prise type 12	0.22	1 m 10 A

Prêt au raccordement



Puissance	170 – 250 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	350 Pa
Moteur	1x160 W
Eclairage	2 x 28 W
Ventilation/circulation d'air	commutable
Bruit	62 – 70 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	ø 100/120 mm



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

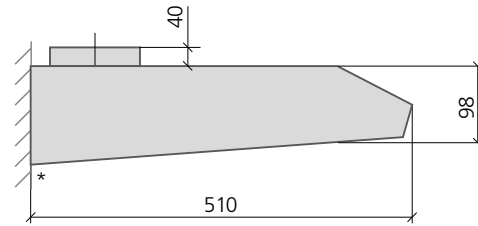
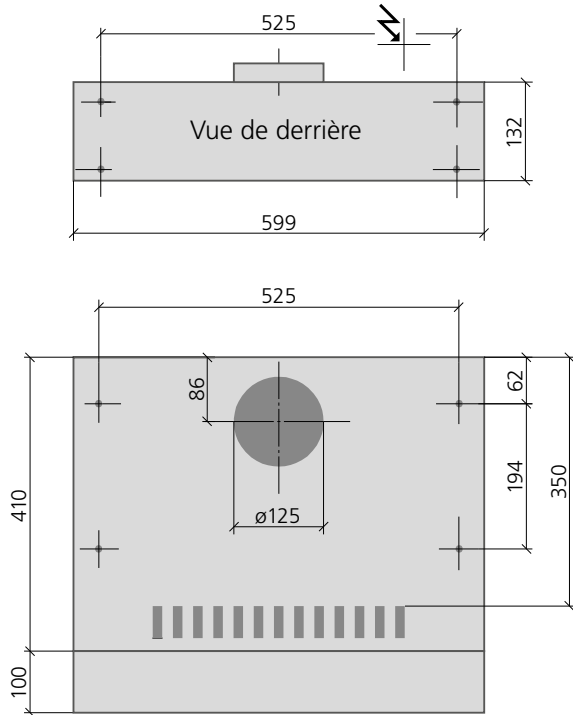
- Hauteur minimale de montage à partir du bord inférieur du hotte:
  - pour cuisinière électrique: 65 cm
  - pour cuisinière gaz: 75 cm
- Si les écarts sont moindres, les pièces de matière plastique peuvent se déformer ou fondre.
- Si possible, former un débarras entre les châssis au-dessous de la hotte.
- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. (SANS PVC)
- Le matériel de fixation est joint.



## INSTRUCTIONS

Filtre en papier	FM 6 monté
Filtre au charbon actif	DKF 1001 contre supplément
Filtre métallique	non disponible
Clapet anti-retour	inclus





Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	132	135
L [mm]	599	600
P [mm]	510	320-350

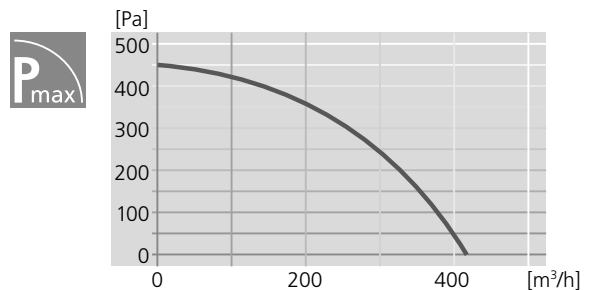


Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
DBAG 65 AS X 230V	0.23	1 m	10 A

Prêt au raccordement



Puissance	145 – 320 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	450 Pa
Moteur	1 x 160 W
Eclairage	2 x 28 W
Ventilation/circulation d'air	commutable/Filtre au charbon actif
Bruit	59 – 69 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	ø 100/125 mm
*Joint max.	9 mm



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

- Hauteur minimale de montage à partir du bord inférieur du hotte:
  - pour cuisinière électrique: 60 cm
  - pour cuisinière gaz: 75 cm

Si les écarts sont moindres, les pièces de matière plastique peuvent se déformer ou fondre.

- Si possible, former un débarras entre les châssis au-dessous de la hotte.
- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. (SANS PVC)
- Le matériel de fixation est joint.

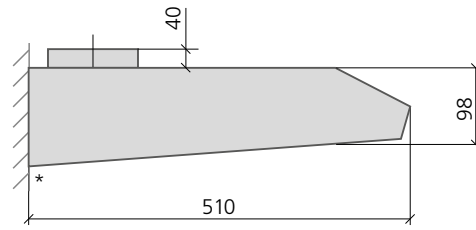
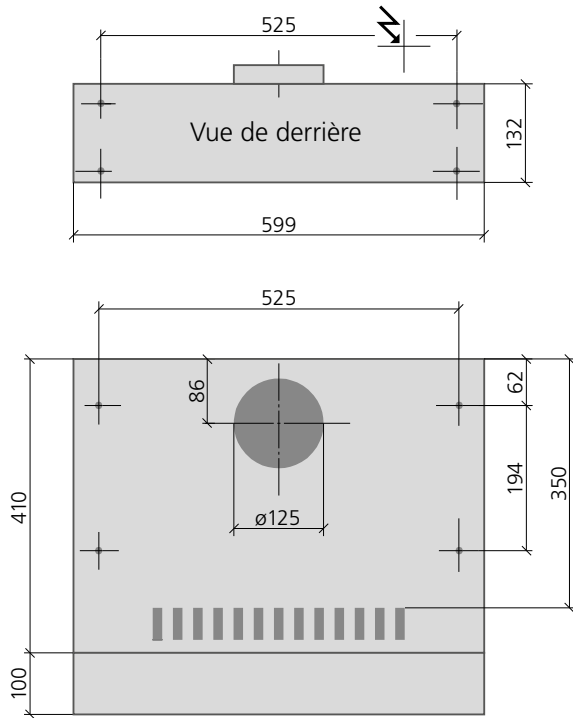


## INSTRUCTIONS

Recouvrement de cheminée AMC 858 contre supplément.

Filtre en papier	-
Filtre au charbon actif	AMC 037 contre supplément
Filtre métallique	incorporé
Clapet anti-retour	inclus





Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	132	135
L [mm]	599	600
P [mm]	510	320 – 350

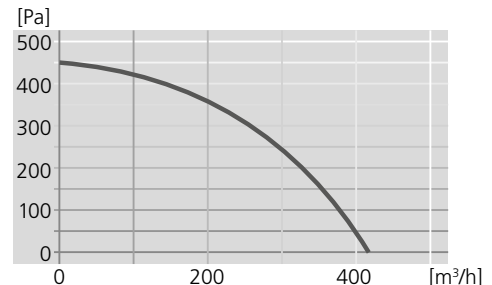


Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
DC 5460/1 230V	Prise type 12	0.23	1 m 10 A

Prêt au raccordement



Puissance	265 – 420 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	450 Pa
Moteur	1 x 160 W
Eclairage	2 x 28 W
Ventilation/circulation d'air	commutable/Filtre au charbon actif
Bruit	55 – 79 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	ø 100/125 mm
*Joint max.	9 mm



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

- Hauteur minimale de montage à partir du bord inférieur du hotte:
  - pour cuisinière électrique: 60 cm
  - pour cuisinière gaz: 75 cm

Si les écarts sont moindres, les pièces de matière plastique peuvent se déformer ou fondre.

- Si possible, former un débarras entre les châssis au-dessous de la hotte.
- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. (SANS PVC)
- Le matériel de fixation est joint.

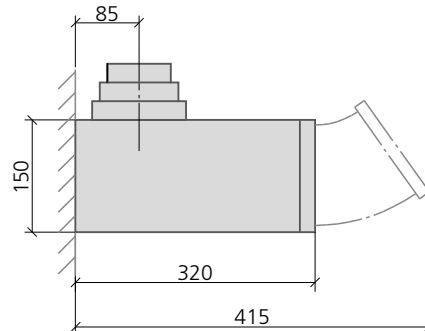
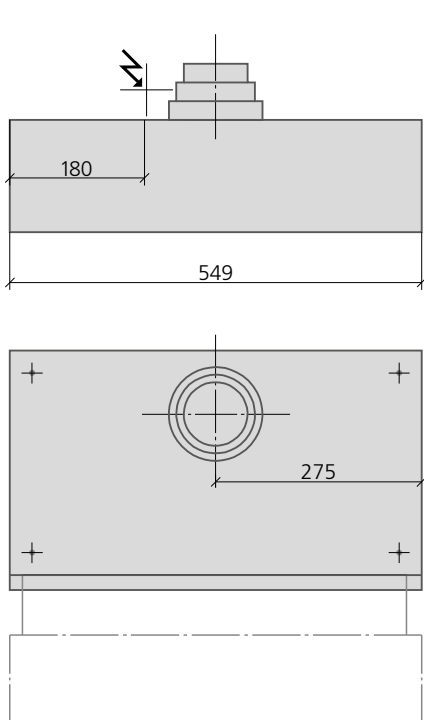


## INSTRUCTIONS

Recouvrement de cheminée **AMC 858** contre supplément.

Filtre en papier –  
 Filtre au charbon actif **AMC 037** contre supplément  
 Filtre métallique incorporé  
 Clapet anti-retour inclus





Dim.	Appareil	Niche	Plaque de décoration	Face du meuble
H [mm]	150	150	142	148
L [mm]	548	550	539	548
P [mm]	320	320	0.5	

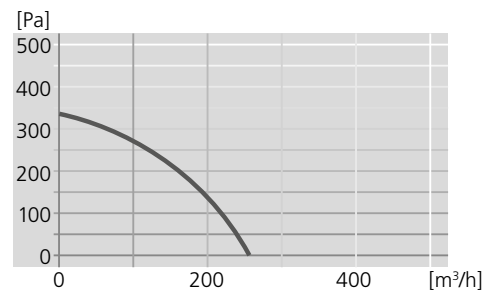


	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible	
DS 2355	230V	Prise type 12	0.22	1 m	10 A

Prêt au raccordement



Puissance	170 – 250 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	340 Pa
Moteur	1x160 W
Eclairage	2 x 28 W
Ventilation/circulation d'air	commutable
Bruit	62 – 72 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	ø 100/120 mm



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

- Hauteur minimale de montage à partir du bord inférieur du hotte:
  - pour cuisinière électrique: 65 cm
  - pour cuisinière gaz: 75 cm

Si les écarts sont moindres, les pièces de matière plastique peuvent se déformer ou fondre.

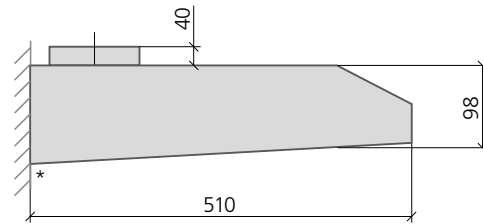
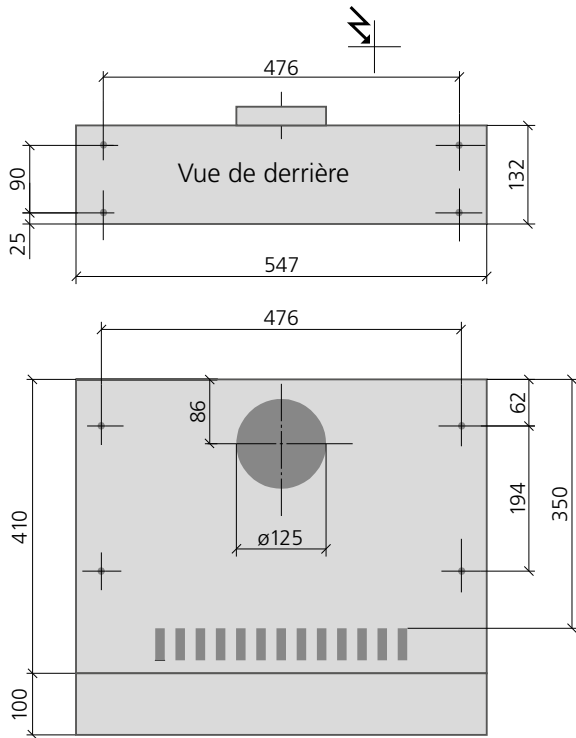
- Si possible, former un débarras entre les châssis au-dessous de la hotte.
- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. (SANS PVC)
- Le matériel de fixation est joint.



## INSTRUCTIONS

Filtre en papier	FM 6 joint
Filtre au charbon actif	DKF 1001 contre supplément
Filtre métallique	non disponible
Clapet anti-retour	inclus





Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	132	135
L [mm]	547	550
P [mm]	510	320 – 350

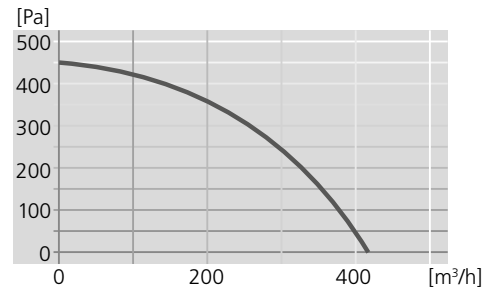


Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
DC 5455 WS1 230V	Prise type 12	0.23	1 m 10 A

Prêt au raccordement



Puissance	265 – 420 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	450 Pa
Moteur	1 x 160 W
Eclairage	2 x 28 W
Ventilation/circulation d'air	commutable/Filtre au charbon actif
Bruit	59 – 69 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	ø 100/125 mm
*Joint max.	9 mm



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

- Hauteur minimale de montage à partir du bord inférieur du hotte:
  - pour cuisinière électrique: 60 cm
  - pour cuisinière gaz: 70 cm

Si les écarts sont moindres, les pièces de matière plastique peuvent se déformer ou fondre.

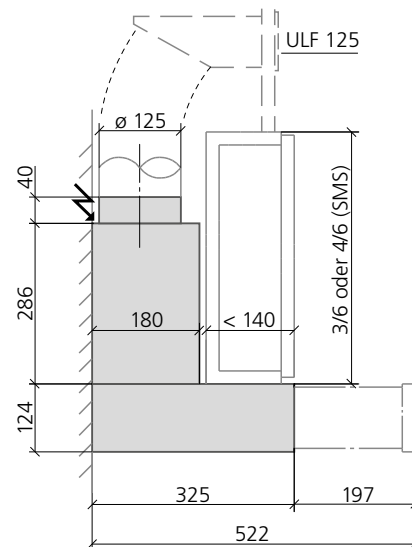
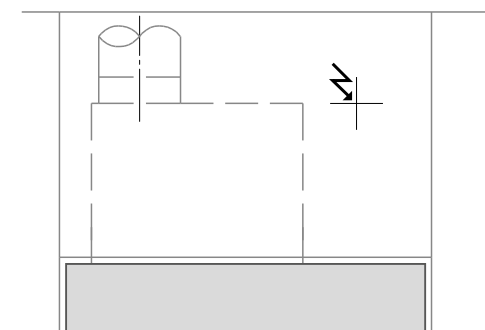
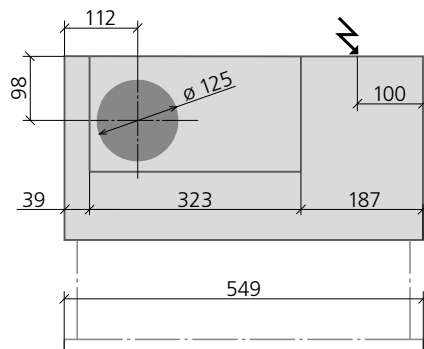
- Si possible, former un débarras entre les châssis au-dessous de la hotte.
- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. (SANS PVC)
- Le matériel de fixation est joint.



## INSTRUCTIONS

Filtre en papier	–
Filtre au charbon actif	AMC 037 contre supplément
Filtre métallique	incorporé
Clapet anti-retour	inclus





Dim.	Appareil	Niche	Face du meuble*
H [mm]	410	cf. schéma	124
L [mm]	549	550	548
P [mm]	325	330	

\* après démontage de l'écran

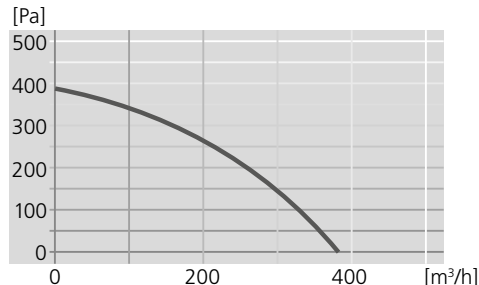


Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
DA 2755 230V	Prise type 12	0.145 1 m	10 A

➤ Prêt au raccordement



Puissance	145 – 215 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	330 Pa
Moteur	1 x 95 W
Eclairage	2 x 25 W halogène
Ventilation/circulation d'air	non commutable
Bruit	54 – 60 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	∅ 125 mm



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

- Hauteur minimale de montage à partir du bord inférieur du hotte:

- pour cuisinière électrique: 50 cm
- pour cuisinière gaz: 70 cm
- pour bois/foyer ouvert: 85 cm

Si les écarts sont moindres, les pièces de matière plastique peuvent se déformer ou fondre.

- Si possible, former un débarras entre les châssis au-dessous de la hotte.
- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. (SANS PVC)
- Le matériel de fixation est joint.

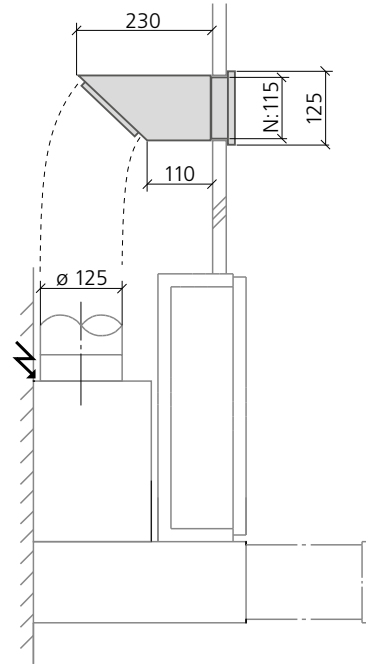
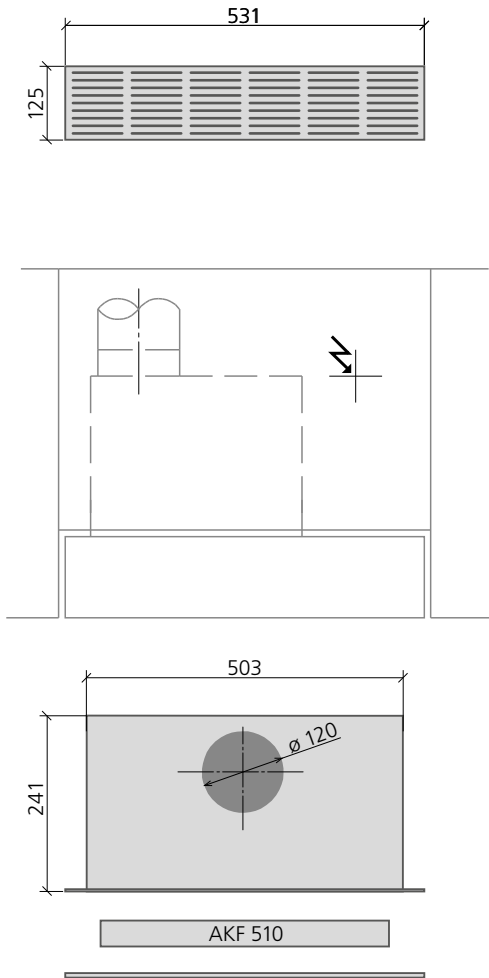


## INSTRUCTIONS

- Placage impossible à monter.
- Connexion externe possible: Max. 1500 W, 230 V

Filtre en papier	non disponible
Filtre au charbon actif	avec ULF 125
Filtre métallique	incorporé
Clapet anti-retour	inclus
Set chaleur tournante	ULF 125 contre supplément





Dim.	Ecran	Appareil	Niche
H [mm]	125	112	115±1
L [mm]	531	503	510±1
P [mm]	5		> 16



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

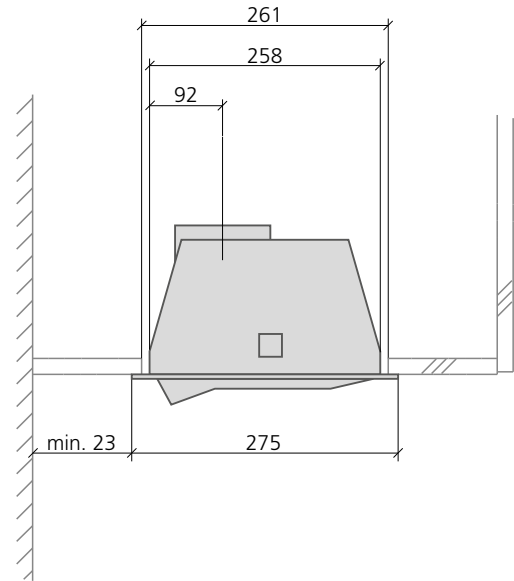
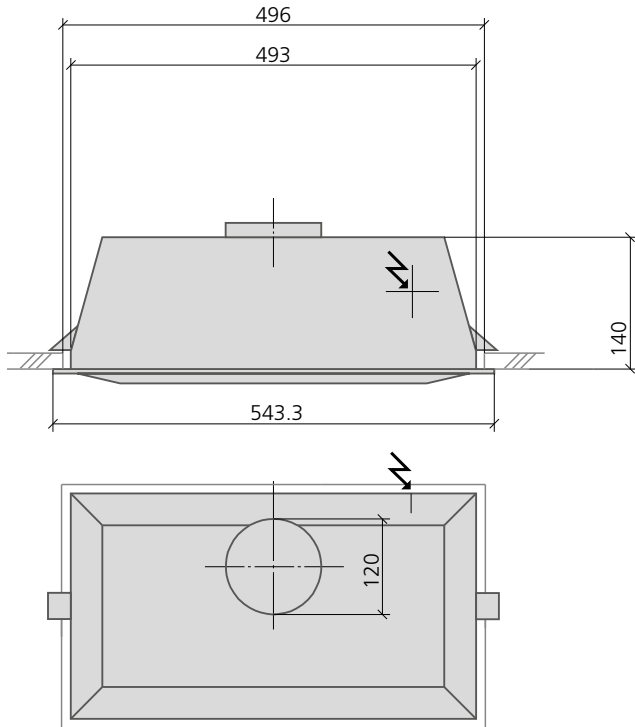
- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. Fourniture par le client.
- Le matériel de fixation est joint.



## INSTRUCTIONS

Grille disponible d'avant, blanc





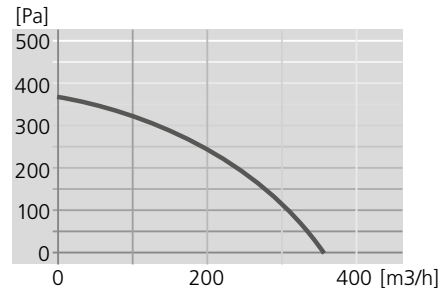
Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	160	> 200
L [mm]	534	496
P [mm]	275	300



Raccord.	[kW]	Fusible	Câble
230V Prise type 12	0.2	10 A	1 m



Puissance	218 – 333 m <sup>3</sup> /h
Contre-pression	212 Pa
Moteur	1 x 100 W
Eclairage	1 x 6 W LED
Ventilation/circulation d'air	commutable
Bruit	55 – 64 dB (A)
Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	∅ 150 mm



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

1

### Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes

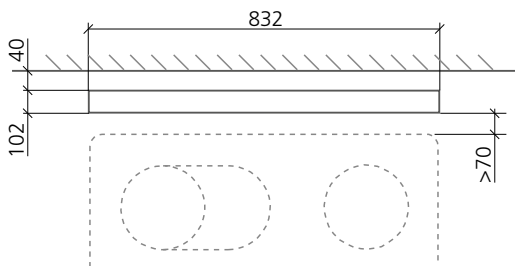
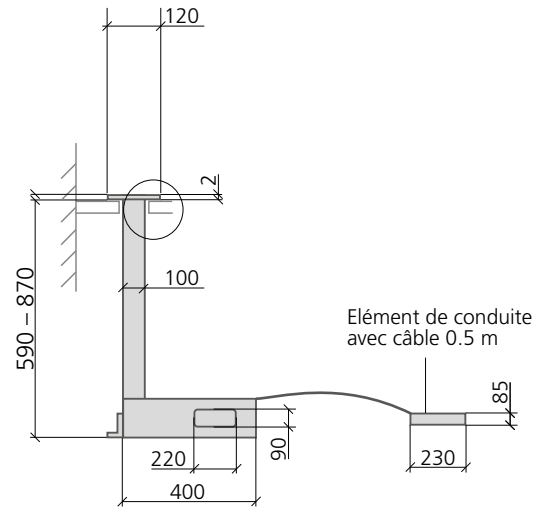
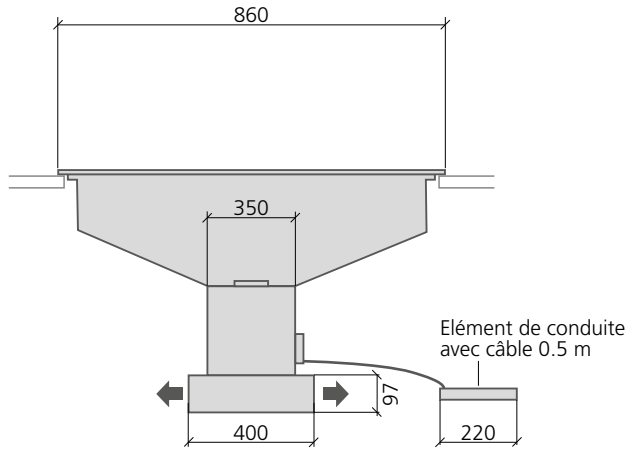
- Hauteur minimale de montage à partir du bord intérieur de la hotte:
  - pour cuisinière électrique: 50 cm
  - pour cuisinière gaz: 65 cm
- Si les écarts sont moindres, les pièces de matière plastique peuvent se déformer ou fondre.
- Si possible, former un débarras entre les châssis au-dessous de la hotte.
- Seuls des tuyaux d'évacuation avec revêtement en aluminium ou des tuyaux en tôle solides permettent une évacuation correcte de l'air. (SANS PVC)
- Le matériel de fixation est joint.



## INSTRUCTIONS

Filtre en papier	non disponible
Filtre au charbon actif	AKB 000 contre supplément
Filtre métallique	joint
Clapet anti-retour	inclus





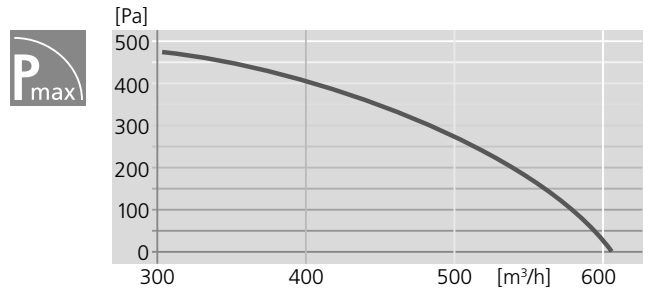
## boutons illuminés

Dim.	Appareil	Extrait
H [mm]	590 – 870	
L [mm]	120	832
P [mm]	100/400	102

	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
BDO 93F B K	230V	Prise type 12	0.12   1.5 m	10 A

➤ Prêt au raccordement

	Puissance	304 – 603 m <sup>3</sup> /h
	Contre-pression	475 Pa
	Moteur	1x 110 W
	Eclairage	boutons illuminés
	Ventilation/circulation d'air	commutable
	Bruit	54 – 71 dB (A)
	Raccordement du tuyau d'évacuation d'air	220 x 90 mm



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

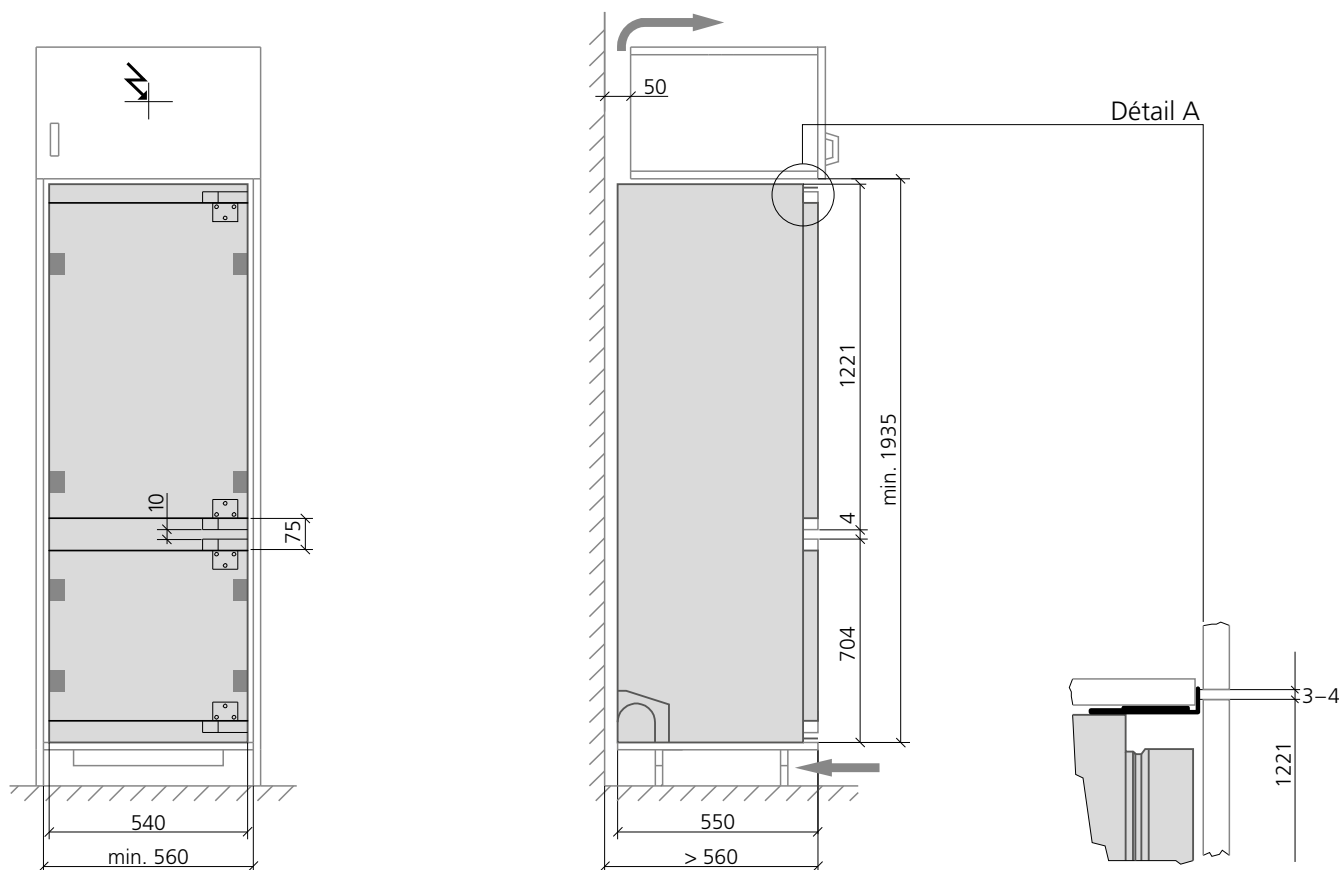
- 1 Encastrement selon les instructions de service/de montage jointes**
- Distance minimale: voir détail
  - Le matériel de fixation est joint
  - Montage par 2 personnes. **Poids total: 30 kg**

## INSTRUCTIONS

L'entretien complet de l'appareil doit être assuré à tout moment.

Filtere en papier	non disponible
Filtere au charbon actif	BDO F1 (contre supplément)
Filtere métallique	inclus





Angle d'ouverture de la porte = 105° (avec charnières Soft-Opening)

Dim.	Appareil	Niche	Face du meuble	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible		
H [mm]	1935	min. 1940	haut: 1221* bas: 704*	KGIP 2888	230V	Prise type 12	0.16	2.45 m	10 A
L [mm]	540	min. 560	595	Prêt au raccordement					
P [mm]	545	min. 550	max. 22						

\* + Dépassement niche

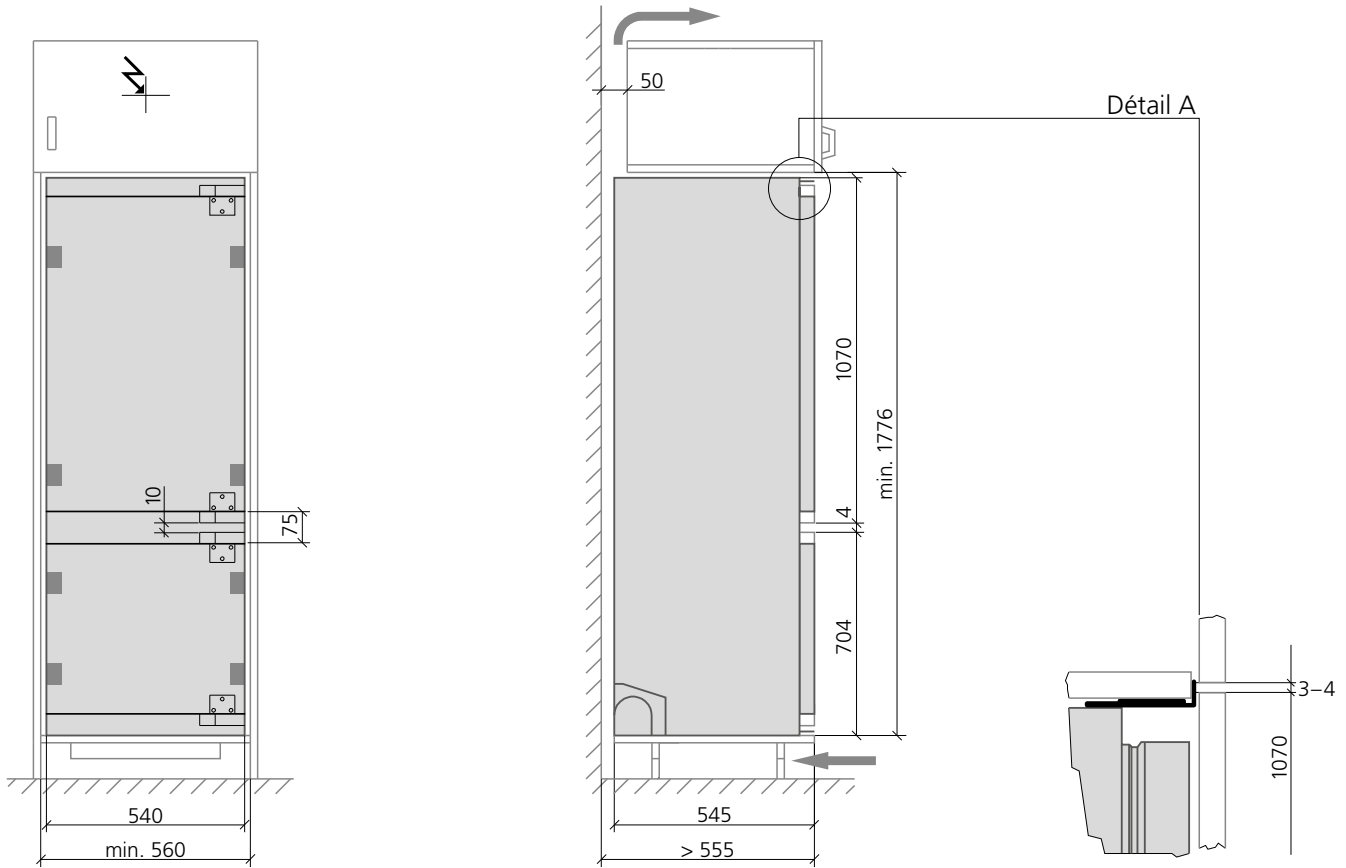
## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- 1 Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**  
Section min. de ventilation 200 cm<sup>2</sup> en haut et en bas
- 2 Visser l'appareil avec le meuble**  
Coller le couvre-joint fourni sur la paroi latérale face à la charnière
- 3 Positionner le devant du meuble (montage porte fixe)**  
- Setmo-Quick

## INSTRUCTIONS

- Une simple fente à commutation (même sur plusieurs largeurs d'éléments) ne suffit pas pour une ventilation parfaite. Seule l'ouverture dans la largeur de l'appareil est efficace.
- La butée de porte peut être passée de droite à gauche avant le montage.
- Poids de la porte: max. 15 kg/m<sup>2</sup>.
- Pour des raisons de fonctionnement, l'écart entre la porte du haut et la porte du bas doit être d'au moins 4 mm.



Angle d'ouverture de la porte = 105° (avec charnières Soft-Opening)

Dim.	Appareil	Niche	Face du meuble	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
H [mm]	1770	min. 1776	haut: 1070* bas: 704*	KGIS 2883 230V	0.16	2.45 m	10 A
L [mm]	540	min. 560	595	KGIN 2890 230V	0.16	2.45 m	10 A
P [mm]	545	min. 555	max. 22	KGIC 2870 230V	0.16	2.45 m	10 A
				KGIP 2880 230V	0.16	2.45 m	10 A
				KGIE 2850 230V	0.16	2.45 m	10 A

\* + Dépassement niche

~ Prêt au raccordement

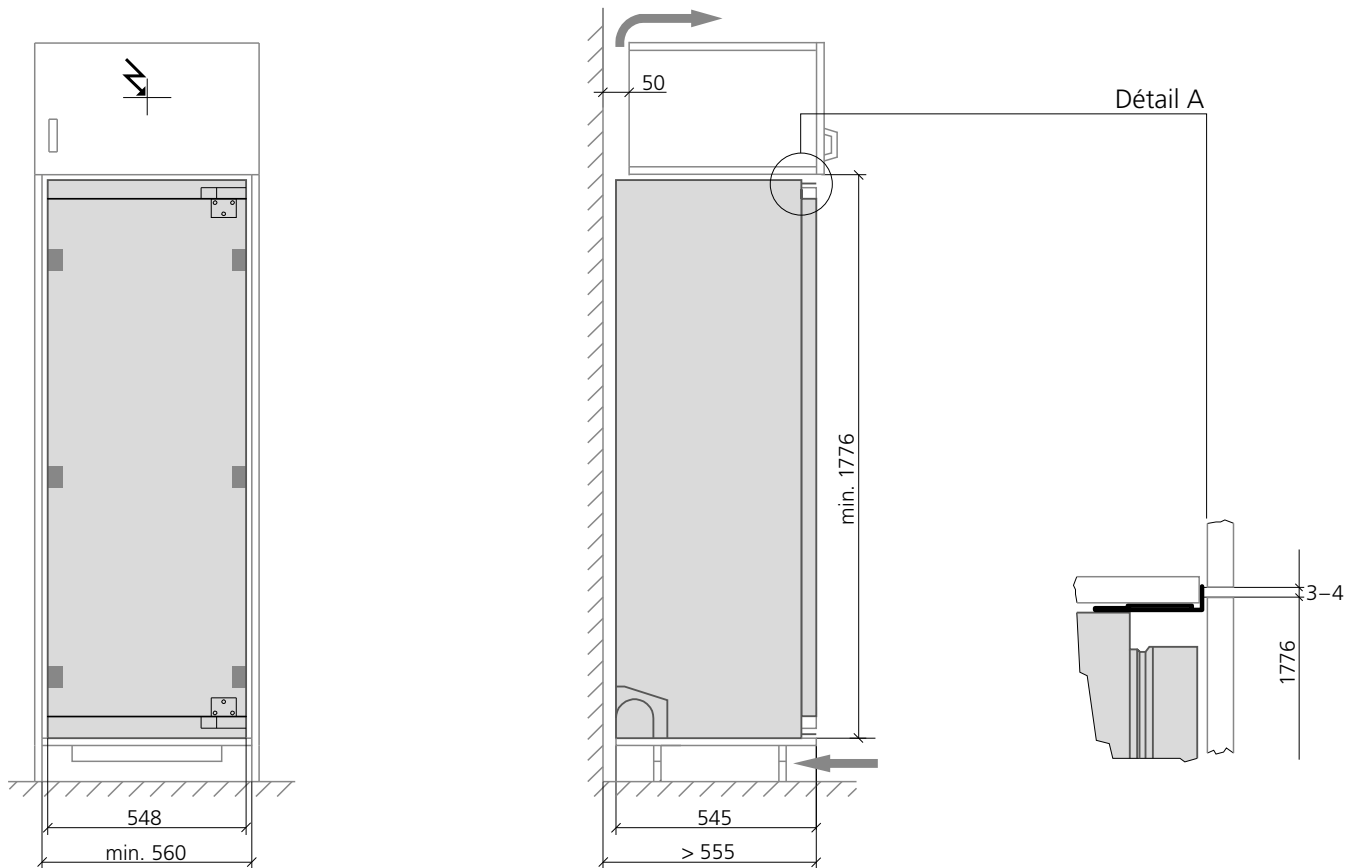
## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- 1 Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**  
Section min. de ventilation 200 cm<sup>2</sup> en haut et en bas
- 2 Visser l'appareil avec le meuble**  
Coller le couvre-joint fourni sur la paroi latérale face à la charnière
- 3 Positionner le devant du meuble (montage porte fixe)**
  - Setmo-Quick
  - UNIMO

## INSTRUCTIONS

- Une simple fente à commutation (même sur plusieurs largeurs d'éléments) ne suffit pas pour une ventilation parfaite. Seule l'ouverture dans la largeur de l'appareil est efficace.
- La butée de porte peut être passée de droite à gauche avant le montage.
- Poids de la porte: max. 15 kg/m<sup>2</sup>.
- Pour des raisons de fonctionnement, l'écart entre la porte du haut et la porte du bas doit être d'au moins 4 mm.



Angle d'ouverture de la porte = 105° (avec charnières Soft-Opening)

Dim.	Appareil	Niche	Face du meuble		Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
H [mm]	1770	min. 1776	1776*	* + Dépassement niche	GKIS 2889 230V	0.08	2.45 m	10 A
L [mm]	548	min. 560	595		KVI 2851 230V	0.08	2.45 m	10 A
P [mm]	545	min. 555	max. 22		KVIS 2861 230V	0.08	2.45 m	10 A
					KVIS 2870 230V	0.08	2.45 m	10 A
					KRIP 2861 230V	0.08	2.45 m	10 A

~ Prêt au raccordement

## MONTAGE

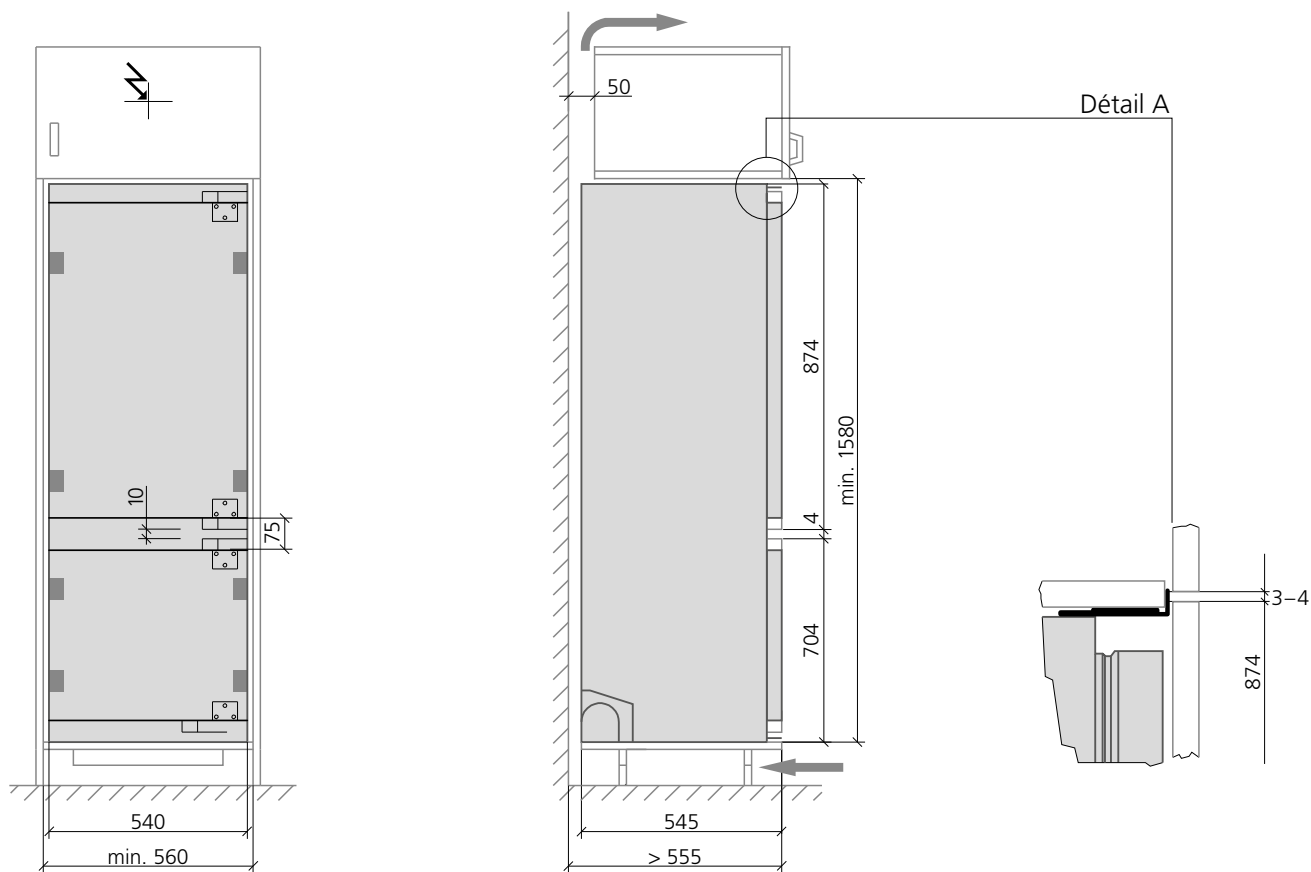
- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- 1 Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**  
Section min. de ventilation 200 cm<sup>2</sup> en haut et en bas
- 2 Visser l'appareil avec le meuble**  
Coller le couvre-joint fourni sur la paroi latérale face à la charnière
- 3 Positionner le devant du meuble (montage porte fixe)**
  - Setmo-Quick
  - UNIMO

## INSTRUCTIONS

- Une simple fente à commutation (même sur plusieurs largeurs d'éléments) ne suffit pas pour une ventilation parfaite. Seule l'ouverture dans la largeur de l'appareil est efficace.
- La butée de porte peut être passée de droite à gauche avant le montage (y compris porte de compartiment de congélation).
- Poids de la porte: max. 15 kg/m<sup>2</sup>.





Angle d'ouverture de la porte = 105° (avec charnières Soft-Opening)

Dim.	Appareil	Niche	Face du meuble		Raccord.	[kW]	Câble	Fusible		
			haut: 874*	bas: 704*						
H [mm]	1576	min. 1582			KGIS 2680	230V	Prise type 12	0.10	2.45 m	10 A
L [mm]	540	min. 560	595							
P [mm]	545	min. 555	max. 22							

\* + Dépassement niche

➤ Prêt au raccordement

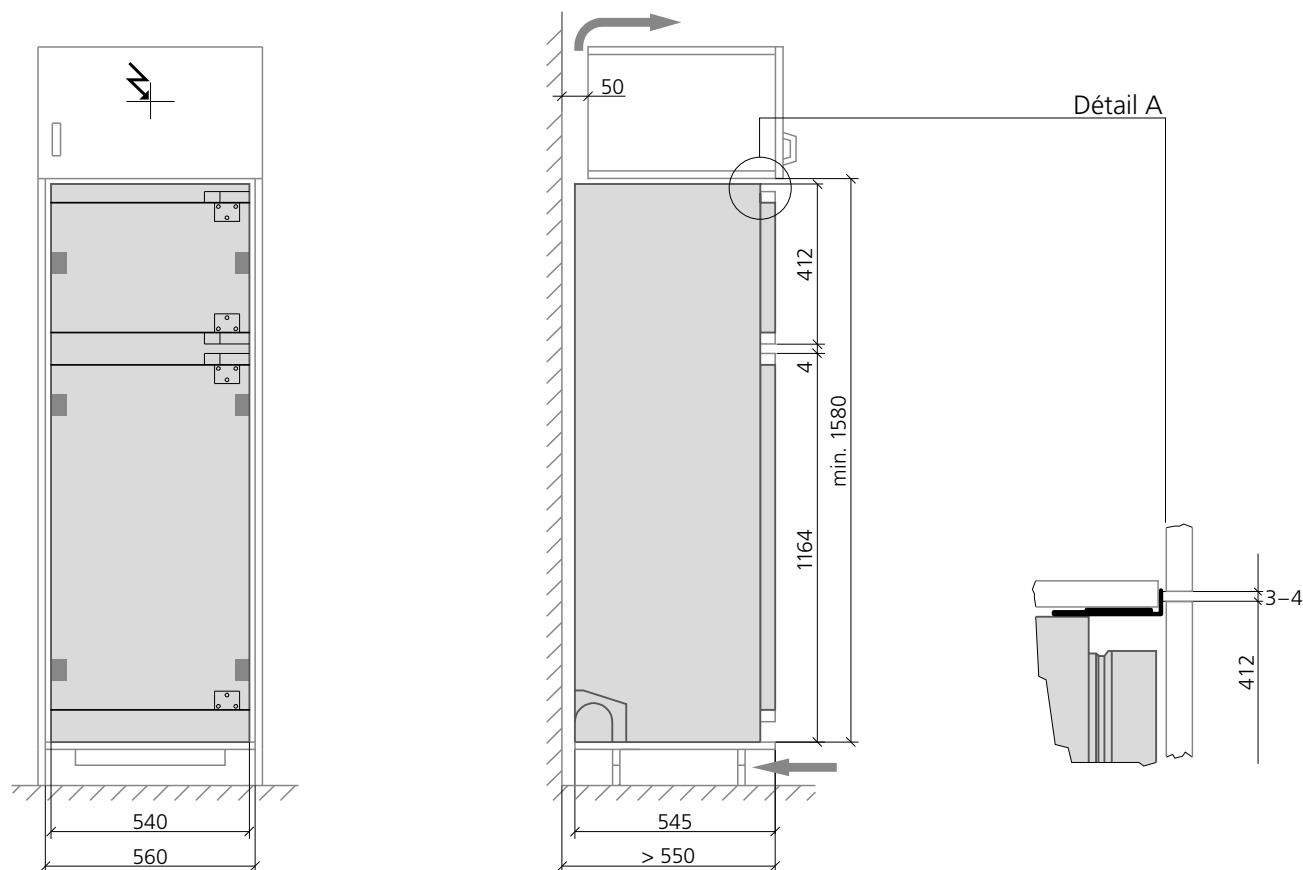
## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- 1 Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**  
Section min. de ventilation 200 cm<sup>2</sup> en haut et en bas
- 2 Visser l'appareil avec le meuble**  
Coller le couvre-joint fourni sur la paroi latérale face à la charnière
- 3 Positionner le devant du meuble (montage porte fixe)**
  - Setmo-Quick
  - UNIMO

## INSTRUCTIONS

- Une simple fente à commutation (même sur plusieurs largeurs d'éléments) ne suffit pas pour une ventilation parfaite. Seule l'ouverture dans la largeur de l'appareil est efficace.
- La butée de porte peut être passée de droite à gauche avant le montage.
- Poids de la porte: max. 15 kg/m<sup>2</sup>.
- Pour des raisons de fonctionnement, l'écart entre la porte du haut et la porte du bas doit être d'au moins 4 mm.



Angle d'ouverture de la porte = 105° (avec charnières Soft-Opening)

Dim.	Appareil	Niche	Face du meuble		Raccord.	[kW]	Câble	Fusible		
			haut: 412*	bas: 1164*						
H [mm]	1576	min. 1580	haut: 412*	bas: 1164*	KDI 2650	230V	Prise type 12	0.13	2.45 m	10 A
L [mm]	540	min. 560	595							
P [mm]	545	min. 550	max. 22							

\* + Dépassement niche

Prêt au raccordement

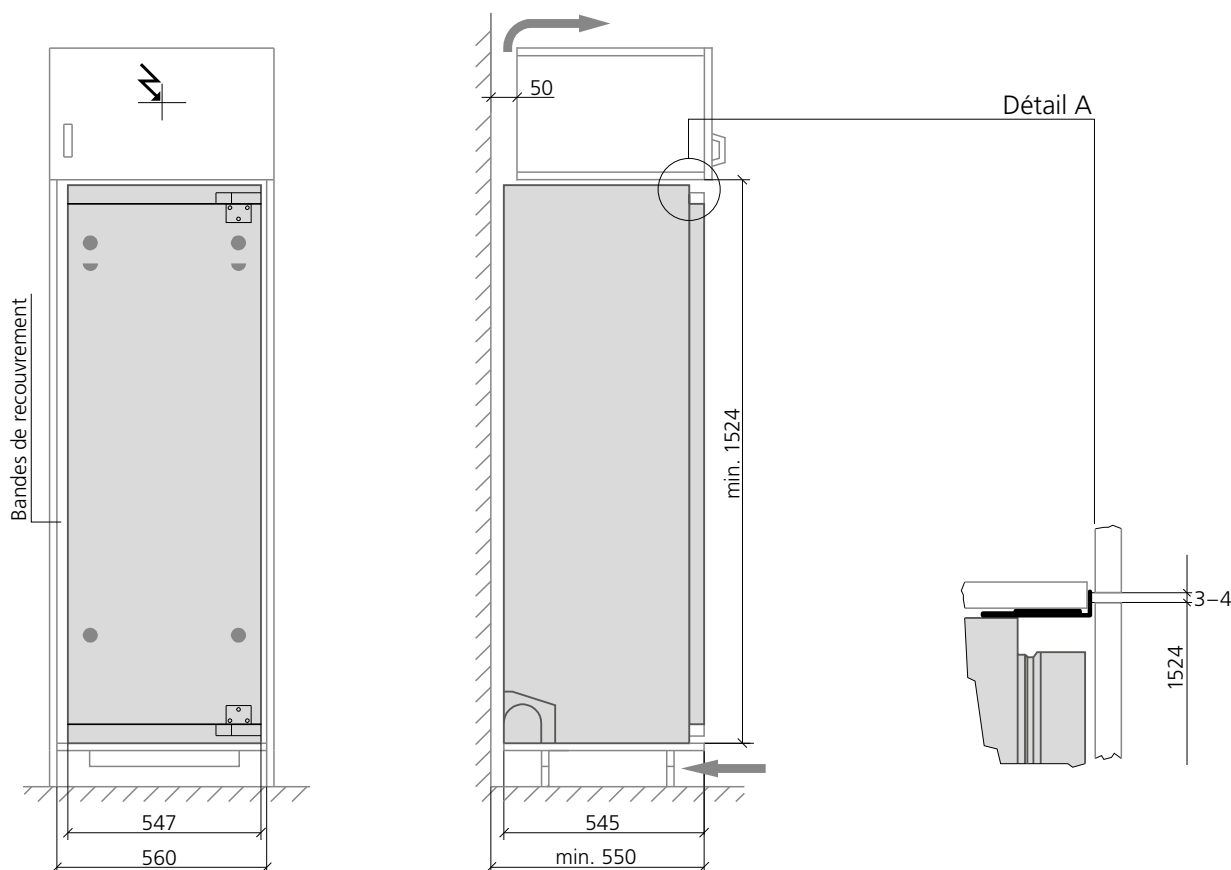
## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- 1 Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**  
Section min. de ventilation 200 cm<sup>2</sup> en haut et en bas
- 2 Visser l'appareil avec le meuble**  
Coller le couvre-joint fourni sur la paroi latérale face à la charnière
- 3 Positionner le devant du meuble (montage porte fixe)**
  - Setmo-Quick
  - UNIMO

## INSTRUCTIONS

- Une simple fente à commutation (même sur plusieurs largeurs d'éléments) ne suffit pas pour une ventilation parfaite. Seule l'ouverture dans la largeur de l'appareil est efficace.
- La butée de porte peut être passée de droite à gauche avant le montage.
- Poids de la porte: max. 15 kg/m<sup>2</sup>.
- Pour des raisons de fonctionnement, l'écart entre la porte du haut et la porte du bas doit être d'au moins 4 mm.



Angle d'ouverture de la porte = 105° (avec charnières Soft-Opening)

Dim.	Appareil	Niche	Face du meuble		Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
H [mm]	1522	min. 1524	1524*	 KVIE 3261 230V Prise type 12 0.08 2.45 m 10 A KVIE 3260 230V Prise type 12 0.08 2.45 m 10 A	 Prêt au raccordement			
L [mm]	547	560	595					
P [mm]	545	min. 550	max. 21					

\* + Dépassement niche

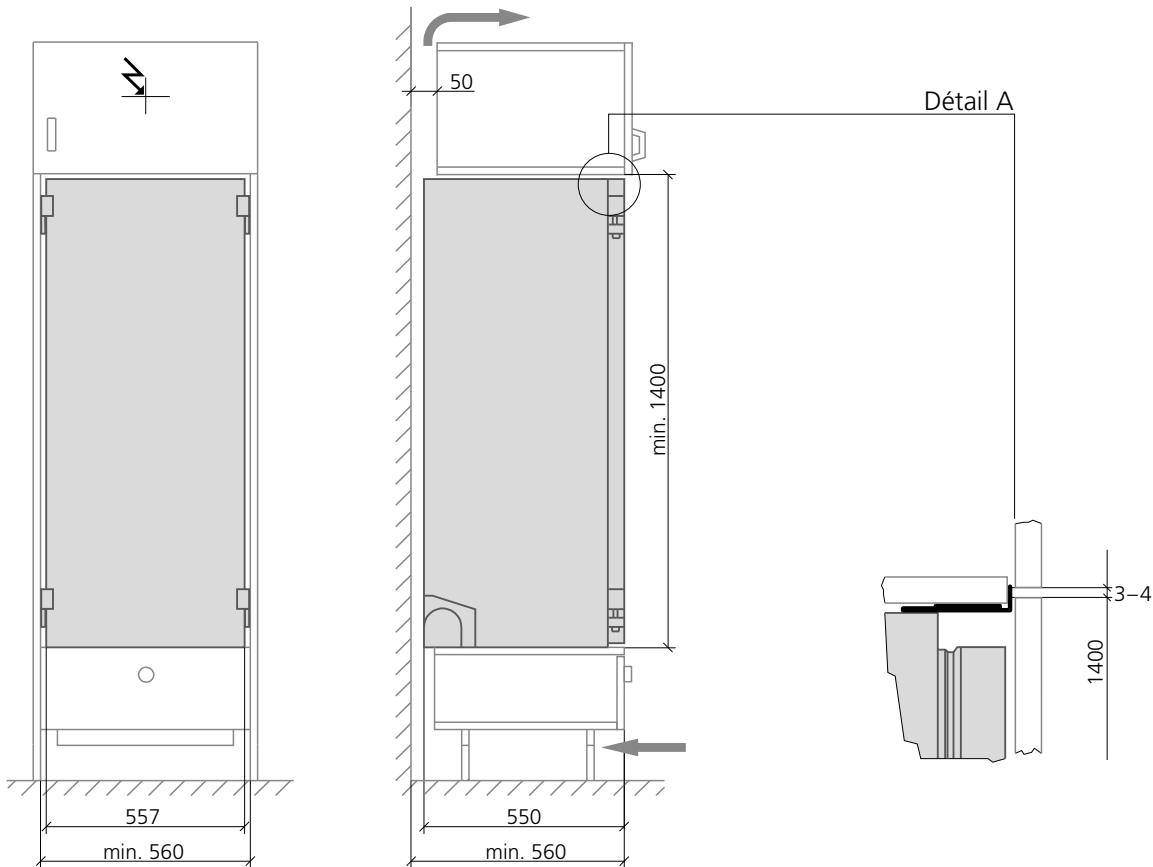
## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- 1 Coller les bandes de recouvrement côté poignée sur l'appareil**
- 2 Enfoncez l'appareil à fleur de la surface**  
Section min. de ventilation 200 cm<sup>2</sup> en haut et en bas
- 3 Visser l'appareil avec le meuble**
- 4 Positionner le devant du meuble (montage porte fixe)**
  - SWISSMO
  - UNIMO

## INSTRUCTIONS

- Une simple fente à commutation (même sur plusieurs largeurs d'éléments) ne suffit pas pour une ventilation parfaite. Seule l'ouverture dans la largeur de l'appareil est efficace.
  - La butée de porte peut être passée de droite à gauche avant le montage (y compris porte de compartiment de congélation).
- Poids de la porte: max. 15 kg/m<sup>2</sup>.



Angle d'ouverture de la porte = 105° (avec charnières Soft-Opening)



Dim.	Appareil	Niche	Face du meuble
H [mm]	1395	min. 1400	1400*
L [mm]	557	min. 560	595
P [mm]	550	min. 560	max. 22

\* + Dépassement niche



	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
KVIP 2480	230V	Prise type 12	0.08 2.45 m	10 A
KRIP 2480	230V	Prise type 12	0.08 2.45 m	10 A

Prêt au raccordement



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

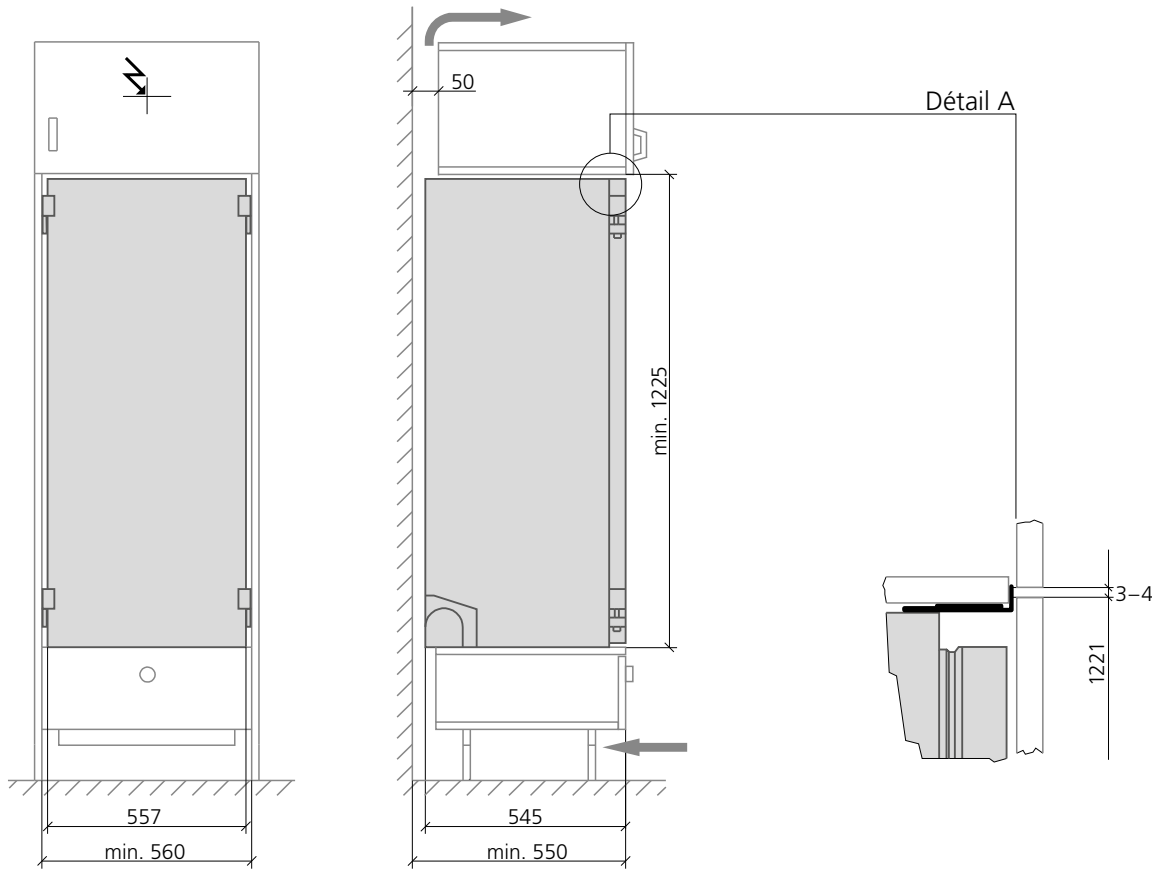
- 1 Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**  
Section min. de ventilation 200 cm<sup>2</sup> en haut et en bas
- 2 Visser l'appareil avec le meuble**
- 3 Positionner le devant du meuble (montage porte fixe)**
  - Setmo-Quick
  - UNIMO



## INSTRUCTIONS

- Une simple fente à commutation (même sur plusieurs largeurs d'éléments) ne suffit pas pour une ventilation parfaite. Seule l'ouverture dans la largeur de l'appareil est efficace.
- La butée de porte peut être passée de droite à gauche avant le montage (y compris porte de compartiment de congélation).
- Poids de la porte: max. 15 kg/m<sup>2</sup>.





Angle d'ouverture de la porte = 105° (avec charnières Soft-Opening)

98  
97

Dim.	Appareil	Niche	Face du meuble
H [mm]	1220	min. 1225	1225*
L [mm]	557	min. 560	595
P [mm]	545	min. 550	max. 22

\* + Dépassement niche



	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
KVIE 2263 230V	Prise type 12	0.08	2.45 m	10 A
KVIE 2281 230V	Prise type 12	0.08	2.45 m	10 A
KVIE 2252 230V	Prise type 12	0.08	2.45 m	10 A
KRIE 2251 230V	Prise type 12	0.08	2.45 m	10 A

Prêt au raccordement



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

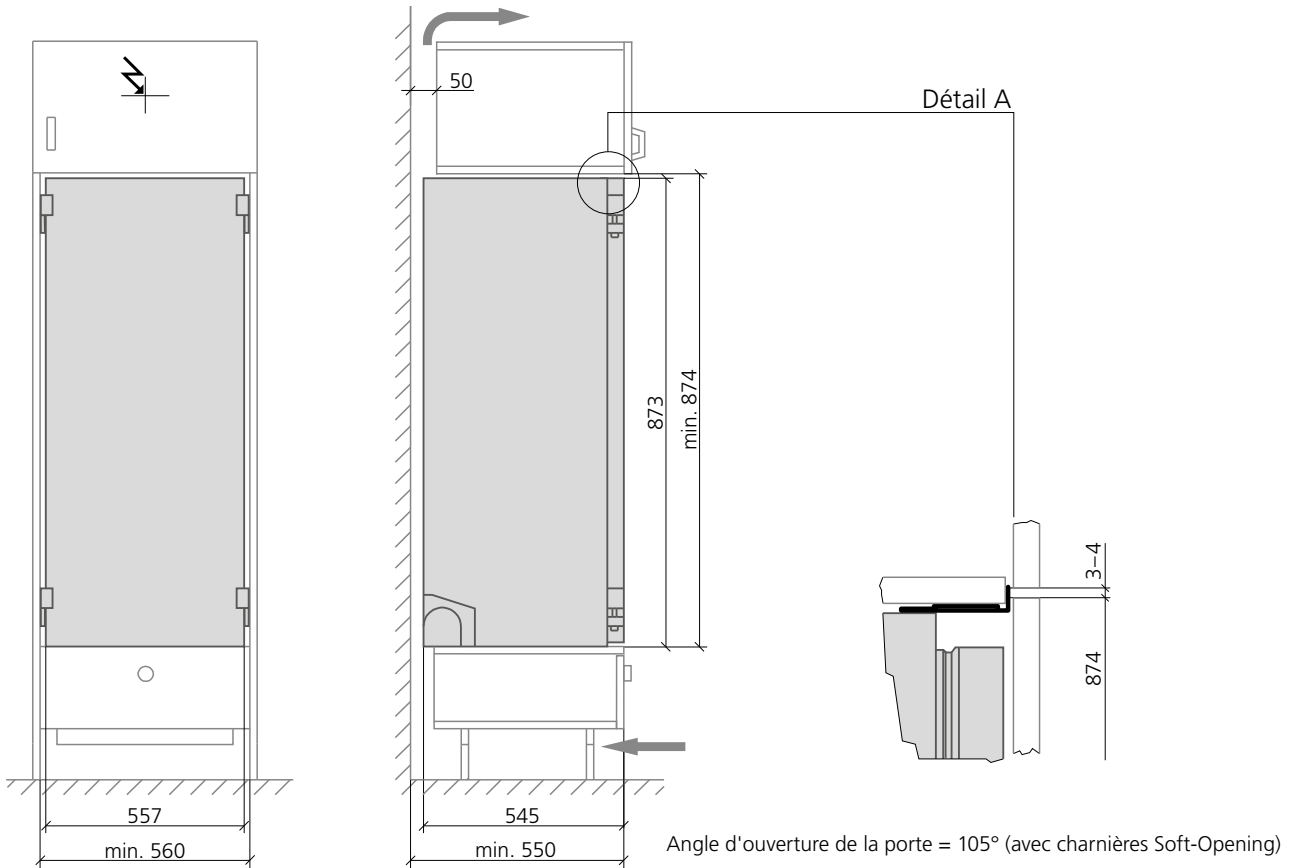
- 1 Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**  
Section min. de ventilation 200 cm<sup>2</sup> en haut et en bas
- 2 Visser l'appareil avec le meuble**
- 3 Positionner le devant du meuble (montage porte fixe)**
  - Setmo-Quick
  - UNIMO



## INSTRUCTIONS

- Une simple fente à commutation (même sur plusieurs largeurs d'éléments) ne suffit pas pour une ventilation parfaite. Seule l'ouverture dans la largeur de l'appareil est efficace.
- La butée de porte peut être passée de droite à gauche avant le montage (y compris porte de compartiment de congélation).
- Poids de la porte: max. 15 kg/m<sup>2</sup>.





Dim.	Appareil	Niche	Face du meuble
H [mm]	873	min. 874	874*
L [mm]	557	min. 560	595
P [mm]	545	min. 550	max. 22

\* + Dépassement niche



	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible	
KVIS 2951	230V	Prise type 12	0.07	2.45 m	10 A
KVIS 2950	230V	Prise type 12	0.07	2.45 m	10 A
KRI 2951	230V	Prise type 12	0.07	2.45 m	10 A

Prêt au raccordement



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

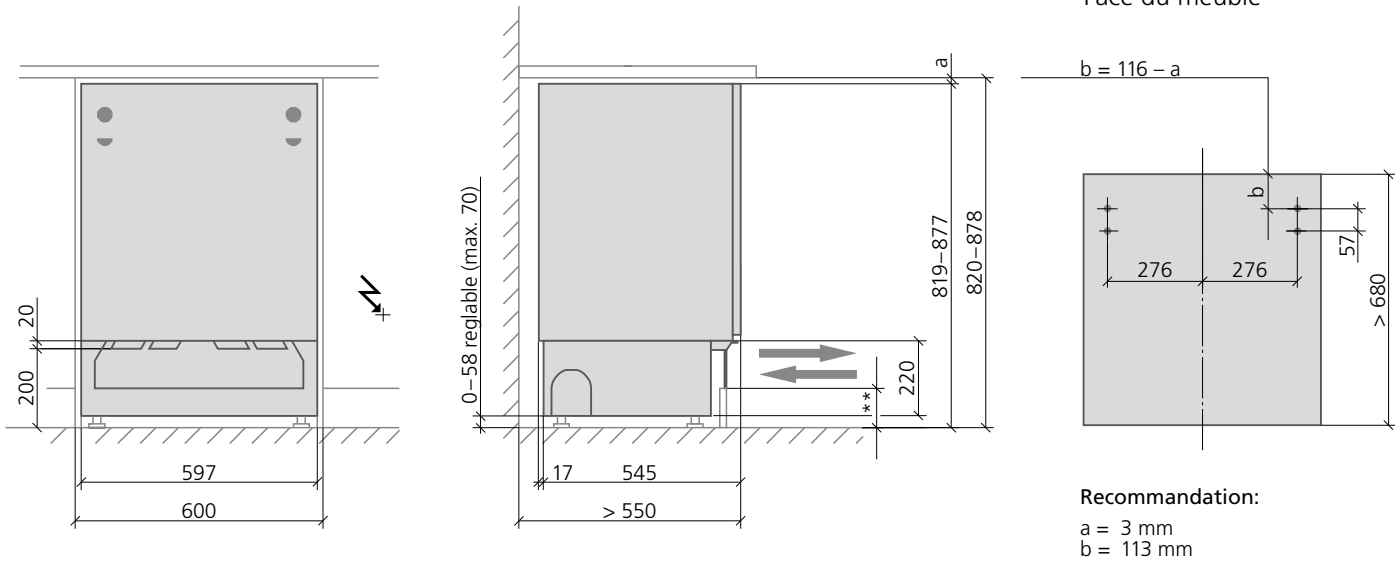
- 1 Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**  
Section min. de ventilation 200 cm<sup>2</sup> en haut et en bas
- 2 Visser l'appareil avec le meuble**
- 3 Positionner le devant du meuble (montage porte fixe)**
  - Setmo-Quick
  - UNIMO



## INSTRUCTIONS

- Une simple fente à commutation (même sur plusieurs largeurs d'éléments) ne suffit pas pour une ventilation parfaite. Seule l'ouverture dans la largeur de l'appareil est efficace.
- La butée de porte peut être passée de droite à gauche avant le montage (y compris porte de compartiment de congélation).
- Poids de la porte: max. 15 kg/m<sup>2</sup>.





Angle d'ouverture de la porte = 105°/90° (avec tige jointe)

Ventilation intégrée dans le socle

Dim.	Appareil	Niche	Face du meuble		Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
H [mm]	819-877*	820-878*	min. 680		230V	Prise type 12	0.1	2.45 m
L [mm]	597	600	595					
P [mm]	545	min. 550	max. 22					
	* max. 889	* max. 890						10 A

Prêt au raccordement

## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Adapter l'appareil en hauteur

Jusqu'à l'écart arête supérieure de l'appareil - arête inférieure de la plaque de travail = 3 mm

- En repoussant l'élément de conduite d'air, un retour du socle de 30 à 60 mm est atteint.

- Avec un retour du socle de 60 à 78 mm, guider le cache de socle derrière l'élément de conduite d'air.

### 2 Enfoncez l'appareil à fleur de la surface

### 3 Visser l'appareil avec le meuble

### 4 Positionner le devant du meuble (montage porte fixe)

- Setmo-PLUS
- UNIMO

## INSTRUCTIONS

### \*\* Hauteur socle: Plinthe: Déflecteur d'air:

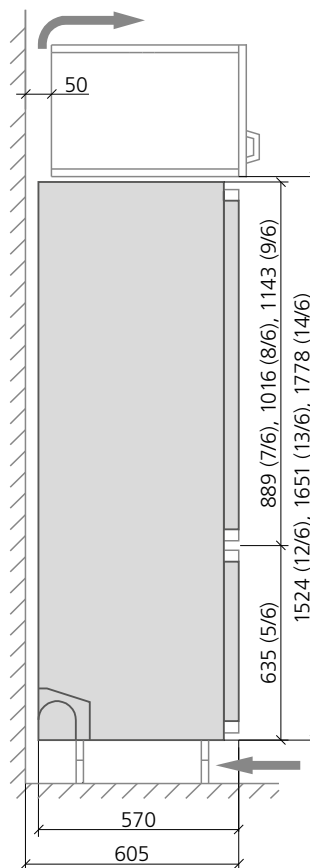
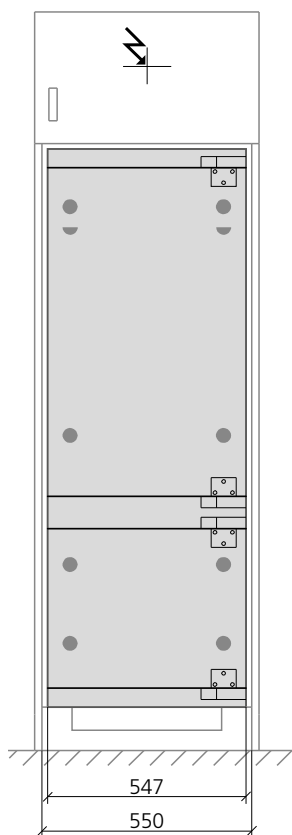
100-150 mm	laisser	laisser
135-185 mm	Evider sur hauteur 135 mm	déclipser, raccourcir
> 185 mm	Evider sur hauteur 185 mm	déclipser, raccourcir

- Une simple fente à commutation (même sur plusieurs largeurs d'éléments) ne suffit pas pour une ventilation parfaite. Seule l'ouverture dans la largeur de l'appareil est efficace.

- La butée de porte peut être passée de droite à gauche avant le montage (y compris porte de compartiment de congélation).

Poids de la porte: max 15 kg/m<sup>2</sup>.

Les conduits d'aération et de ventilation sur l'élément de conduite d'air, situés sous la porte de l'appareil, doivent être dégagées (circulation de l'air).



Angle d'ouverture de la porte = 105° (avec charnières Soft-Opening)

Dim.	Appareil	Niche	Face du meuble
H [mm] 12/6	1522	1524	haut: 886 bas: 632
H [mm] 13/6	1649	1651	haut: 1013 bas: 632
H [mm] 14/6	1776	1778	haut: 1140 bas: 632
L [mm]	547	550	547
P [mm]	570	605	max. 22

~	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
KGIE 3460 230V	Prise type 12	0.08	2.45 m	10 A
KGIE 3360 230V	Prise type 12	0.1	2.45 m	10 A
KGIE 3260 230V	Prise type 12	0.08	2.45 m	10 A

Prêt au raccordement

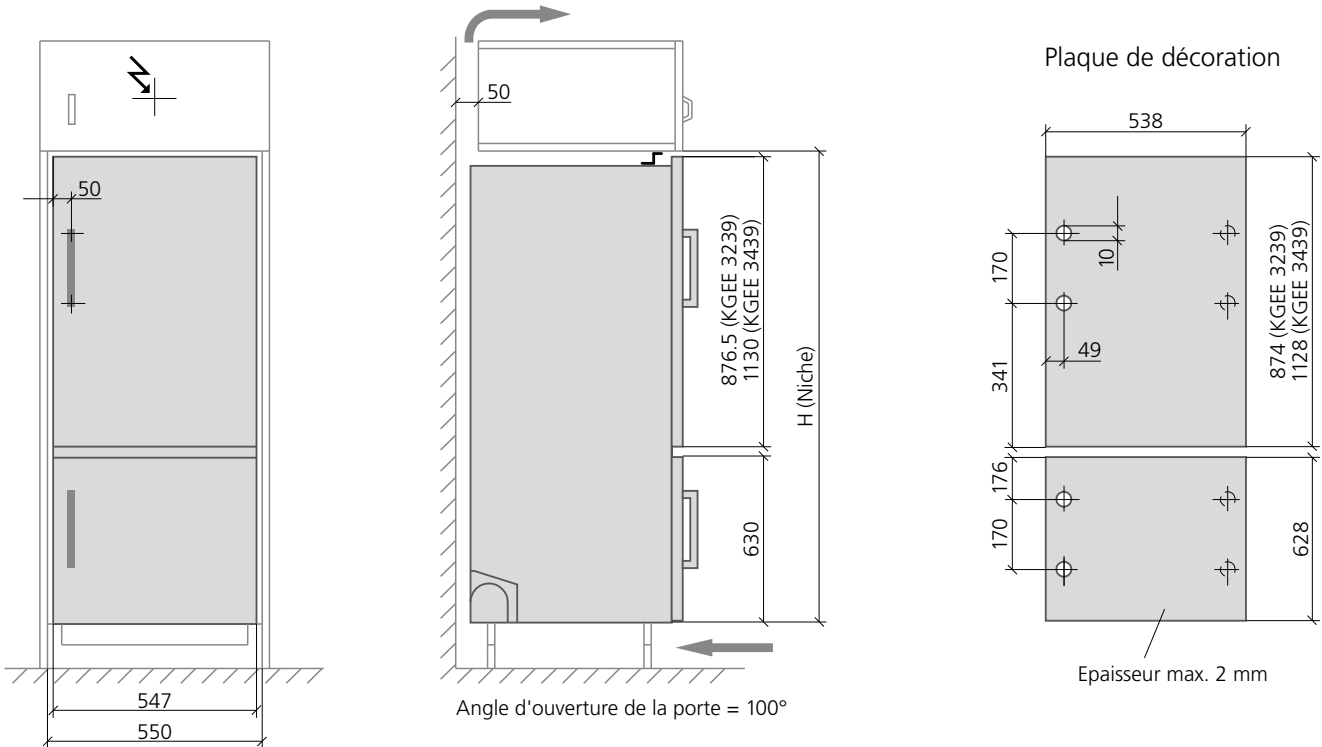
## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- 1 Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**  
Section min. de ventilation 200 cm<sup>2</sup> en haut et en bas
- 2 Visser l'appareil avec le meuble**
- 3 Positionner le devant du meuble (montage porte fixe)**
  - SWISSMO
  - UNIMO

## INSTRUCTIONS

- Une simple fente à commutation (même sur plusieurs largeurs d'éléments) ne suffit pas pour une ventilation parfaite. Seule l'ouverture dans la largeur de l'appareil est efficace.
  - La butée de porte peut être passée de droite à gauche avant le montage.
- Poids de la porte: max. 15 kg/m<sup>2</sup>.



Dim. [mm]	Appareil			Niche		
	H	L	P	H	L	P
KGEE 3260 A++	1522	547	565	1524	550	605
KGEE 3460 A++	1776	547	565	1778	550	605



	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
KGEE 3460	230V	Prise type 12	0.08 2.45 m	10 A
KGEE 3260	230V	Prise type 12	0.08 2.45 m	10 A

Prêt au raccordement



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

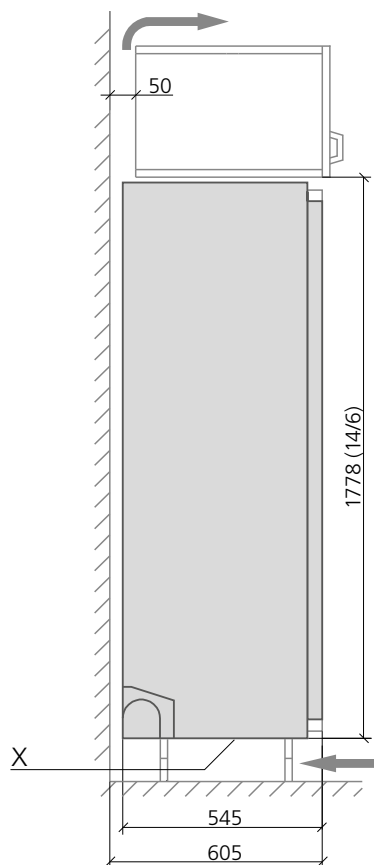
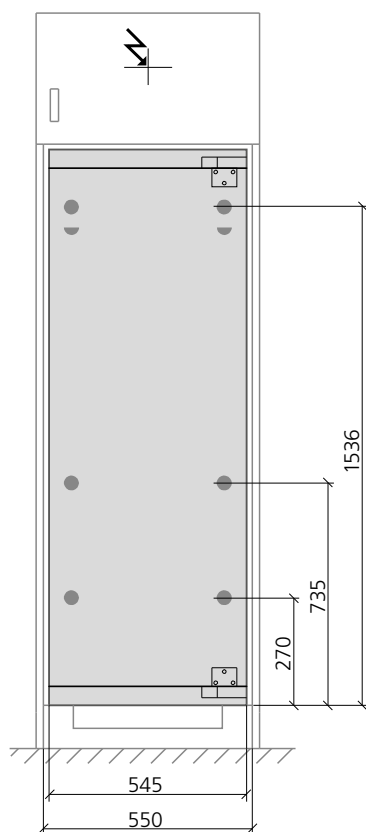
- 1 Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**  
Section min. de ventilation 200 cm<sup>2</sup> en haut et en bas (ventilation par le socle et périphérique)
- 2 Visser l'appareil avec le meuble**
- 3 Dévisser la poignée de la porte**
  - Retirer la monture de la poignée au tournevis
  - Sortir le tuyau en le tournant
- 4 Percer des trous dans la plaque de décoration**  
(trous pour les vis de poignée)
- 5 Dévisser la partie supérieure du cadre décoratif**
- 6 Desserrer la partie inférieure du cadre décoratif, la tirer vers l'avant**
- 7 Insérer la plaque de décoration par le haut**  
Placage, appuyer fortement la partie inférieure du cadre et serrer les vis
- 8 Visser à bloc la pièce supérieure du cadre décoratif**
- 9 Monter les poignées de porte**
  - Visser la poignée de la porte
  - Encliqueter la monture de la poignée



## INSTRUCTIONS

- Une simple fente à commutation (même sur plusieurs largeurs d'éléments) ne suffit pas pour une ventilation parfaite. Seule l'ouverture dans la largeur de l'appareil est efficace.
  - Pour l'aération périphérique, commander le **set de grilles d'aération LG-Set 1/6 Kombi**.
- Montage de la plaque de décoration:  
Il n'est pas nécessaire de démonter les portes de l'appareil.
- Epaisseur maximale du placage = 2 mm





Angle d'ouverture de la porte = 105° (avec charnières Soft-Opening)



Dim.	Appareil	Niche	Face du meuble
H [mm]	1776	1778	1775
L [mm]	545	550	547
P [mm]	545	605	max. 22



	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
KVIS 3470	230V	Prise type 12	0.08   2.45 m	10 A
KRIP 3461	230V	Prise type 12	0.08   2.45 m	10 A

Prêt au raccordement



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

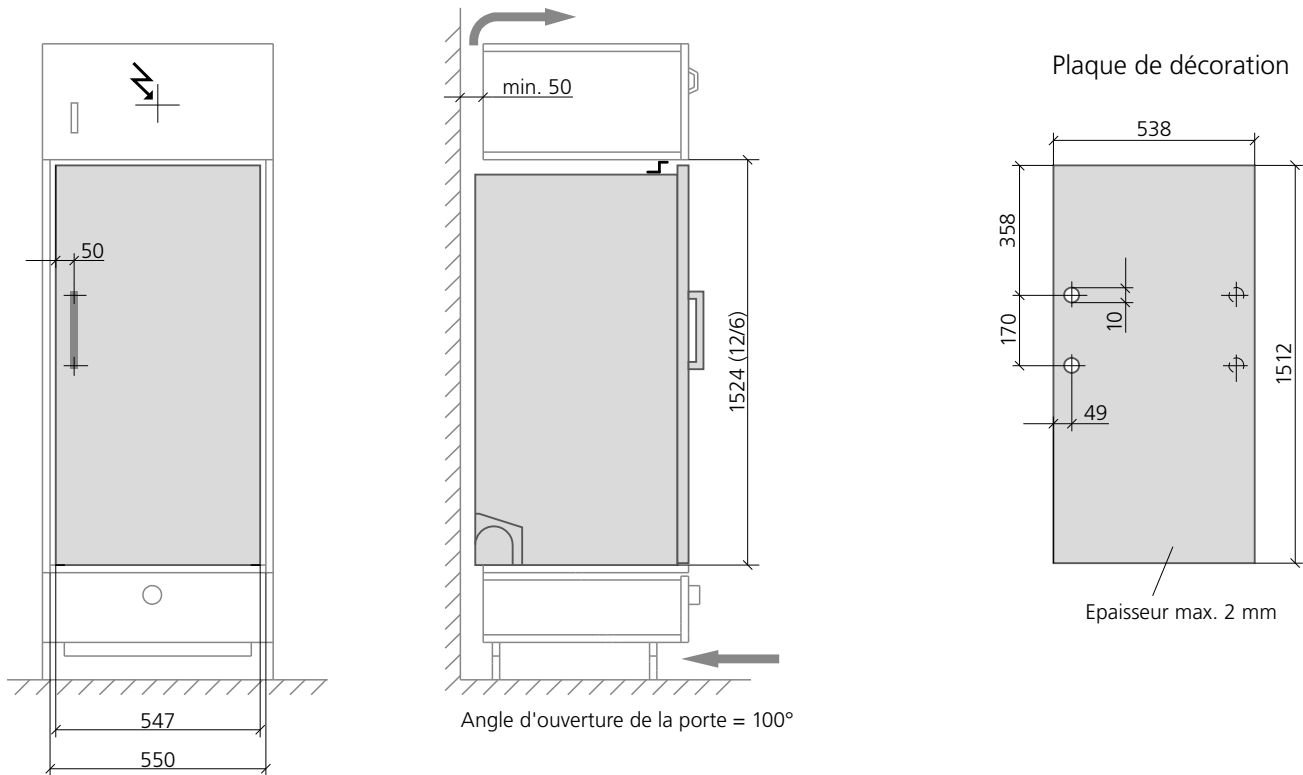
- 1 Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**  
Section min. de ventilation 200 cm<sup>2</sup> en haut et en bas
- 2 Visser l'appareil avec le meuble**  
Coller le couvre-joint fourni sur la paroi latérale face à la charnière
- 3 Positionner le devant du meuble (montage porte fixe)**
  - SWISSMO
  - UNIMO



## INSTRUCTIONS

- Une simple fente à commutation (même sur plusieurs largeurs d'éléments) ne suffit pas pour une ventilation parfaite. Seule l'ouverture dans la largeur de l'appareil est efficace.
- La butée de porte peut être passée de droite à gauche avant le montage (y compris porte de compartiment de congélation).
- Recommandation: prévoir un socle (X) pour l'appareil
- Poids de la porte: max. 15 kg/m<sup>2</sup>.
- Lorsque des parties frontales du meuble sont utilisées par un appareil à deux portes, celles-ci doivent être assemblées au montage.





Dim.	Appareil	Niche	Placage	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible		
H [mm]	1522	1524	1512	KVEE 3260	230V	Prise type 12	0.08	2.45 m	10 A
L [mm]	547	550	538	Prêt au raccordement					
P [mm]	545	605							

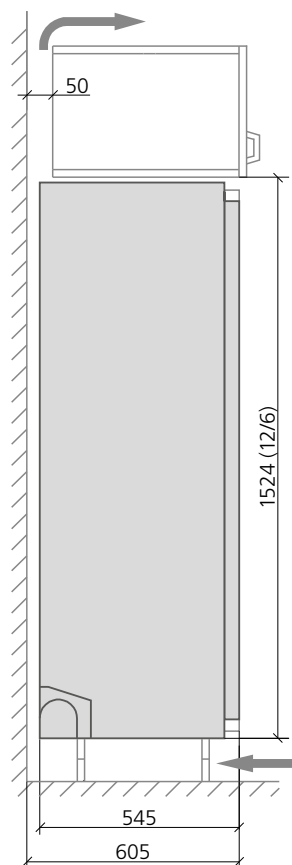
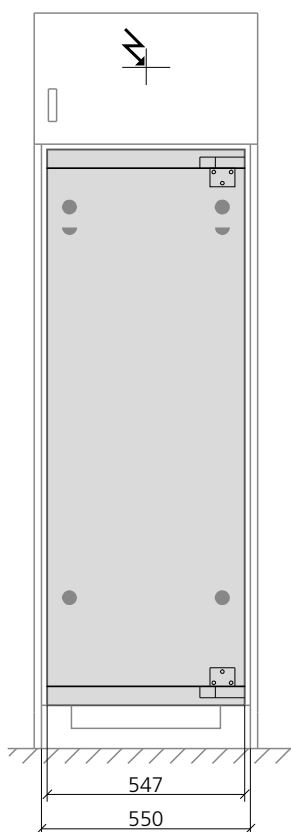
## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Les dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**  
Section min. de ventilation 200 cm<sup>2</sup> en haut et en bas (ventilation par le socle et périphérique)
- Visser l'appareil avec le meuble**
- Dévisser la poignée de la porte**
  - Retirer la monture de la poignée au tournevis
  - Sortir le tuyau en le tournant
- Percer des trous dans la plaque de décoration**  
(trous pour les vis de poignée)
- Dévisser la partie supérieure du cadre décoratif**
- Desserrer la partie inférieure du cadre décoratif, la tirer vers l'avant**
- Insérer la plaque de décoration par le haut**  
Placage, appuyer fortement la partie inférieure du cadre et serrer les vis
- Visser à bloc la pièce supérieure du cadre décoratif**
- Monter les poignées de porte**
  - Visser la poignée de la porte
  - Encliqueter la monture de la poignée

## INSTRUCTIONS

- Une simple fente à commutation (même sur plusieurs largeurs d'éléments) ne suffit pas pour une ventilation parfaite. Seule l'ouverture dans la largeur de l'appareil est efficace.
  - Pour l'aération périphérique, commander le set de grilles d'aération LG-Set 1/6.
- Montage de la plaque de décoration:  
Il n'est pas nécessaire de démonter les portes de l'appareil.
- Epaisseur maximale du placage = 2 mm



Angle d'ouverture de la porte = 105° (avec charnières Soft-Opening)



Dim.	Appareil	Niche	Face du meuble
H [mm]	1522	1524	1520
L [mm]	547	550	547
P [mm]	545	605	max. 21



Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
KVIC 3270 230V	Prise type 12	0.08	2.45 m 10 A

Prêt au raccordement



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

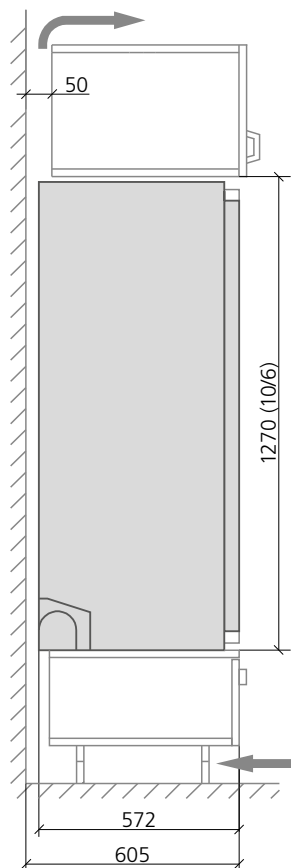
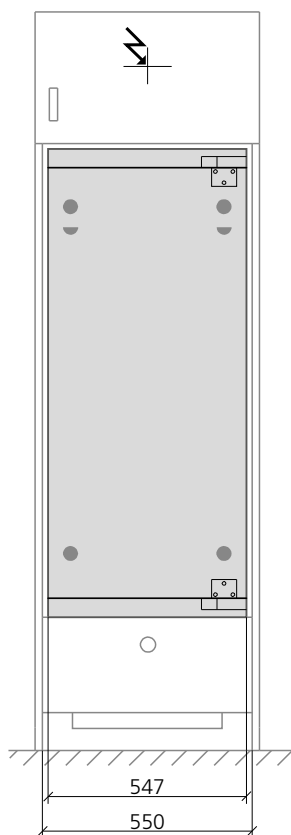
- 1 Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**  
Section min. de ventilation 200 cm<sup>2</sup> en haut et en bas
- 2 Visser l'appareil avec le meuble**
- 3 Positionner le devant du meuble (montage porte fixe)**
  - SWISSMO
  - UNIMO



## INSTRUCTIONS

- Une simple fente à commutation (même sur plusieurs largeurs d'éléments) ne suffit pas pour une ventilation parfaite. Seule l'ouverture dans la largeur de l'appareil est efficace.
- La butée de porte peut être passée de droite à gauche avant le montage (y compris porte de compartiment de congélation).
- Poids de la porte: max. 15 kg/m<sup>2</sup>.





Angle d'ouverture de la porte = 105° (avec charnières Soft-Opening)

Dim.	Appareil	Niche	Face du meuble
H [mm]	1268	1270	1267
L [mm]	547	550	547
P [mm]	572	605	max. 22

	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
KVIE 3161	230V   Prise type 12	0.09	2.45 m	10 A
KVIE 3160	230V   Prise type 12	0.09	2.45 m	10 A

Prêt au raccordement

## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Les dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

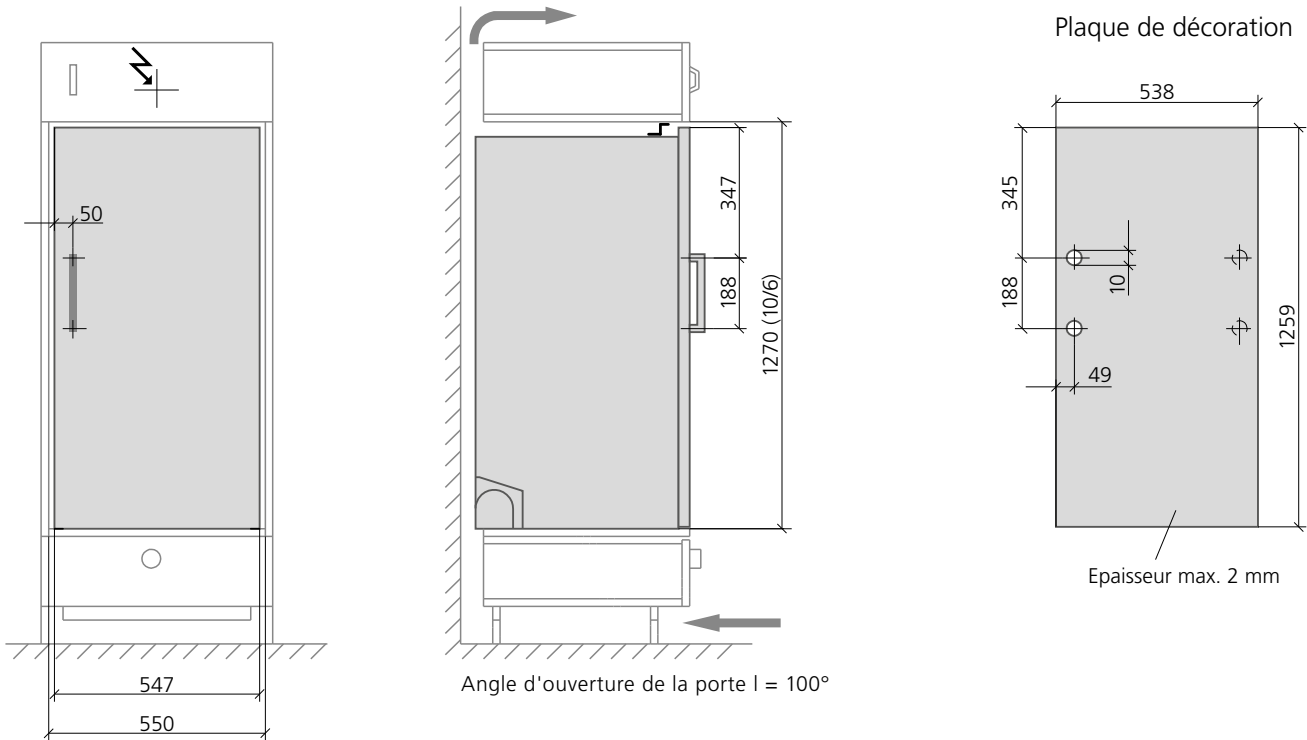
- 1 Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**  
Section min. de ventilation 200 cm<sup>2</sup> en haut et en bas
- 2 Visser l'appareil avec le meuble**
- 3 Positionner le devant du meuble (montage porte fixe)**
  - SWISSMO
  - UNIMO

## INSTRUCTIONS

- Une simple fente à commutation (même sur plusieurs largeurs d'éléments) ne suffit pas pour une ventilation parfaite. Seule l'ouverture dans la largeur de l'appareil est efficace.

- La butée de porte peut être passée de droite à gauche avant le montage (y compris porte de compartiment de congélation).

Poids de la porte: max. 15 kg/m<sup>2</sup>.



Dim.	Appareil	Niche	Plaque de décoration
H [mm]	1268	1270	1259
L [mm]	547	550	538
P [mm]	572	605	



Raccord.	[kW]	Câble	Fusible	
KVEE 3161 230V	Prise type 12	0.09	2.45 m	10 A
KVEE 3160 230V	Prise type 12	0.09	2.45 m	10 A

Prêt au raccordement



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

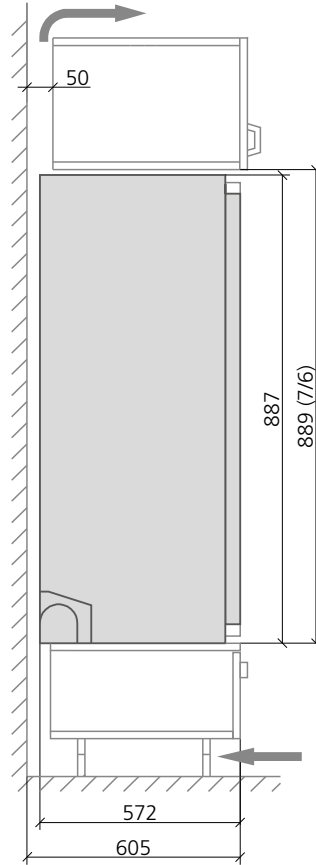
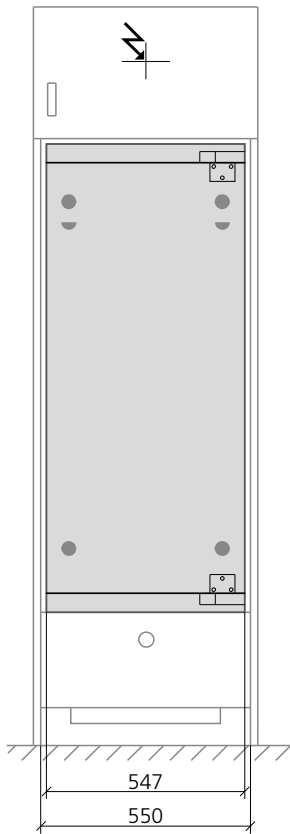
- Enfoncer l'appareil à fleur de la surface**  
Section min. de ventilation 200 cm<sup>2</sup> en haut et en bas (ventilation par le socle et périphérique)
- Visser l'appareil avec le meuble**
- Dévisser la poignée de la porte**
  - Retirer la monture de la poignée au tournevis
  - Sortir le tuyau en le tournant
- Percer des trous dans la plaque de décoration**  
(trous pour les vis de poignée)
- Dévisser la partie supérieure du cadre décoratif**
- Desserrer la partie inférieure du cadre décoratif, la tirer vers l'avant**
- Insérer la plaque de décoration par le haut**  
Placage, appuyer fortement la partie inférieure du cadre et serrer les vis
- Visser à bloc la pièce supérieure du cadre décoratif**
- Monter les poignées de porte**
  - Visser la poignée de la porte
  - Encliqueter la monture de la poignée



## INSTRUCTIONS

- Une simple fente à commutation (même sur plusieurs largeurs d'éléments) ne suffit pas pour une ventilation parfaite. Seule l'ouverture dans la largeur de l'appareil est efficace.
  - Pour l'aération périphérique, commander le set de grilles d'aération LG-Set 1/6.
- Montage de la plaque de décoration:  
Il n'est pas nécessaire de démonter les portes de l'appareil.
- Epaisseur maximale du placage = 2 mm





Angle d'ouverture de la porte = 105° (avec charnières Soft-Opening)

Dim.	Appareil	Niche	Face du meuble	Raccord.				Fusible
				[kW]	Câble			
H [mm]	887	889	886	0.08	2.45 m		10 A	
L [mm]	547	550	547					
P [mm]	572	605	max. 22					

~ KVI 1750 230V Prise type 12

➤ Prêt au raccordement

## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Les dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

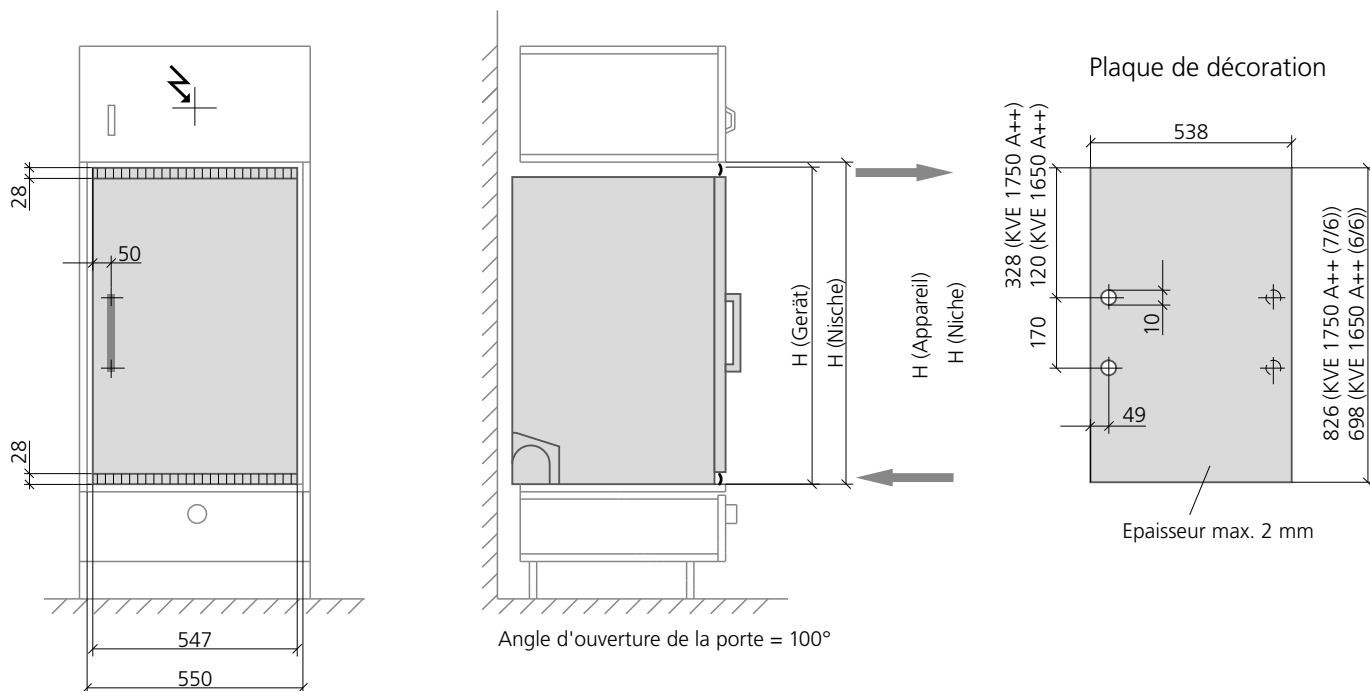
- 1 Enfoncez l'appareil à fleur de la surface**  
Section min. de ventilation 200 cm<sup>2</sup> en haut et en bas
- 2 Visser l'appareil avec le meuble**
- 3 Positionner le devant du meuble (montage porte fixe)**
  - SWISSMO
  - UNIMO

## INSTRUCTIONS

- Une simple fente à commutation (même sur plusieurs largeurs d'éléments) ne suffit pas pour une ventilation parfaite. Seule l'ouverture dans la largeur de l'appareil est efficace.

- La butée de porte peut être passée de droite à gauche avant le montage (y compris porte de compartiment de congélation).

Poids de la porte: max. 15 kg/m<sup>2</sup>.



Dim. [mm]	Appareil			Niche		
	H	L	P	H	L	P
KVE 1750 A++	887	547	570	889	550	605
KVE 1650 A++	760	547	570	762	550	605

	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
KVE 1650	230V	0.08	2.45 m	10 A
KVE 1750	230V	0.08	2.45 m	10 A

Prêt au raccordement

## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Les dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

**1** Enfoncez l'appareil à fleur de la surface

**2** Vissez l'appareil avec le meuble

**3** Dévissez la poignée de la porte

- Retirer la monture de la poignée au tournevis
- Sortir le tuyau en le tournant

**4** Percer des trous dans la plaque de décoration (trous pour les vis de poignée)

**5** Monter la partie inférieure du cadre décoratif, tirer vers l'avant

**6** Insérer la plaque de décoration par le haut

Placage, appuyer fortement la partie inférieure du cadre et serrer les vis

**7** Monter et visser à bloc la pièce supérieure du cadre décoratif

**8** Monter les poignées de porte

- Visser la poignée de la porte
- Encliqueter la monture de la poignée

## INSTRUCTIONS

Montage du placage:

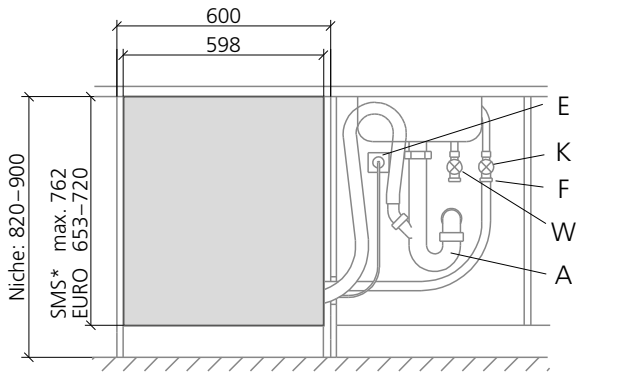
- Commander le cadre décoratif DR 6/6 ou DR 7/6.
- Il n'est pas nécessaire de démonter les portes de l'appareil

Épaisseur maximale du placage = 2 mm

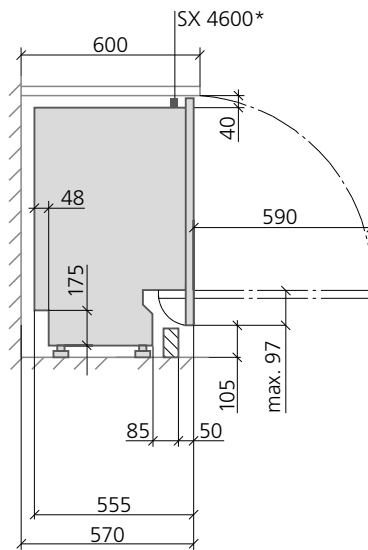
Enficher la grille d'aération jointe pour l'aération périphérique. Maintenir les fentes d'aération libres.



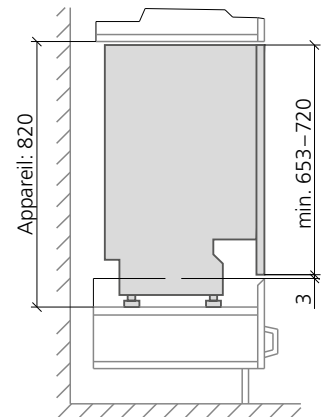
## Montage infrastructure



- E Raccordement électrique
- K Raccordement de l'eau froide
- F Filtre
- W Raccordement de l'eau chaude
- A Evacuation de l'eau



## Montage éléments en hauteur



Dim.	Appareil	Niche	Panneau frontal
H [mm]	820 (820-900)	825-900	653-720
L [mm]	598	600	598
P [mm]	555	570	16-22

Temp.	Raccord.	[°C]	[bars]	Tuyau
froid/chaud	3/4"	< 60	0.3-10	1.5 m

Raccord.	Hauteur pompe	Tuyau
ø 22 mm	0.4 - 0.8 m	2.0 m

	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
BCIC 3C26 E CH	230V Prise type 12	2.2	1.5 m	10 A
BCIO 3T122 PE CH	230V Prise type 12	2.2	1.5 m	10 A
BCIO 3T123 6PE CH	230V Prise type 12	2.2	1.5 m	10 A
BCIO 3T132 PEL CH	230V Prise type 12	2.2	1.5 m	10 A
BCIO 3T333 DEL CH	230V Prise type 12	2.2	1.5 m	10 A
BCIO 3033 DEL	230V Prise type 12	2.2	1.5 m	10 A

➤ Prêt au raccordement

## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.
- Poser le revêtement de sol jusqu'au mur.

### 1 Déconnecter le socle

### 2 Préparer les raccords sanitaires et électriques

Dans le compartiment annexe

### 3 Adapter l'appareil à la hauteur de la niche

- Réglage des pieds de l'appareil
- Montage de SX 4600 ou élément de compensation

### 4 Enfoncer l'appareil par glissement

Ne pas plier les conduites et les flexibles  
La face arrière du lave-vaisselle ne laisse pas d'espace libre pour passer des conduites

### 5 Aligner l'appareil sur l'agencement

### 6 Fixer l'appareil vers le haut ou sur le côté

### 7 Raccorder l'appareil, contrôle du fonctionnement

### 8 Placer la face en bois massif

Fourniture par le client. Voir instructions jointes

## INSTRUCTIONS

- Les raccords électriques, d'alimentation et d'écoulement d'eau disponibles ne doivent pas se situer derrière l'appareil.
- Il faut à tout moment pouvoir sortir l'appareil de la niche sans avoir à démonter des parties du meuble.
- Passage libre pour les raccords 100/100 mm minimum.
- Le retrait du socle est déterminé par le socle de cuisine fourni par le client. Si nécessaire, il faut faire une découpe de 1 cm.

- **ATTENTION:** Il faut respecter la cote maxi de 97 mm à partir du point de rotation.
- Pour le montage SMS, commander le **set de montage SX 4600\***.

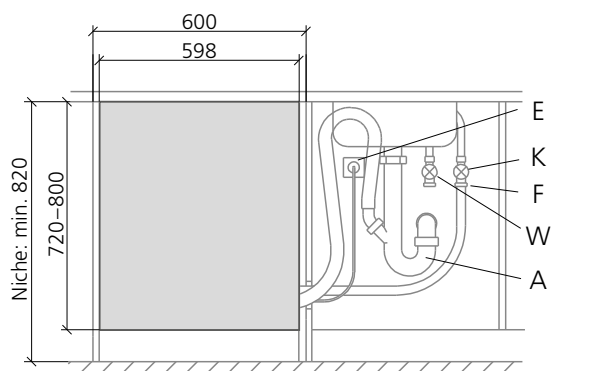
- Si la longueur du flexible ne suffit pas:
  - Poser la rallonge de tuyau ou
  - déplacer le robinet d'eau

Poids de la porte: max. 10 kg.

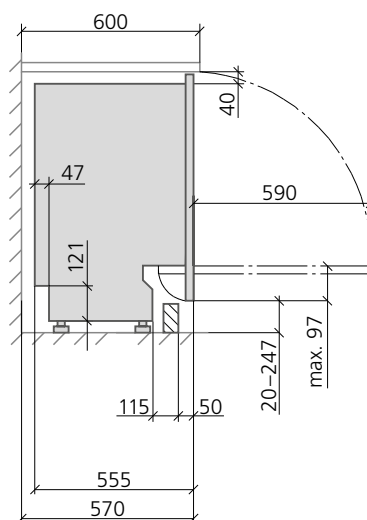




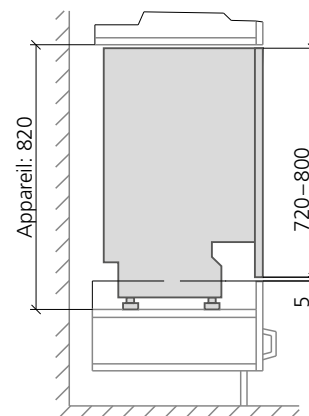
## Montage infrastructure



- E Raccordement électrique
- K Raccordement de l'eau froide
- F Filtre
- W Raccordement de l'eau chaude
- A Evacuation de l'eau



## Montage éléments en hauteur



Dim.	Appareil	Niche	Panneau frontal
H [mm]	820-900	820-900	720-800
L [mm]	598	600	598
P [mm]	555	570	16-22

Temp.	Raccord.	[°C]	[bars]	Tuyau
froid/chaud	3/4"	< 60	0.3-10	1.5 m

Raccord.	Hauteur pompe	Tuyau
ø 22 mm	0.4 - 0.8 m	1.55 m

	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
BCIC 3C26 ES CH 230V	Prise type 12	1.9	1.3 m	10 A
BCIO 3T122 PES CH 230V	Prise type 12	1.9	1.3 m	10 A
BCIO 3T123 6PES CH 230V	Prise type 12	1.9	1.3 m	10 A
BCIO 3T132 PES CH 230V	Prise type 12	1.9	1.3 m	10 A
BCIO 3T333 DES CH 230V	Prise type 12	1.9	1.3 m	10 A
BCIO 3T333 DELS CH 230V	Prise type 12	1.9	1.3 m	10 A

➤ Prêt au raccordement

## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Les dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.
- Poser le revêtement de sol jusqu'au mur.

### 1 Déconnecter le socle

### 2 Préparer les raccords sanitaires et électriques

Dans le compartiment annexe

### 3 Adapter l'appareil à la hauteur de la niche

- Réglage des pieds de l'appareil

### 4 Enfoncez l'appareil par glissement

Ne pas plier les conduites et les flexibles  
La face arrière du lave-vaisselle ne laisse pas d'espace libre pour passer des conduites

### 5 Aligner l'appareil sur l'agencement

### 6 Fixer l'appareil vers le haut ou sur le côté

### 7 Raccorder l'appareil, contrôle du fonctionnement

### 8 Placer la face en bois massif

Fourniture par le client. Voir instructions jointes

## INSTRUCTIONS

- Les raccords électriques, d'alimentation et d'écoulement d'eau disponibles ne doivent pas se situer derrière l'appareil.
- Il faut à tout moment pouvoir sortir l'appareil de la niche sans avoir à démonter des parties du meuble.
- Passage libre pour les raccords 100/100 mm minimum.
- Le retrait du socle est déterminé par le socle de cuisine fourni par le client. Si nécessaire, il faut faire une découpe de 1 cm.

**ATTENTION:** Il faut respecter la cote maxi de 97 mm à partir du point de rotation.

Pour le montage en position haute et en position basse, dans la mesure où le retrait du socle est stable:

- Une section d'angle de 45° par rapport au cadre du socle ou au cadre avant n'est **plus** nécessaire.

Si la longueur du flexible ne suffit pas:

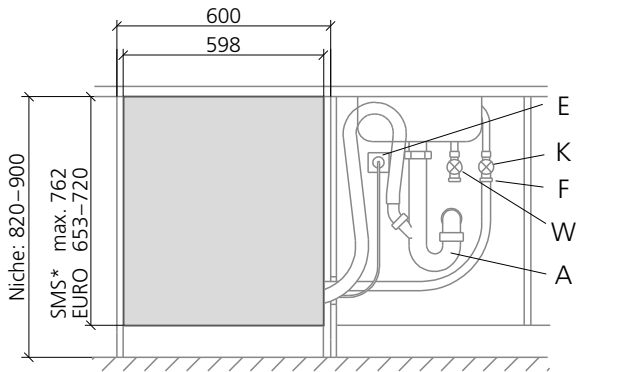
- Poser la rallonge de tuyau ou
- déplacer le robinet d'eau

Poids de la porte: max. 10 kg.

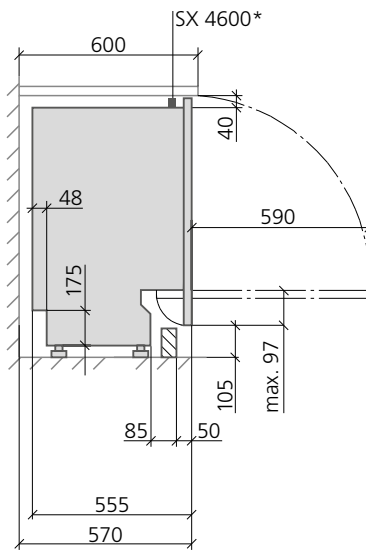




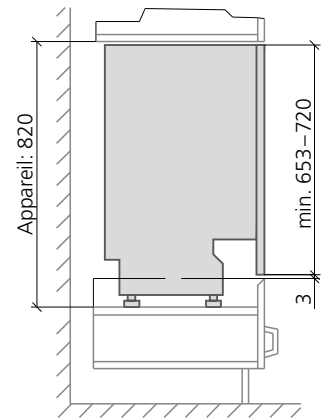
## Montage infrastructure



- E Raccordement électrique
- K Raccordement de l'eau froide
- F Filtre
- W Raccordement de l'eau chaude
- A Evacuation de l'eau



## Montage éléments en hauteur



Dim.	Appareil	Niche	Panneau frontal
H [mm]	820 (820-900)	825-900	653-720
L [mm]	598	600	598
P [mm]	555	570	16-22

Temp.	Raccord.	[°C]	[bars]	Tuyau
froid/chaud	3/4"	< 60	0.3-10	1.5 m

Raccord.	Hauteur pompe	Tuyau
ø 22 mm	0.4 - 0.8 m	2.0 m

	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
BCIC 3C26 E CH	230V Prise type 12	2.2	1.5 m	10 A
BCIO 3T122 PE CH	230V Prise type 12	2.2	1.5 m	10 A
BCIO 3T123 6PE CH	230V Prise type 12	2.2	1.5 m	10 A
BCIO 3T132 PEL CH	230V Prise type 12	2.2	1.5 m	10 A
BCIO 3T333 DEL CH	230V Prise type 12	2.2	1.5 m	10 A
BCIO 3033 DEL	230V Prise type 12	2.2	1.5 m	10 A

➤ Prêt au raccordement

## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.
- Poser le revêtement de sol jusqu'au mur.

### 1 Déconnecter le socle

### 2 Préparer les raccords sanitaires et électriques

Dans le compartiment annexe

### 3 Adapter l'appareil à la hauteur de la niche

- Réglage des pieds de l'appareil
- Montage de SX 4600 ou élément de compensation

### 4 Enfoncer l'appareil par glissement

Ne pas plier les conduites et les flexibles  
La face arrière du lave-vaisselle ne laisse pas d'espace libre pour passer des conduites

### 5 Aligner l'appareil sur l'agencement

### 6 Fixer l'appareil vers le haut ou sur le côté

### 7 Raccorder l'appareil, contrôle du fonctionnement

### 8 Placer la face en bois massif

Fourniture par le client. Voir instructions jointes

## INSTRUCTIONS

- Les raccords électriques, d'alimentation et d'écoulement d'eau disponibles ne doivent pas se situer derrière l'appareil.
- Il faut à tout moment pouvoir sortir l'appareil de la niche sans avoir à démonter des parties du meuble.
- Passage libre pour les raccords 100/100 mm minimum.
- Le retrait du socle est déterminé par le socle de cuisine fourni par le client. Si nécessaire, il faut faire une découpe de 1 cm.

- **ATTENTION:** Il faut respecter la cote maxi de 97 mm à partir du point de rotation.
- Pour le montage SMS, commander le **set de montage SX 4600\***.

- Si la longueur du flexible ne suffit pas:
  - Poser la rallonge de tuyau ou
  - déplacer le robinet d'eau

Poids de la porte: max. 10 kg.



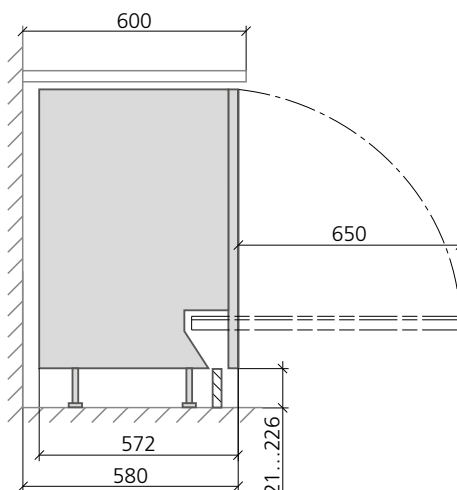
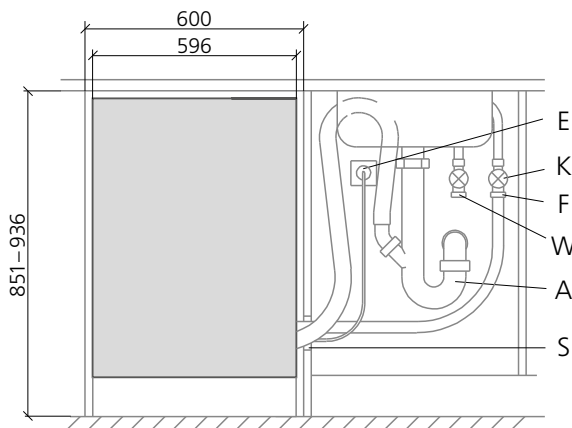


# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

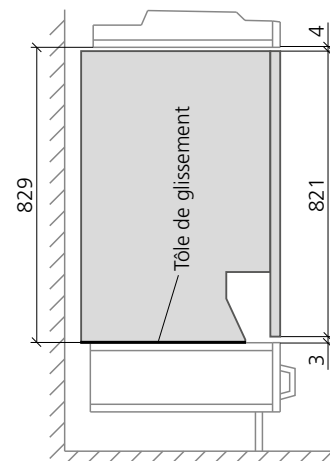
Sous réserve de modifications - 06/2017



## Montage infrastructure



## Montage éléments en hauteur



- E Raccordement électrique
- K Raccordement de l'eau froide
- F Filtre
- W Raccordement de l'eau chaude
- A Evacuation de l'eau
- S Espace pour raccords 40 x 80 mm



Dim.	Appareil	Niche	Panneau frontal
H [mm]	845-930	851-936	704-824 (822)
L [mm]	596	600	596
P [mm]	572	580	16-22



Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
GMX 5512 230V Prise type 12	2.2	1.5 m	10 A

Prêt au raccordement



Raccord.	Hauteur pompe	Tuyau
ø 22 mm	max. 1 m	1.6 m



Temp.	Raccord.	[°C]	[bars]	Tuyau
froid/chaud	3/4"	< 60	1-10	1.5 m



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Les dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.
- Poser le revêtement de sol jusqu'au mur.

- 1 **Déconnecter le socle**
- 2 **Préparer les raccords sanitaires et électriques**  
Dans le compartiment annexe
- 3 **Adapter l'appareil à la hauteur de la niche**
  - Réglage des pieds de l'appareil
  - Apporter éventuellement des patins de socle/éléments supplémentaires
- 4 **Enfoncer l'appareil par glissement**  
Ne pas plier les conduites et les flexibles  
La face arrière du lave-vaisselle ne laisse pas d'espace libre pour passer des conduites
- 5 **Aligner l'appareil sur l'agencement**
- 6 **Fixer l'appareil vers le haut ou sur le côté**
- 7 **Raccorder l'appareil, contrôle du fonctionnement**
- 8 **Placer la face en bois massif**  
Fourniture par le client. Avec 4 vis conformément au gabarit de perçage
- 9 **Equilibrer la porte par modification**  
Par la tension des ressorts de traction



## INSTRUCTIONS

- Les raccords électriques, d'alimentation et d'écoulement d'eau disponibles ne doivent pas se situer derrière l'appareil.
- Il faut à tout moment pouvoir sortir l'appareil de la niche sans avoir à démonter des parties du meuble.
- Passage libre pour les raccords 100/100 mm minimum.

Pour le montage en hauteur:

- Commander l'accessoire **set de montage tôle de glissement MGB** (enlever les pieds de l'appareil, monter la tôle de glissement).
- Visser la tôle de glissement MGB horizontalement, à - 50 mm de la face de combinaison.

- Si la longueur du flexible ne suffit pas:
  - remplacer le tuyau de l'appareil par un plus long ou
  - déplacer le robinet d'eau

Poids de la porte: max. 7.0 kg (+2kg avec charnières de porte renforcées).



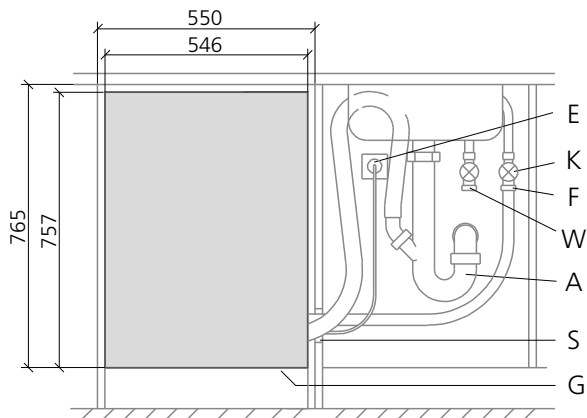


# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

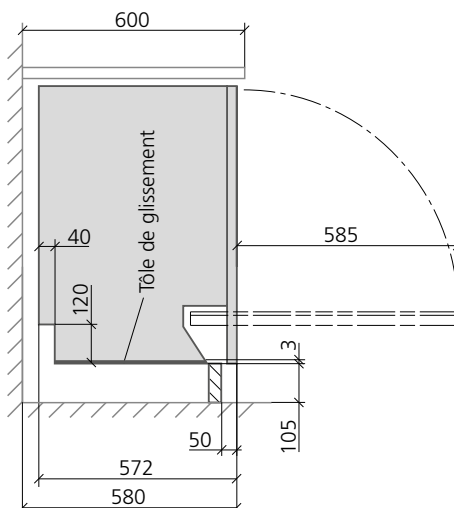
Sous réserve de modifications - 06/2017



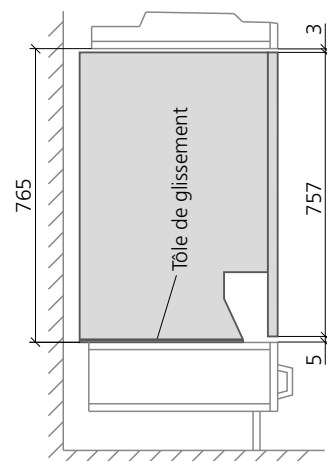
## Montage infrastructure



- E Raccordement électrique
- K Raccordement de l'eau froide
- F Filtre
- W Raccordement de l'eau chaude
- A Evacuation de l'eau
- S Espace pour raccords 40 x 80 mm
- G Tôle de glissement MGB (jointe)



## Montage éléments en hauteur



Dim.	Appareil	Niche	Panneau frontal
H [mm]	757	765	757
L [mm]	546	550	546
P [mm]	572	580	16-22

~	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
GSX 6402	230V Prise type 12	2.2	1.5 m	10 A
GSX 6993	230V Prise type 12	2.2	1.5 m	10 A

➤ Prêt au raccordement

Raccord.	Hauteur pompe	Tuyau
ø 22 mm	max. 1 m	1.6 m

Temp.	Raccord.	[°C]	[bars]	Tuyau
froid/chaud	3/4"	< 60	1-10	1.5 m

## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Préparer les raccords sanitaires et électriques

Dans le compartiment annexe

### 2 Visser la tôle de glissement

- horizontal
- en recul de -50 mm de la face de la co

### 3 Enfoncez l'appareil par glissement

Ne pas plier les conduites et les flexibles

### 4 Aligner l'appareil sur l'agencement

### 5 Fixer l'appareil latéralement à la tôle de glissement

### 6 Fixer l'appareil vers le haut ou sur le côté

### 7 Raccorder l'appareil, contrôle du fonctionnement

### 8 Placer la face en bois massif

Fourniture par le client. Avec 4 vis conformément au gabarit de perçage

### 9 Equilibrer la porte par modification

Par tension des ressorts de traction

## INSTRUCTIONS

- Les raccords électriques, d'alimentation et d'écoulement d'eau disponibles ne doivent pas se situer derrière l'appareil.
- Il faut à tout moment pouvoir sortir l'appareil de la niche sans avoir à démonter des parties du meuble.

Si la longueur du flexible ne suffit pas:  
 - remplacer le tuyau de l'appareil par un plus long ou  
 - déplacer le robinet d'eau

Poids de la porte: max. 9.5 kg (+2kg avec charnières de porte renforcées).

SMS LAVE-VAISSELLE  
Entièrement intégrable

GSX 6402  
GSX 6993

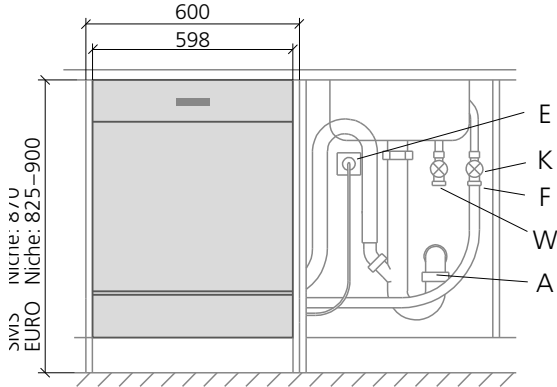




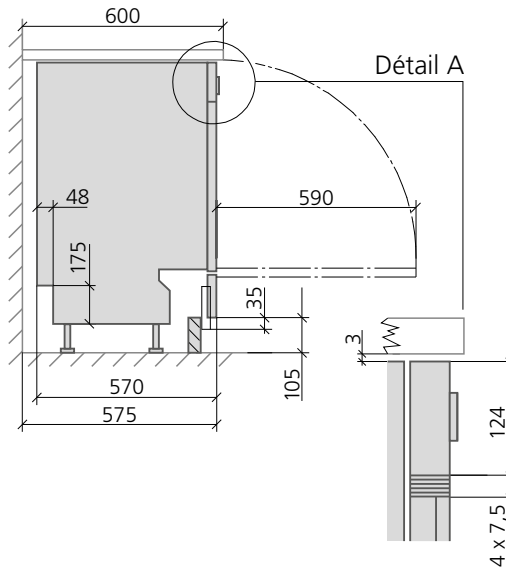
# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 06/2017

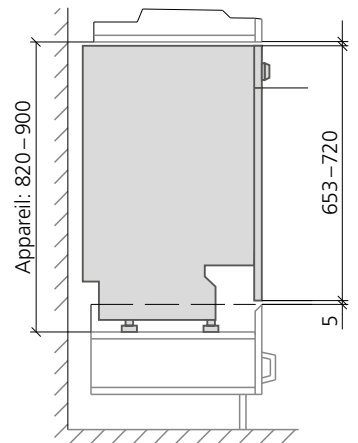
## Montage infrastructure



- E Raccordement électrique
- K Raccordement de l'eau froide
- F Filtre
- W Raccordement de l'eau chaude
- A Evacuation de l'eau



## Montage éléments en hauteur



Dim.	Appareil	Niche	Panneau frontal double (2-parties)	
			en haut	en bas
H [mm]	820-900	820-900	508	124
L [mm]	598	600	596	596
P [mm]	570	575	16-22	16-22

~	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
BCBC 3C26 B CH 230V	Prise type 12	2.2	1.5 m	10 A
BCBO 3T122 PX CH 230V	Prise type 12	2.2	1.5 m	10 A
BCBO 3T123 6P X CH 230V	Prise type 12	2.2	1.5 m	10 A
BCBO 3T333 DL X CH 230V	Prise type 12	2.2	1.5 m	10 A

➤ Prêt au raccordement

Temp.	Raccord.	[°C]	[bars]	Tuyau
froid/chaud	3/4"	< 60	0.3-10	1.5 m

Raccord.	Hauteur pompe	Tuyau
ø 22 mm	0.4 - 0.8 m	2.0 m

## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.
- Poser le revêtement de sol jusqu'au mur.

- 1 **Déconnecter le socle**
- 2 **Préparer les raccords sanitaires et électriques**  
Dans le compartiment annexe
- 3 **Adapter l'appareil à la hauteur de la niche**  
Réglage des pieds de l'appareil
- 4 **Enfoncer l'appareil par glissement**  
Ne pas plier les conduites et les flexibles  
La face arrière du lave-vaisselle ne laisse pas d'espace libre pour passer des conduites
- 5 **Aligner l'appareil sur l'agencement**
- 6 **Fixer l'appareil vers le haut ou sur le côté**
- 7 **Raccorder l'appareil, contrôle du fonctionnement**
- 8 **Placer la face en bois massif**  
Fourniture par le client. Fixer le KBU 4650 sur la face en bois massif (2 parties). Voir instructions jointes

## INSTRUCTIONS

- Les raccords électriques, d'alimentation et d'écoulement d'eau disponibles ne doivent pas se situer derrière l'appareil.
- Il faut à tout moment pouvoir sortir l'appareil de la niche sans avoir à démonter des parties du meuble.
- Passage libre pour les raccords 100/100 mm minimum.

Pour le montage en position haute et en position basse, dans la mesure où le retrait du socle est stable:

- Une section d'angle de 45° par rapport au cadre du socle ou au cadre avant est nécessaire.

Si la longueur du flexible ne suffit pas:

- Poser la rallonge de tuyau ou
- déplacer le robinet d'eau

- Poids de la porte: max. 6.5 kg.
- Pour le montage SMS, commander le set de montage KBU 4650.

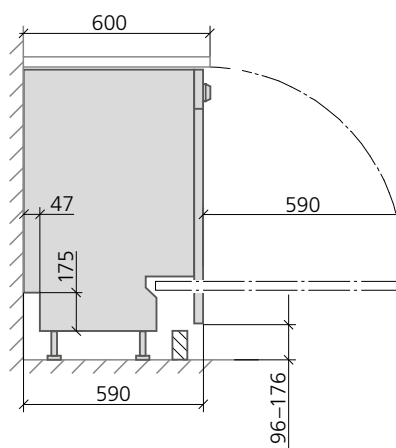
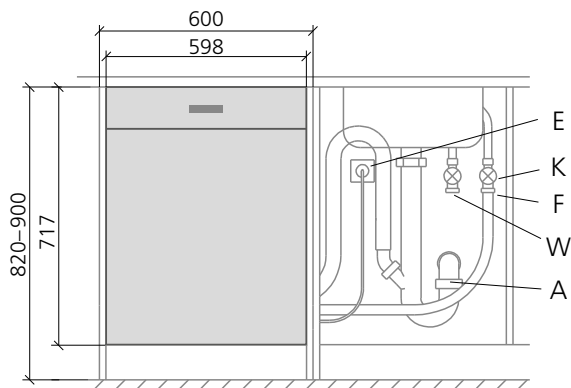
**SMS** LAVE-VAISSELLE  
Intégrable

**BCBC 3C26 B CH**  
**BCBO 3T122 PX CH**  
**BCBO 3T123 6P X CH**  
**BCBO 3T333 DL X CH**





## Montage infrastructure



- E Raccordement électrique
- K Raccordement de l'eau froide
- F Filtre
- W Raccordement de l'eau chaude
- A Evacuation de l'eau



Dim.	Appareil	Niche
H [mm]	820-900	820-900
L [mm]	598	600
P [mm]	590	590



Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
BUC 3C26 CH 230V Prise type 12	2.2	1.5 m	10 A

Prêt au raccordement



Temp.	Raccord.	[°C]	[bars]	Tuyau
froid/chaud	3/4"	< 60	0.3-10	1.5 m



Raccord.	Hauteur pompe	Tuyau
ø 22 mm	0.4 - 1.1 m	1.5 m



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.
- Poser le revêtement de sol jusqu'au mur.

### 1 Déconnecter le socle

### 2 Préparer les raccords sanitaires et électriques

Dans le compartiment annexe

### 3 Adapter l'appareil à la hauteur de la niche

Réglage des pieds de l'appareil

### 4 Enfoncer l'appareil par glissement

Ne pas plier les conduites et les flexibles  
La face arrière du lave-vaisselle ne laisse pas d'espace libre pour passer des conduites

### 5 Aligner l'appareil sur portes de cuisinnes

### 6 Fixer l'appareil vers le haut ou sur le côté

### 7 Raccorder l'appareil, contrôle du fonctionnement



## INSTRUCTIONS

- Les raccords électriques, d'alimentation et d'écoulement d'eau disponibles ne doivent pas se situer derrière l'appareil.
- Il faut à tout moment pouvoir sortir l'appareil de la niche sans avoir à démonter des parties du meuble.
- Passage libre pour les raccords 100/100 mm minimum.

- Si la longueur du flexible ne suffit pas:
- Poser la rallonge de tuyau ou
  - déplacer le robinet d'eau



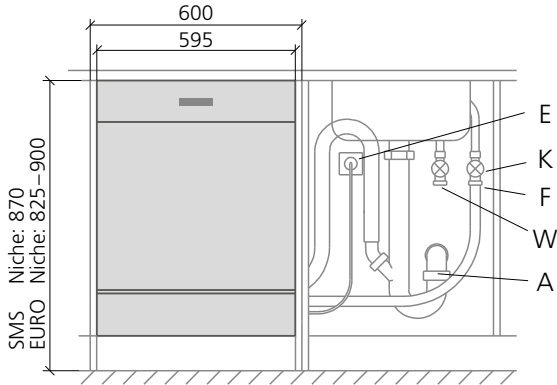


# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 10/2017

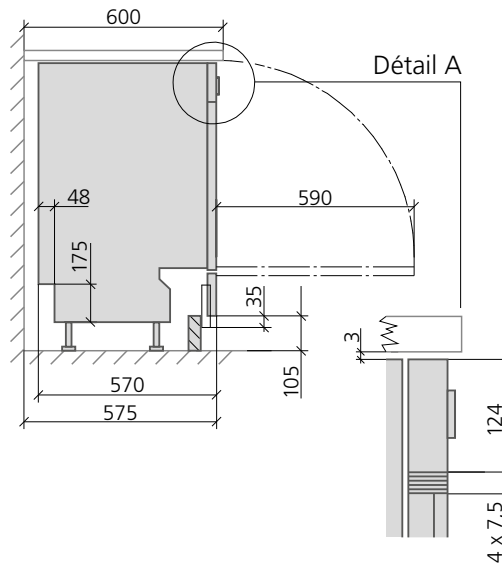


## Montage infrastructure

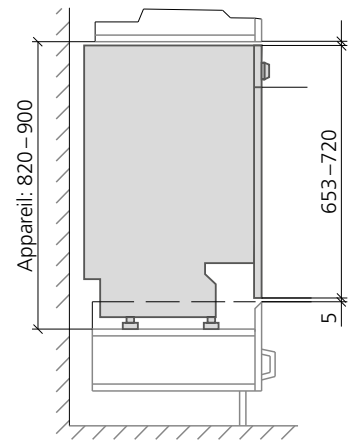


SMS Niche: 870  
EURO Niche: 825-900

- E Raccordement électrique
- K Raccordement de l'eau froide
- F Filtre
- W Raccordement de l'eau chaude
- A Evacuation de l'eau



## Montage éléments en hauteur



Dim.	Appareil	Niche	Panneau frontal double (2-parties)	
			en haut	en bas
H [mm]	820-900	820-900	508	124
L [mm]	595	600	596	596
P [mm]	570	575	16-22	16-22



	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
BBO 3T333 D XA 230V	Prise type 12	1.9	1.3 m	10 A
BCBC 3C26 B CH 230V	Prise type 12	1.9	1.3 m	10 A
BCBO 3T122 PX CH 230V	Prise type 12	1.9	1.3 m	10 A
BCBO 3T123 6PX CH 230V	Prise type 12	1.9	1.3 m	10 A
BCBO 3T333 DLX CH 230V	Prise type 12	1.9	1.3 m	10 A
IBBO 3C34 X 230V	Prise type 12	1.9	1.3 m	10 A



Temp.	Raccord.	[°C]	[bars]	Tuyau
froid/chaud	3/4"	< 60	0.3-10	1.55 m



Raccord.	Hauteur pompe	Tuyau
ø 22 mm	0.4 - 0.8 m	1.5 m

Prêt au raccordement



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.
- Poser le revêtement de sol jusqu'au mur.



## INSTRUCTIONS

- 1 **Déconnecter le socle**
- 2 **Préparer les raccords sanitaires et électriques**  
Dans le compartiment annexe
- 3 **Adapter l'appareil à la hauteur de la niche**  
Réglage des pieds de l'appareil
- 4 **Enfoncer l'appareil par glissement**  
Ne pas plier les conduites et les flexibles  
La face arrière du lave-vaisselle ne laisse pas d'espace libre pour passer des conduites
- 5 **Aligner l'appareil sur l'agencement**
- 6 **Fixer l'appareil vers le haut ou sur le côté**
- 7 **Raccorder l'appareil, contrôle du fonctionnement**
- 8 **Placer la face en bois massif**  
Fourniture par le client. Fixer le KBU 4650 sur la face en bois massif (2 parties). Voir instructions jointes

- Les raccords électriques, d'alimentation et d'écoulement d'eau disponibles ne doivent pas se situer derrière l'appareil.
- Il faut à tout moment pouvoir sortir l'appareil de la niche sans avoir à démonter des parties du meuble.
- Passage libre pour les raccords 100/100 mm minimum.

Pour le montage en position haute et en position basse, dans la mesure où le retrait du socle est stable:

- Une section d'angle de 45° par rapport au cadre du socle ou au cadre avant est nécessaire.

- Si la longueur du flexible ne suffit pas:
  - Poser la rallonge de tuyau ou
  - déplacer le robinet d'eau
- Poids de la porte: max. 6.5 kg.
- Pour le montage SMS, commander le set de montage KBU 4650.

**EURO** LAVE-VAISSELLE  
Intégrable

**BBO 3T333 D XA**  
**BCBC 3C26 B CH**  
**BCBO 3T122 PX CH**

**BCBO 3T123 6P X CH**  
**BCBO 3T333 DL X CH**  
**IBBO 3C34 X**



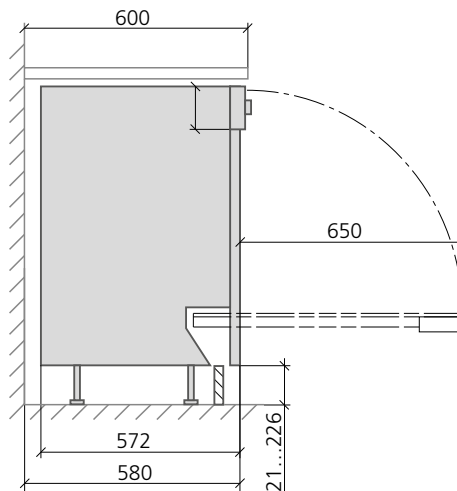
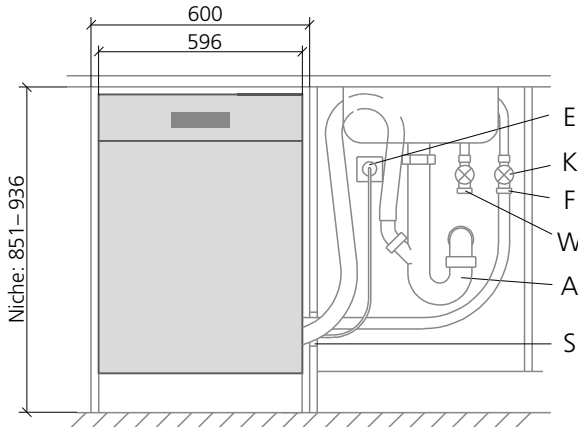


# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

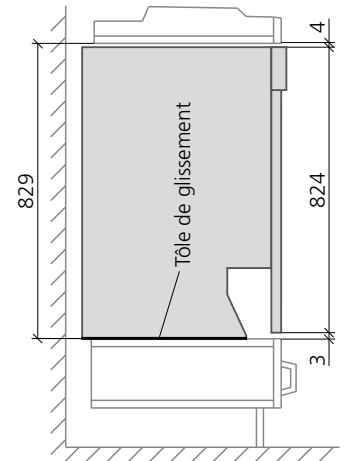


Sous réserve de modifications - 06/2017

## Montage infrastructure



## Montage éléments en hauteur



- E Raccordement électrique
- K Raccordement de l'eau froide
- F Filtre
- W Raccordement de l'eau chaude
- A Evacuation de l'eau
- S Espace pour raccords 40 x 80 mm



Dim.	Appareil	Niche	Panneau frontal double			
			Panneau du contrôle		Décor	
			WS/SW	IN	WS/SW	IN
H <sup>1)</sup> [mm]	845-936	851-936	110-146	123-139	555-714	561-700
H <sup>2)</sup> [mm]	824	829	110-146	123-139	673-712	679-689
L [mm]	596	600	596			
P [mm]	572	580	16-22			

<sup>1)</sup> Montage infrastructure

<sup>2)</sup> Montage éléments en hauteur



Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
GMI 5512 230V Typ 12	2.2	1.5 m	10 A

Prêt au raccordement



Temp.	Raccord.	[°C]	[bars]	Tuyau
froid/chaud	3/4"	< 60	1-10	1.5 m



Raccord.	Hauteur pompe	Tuyau
ø 22 mm	max. 1 m	1.6 m



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.
- Poser le revêtement de sol jusqu'au mur.

- 1 Déconnecter le socle**
- 2 Préparer les raccords sanitaires et électriques**  
Dans le compartiment annexe
- 3 Adapter l'appareil à la hauteur de la niche**
  - Réglage des pieds de l'appareil
  - Apporter éventuellement des patins de socle/éléments supplémentaires
- 4 Enfoncez l'appareil par glissement**  
Ne pas plier les conduites et les flexibles  
La face arrière du lave-vaisselle ne laisse pas d'espace libre pour passer des conduites
- 5 Aligner l'appareil sur l'agencement**
- 6 Fixer l'appareil vers le haut ou sur le côté**
- 7 Raccorder l'appareil, contrôle du fonctionnement**
- 8 Placer la face en bois massif**  
Fourniture par le client. Avec 4 vis conformément au gabarit de perçage
- 9 Equilibrer la porte par modification**  
Par la tension des ressorts de traction



## INSTRUCTIONS

- Les raccords électriques, d'alimentation et d'écoulement d'eau disponibles ne doivent pas se situer derrière l'appareil.
- Il faut à tout moment pouvoir sortir l'appareil de la niche sans avoir à démonter des parties du meuble.
- Passage libre pour les raccords 100/100 mm minimum.

Pour le montage en hauteur:

- Commander l'accessoire **set de montage tôle de glissement MGB** (enlever les pieds de l'appareil, monter la tôle de glissement).
- Visser la tôle de glissement MGB horizontalement, à - 50 mm de la face de combinaison.

Si la longueur du flexible ne suffit pas:

- remplacer le tuyau de l'appareil par un plus long ou
- déplacer le robinet d'eau

Poids de la porte: IN max. 7.0 kg (+2kg avec charnières de porte renforcées).  
Poids de la porte: WS/SW max. 8.0 kg (+2kg avec charnières de porte renforcées).



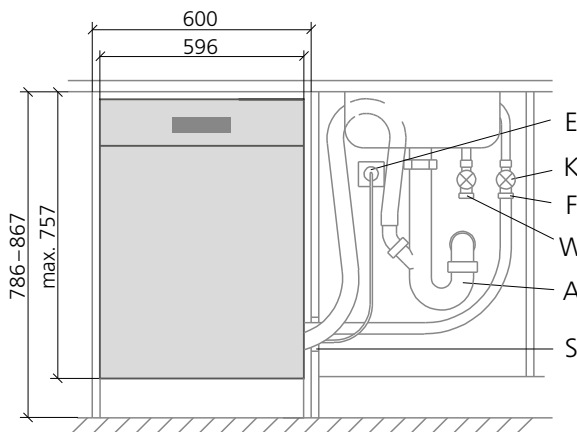


# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

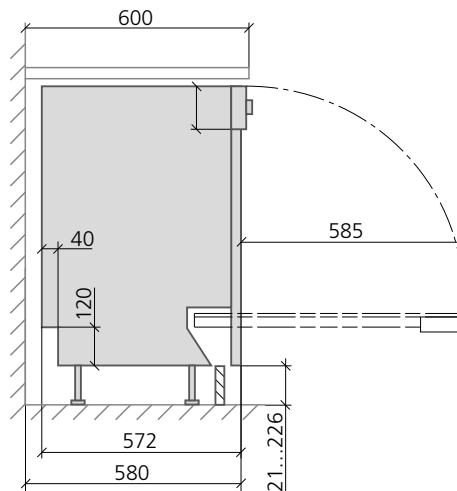


Sous réserve de modifications - 06/2017

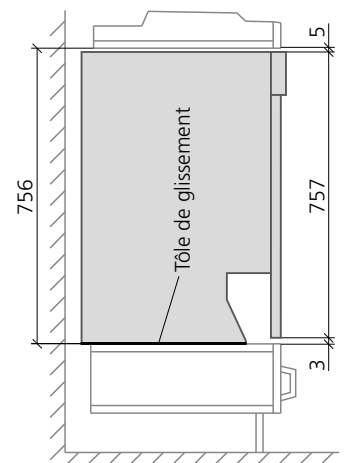
## Montage infrastructure



- E Raccordement électrique
- K Raccordement de l'eau froide
- F Filtre
- W Raccordement de l'eau chaude
- A Evacuation de l'eau
- S Espace pour raccords 40 x 80 mm



## Montage éléments en hauteur



Dim.	Appareil	Niche	Panneau frontal double infrastructure			
			Panneau du contrôle		Décor	
			WS/SW	IN	WS/SW	IN
H [mm]	757	764	124-146	124-140	490-632	496-632
L [mm]	596	600	596			
P [mm]	572	580	16-22			

### Panneau frontal double éléments en hauteur

Dim.	Panneau du contrôle		Décor	
	WS/SW	IN	WS/SW	IN
H [mm]	124-146	124-140	610-632	616-632
L [mm]	596			
P [mm]	16-22			



Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
GS 5452 230V	Prise type 12	2.2	1.5 m 10 A

Prêt au raccordement



Temp.	Raccord.	[°C]	[bars]	Tuyau
froid/chaud	3/4"	< 60	1-10	1.5 m



Raccord.	Hauteur pompe	Tuyau
ø 22 mm	max. 1 m	1.6 m



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.
- Poser le revêtement de sol jusqu'au mur.

- 1 **Déconnecter le socle**
- 2 **Préparer les raccords sanitaires et électriques**  
Dans le compartiment annexe
- 3 **Adapter l'appareil à la hauteur de la niche**
  - Réglage des pieds de l'appareil
  - Apporter éventuellement des patins de socle/éléments supplémentaires
- 4 **Enfoncer l'appareil par glissement**  
Ne pas plier les conduites et les flexibles  
La face arrière du lave-vaisselle ne laisse pas d'espace libre pour passer des conduites
- 5 **Aligner l'appareil sur l'agencement**
- 6 **Fixer l'appareil vers le haut ou sur le côté**
- 7 **Raccorder l'appareil, contrôle du fonctionnement**
- 8 **Placer la face en bois massif**  
Fourniture par le client. Avec 4 vis conformément au gabarit de perçage
- 9 **Equilibrer la porte par modification**  
Par la tension des ressorts de traction



## INSTRUCTIONS

- Les raccords électriques, d'alimentation et d'écoulement d'eau disponibles ne doivent pas se situer derrière l'appareil.
- Il faut à tout moment pouvoir sortir l'appareil de la niche sans avoir à démonter des parties du meuble.
- Passage libre pour les raccords 100/100 mm minimum.

### Pour le montage en hauteur:

- Commander l'accessoire **set de montage tôle de glissement MGB 60** (enlever les pieds de l'appareil, monter la tôle de glissement).
- Visser la tôle de glissement MGB horizontalement, à - 50 mm de la face de combinaison.

### Si la longueur du flexible ne suffit pas:

- Poser la rallonge de tuyau ou
- déplacer le robinet d'eau
- Poids de la porte: IN max. 7.0 kg (+2kg avec charnières de porte renforcées).
- Poids de la porte: WS/SW max. 8.0 kg (+2kg avec charnières de porte renforcées).
- Utiliser la **face de décoration DF** au lieu de la face en bois massif

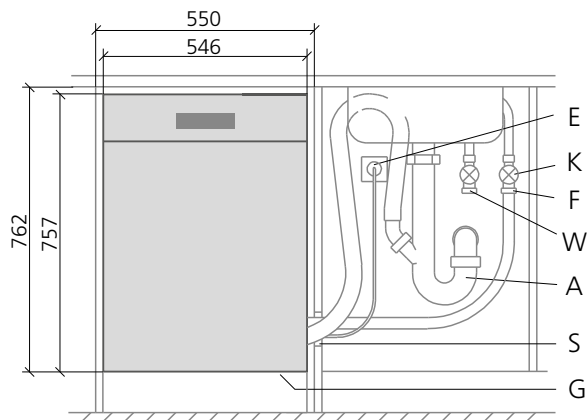




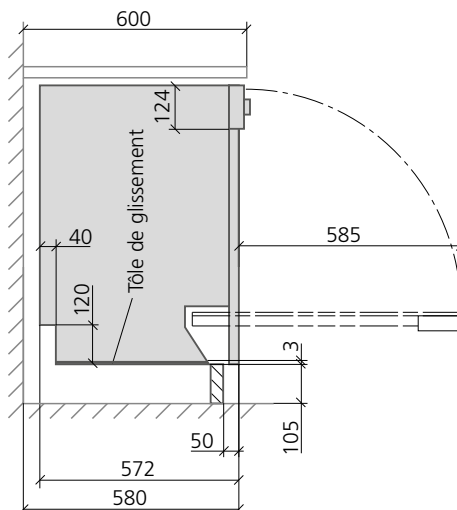
# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 06/2017

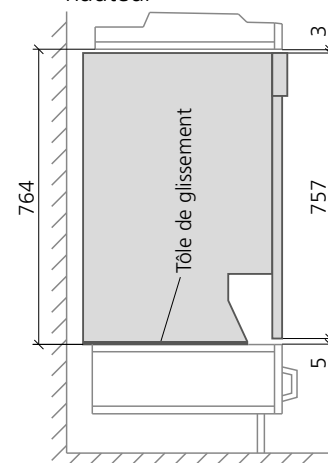
## Montage infrastructure



- E Raccordement électrique
- K Raccordement de l'eau froide
- F Filtre
- W Raccordement de l'eau chaude
- A Evacuation de l'eau
- S Espace pour raccords 40 x 80 mm
- G Tôle de glissement MGB (jointe)



## Montage éléments en hauteur



Dim.	Appareil	Niche	Panneau frontal
H [mm]	757	762	632
L [mm]	546	550	546
P [mm]	572	580	16-22



Dim.	Face de décoration DF	
	WS/SW	IN
H [mm]	626	632
L [mm]	540	546
P [mm]	< 4	20

~	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
GS 6452/6973	230V Prise type 12	2.2	1.5 m	10 A

Prêt au raccordement

Temp.	Raccord.	[°C]	[bars]	Tuyau
froid/chaud	3/4"	< 60	1-10	1.5 m

Raccord.	Hauteur pompe	Tuyau
ø 22 mm	max. 1 m	1.6 m



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu..
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

- 1 Préparer les raccords sanitaires et électriques**  
Dans le compartiment annexe
- 2 Visser la tôle de glissement**
  - horizontal
  - en recul de -50 mm de la face de la combinaison
- 3 Enfoncez l'appareil par glissement**  
Ne pas plier les conduites et les flexibles
- 4 Aligner l'appareil sur l'agencement**
- 5 Fixer l'appareil latéralement à la tôle de glissement**
- 6 Fixer l'appareil vers le haut ou sur le côté**
- 7 Raccorder l'appareil, contrôle du fonctionnement**
- 8 Placer la face en bois massif**  
Fourniture par le client. Avec 4 vis conformément au gabarit de perçage
- 9 Equilibrer la porte par modification**  
Par tension des ressorts de traction



## INSTRUCTIONS

- Les raccords électriques, d'alimentation et d'écoulement d'eau disponibles ne doivent pas se situer derrière l'appareil.
- Il faut à tout moment pouvoir sortir l'appareil de la niche sans avoir à démonter des parties du meuble.

Si la longueur du flexible ne suffit pas:

- remplacer le tuyau de l'appareil par un plus long ou
- déplacer le robinet d'eau

- Poids de la porte: IN max. 9.0 kg (+2kg avec charnières de porte renforcées).
- Poids de la porte: WS/SW max. 10.0 kg (+2kg avec charnières de porte renforcées).
- Utiliser la face de décoration DF au lieu de la face en bois massif.

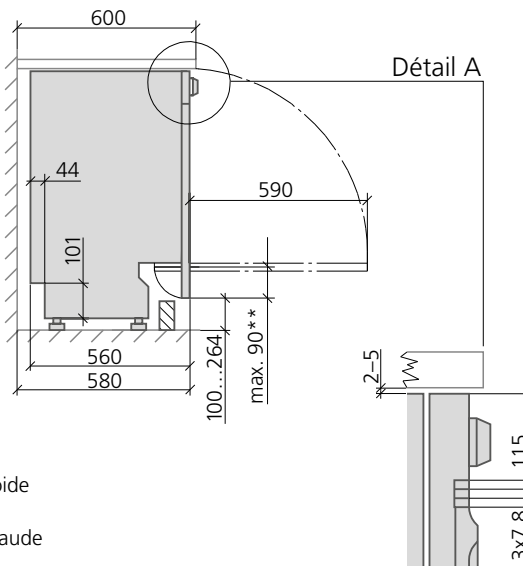
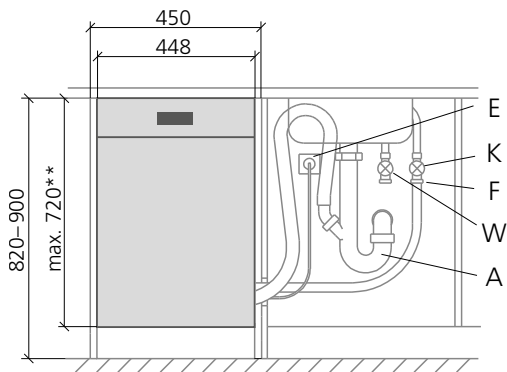




# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 06/2017

## Montage infrastructure



\*\*  
Si cette dimension ne peut pas être respectée, utiliser le set de montage KBU 4650 pour la porte à deux battants.

- E Raccordement électrique
- K Raccordement de l'eau froide
- F Filtre
- W Raccordement de l'eau chaude
- A Evacuation de l'eau

Dim.	Appareil	Niche	Panneau frontal double
H [mm]	820-828	820-900	605-582
L [mm]	448	450	448
P [mm]	560	580	16-22

~	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
GCI 4772	230V Prise type 12	2.2	1.3 m	10 A

➤ Prêt au raccordement

🔥	Temp.	Raccord.	[°C]	[bars]	Tuyau
	froid/chaud	3/4"	< 60	0.5-10	1.3 m

💧	Raccord.	Hauteur pompe	Tuyau
	ø 21 mm	0.4 - 0.8 m	1.3 m

## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.
- Poser le revêtement de sol jusqu'au mur.

- 1 **Déconnecter le socle**
- 2 **Préparer les raccords sanitaires et électriques**  
Dans le compartiment annexe
- 3 **Adapter l'appareil à la hauteur de la niche**  
Réglage des pieds de l'appareil
- 4 **Enfoncer l'appareil par glissement**  
Ne pas plier les conduites et les flexibles  
La face arrière du lave-vaisselle ne laisse pas d'espace libre pour passer des conduites
- 5 **Aligner l'appareil sur l'agencement**
- 6 **Fixer l'appareil vers le haut ou sur le côté**
- 7 **Raccorder l'appareil, contrôle du fonctionnement**
- 8 **Placer la face en bois massif**  
Fourniture par le client. Voir instructions jointes.

## INSTRUCTIONS

- Les raccords électriques, d'alimentation et d'écoulement d'eau disponibles ne doivent pas se situer derrière l'appareil.
- Il faut à tout moment pouvoir sortir l'appareil de la niche sans avoir à démonter des parties du meuble.
- Passage libre pour les raccords 100/100 mm minimum.
- **ATTENTION:** Il faut respecter la cote maxi de 90 mm à partir du point de rotation.
- Le retrait du socle est déterminé par le socle de cuisine fourni par le client. Si nécessaire, il faut faire une découpe de 1 cm.
- Recommandation: le clapet de retenue Geberit.

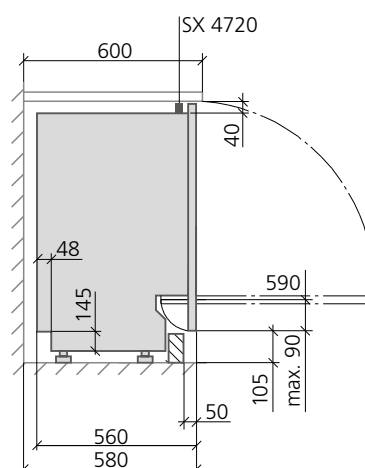
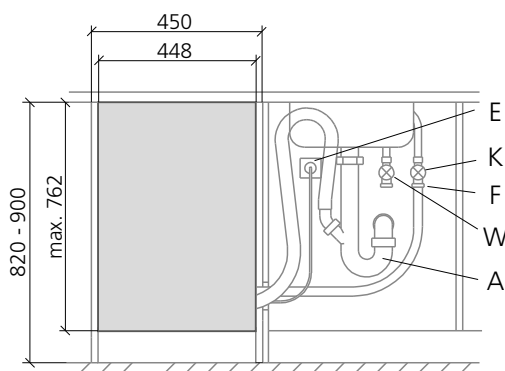
- Si la longueur du flexible ne suffit pas:
  - Poser la rallonge de tuyau ou
  - déplacer le robinet d'eau

➤ Poids de la porte: max. 5.0 kg.





## Montage infrastructure



- E Raccordement électrique
- K Raccordement de l'eau froide
- F Filtre
- W Raccordement de l'eau chaude
- A Evacuation de l'eau

Dim.	Appareil	Niche	Panneau frontal
H [mm]	820-828	820-900	759
L [mm]	448	450	446
P [mm]	560	580	16-22

~	Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
GCX 5874 CH	230V Prise type 12	2.2	1.3 m	10 A
GCH 4762 CH	230V Prise type 12	2.2	1.3 m	10 A

Prêt au raccordement

Raccord.	Hauteur pompe	Tuyau
ø 24 mm	0.4-0.8 m	1.3 m

Temp.	Raccord.	[°C]	[bars]	Tuyau
froid/chaud	3/4"	< 60	0.5-10	1.3 m

## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Les dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.
- Poser le revêtement de sol jusqu'au mur.

### 1 Déconnecter le socle

### 2 Préparer les raccords sanitaires et électriques

Dans le compartiment annexe

### 3 Adapter l'appareil à la hauteur de la niche

- Réglage des pieds de l'appareil
- Montage de SX 4720 ou élément de compensation

### 4 Enfoncez l'appareil par glissement

Ne pas plier les conduites et les flexibles  
La face arrière du lave-vaisselle ne laisse pas d'espace libre pour passer des conduites

### 5 Aligner l'appareil sur l'agencement

### 6 Fixer l'appareil vers le haut ou sur le côté

### 7 Raccorder l'appareil, contrôle du fonctionnement

### 8 Placer la face en bois massif

Fourniture par le client. Voir instructions jointes

## INSTRUCTIONS

- Les raccords électriques, d'alimentation et d'écoulement d'eau disponibles ne doivent pas se situer derrière l'appareil.
- Il faut à tout moment pouvoir sortir l'appareil de la niche sans avoir à démonter des parties du meuble.
- Passage libre pour les raccords 100/100 mm minimum.
- Le retrait du socle est déterminé par le socle de cuisine fourni par le client. Si nécessaire, il faut faire une découpe de 1 cm.

- **ATTENTION:** Il faut respecter la cote maxi de 90 mm à partir du point de rotation.
- Pour le montage SMS, commander le **set de montage SX 4720**.
- Recommandation: le clapet de retenue Geberit.

- Si la longueur du flexible ne suffit pas:
- Poser la rallonge de tuyau ou
  - déplacer le robinet d'eau

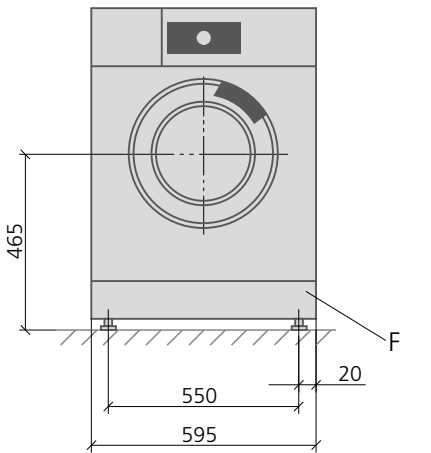
Poids de la porte: max. 5 kg.



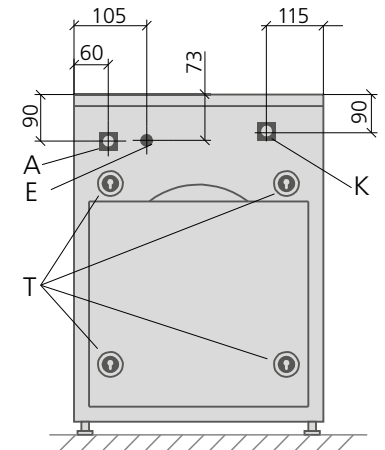
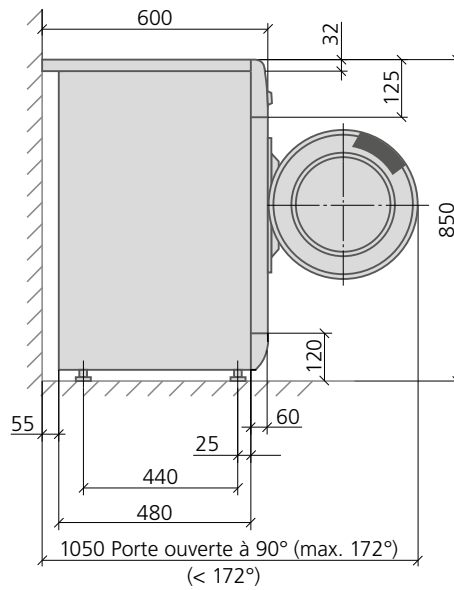


# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 04/2019



Battée porte gauche, non convertible



- E Raccordement électrique
- K Raccordement de l'eau froide
- A Evacuation de l'eau
- T Sécurité pour le transport
- F Filtre



Dim.	Appareil	Niche avec couvercle d'appareil
H [mm]	850	850
L [mm]	595	600
P [mm]	600	600



Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
WAPC 230V Prise type 12	2.3	1.5 m	10 A

Prêt au raccordement



Raccord.	Hauteur pompe	Tuyau
ø 18/22 mm	max. 1.25 m avec boucle	1.25 m



Temp.	Raccord.	[°C]	[bar]	Tuyau
froid	3/4"	< 25	1-10	1.25 m



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

### 1 Préparer le socle

- Dimensions du socle en béton = 70 x 70 cm
- S'il s'agit d'une construction en poutres de bois, placez l'appareil sur un panneau de contre-plaqué d'au moins 3 x 60 x 60 cm, vissé au sol.

### 2 Préparer l'installation sanitaire/électrique

Dans le compartiment annexe

### 3 Insérer l'appareil ou le disposer sur socle

- Ne pas plier les conduites et les flexibles
- Retirer la sécurité de transport

### 4 Aligner l'appareil horizontalement

Réglage des pieds de l'appareil

### 5 Raccorder l'appareil, contrôle du fonctionnement

Retirer éventuellement le clapet de retenue Geberit



## INSTRUCTIONS

- Les raccords électriques, d'alimentation et d'écoulement d'eau disponibles ne doivent pas se situer derrière l'appareil.
- Il faut à tout moment pouvoir sortir l'appareil de la niche sans avoir à démonter des parties du meuble.

- L'appareil n'a pas de raccordement de conduite de commande
- L'appareil n'est pas approprié pour les automates à pièce à durée limitée
- Recommandation : commutation de compteur

- Si la longueur du flexible ne suffit pas:
  - mettre en place un flexible d'alimentation plus long ou
  - déplacer le robinet d'eau

LAVE-LINGE

WAPC 74542  
WAPC 84540

WAPC ZEN 88545 CD  
WAPC ZEN 98545 CD

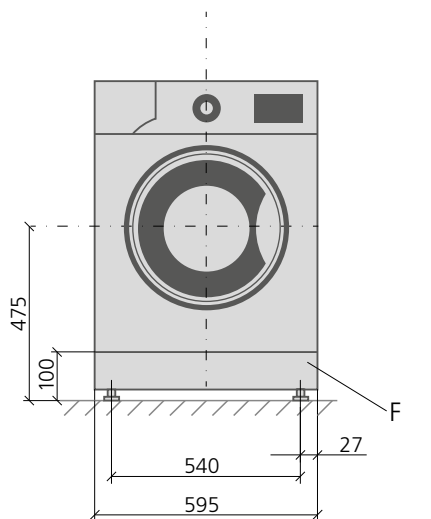
WAPC ZEN 74541  
WAPC ZEN 86542  
WAPC ZEN 86561



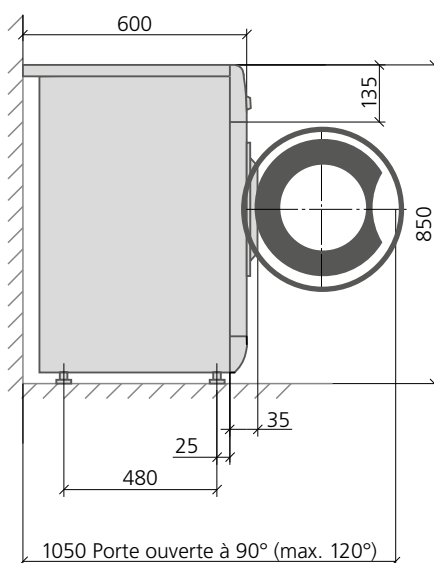


# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

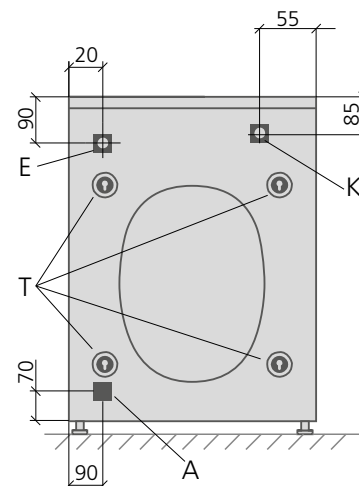
Sous réserve de modifications - 01/2019



Battée porte gauche, non convertible



1050 Porte ouverte à 90° (max. 120°)



- E Raccordement électrique
- K Raccordement de l'eau froide
- A Evacuation de l'eau
- T Sécurité pour le transport
- F Filtre



Dim.	Appareil	Niche avec couvercle d'appareil
H [mm]	850	-
L [mm]	595	600
P [mm]	600	600



Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
WAEN 230V Prise type 12	2.3	1.5 m	10 A

Prêt au raccordement



Raccord.	Hauteur pompe	Tuyau
ø 18/22 mm	max. 1.25 m avec boucle	1.25 m



Temp.	Raccord.	[°C]	[bar]	Tuyau
froid	3/4"	< 25	1-10	1.25 m



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

**1 Préparer le socle**

- Dimensions du socle en béton = 70 x 70 cm
- S'il s'agit d'une construction en poutres de bois, placez l'appareil sur un panneau de contre-plaqué d'au moins 3 x 60 x 60 cm, vissé au sol.

**2 Préparer l'installation sanitaire/électrique**  
Dans le compartiment annexe

**3 Insérer l'appareil ou le disposer sur socle**

- Ne pas plier les conduites et les flexibles
- Retirer la sécurité de transport

**4 Aligner l'appareil horizontalement**  
Régler les pieds de l'appareil

**5 Raccorder l'appareil, contrôle du fonctionnement**  
Retirer éventuellement le clapet de retenue Geberit



## INSTRUCTIONS

- Les raccords électriques, d'alimentation et d'écoulement d'eau disponibles ne doivent pas se situer derrière l'appareil.
- Il faut à tout moment pouvoir sortir l'appareil de la niche sans avoir à démonter des parties du meuble.

- L'appareil n'a pas de raccordement de conduite de commande
- L'appareil n'est pas approprié pour les automates à pièce à durée limitée
- Recommandation : commutation de compteur

- Si la longueur du flexible ne suffit pas:
- mettre en place un flexible d'alimentation plus long ou
  - déplacer le robinet d'eau

LAVE-LINGE

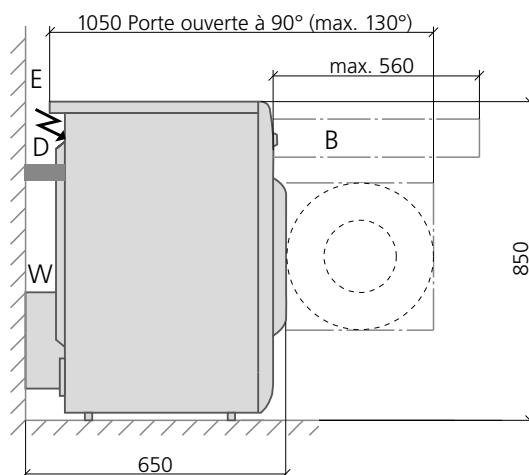
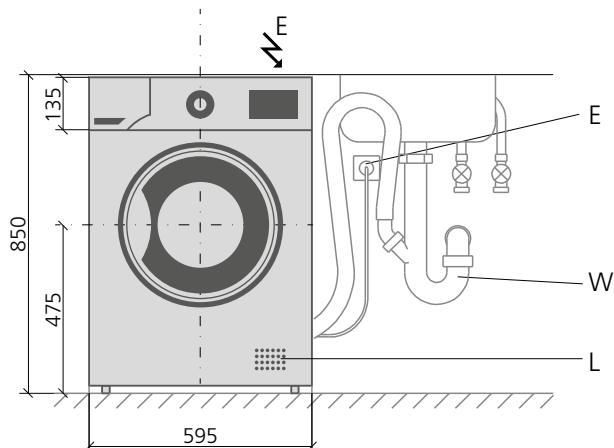
WAEN 95440  
WAEN 97440





# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Sous réserve de modifications - 04/2019



Batée de porte: droite, convertible

- E Raccordement électrique
- B Réservoir d'eau condensé
- D Pièces d'écartement
- W Evacuation de l'eau
- L Arrivée d'air



Dim. Appareil

H [mm]	850
B [mm]	600
T [mm]	635



Raccord.	[kW]	Câble	Fusible
T RN 230V	Prise type 12	1.05	1.5 m 10 A

Prêt au raccordement



Raccord. Hauteur pompe  
 ø 8-11 mm max. 1.0 m

Réservoir d'eau condensé ca. 5.0 l



Arrivée d'air	Temp. ambiante	Sortie d'air
min. 500 cm <sup>2</sup>	5°C à 35°C	max. 40°C



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Le dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.

**1 Clarifier la circulation d'air côté client**  
 Assurer une température d'air de refroidissement, y compris dans les petites pièces. La température ambiante ne doit pas dépasser 35° C.

**2 Préparer l'installation sanitaire/électrique**

**3 Installer l'appareil**  
 - Ne pas plier les conduites et les flexibles

**4 Aligner l'appareil horizontalement**  
 - Réglage des pieds de l'appareil

**5 Raccorder l'appareil, contrôle du fonctionnement**



## INSTRUCTIONS

- Les raccords électriques, d'alimentation et d'écoulement d'eau disponibles ne doivent pas se situer derrière l'appareil.

Raccorder l'extrémité libre du tuyau d'eau évacuée à la conduite d'eau évacuée ou la faire pendre dans le lavabo (la sécuriser contre les chutes).

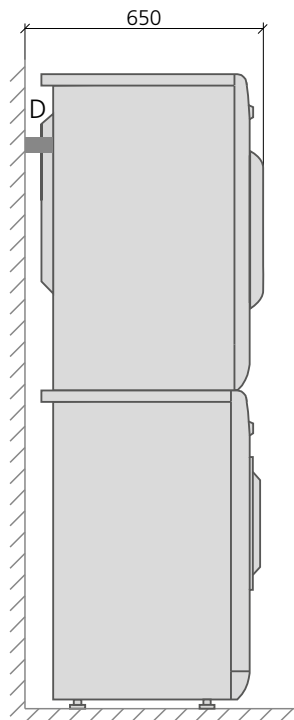
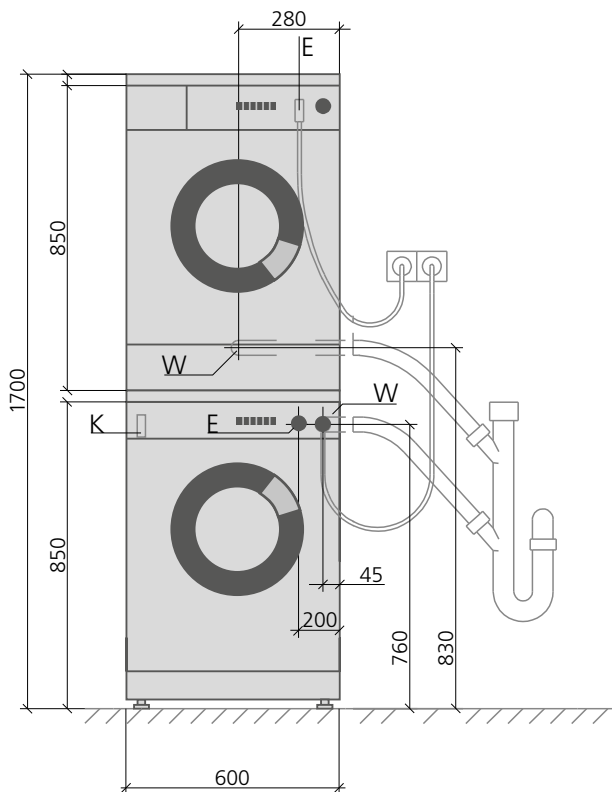
- Utiliser la garniture de raccordement AMC 959 pour bloc lavage-séchage.
- Intégrable sous un plan de travail, section de l'aération à l'arrière 45 x 8 cm.

Ne pas laisser l'extrémité du tuyau plonger dans l'eau ayant été pompée (effet d'aspiration retour).

SECHE-LINGE A POMPE A CHALEUR

T RN M11 82SKY CH  
T RN D 9X2SKY CH





- E Raccordement électrique
- K Raccordement de l'eau
- W Evacuation de l'eau
- D Pièces d'écartement



## Dim. Appareils

H [mm]	1700
L [mm]	600
P [mm]	650



Pour l'électricité, l'alimentation en eau, l'écoulement d'eau et l'aération, voir les instructions de montage correspondantes.



## MONTAGE

- Conformez-vous aux prescriptions généralement valables des centrales d'électricité et d'eau ainsi que de la police du feu.
- Pose par personnel qualifié.
- Les dégâts dus à l'inobservation de celles-ci et des documents joints à l'appareil ne pourront pas être revendiqués auprès du fabricant.



## INSTRUCTIONS

### 1 Préparer le socle

- Dimensions du socle en béton = 70 x 70 cm
- S'il s'agit d'une construction en poutres de bois, placez l'appareil sur un panneau de contre-plaqué d'au moins 3 x 60 x 60 cm, vissé au sol.



- Les raccords électriques, d'alimentation et d'écoulement d'eau disponibles ne doivent pas se situer derrière l'appareil.

### 2 Préparer l'installation sanitaire/électrique



Raccorder l'extrémité libre du tuyau d'eau évacuée à la conduite d'eau évacuée ou la faire pendre dans le lavabo (la sécuriser contre les chutes).

Ne pas laisser l'extrémité du tuyau plonger dans l'eau ayant été pompée (effet d'aspiration retour).

### 3 Disposer l'appareil sur le socle

- Ne pas plier les conduites et les flexibles
- Monter les pièces d'écartement fournies sur le sèche-linge



Utiliser la garniture de raccordement AMC 939 ou AMC 934 pour bloc lavage-séchage.

### 4 Aligner l'appareil horizontalement

- Réglage des pieds de l'appareil

### 5 Raccorder l'appareil, contrôle du fonctionnement

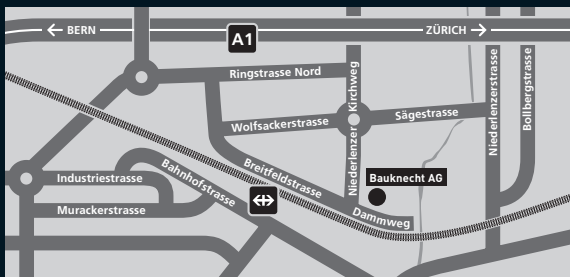


## Prenez rendez-vous aujourd'hui même

Les professionnels Bauknecht de l'Inspiration Center se feront un plaisir de vous conseiller. Vous pourrez vivre et découvrir le futur sur place. Nous trouverons avec vous des solutions que vous n'avez même pas eu l'audace d'imaginer pour votre intérieur.



Bauknecht AG (siège principal)  
Dammweg 21, 5600 Lenzburg  
Tél. 062 888 31 31  
Du lu au ve, 8h00 - 12h00 / 13h00 - 17h00



## Autres expositions

Bauknecht AG  
Avenue des Baumettes 3, 1020 Renens  
Tél. 021 637 23 61  
Fax 021 634 63 63  
Du lu au ve, 8h00 - 12h00 / 13h00 - 17h00  
(samedi ou soir sur rendez-vous)

## Partenaires commerciaux

vente@bauknecht.ch  
Tél. 0848 801 002  
Fax 0848 801 017

## Service après-vente

apres-vente@bauknecht.ch  
Tél. 0848 801 001  
Fax 0848 801 003

## Remplacement appareils et installations

ersatzmarkt@bauknecht.ch  
Tél. 0848 801 230  
Fax 062 888 33 14

## Pièces de rechange

pieces-rechange@bauknecht.ch  
Tél. 0848 801 005  
Fax 0848 801 004

## Retours, technique et logistique

Bauknecht AG  
Bahnhofstrasse 11, 4658 Däniken  
Tél. 0848 801 002  
Fax 0848 801 017  
Du lu au ve, 8h00 - 12h00 / 13h00 - 17h00

## En ligne

bauknecht.ch  
facebook.com/bauknechtschweiz  
youtube.com/bauknechtglobal  
instagram.com/bauknechtschweiz